

Производство керамического кирпича

Выполнили: Кирпиченко Е. С.
Губарь Д. В.
Зелинская А. А.

Томский завод строительных материалов и изделий

Первые партии керамического кирпича были выпущены в 1952 году.

В 1968 году началось производство керамзитового гравия.

В 2005 включен в состав холдинга ТПСК.



Технологическая схема производства

Бурая глина

Белая глина

Опилки

Шамот

Глинозапасник

Глиносмеситель

Сушильный барабан

Глиносмеситель

Шихтозапасник

Вакуумный пресс

Туннельные сушила

Обжиговая вагонетка

Склад готовой продукции

Основные характеристики сырья

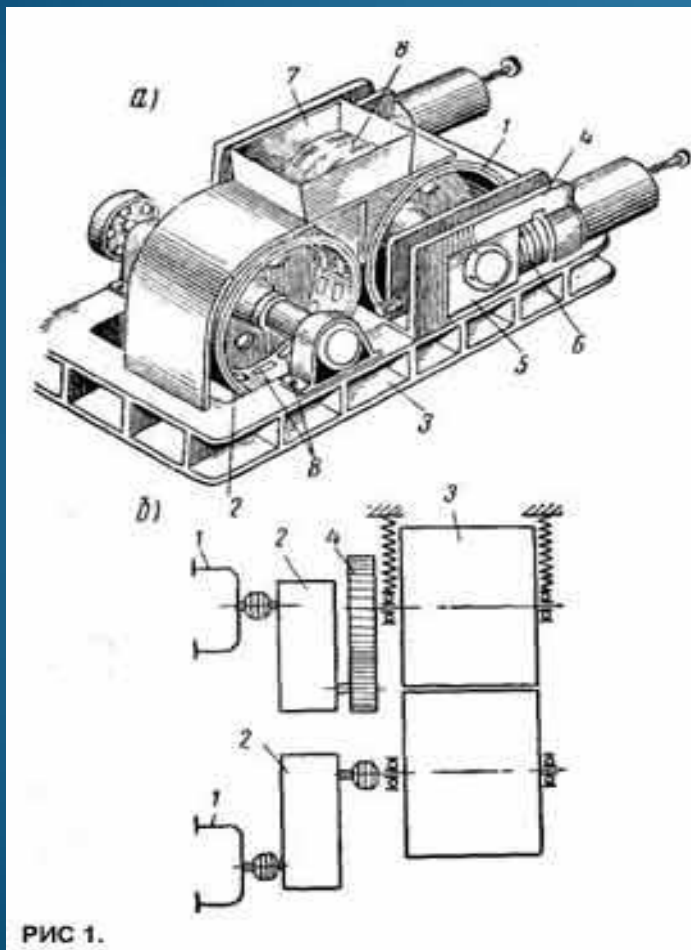
Глинистое сырье

Карьерная влажность, %	14 – 23
Число пластичности	7.2 – 13.2
Чувствительность к сушке, сек	более 0.66
Воздушная усадка, %	4.8 – 8.5
Усадка общая, %	5.4 – 11.5
Водопоглощение после обжига, %	7.8 – 11.5
Температура спекания	1200
Огнеупорность	1470

Сырье глинистое для керамической промышленности.

ГОСТ 9169-75.

Дырчатые вальцы

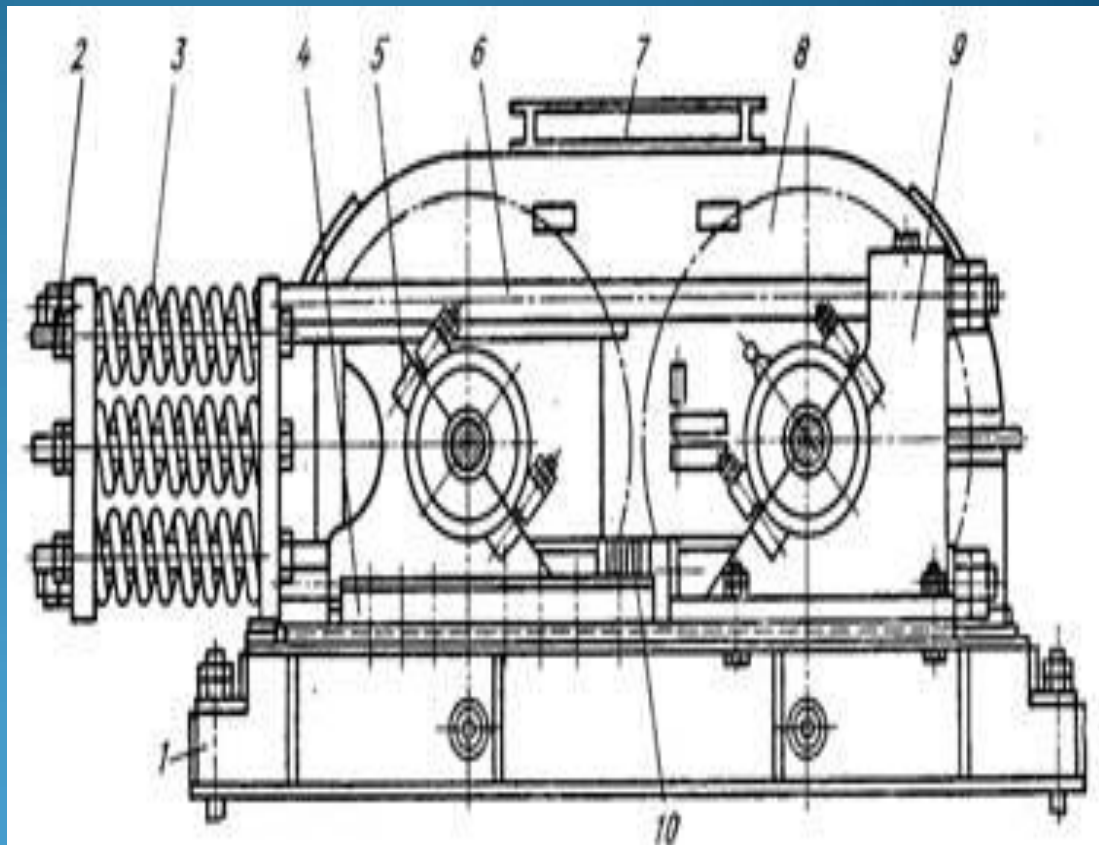


1. Тихоходный вал
2. Быстроходный вал
3. Рама
4. Направляющие для подшипников
5. Подшипники
6. Пружина
7. Приемная воронка
8. Отверстия

РИС 1.

Гладкие вальцы

1. Станина
2. Гайки
3. Пакет пружин
4. Направляющие для подшипников
5. Корпус
6. Верхние тяги
7. Приемная воронка
8. Валок
9. Разъемные корпуса
10. Прокладки



Ленточный транспортер



Виды транспортеров:

1. Передвижные - длиной от 5 до 20 метров.
2. Стационарные – размеры зависят от мощности двигателя.
3. Полустационарные – длиной от 80 до 240 метров.

**Спасибо за
внимание!**

