

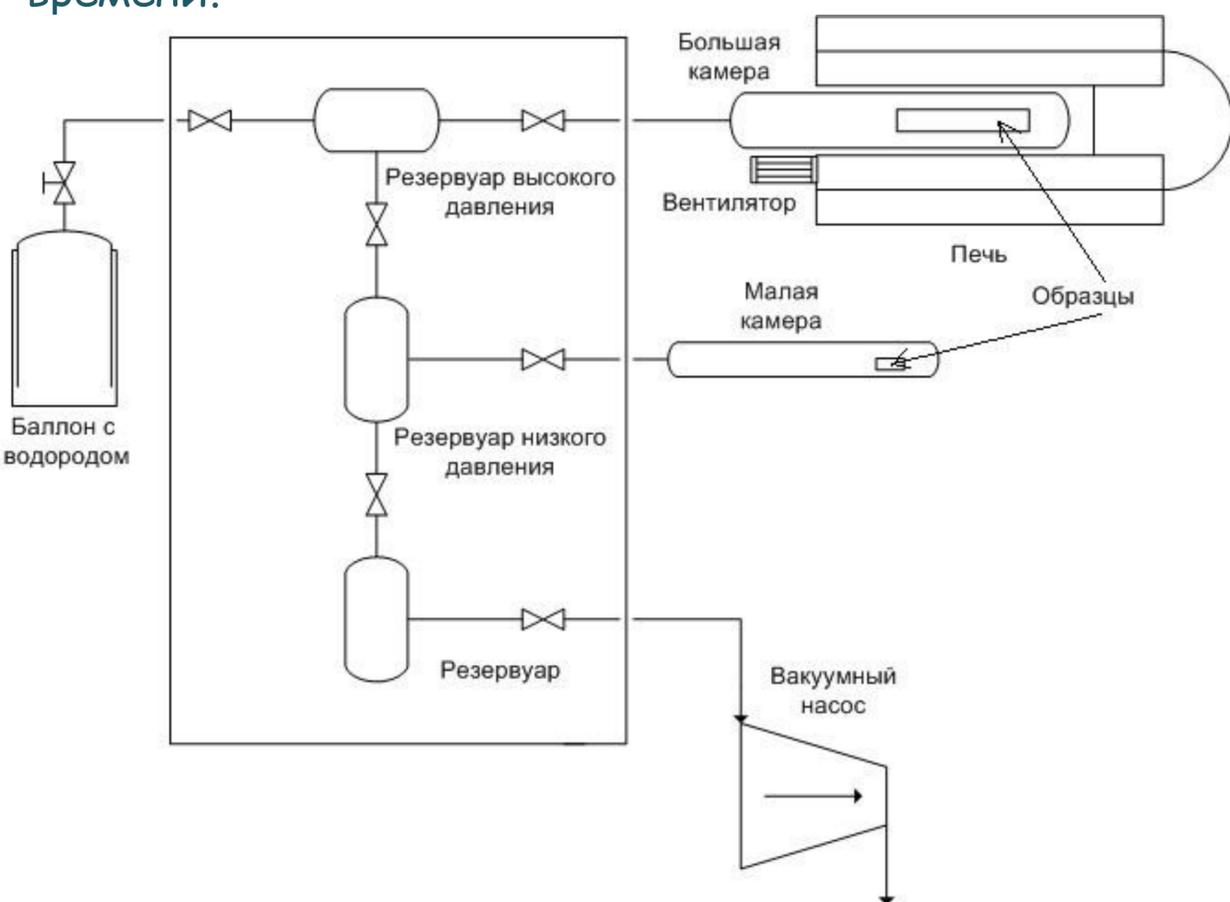
Автоматизированный комплекс Gas Reaction Controller

Автоматизированный комплекс «Gas Reaction Controller Low Pressure 100» состоит из компьютера с программным обеспечением, контроллера управления, горизонтальной печи для нагрева образцов и камер для образцов: малой и большой. Комплекс позволяет изучать сорбцию/десорбцию газов в автоматическом режиме. Установка позволяет насыщать образцы водородом из газовой среды. Данные о проникновении водорода в образец отслеживаются в режиме реального времени.



Принцип работы

Установка напускает необходимое количество газа в резервуар. Затем система открывает клапан между резервуаром и реакционной камерой и передает необходимое количество газа в реакционную камеру. После внедрения газа в твердое тело реакция завершается и система вычисляет общее молярное количество газа в камере с образцом и в резервуаре. Количество поглощенного твердым телом газа определяется как разность начального и конечного количества газа в реакционной камере.



Характеристика

Gas Reaction Controller LP 100

Тип газа	Водород, аргон, азот
Рабочие температуры	От 20° С до 900° С
Максимальное давление	2 атмосферы - малая камера 50 атмосфер - большая камера
Размеры образцов	Ø 9,3 мм и 25 мм длиной - в малой камере Ø 28 мм и 100 мм длиной - в большой камере
Графическая интерпретация процессов сорбции и десорбции	Да
Автоматические процессы сорбции и десорбции	Да
Измерение скоростей сорбции и десорбции	Да