Вал – деталь, в форме тела вращения, служащая для передачи вращающего момента и для поддержания вращающихся деталей.

Различают по виду нагрузки:

Простые валы – работают в условиях кручения, изгиба и растяжения.

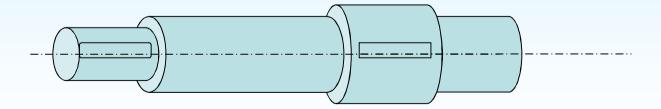
Торсионные валы – работают только на кручение.

Оси — поддерживающие, не вращающиеся валы — работают на изгиб и растяжение

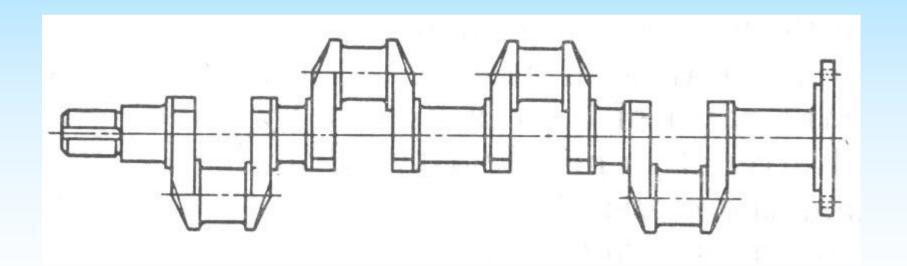
Гладкие валы



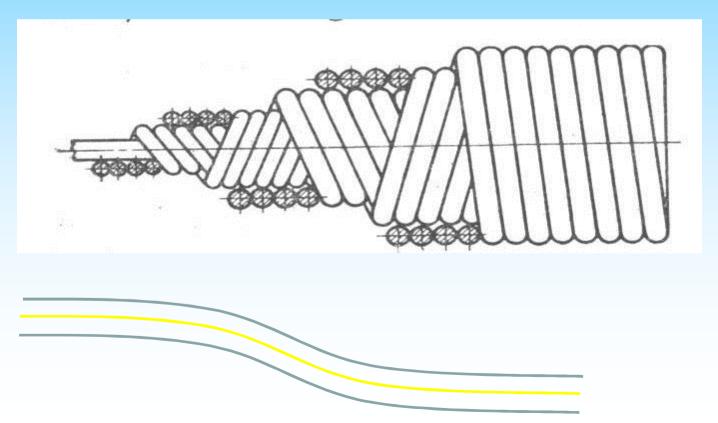
Ступенчатые валы



Коленчатые валы – имеют ломаную ось, служат для преобразования вращательного движения в поступательное или наоборот

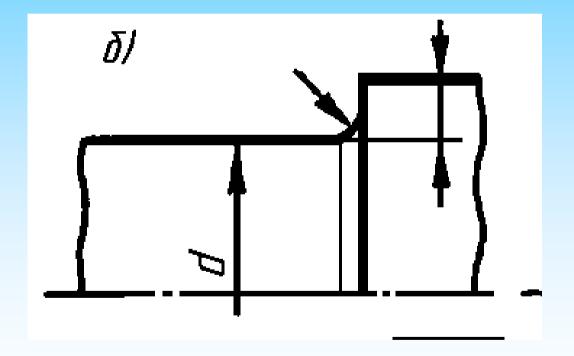


Гибкие валы — имеют криволинейную ось при работе, обладают большой жесткостью при кручении и малой при изгибе

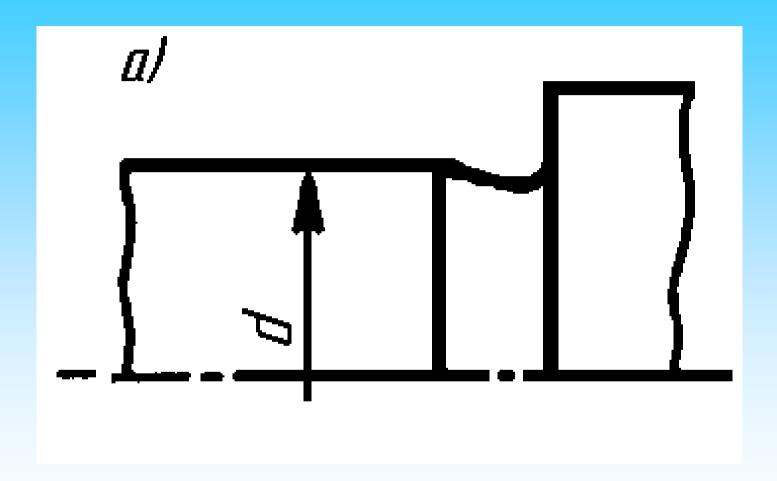


Особенности конструкции

Переходные участки

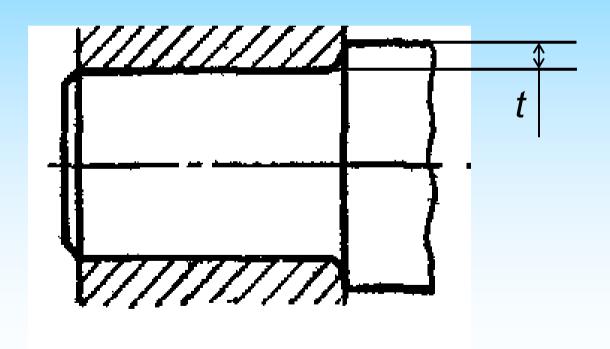


Галтель – переходная поверхность от цилиндрической части вала к заплечику, выполненная обычно без удаления материала с цилиндрической и торцевой



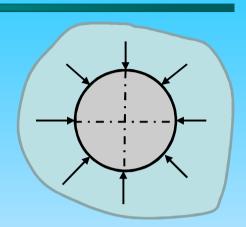
Канавка – небольшое углубление на цилиндрической поверхности вала

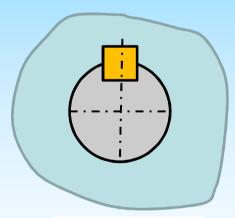
Для осевого фиксирования используют упорные буртики

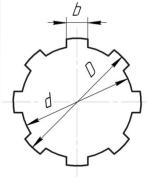


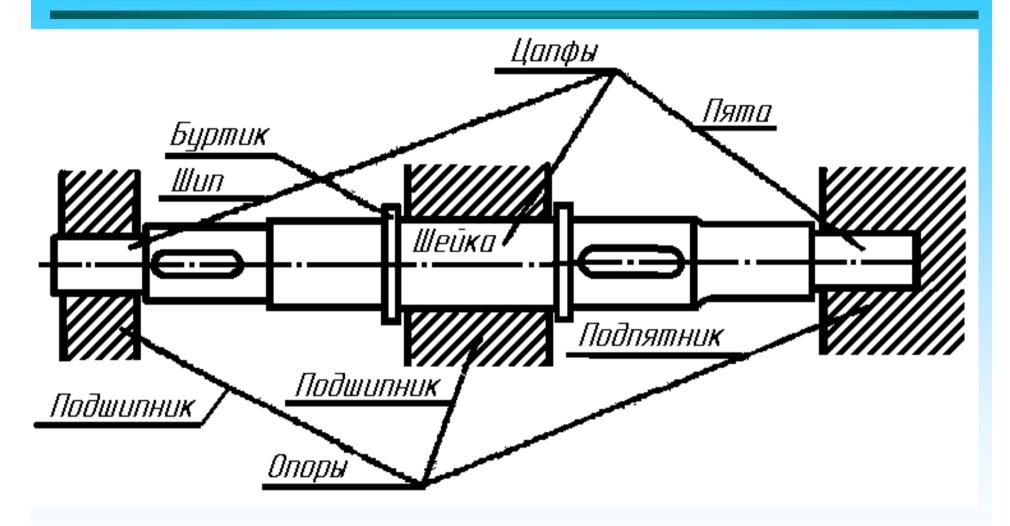
Фиксирование в окружном направлении насаживаемой детали:

- Соединения с натягом (за счет сил трения)
- Шпоночным соединением (при средних вращающих моментах)
- Шлицевым соединением (при высоких вращающих моментах)









Участки осей и валов, которыми они упираются на подшипники, называют **цапфами**

Цапфы на некотором расстоянии от концовшейки

Концевые цапфы – шипы и пяты

Пята – концевая цапфа, передающая только осевую нагрузку.

Шип – концевая цапфа, передающая на корпус только радиальную или радиальную и осевую нагрузки вместе.

Критерии работоспособности

- Прочность
- Жесткость
- Виброустойчивость

Расчеты на прочность

При проектировочном расчете размеры валов определяют из условия прочности на кручение.

Учитывать влияние изгибающих моментов не удается, т.к. неизвестны расстояния между опорами.

Из условия прочности на кручение:

$$\tau \leq [\tau]$$

$$[\tau] = 12...20 M\Pi a$$

$$\tau = \frac{T}{W_{\rho}} \approx \frac{T}{0,2 d^{3}}$$

$$=>$$

$$d \geq \sqrt[3]{\frac{T}{0,2 [\tau]}}$$

Уточненный расчет валов на прочность

После выполнения общей компоновки и получения формы и размеров валов выполняют уточненный расчет — определение коэффициентов запаса прочности для опасных сечений S и сравнение их с допускаемым [S] (обычно принимают [S] = 1, 2... 2, 5).

$$S = \frac{S_{\sigma} \cdot S_{\tau}}{\sqrt{S_{\sigma}^2 + S_{\tau}^2}} \ge [S]$$

 S_{σ} и S_{τ} - коэффициенты запаса прочности по нормальным и касательным напряжениям соответственно

$$S_{\sigma} = \frac{\sigma_{-1}}{K_{\sigma D} \cdot \sigma_{a} + \psi_{\sigma} \cdot \sigma_{m}}; \quad S_{\tau} = \frac{\tau_{-1}}{K_{\tau D} \cdot \tau_{a} + \psi_{\tau} \cdot \tau_{m}};$$

 σ_{-1} и τ_{-1} — пределы выносливости для материала вала при симметричном цикле изгиба и кручения;

 σ_a и τ_a — амплитуды изменения напряжений изгиба и кручения;

 σ_m и τ_m — средние значения за цикл тех же напряжений; ψ_{σ} и ψ_{τ} — коэффициенты чувствительности материала вала к асимметрии цикла напряжений ($\psi_{\tau} \approx 0.5 \cdot \psi_{\sigma}$; $0.05 \le \psi_{\sigma} \le 0.2$);

 $K_{\sigma D}$ и $K_{\tau D}$ — коэффициенты снижения пределов выносливости по изгибу и кручению

Расчет осей из условия прочности на изгиб:

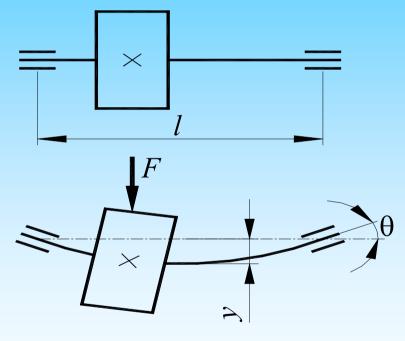
$$\sigma \leq [\sigma]_{u}$$

$$\sigma = \frac{M}{W_{z}} \approx \frac{M}{0.1 d^{3}}$$

$$=>$$

$$d \geq \sqrt[3]{\frac{10M}{[\sigma]_{u}}}$$

Проверочный расчёт валов на жёсткость чаще всего выполняется по нескольким критериям.



Đè ñ. 4.3.15

Проверочный расчёт валов на жёсткость чаще всего выполняется по нескольким критериям. Наиболее часто при этом виде расчёта определяются:

- 1) прогиб вала в определённых сечениях (например, под зубчатым или червячным колесом);
 - 2) максимальный прогиб вала;
- 3) поворот отдельных сечений вала, вызванный его изгибом (чаще всего в местах установки подшипников);
- 4) закручивание вала под действием рабочих моментов.

Исходя из изложенного, получаем следующие критерии жесткости вала:

прогиб под элементами зацепления –

$$y \leq [y];$$

полная стрела прогиба-

$$f \leq [f];$$

угол поворота сечения-

$$\theta \leq [\theta];$$

удельный угол закручивания вала-

$$\varphi_0 \leq [\varphi_0];$$

Допустимые значения прогибов и углов составляют: Предельный прогиб в месте установки зубчатых колёс при модуле зацепления *m*:

цилиндрических -

$$[y] = 0.01m;$$

конических, гипоидных, глобоидных, червячных -

$$[y] = 0.005m;$$

полная стрела прогиба — $[f] = 3 \cdot 10^{-4}l$, где l — полная длина вала;

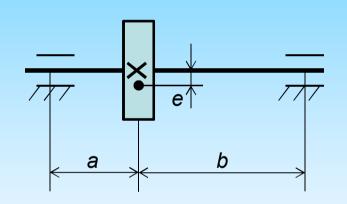
допустимый удельный угол закручивания вала:

 $0.025 \le [\phi_0] \le 1.0$ градус/м в зависимости от конструкции и назначения вала.

Для осей полный прогиб [f] $\approx (2...3) \cdot 10^{-3} l$, где l — полная длина оси.

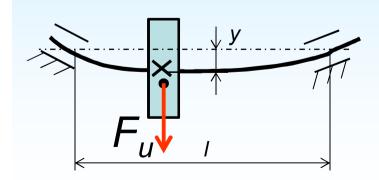
Виброустойчивость

В реальных условиях, центры тяжести вращающихся деталей не совпадают с осью вращения



Сила инерции:

$$F_u = m \cdot a^n = m \cdot \omega^2 \cdot R$$
 где:



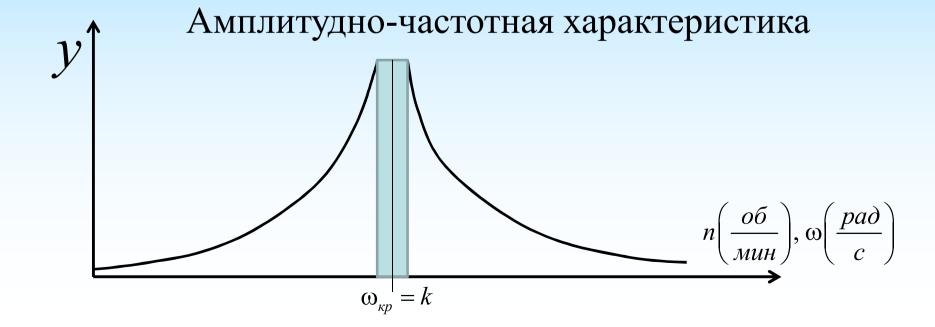
$$R = y + e$$

у – прогиб вала

е – эксцентриситет

$$y = \frac{e}{\frac{k}{m \cdot \omega^2} - 1}$$

$$k = \frac{48 \cdot E \cdot J}{l}$$
 - собственная частота



Явление совпадения вынуждающей и собственной частот называется резонансом.

Большинство валов передач работают в зарезонансном режиме ($\omega_e >> \omega_0$), и при разгоне и торможении машины вал проходит через область резонанса.

Длительная работа вала в резонансном режиме ведёт к увеличению его деформаций, а, следовательно, и напряжений в нём, способствуя тем самым быстрому его разрушению. Следовательно, необходимо сокращать время разгона и торможения, чтобы амплитуда колебаний вала не достигла опасной величины.