



- * - размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения Н14, h14, ±IT14/2
- Острые кромки притупить фаской 0,5x45°, зачистить заусенцы.

| ЭМИС.03.02.001 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|----------------|-----------------|-------------|---------|----------|---|----------|
| Изм. | Лист | № документа | Подпись | Дата | 6.4 | 1:1 |
| | | | | | | |
| Разраб. | Козарь Д.М. | | | 20.07.15 | | |
| Пров. | Буханченко С.Е. | | | 20.07.15 | | |
| Т.контр. | Черкасов А.И. | | | 20.07.15 | | |
| Нач. КБ | | | | 20.07.15 | Лист 1 | Листов 1 |
| Н.контр. | | | | 20.07.15 | каф. АРМ ИК ТПУ | |
| Утв. | Нечаев М.А. | | | 20.07.15 | Круг 65 ГОСТ 2590-88 45 ГОСТ 1050-88 | |

Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Изм. № дубл.
Изм. № инв. №
Взам. инв. №
Подпись и дата
Изм. № подл.