

Сравнительная технико-экономическая характеристика типов производства приведена в табл. 2.

Таблица 2

Технико-экономическая характеристика типов производства

Параметры	Тип производства		
	Единичное	Серийное	Массовое
1. Номенклатура продукции	«Широкая» (неограниченна я)	Ограниченная сериями	«Узкая» (один или несколько видов)
2. Постоянство номенклатуры продукции	Не повторяется	Периодически повторяется	Постоянный выпуск одинаковых изделий
3. Уровень технологической и функциональной специализации	Низкий	Средний	Высокий
4. Число деталей операций, выполняемых на одном рабочем месте за месяц	Свыше 25-ти	От двух до 25-ти	1 или <1
5. Технологический процесс изготовления	Маршрутная технология	Сводная технология	Пооперационная технология
6. Тип оборудования	Универсальное	Специализированное	Специальное
7. Расположение оборудования	Технологический принцип	Предметно-технологический принцип	Предметный принцип
8. Оснастка	Универсальная	Унифицированная	Специальная
9. Квалификация рабочих	Высокая	Средняя	Низкая
10. Коэффициент использования металлов	0,4 – 0,6	0,6 - 0,75	0,8 – 0,95
11. Уровень автоматизации производства	0,3 – 0,5	0,6 – 0,85	0,9 – 0,99
12. Трудоемкость и себестоимость продукции	Высокая	Средняя	Низкая