

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 1**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Что такое коэффициент закрепления операций?
2. Составляющие минимального припуска на обработку
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 2**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Метод пробных ходов
2. Влияние режима течения на шероховатость поверхности
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 3**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Влияние остаточных напряжений на точность деталей.
2. Классификация баз по числу отклоняемых степеней свободы.
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 4**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Что такое техническая подготовка производства?
2. Как снизить погрешности обработки от упругих деформаций технологической системы от сил резания?
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 5**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Метод автоматического получения размеров на настроечных станках
2. Применение адаптивного управления станком для повышения точной обработки.
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 6**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Погрешность базирования и пути ее устранения.
2. Методы определения остаточных напряжений в поверхностном слое деталей.
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 7**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Характеристика единичного производства.
2. Как влияет режим шлифования на шероховатость поверхности?
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 8**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Из каких условий производится расчет технологических размеров?
2. Как влияет шероховатость поверхности на износ деталей при трении со смазкой?
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 9**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Для чего операции делят на черновые и чистовые?
2. Как снизить погрешности от температурных деформаций детали и инструмента?
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 10**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Характеристика серийного производства.
2. Правило пяти точек.
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 11**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Характеристика массового производства.
2. Погрешность зацепления, пути снижения.
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 12**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Принципы выбора технологических баз.
2. Технологические пути снижения основного времени.
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 13**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Производительность станка, рабочего, работающих на предприятии.
2. Как влияют шероховатость поверхности и остаточные напряжения на усталостную прочность деталей?
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 14**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Выбор технологических баз на первой операции.
2. Пути снижения вспомогательного времени.
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 15**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Чем обеспечивается непрерывный рост точности изготовления машин?
2. Каковы преимущества вероятностного метода расчета размерных цепей перед методом максимума-минимума?
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 16**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Что такое деталь, сборочная единица, комплекс и комплект?
2. Как снизить подготовительно-заключительное время?
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.



**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 17**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Что такое естественное и искусственное старение?
2. Понятие о групповой обработке.
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 18**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Назовите основные показатели качества поверхностного слоя детали и методы их оценки.
2. Структура нормы штучно-калькуляционного времени.
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 19**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Что такое операция, переход, рабочий ход, установ, позиция?
2. Почему высокоточные станки необходимо использовать только при выполнении чистовых операций?
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

**ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ**

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 20**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Как определить наклеп поверхностного слоя детали?
2. Почему при обработке плоскости погрешность установки не входит в допуск на выполняемый размер.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 21**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Причины образования погрешности закрепления
2. Как влияют геометрические параметры резца на шероховатость поверхности?
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

ТОМСКИЙ  
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ

**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № 22**

по дисциплине: **Основы технологии  
машиностроения**  
факультет: **Машиностроительный**  
курс: **IV**

1. Как строится опытная кривая распределения погрешностей обработки деталей?
2. Погрешность теоретической схемы обработки.
3. Задача.

Составил: **Скворцов В.Ф.**

**УТВЕРЖДАЮ**

Зав.кафедрой ТАМП

Скворцов В.Ф.

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.