

СПИСОК
научных и учебно-методических трудов

Трущенко Евгения Анатольевича

№ п/п	Наименование работы, ее вид	Форма работы	Выходные данные	Объем, с.	Соавторы
а) Научные работы					
1.	Металлография соединений, полученных сваркой трением в режиме сверхпластичности быстрорежущей стали (тезисы)	Печ.	Тезисы докладов 1ой областной научно- практической конференции молодежи и студентов. Томск: изд. ТПУ. - 1995. - С.52-53.	0,5	Корняков В.О., Олейников В.В.
2.	Биметаллические пики для отбойных молотков (тезисы)	Печ.	Тезисы докладов 2ой областной научно- практической конференции молодежи и студентов. Томск: изд. ТПУ. - 1996. - С.67.	0,5	Николаев А.В.
3.	Механизм образования блестящих полос скольжения при сварке трением легированных сталей (тезисы)	Печ.	Тезисы докладов 2ой областной научно- практической конференции молодежи и студентов. Томск: изд. ТПУ. - 1996. - С.67-68.	0,5	
4.	Пути решения проблемы свариваемости сталей различных структурных классов при сварке трением (тезисы)	Печ.	В кн. Тезисы докладов. Изд. Москва, -1996. – С.94.	1	Хазанов И.О., Азаров Н.А., Советченко Б.Ф., Олейников В.В., Фомин Н.И.
5.	Структура и свойства соединений, полученных сваркой трением в условиях сверхпластичности стали Р6М5 (статья)	Печ.	Журнал Сварочное производство. - 1996. - №7. - С.11-13.	2	Хазанов И.О., Азаров Н.А., Советченко Б.Ф., Фомин Н.И.
6.	Экспериментальное обеспечение исследований сварки трением в интервале сверхпластичности металлов (тезисы)	Печ.	В кн. Материалы Российской научно-технической конференции «Современные проблемы сварочной науки и техники «Сварка-97». Воронеж: - 1997. – С.190-191.	1	Хазанов И.О., Советченко Б.Ф., Азаров Н.А.
7.	Особенности формирования структуры соединений из стали перлитного класса, полученных сваркой трением в режиме сверхпластичности (тезисы)	Печ.	В кн. Материалы Российской научно-технической конференции «Современные проблемы сварочной науки и техники «Сварка-97». Воронеж: - 1997. – С.147-148.	1	Хазанов И.О., Советченко Б.Ф., Азаров Н.А.
8.	Сварка штанг глубинных насосов (тезисы)	Печ.	Тезисы докладов 3ей областной научно- практической конференции студентов, аспирантов и молодых ученых «Современная техника и технологии». Томск: изд. ТПУ. - 1997. - С.118.	0,5	

9.	Установка для исследования процессов, протекающих при сварке трением (статья)	Печ.	В кн. Прогрессивные технологические процессы в машиностроении. Сборник научных трудов. Томск: изд. ТПУ. - 1997. - С.133-135.	3	Азаров Н.А., Хазанов И.О., Советченко Б.Ф., Киселев А.С.
10.	Деформационная способность при обработке давлением биметаллического сварного соединения, полученного сваркой трением (тезисы)	Печ.	Сб. материалов Всероссийской молодежной научно-технической конференции, «Технология и оборудование современного машиностроения». Уфа: - 1998. – С.101.	1	Советченко П.Б.
11.	Структурные особенности формирования свойств сварного соединения сталей перлитного класса, полученного сваркой трением в температурном интервале сверхпластичности (тезисы)	Печ.	Сб. материалов Всероссийской молодежной научно-технической конференции, «Технология и оборудование современного машиностроения». Уфа: - 1998. – С.102.	1	Багреев А.М.
12.	Влияние подготовки торцов заготовок на прочность сварного соединения, полученного сваркой трением в температурном интервале сверхпластичности (тезисы)	Печ.	Тезисы докладов 4ой областной научно-практической конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. «Современная техника и технологии». Томск: изд. ТПУ. - 1998. - С.144-145.	2	
13.	Структурообразование соединений из сталей перлитного класса при сварке трением в интервале сверхпластичности (статья)	Печ.	Журнал Сварочное производство. - 1998. - №11. - С.12-15.	2	Хазанов И.О., Советченко Б.Ф., Азаров Н.А.
14.	Structure formation of welded joints in pearlitic steels during friction welding in the superplastic range (статья)	Печ.	Журнал Welding International. - 1999. - №5. - P.399-401.	3	Khazanov I.O., Sovetchenko B.F., Azarov N.A.
15.	Машина для сварки трением в температурном интервале сверхпластичности (статья)	Печ.	В кн.: Сборник материалов международной науч.-техн. конференции. Ч. 2. «Новые материалы и современные технологии на рубеже веков». Пенза: 2000. - С.97-99.	2	Хазанов И.О., Советченко Б.Ф., Азаров Н.А., Киселев А.С.
16.	Formation of structure, phase-composition and properties of bimetallic parts during friction welding (статья)	Печ.	Book of Abstracts of the International Workshop «Mesomechanics: Fundamentals and Applications» (MESO, 2003) and the VII International Conference «Computer-Aided, Design of Advanced Materials and Technologies» (CADAMT, 2003). Tomsk: 2003. – P.138-139.	2	Gnusov S.F., Sovetchenko B.F.
17.	Сварка трением стали Р6М5 в режиме сверхпластичности. I.	Печ.	Журнал Сварочное производство. - 2003. - №12. -	5	Гнусов С.Ф.

	Механизмы образования структурных несовершенств и пути их устранения (статья)		С.26-30.		
18.	Сварка трением стали Р6М5 в режиме сверхпластичности. I. Механизмы образования структурных несовершенств и пути их устранения (статья)	Печ.	Журнал Технология машиностроения. - 2003. - №4. - С.20-24.	5	Гнюсов С.Ф.
19.	Сварка трением стали Р6М5 в режиме сверхпластичности. Пч. Разработка алгоритма сварки и определение пределов варьирования параметрами режима сварки (статья)	Печ.	Журнал Сварочное производство. - 2004. - №4. - С.48-52.	5	Гнюсов С.Ф., Советченко Б.Ф., Азаров Н.А.
20.	Формирование структуры, фазового состава и свойств биметаллических соединений в процессе сварки трением в температурном интервале сверхпластичности (статья)	Печ.	Сборник докладов. Т.1. Всероссийская с международным участием научно-техническая конференция «Сварка и контроль -2004». Пермь: изд. Пермский ГТУ. 2004. – С.244-249.	6	Гнюсов С.Ф., Советченко Б.Ф., Азаров Н.А.
21.	Роль сверхпластичности в формировании неразъемных соединений сталей перлитного класса при сварке трением (статья)	Печ.	Сборник докладов. Т.1. Всероссийская с международным участием научно-техническая конференция «Сварка и контроль -2004». Пермь: изд. Пермский ГТУ. 2004. – С.252-257.	6	Гнюсов С.Ф., Советченко Б.Ф.
22.	Сварка трением стали Р6М5 в режиме сверхпластичности. Шч. Изучение структуры, фазового состава и свойств соединений в процессе сварки (статья)	Печ.	Журнал Сварочное производство. – 2004. - №6. – С.26-30.	5	Гнюсов С.Ф., Советченко Б.Ф.
23.	Friction welding R6M5 steel in the superplastic condition: the mechanism of formation of structural imperfections and methods of removing them (статья)	Печ.	Журнал Welding International. - 2004. - №5. – P.397-400.	4	Gnyusov S.F.
24.	Friction welding R6M5 steel in the superplastic condition. Development of the welding algorithm and determination of the range of variation of the welding conditions (статья)	Печ.	Журнал Welding International. - 2004. - №9. – P.748-752.	5	Gnyusov S.F., Sovetchenko B.F., Azarov N.A.
25.	Friction welding R6M5 steel in the superplastic condition. Changes in the structure, phase composition and properties of welded joints during welding	Печ.	Журнал Welding International. - 2004. - №11. – P.899-903.	5	Gnyusov S.F., Sovetchenko B.F.

	(статья)				
26.	Регулирование тепловыделения в зоне физического контакта при сварке трением разнородных сталей (статья)	Печ.	Труды II международной научно-технической конференции «Современные проблемы машиностроения». Томск: изд. ТПУ, - 2004. – С.186-190.	5	Гнюсов С.Ф.
27.	Структура и свойства соединений сталей перлитного класса, полученных сваркой трением в температурном интервале сверхпластичности (статья)	Печ.	Журнал Сварочное производство. – 2005. - №1. – С.7-11.	5	Гнюсов С.Ф., Советченко Б.Ф.
28.	Structure and properties of friction welded joints in pearlitic steels, produced in the superplasticity temperature range (статья)	Печ.	Журнал Welding International. - 2005. - №6. – P.474-477.	4	Gnyusov S.F., Sovetchenko B.F.
29.	Роль сверхпластичности в формировании неразъемных соединений сталей карбидного и перлитного классов при сварке трением (статья)	Печ.	Журнал Тяжелое машиностроение. – 2005. -№9. – С.23-27.	5	Гнюсов С.Ф., Советченко Б.Ф.
30.	Сварка трением стали Р6М5 в режиме сверхпластичности при производстве режущего инструмента	Печ.	Журнал Технология машиностроения. -2006. -№2. – С.23-27.	5	Гнюсов С.Ф., Советченко Б.Ф., Азаров Н.А.
31.	Применение эффекта сверхпластичности сталей в инструментальном производстве (монография)	Печ.	Томск: изд.Научно-технической литературы. - 2008. – 240 с.	240	Гнюсов С.Ф., Хазанов И.О., Советченко Б.Ф., Дегтяренко Е.А., Киселев А.С., Азаров Н.А., Советченко П.Б.
32.	Блок управления для осуществления сварки трением в температурном интервале сверхпластичности стали (статья)	Печ.	Труды IV международной научно-технической конференции «Современные проблемы машиностроения». Томск: изд. ТПУ, - 2008. - С.299-304.	4	Солдатенко А.А.
33.	Практическое использование образовательной среды на платформе WebCT при подготовке специалистов сварочного производства (статья)	Электр. издан.	Труды региональной научно-методической конференции «Электронные дидактические материалы в инженерном образовании». Томск: изд. ТПУ, - 2009.	3	-
б) Авторские свидетельства, патенты					
34.	Способ сварки трением	-	Патент на изобретение № 2274530, RU, C1, В 23 K20/12. Бюл. №11, 2006г.	-	Гнюсов С.Ф., Советченко Б.Ф., Азаров Н.А.
в) Учебно-методические работы					
35.	Технологические основы	Печ.	Томск: ИПФ ТПУ, 2004.	13	-

	сварки плавлением Рабочая программа, методические указания и контрольные задания для студентов специальности 120500 ИДО.				
36.	Расчет режимов дуговой сварки, ч. I Методические указания к курсовому и дипломному проектированию.	Печ.	Томск: типография ООО «РауШ мбХ», 2005.	27	-
37.	Расчет режимов дуговой сварки сталей, ч. II Методические указания к курсовому и дипломному проектированию.	Печ.	Томск: типография ООО «РауШ мбХ», 2005.	19	-
38.	Технологические основы сварки плавлением и давлением, раздел «Технологические основы сварки плавлением» Методические указания к выполнению лабораторных работ для студентов направления 150400.	Печ.	Томск: типография ООО «РауШ мбХ», 2005.	30	-
39.	Сварочные материалы Учебное пособие, для студентов направления 150400.	Печ.	Томск: изд. ТПУ, 2007.	130	-
40	Технологические основы сварки плавлением и давлением. Рабочая программа, методические указания для студентов специальности 150202 «Оборудование и технология сварочного производства»	Печ.	Томск: изд. ИДО ТПУ, 2009	12	Киселев А.С.