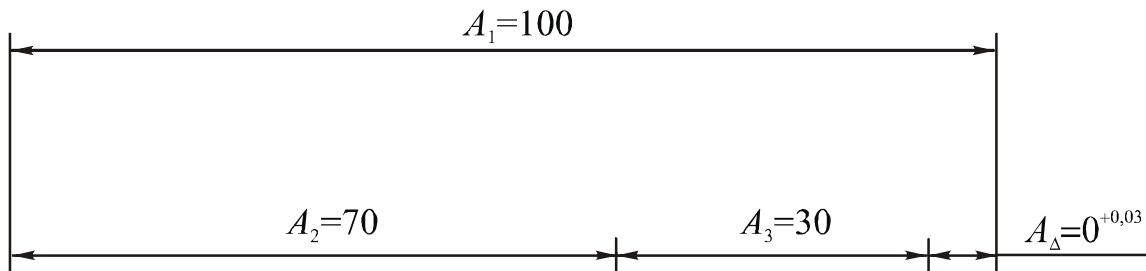


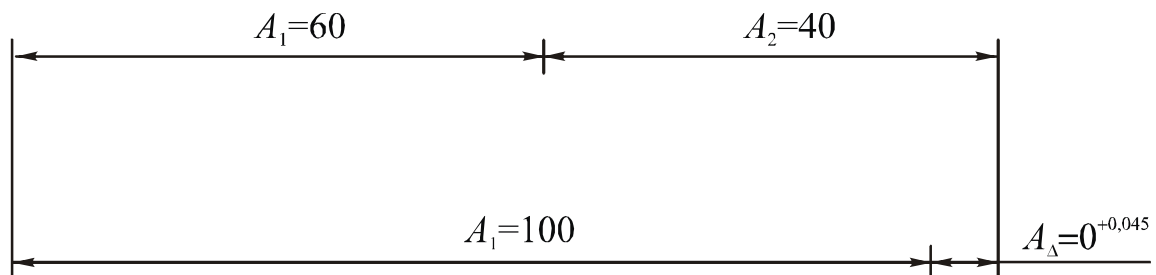
Билет № 1.

Для размерной цепи, показанной на рисунке, найти допуски и координаты середин полей допусков составляющих звеньев (в группах деталей) при обеспечении точности замыкающего звена методом групповой взаимозаменяемости при числе групп $N = 2$.



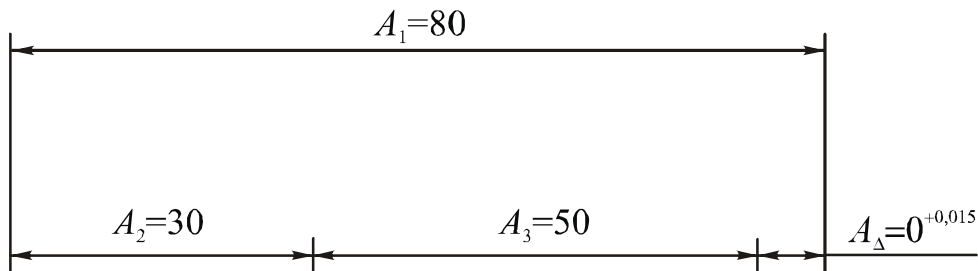
Билет № 2.

Для размерной цепи, показанной на рисунке, найти допуски и координаты середин полей допусков составляющих звеньев (в группах деталей) при обеспечении точности замыкающего звена методом групповой взаимозаменяемости при числе групп $N = 2$.



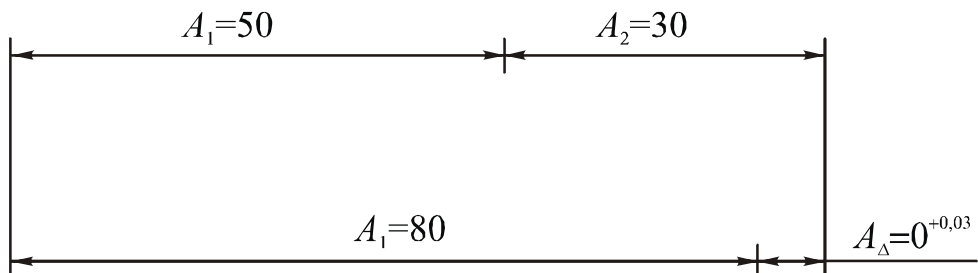
Билет № 3.

Для размерной цепи, показанной на рисунке, найти допуски и координаты середин полей допусков составляющих звеньев (в группах деталей) при обеспечении точности замыкающего звена методом групповой взаимозаменяемости при числе групп $N = 3$.



Билет № 4.

Для размерной цепи, показанной на рисунке, найти допуски и координаты середин полей допусков составляющих звеньев (в группах деталей) при обеспечении точности замыкающего звена методом групповой взаимозаменяемости при числе групп $N = 3$.



Билет № 5.

Для размерной цепи, показанной на рисунке, найти допуски и координаты середин полей допусков составляющих звеньев (в группах деталей) при обеспечении точности замыкающего звена методом групповой взаимозаменяемости при числе групп $N = 3$.

