ОБОРУДОВАНИЕ
СТУДЕНЧЕСКОГО
КОНСТРУКТОРСКОГО БЮРО

Адрес: Тимакова 12, корпус: Опытное производство

№	Наименование	Характеристики
1	Блок питания Mastech* HY1502D	• Регулируемое выходное напряжение в диапазоне: 0÷15 В; • Выходной ток источника питания в диапазоне: 0÷2 А; • Питание: 220 В/50 Гц; • Индикация: ЖК-индикаторы.
2	Блок питания Mastech* HY3005D	• Регулируемое выходное напряжение в диапазоне: 0÷30 В; • Выходной ток источника питания в диапазоне: 0÷5 А; • Питание: 220В/50Гц; • Дисплей: LCD; • Точность: напряжение ± 1% +2 един., ток ± 1.5% + 2 един.
3	Паяльная станция	• Питание: 220В/50Гц; • Потребляемая мощность: 380 Вт; • Наличие двух паяльников: контактного и бесконтактного горячим воздухом; • Наличие оловоотсоса; • Термостабильность: не более 1 °С. В комплект поставки входит: • Пинцет в антимагнитном и антистатическом исполнении, длина 108±; • Пинцет в антимагнитном и антистатическом исполнении, длина 110±; • Пинцет в антимагнитном и антистатическом исполнении, длина 115±; • Пинцет обратного действия, длина 160± .

4	Цифровой мультиметр	• Выбор пределов измерений: ручной/автоматический; • Наличие линейной шкалы; • Диапазоны измерения постоянного напряжения: 400мВ-4-40-400-1000 В ± 5%; • Диапазоны измерения переменного напряжения: 4-40-400-1000 В ± 5%; • Диапазоны измерения постоянного тока: 400мкА-4-40-400мА-10 А ± 5%; • Диапазоны измерения переменного тока: 400мкА-4-40-400мА-10 А ± 5%; • Диапазоны измерения сопротивления: 400Ом-4-40-400кОм-4-40 Мом ± 5%; • Диапазоны измерения емкости: 40-400нФ-4-40-400мкФ-4-40мФ ± 5%; • Диапазоны измерения частоты: 40Гц-400Гц-4кГц-40кГц-400кГц-4МГц-40МГц-400МГц ± 5%; • Диапазоны измерения температуры, не менее: (-40)÷(+1000) °С; • Возможность теста диодов и транзисторов; • Возможность прозвонки цепей на проводимость; • Возможность запоминать предыдущие значения; • Возможность подключения к персональному компьютеру через USB и наличие соответствующего интерфейса; • Наличие автоматического отключения; • Возможность сохранять не менее 100 значений во внутреннюю память; • Размеры, мм: 200x93x40; • Вес: 380 г.

5	Цифровой мультиметр Mastech* MY62	• Выбор пределов измерений: ручной; • Диапазоны измерения постоянного напряжения, не менее: 200мВ-1000В ± 5%; • Диапазоны измерения переменного напряжения: 200мВ-2-20-200-750В ± 5%; • Диапазоны измерения постоянного тока: 200мкА-2-20-200мА-10А ± 5%; • Диапазоны измерения переменного тока: 200мкА-2-20-200мА-10А ± 5%; • Диапазоны измерения сопротивления: 200 Ом-2-20-200кОм-2-20-200МОм ± 5%; • Диапазоны измерения емкости: 2-20-200нФ-2-20мкФ ± 5%; • Диапазоны измерения частоты: 40Гц-400Гц-4кГц-40кГц-400кГц-4МГц-40МГц-400МГц ± 5%; • Диапазоны измерения температуры: (-20)÷(+1000) °С; • Возможность теста диодов и транзисторов; • Возможность прозвонки цепей на проводимость; • Наличие автоматического отключения; • Наличие двух дополнительных проводов для тестера с зажимом «крокодил»; • Наличие двух проводов для тестера со "щупами".
6	Электродрель Sparky* BR 100E	• Рабочее напряжение: 220 В; • Мощность: 350 Вт; • Максимальный диаметр сверления,: в стали – , в дереве – ; • Наличие быстросъемного патрона.

7	Шуруповерт Bosh*	• Напряжение аккумулятора: 14,4 В; • Максимальный диаметр сверления,: в стали – , в дереве – ; • Частота вращения,: 0÷700 об/мин; • Крутящий момент: 25 Н·м.
8	Углошлифовальная машина, тип 1, Bosh*	• Рабочее напряжение: 220 В; • Номинальная мощность: 750 Вт; • Максимальный диаметр диска: 125±; • Число оборотов холостого хода: 10000±100 об/мин.
9	Углошлифовальная машина, тип 2, Bosh*	• Рабочее напряжение: 220 В; • Номинальная мощность: 2200 Вт; • Максимальный диаметр диска: 230±; • Число оборотов холостого хода: 6500±100 об/мин.
10	Станок токарно-винторезный	• Номинальное напряжение питания: 220 В; • Частота сети: 50 Гц; • Ток: переменный, однофазный; • Номинальная потребляемая мощность двигателя: 750 Вт; • Частота вращения шпинделя: 100±5%, 250±5%, 350±5%, 500±5%, 900±5%, 1800±5% Об/мин; • Ход поперечного суппорта: 110 мм; • Ход поворотного суппорта: 50 мм; • Ход каретки: 405 мм; • Максимальный диаметр обработки над станиной: 220 мм; • Уровень звука: 80 дБ; • Дополнительные наборы резцов: 15 штук (8х8 мм^2); • Дополнительные наборы резцов (включающие: отрезной, проходной, резьбовой, подрезной): 20 штук (10×10 мм^2).

11	Станок заточной КРАТОН BG 14-14	• Питание от однофазной сети: 220В/50 Гц; • Мощность: 500 Вт; • Размер заточных дисков: 200х52х32±5% мм^3; • Наличие устройства защиты; • Наличие осветительной лампы.
12	Ленточная шлифовальная машина Makita*	• Потребляемая мощность: 650 Вт; • Питание от однофазной сети, 220В/50 Гц; • Длина шлифовальной ленты: 457±; • Ширина шлифовальной ленты: 76±; • Скорость шлифовальной ленты, в диапазоне: 75÷270 м/мин.
13	Электрический лобзик Makita* 4350 FCT	• Питание от однофазной сети, 220В/50 Гц; • Мощность: 700 Вт; • Max толщина пропила (дерево): 135 мм; • Max толщина пропила (металла): 10 мм; • Наличие встроенной светодиодной лампы для наблюдения за линией реза; • Длина хода: 26 мм; • Маятниковый ход 4-ступени.
14	Мини-дрель Pro'sKit 1PK-500B-2	Мини-дрель с насадками и плавной регулировкой скорости. • Питание от однофазной сети: 220В/50 Гц; • Частота вращения без нагрузки: 12000±100 об/мин; • В комплект поставки входит: - 5 цанговых патронов (диаметром 0.5, 1.0, 1.5, 2.5,); - высокооборотные сверла 5 шт. (0.5, 1.0, 1.5, 2.5,); - шлифовальные камни 4 шт.; - шлифовальный круг; - адаптер 220 В/12 В.

15	Заклепочник усиленный KRAFTOOL INDUSTRIE-3	• Для всех типов заклепок 2,4-3,2-4-; • Рабочие элементы должны быть хромированы сталью; • Поставка осуществляется в специальном кейсе; • В комплект поставки входят 15 алюминиевых заклёпок диаметром 2,4; 3,2; 4,0 и
16	Дымопогло-титель	• Возможность менять угол наклона; • Питание от однофазной сети, 220В/50 Гц; • Потребляемая мощность: 16 Вт; • Мощность всасывания: 1 $м^3$/мин.
17	Штангенциркуль цифровой	• Максимальный измеряемый размер: 150 мм; • Наличие цифровой индикации; • Точность измерения: ±0,01 мм; • Наличие кнопки установки нуля.
18	Инструменты	Плоскогубцы 150± тонконосые; • Плоскогубцы 180±; • Бокорезы 150±; Инструмент выполнен из углеродной стали и имеет прорезиненное покрытие рукояток.

19	Слесарный инструмент	• Молоток: масса 600±, фиберглассовая обрезиненная ручка; • Молоток: масса 350±, фиберглассовая обрезиненная ручка; • Плашки: M3x0.5; m3x0.6; M4x0.7; M4x0.75; M5x0.8; M5x0.6; M6x1.0; M6x0.75; M7x1.0; M7x0.75; M8x1.25; M8x1.0; M10x1.25; M10x1.5; M12x1.75; M12x1.5 • Метчики: M3x0.5; m3x0.6; M4x0.7; M4x0.75; M5x0.8; M5x0.9; M6x1.0; M6x0.75; M7x1.0; M7x0.75; M8x1.25; M8x1.0; M10x1.25; M10x1.5; M12x1.75; M12x1.5; • клупп для плашек; • вороток для метчиков регулируемый; • вороток для метчиков торцевой; • отвертка для клуппа; • сверла по металлу: HSS, 19 единиц, 1 ÷ 10 x ; • Напильник, длина: 200 мм трехгранный; • Напильник, длина: 200 мм круглый; • Напильник, длина: 200 мм квадратный; • Напильник, длина: 200 мм плоский; • Кернер: Диаметр бойка: 3,2± ; Наличие рифленой поверхности; • Рулетка: Максимальная измеряемая длина: 5 м; Наличие корпуса из ударопрочного пластика с резиновой накладкой; Защита ленты нейлоновым покрытием; Максимальный устойчивый вылет свободного конца ленты в горизонтальной и вертикальной плоскостях: 2 м; • Пинцет, нержавеющая сталь, длина 125± , прямого действия с прямыми сужающимися концами; • Пинцет, нержавеющая сталь, длина 125± , прямого действия с изогнутыми сужающимися концами; • Пинцет, нержавеющая сталь, длина 125± , прямого действия с «лопатками» на концах; • Пинцет, нержавеющая сталь, длина 125± , обратного действия с прямыми сужающимися концами; • надфиль с алмазным покрытием плоский; • надфиль с алмазным покрытием треугольный; • надфиль с алмазным покрытием ромбический; • надфиль с алмазным покрытием круглый; • надфиль с алмазным покрытием остроконечный.

20	Набор отверток	Набор отверток, 6 единиц: • 3 отвертки с прямым наконечником разного размера; • 3 отвертки с крестовым наконечником разного размера.
21	Набор ключей комби Matrix*	• Количество предметов: 12; • Размеры ключей: 6÷22 мм.
22	Набор шестигранных Г-образных ключей	НШ-10; 10 ключей в наборе: 1.5; 2; 2.5; 3; 4; 5; 6; 7; 8; .
23	Тиски слесарные	• Ширина губок: 150± ; • Наличие наковальни для проведения ударных слесарных операций; • Масса: 17± ; • Возможность поворота тисков относительно основания; • Материал: сталь.
24	Ножницы по металлу	Пряморежущие: • Длина реза: 250±; • Материал: инструментальная сталь.
25	Зубило	Утяжеленное, оцинкованное: • Ширина: 20±; • Длина: 200±; • Масса: 480 г.
26	Ножовка по металлу	Ножовка по металлу со стальной рамой пластмассовой рукояткой: • Длина: 300±; • Возможность установки полотна под углом 90 градусов; • Использование полотен длиной 300±; • Дополнительный набор полотен: 3 шт. в наборе, длина 300±, шаг зуба 1,4±.

27	Тиски настольные с вакуумным основанием	• Возможность наклона и вращения по всем направлениям; • Наличие крепежных ушек для винтового крепления; Максимальное расстояние разведения губок: 70 мм.
28	Набор отверток универсальный	Набор отверток универсальный, всего 42 предмета: - набор прецизионных отверток (7 шт.); - отвертка универсальная с гибким удлинителем и набором бит (25 шт.); - отвертки шлицевые: 6х38 мм, 6х100 мм, 8х150 мм, 5х75 мм (изолир.); - отвертки крестовые: 6х38 мм #2, 6х100 мм #2, 8х150 мм #3, 5х75 мм #1 (изолир.).
29	Инструменты для пайки и монтажа	Набор инструментов для пайки и монтажа: • 1 паяльник, припой, подставка; • 1 отсос металлический; • 1 бокорезы, 1 кусачки; • 1 разводной гаечный ключ; • 1 инструмент для зачистки проводов; • 3 пинцета (один - на разжим); • 1 антистатический браслет; • 6 отверток; • 1 реверсивная ручка с 36 сменными насадками (в том числе торцевые ключи); • 1 экстрактор PLCC и 1 экстрактор DIP; • 3 инсертора DIP; • 1 цанговый зажимы и 1 кисточка; • 3 двусторонних инструмента для пайки.

30	Лупа с подсветкой	• Наличие бестеневой подсветки; • Кратность увеличения: не менее 5; • Регулируемая высота: не менее ; • Крепление: струбциной; • Механизмом стабилизации пантографа: пружинный.
31	Штангенциркуль	• Максимальный измеряемый размер: не менее ; • Точность измерения: ±0,1 мм; • Наличие глубиномера; • Антикоррозионное и антибликовое покрытия.

Станок токарно-винторезный

Токарный станок с ЧПУ

Фрезерный станок с ЧПУ

Рабочее место для пайки

Рабочее место для
слесарных работ

АРСЕНАЛ
SPECIAL
АРСЕНАЛ
АРСЕНАЛ
1,5,2,2,5,3,4,5,6,7,8,10
STAINLESS STEEL
TSX