

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Государственное образовательное учреждение высшего
профессионального образования
**«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

УТВЕРЖДАЮ
Проректор-директор ИФВТ

_____ В. В. Лопатин
« ____ » _____ 2011 г.

С. Г. Псахье

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ
ОФОРМЛЕНИЯ ОТЧЕТА ПО КУРСУ
«СОВРЕМЕННЫЕ ПРОБЛЕМЫ НАУКИ В
МАШИНОСТРОЕНИИ»**

Оформление текста

Студент сдает преподавателю представляет **распечатанную и подписанную твердую копию в формате А4** с учетом следующих параметров оформления:

Параметры

Файл → *Параметры страницы* → вкладка «Поля» (размеры полей) → вкладка «Ис-точник бумаги» → «До нижнего колонтитула»

Поля страницы Размер шрифта

сверху – 28 мм,

снизу – 35 мм

внутри – 28 мм,

снаружи – 28 мм,

от края до нижнего колонтитула – 28 мм.

основного (для текста) – 14 pt,

вспомогательного (подписи к рисункам,

сноски и т. д.) – до 13–12 pt.

Интервал междустрочный – одинарный.

Следует также обратить внимание на масштаб шрифта:

Формат → *Интервал* → *Масштаб* → 90%

Печать односторонняя.

Не допускается смещение колонтитула, текста, сносок, иллюстративного материала!

Текст реферата должен быть представлен в следующей последовательности: титульный лист, оборот титульного листа, предисловие, введение, 1-й раздел (глава), 2-й раздел (глава) и т. д., заключение, список литературы, приложения и т. д.

Заголовки, подзаголовки

- Не допускается наличие «висячих» предлогов в заголовках издания.
- Оформление без переносов и точка в конце заголовка не ставится.

2. Оформление формул

- Формулы должны быть набраны в редакторе формул *MathType* (просьба придерживаться типовых настроек программы *MathType*) и расположены по центру.
- Шрифт формул должен соответствовать основному в тексте.
- Номер формулы заключается в круглые скобки и выравняется *с помощью табуляции по правому краю* печатного листа. Место номера при переносе формулы – на уровне последней строки. Несколько небольших формул, составляющих единую группу, помещают в одну строку и объединяют одним номером.
- *Обычным шрифтом* набирают цифровые обозначения и переменные в формулах, буквы русского алфавита и заглавные буквы греческого алфавита (Σ , Δ , Θ , Ω , Ψ), химические элементы и соединения; тригонометрические, гиперболические и др. функции (например, \cos , \sin , \arcsin и др.).

Курсивным шрифтом набирают названия величин, обозначенные латинскими и строчными греческими буквами (α , ϵ , β , η , χ , π , ς , σ , τ , ω , ι , \acute{o} , \acute{u} , $\acute{o}\psi$, ω , γ).

Убедительная просьба: придерживаться типовых настроек программы *MathType*, т.к. в компьютерную программу печатной машины заложены перечисленные

символы именно в указанном шрифте! В противном случае при печати страницы, содержащей формулы, могут произойти сбои.

3. Оформление таблиц

- Ширина таблиц должна соответствовать ширине текстового блока издания. Таблицы должны быть помещены в тексте после абзацев, содержащих ссылку на них, обязательно в пределах данного параграфа или раздела, т. е. до следующего заголовка, а не перед ним.. Таблица должна быть закрыта двумя тремя строками текста. Между заголовком таблицы и таблицей должен быть интервал. Обязательно должно быть название у таблицы и набрано курсивом 13pt без переносов, в конце заголовка точка не ставится.

4. Оформление иллюстративного материала (рисунки, графики, фото и др.)

- Формат TIFF *не сжатый* (рисунки, графика, фотографии) или формат PSD для представления сложных изображений с текстом в слоях (например, обложки). Форматы для векторных изображений: Illustrator eps (.eps), Corel Draw (.cdr).

Все шрифты в иллюстрациях конвертировать в Кривые (Convert to Covers).

- Иллюстрации должны быть представлены отдельными файлами, при этом имя файла должно указывать на имя иллюстрации в тексте.
- Необходимо размещать иллюстрации как можно ближе к ссылке на нее.
- Буквенные и цифровые обозначения на иллюстрациях должны быть полностью идентичны по начертанию обозначениям в тексте.
- Иллюстрации, вставленные из основных графических форматов, должны иметь разрешение не менее 300 dpi.
- Цветные иллюстрации должны быть переведены в цветовую модель CMYK.
- Иллюстрации должны быть четкими и иметь **истинный масштаб изображения**.
- Подпись к иллюстрациям выделяют курсивом. Размер шрифта – 13 pt. При расшифровке условных обозначений размер шрифта – 12 pt, каждый следующий ниже уровень – шрифт меньшего кегля. В конце подписи точка не ставится. Число строк в подписи не должно превышать трех.

5. Оформление списка литературы

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Фамилия И.О. Название книги. – М.: Издательство, 2007. – 123 с.
2. Название книги / под ред. И.О. Фамилия. – М.: Издательство, 2006. – 123 с.
3. Фамилия И.О. Название статьи // Журнал. – 2008. – № 11. – С. 71–77.
4. Фамилия И.О. Название диссертации: автореф. дис. ... канд. физ.-мат. наук. – Томск, 2006. – 19 с.
5. Пат. 2000000 Россия. МКИ G01N 29/04. Способ определения ... / И.О. Фамилия. Заявлено 10.04.1998. Оpubл. 10.02.2001. Бюл. № 4. – 6 с.: ил.
6. Фамилия И.О. Моделирование процесса сканирования // Современные техника и технологии: труды VII Междунар. научно-практ. конф. молодых ученых. – Томск, 2002. – Т. 1. – С. 226–228.
7. Ланьков А. Корея: страна и люди // www.lankov.oriental.ru

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ
Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования
**«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**



***Машиностроение России и его отраслевая структура.
Экономические проблемы***

**Выполнил студент группы 4М850:
Судницкий А.Г.**

**Принял: профессор кафедры ФВТМ
Псахье С.Г.**

«Томск 2010»

Содержание

1.	Машиностроение – ведущая отрасль промышленности	3
2.	Отраслевая структура машиностроения	9
3.	Факторы, определяющие отраслевую структуру машиностроения	
4.	Темпы и пропорции развития отрасли	
5.	Основные направления совершенствования отраслевой структуры машиностроения	
	Литература	

1. Машиностроение – ведущая роль промышленности

Машиностроение по праву считается ведущей отраслью промышленности страны. Именно ее развитие отражает уровень научно-технического потенциала и оборотоспособности России. Машиностроение определяет перспективы индустрии в мире в целом. В развитых странах на долю этой отрасли приходится более 1/3 общего объема промышленной продукции: в Японии – 50%, в Германии – 48%, в Швеции – 42%, в США – 40%, во Франции – 38%, в Великобритании – 36%. Машиностроительный комплекс (МК), включающий в себя соответственно машиностроение и металлообработку, ремонтное производство, а также малую металлургию, является материальной базой технического перевооружения. От него в решающей степени зависит производительность общественного труда, научно-технический прогресс. Предприятия этой отрасли тесно связаны между собой и с производственными мощностями всех других отраслей хозяйства. Главная задача машиностроения – обеспечение всей отрасли народного хозяйства высокоэффективными

ЛИТЕРАТУРА

- 1.Пелих А.С., Баранников М.М. Экономика машиностроения. г. Ростов-на-Дону. 2004 г.
- 2.Хорошилов Г. Инновационная деятельность в машиностроении. Изд-во Экономист. 1995 г.