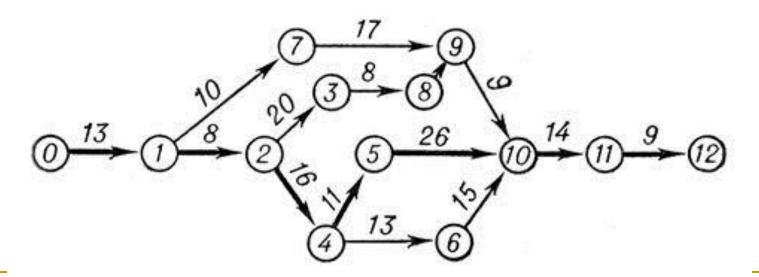
Сетевое планирование



Сетевая модель (график)

 это графическая модель процесса, в котором определены состав, взаимосвязь и последовательность выполнения работ, необходимых для достижения цели.



Назначение сетевого планирования

- это одна из форм графического отражения содержания работ и продолжительности выполнения планов.
- служит основой для экономических и математических расчетов, графических и аналитических вычислений, организационных и управленческих решений, оперативных и стратегических планов.
- используется в качестве основы для дальнейшей оптимизации работ.

Позволяет

- Обоснованно выбирать цели развития каждого подразделения предприятия.
- Четко устанавливать детальные задания всем подразделениям и службам.
- Более эффективно распределять и рационально использовать ресурсы предприятия.
- Прогнозировать ход выполнения основных этапов работ, и своевременно корректировать сроки.
- Проводить многовариантный экономический анализ различных технологических методов и последовательности путей выполнения работ, а также распределения ресурсов.
- Корректировать планы-графики выполнения работ с учетом изменения внешнего окружения, внутренней среды и других рыночных условий.

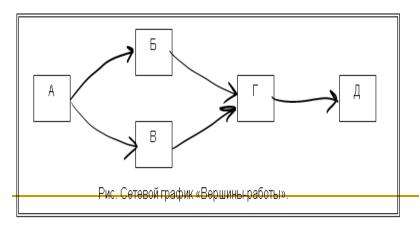


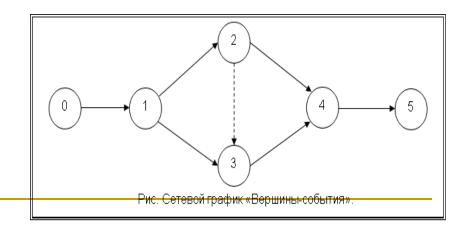
Применяется

- Маркетинговые исследования.
- Научно-исследовательские работы.
- Проектирование опытно-конструкторских разработок.
- Осуществление организационно-технологических проектов.
- Освоение опытного и серийного производства продукции.
- □ Строительство и монтаж промышленных объектов.
- Ремонт и модернизация технологического оборудования.
- □ Разработка бизнес-планов производства новых товаров.
- Реструктуризация действующего производства в условиях рынка.
- Подготовка и расстановка различных категорий персонала.
- Управление инновационной деятельностью и т.п.

Виды сетевых графов

- «Вершины-работы». Здесь все процессы представлены в виде следующих один за другим прямоугольников, связанных логическими зависимостями. На рисунке показан пример такого сетевого графика. На графике показаны пять работ А, Б, В, Г, Д, где А это исходная работа, Д это завершающая работа, Б, В, Г промежуточные работы. Стрелками изображены логические взаимосвязи работ.
- «Вершины-события». На таких графиках все работы представлены в виде стрелок, а события представлены кружками. На рисунке показан пример сетевого графика подобного типа. На графике 0, 1, 2, 3, 4, 5 шесть взаимосвязанных событий. Начальное событие это 0, конечное это событие 5, все остальные это промежуточные события.





Параметры

Событие – характеризует начало исходящих работ или результат совершения всех входящих в него работ. Событие совершается мгновенно.

Выделяют:

- Исходное событие событие, определяющее момент начала выполнения процесса.
- Завершающее событие, определяющее момент завершения процесса.
- Начальное событие, определяющее момент начала выполнения работ.
- Конечное событие, определяющее момент окончания выполнения работ.

Параметры

Работа - любая производственная операция или другие действия, приводящие к достижению определенного результата.

Виды:

- Реальная работа процесс деятельности,
 требующий затрат времени и средств (людских,
 технических, финансовых)
- Фиктивная работа процесс, не требующий ни времени, ни ресурсов.
- Работы-ожидания, не связанные с применением ресурсов (остывание полуфабрикатов, затвердевание деталей, застывание бетона).

Параметры

Путь – непрерывная последовательность работ (стрелок) от исходного события сетевого графика до завершающего.

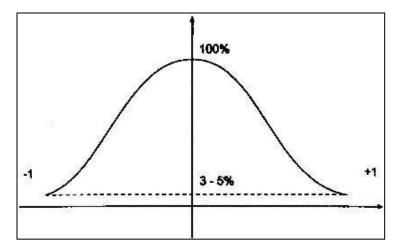
 Путь, имеющий максимальную длительность от исходного к завершающему событию, называется критическим путем.

Основные этапы построение сетевого графа

- Разбивка комплекса работ на отдельные составляющие и их закрепление за ответственными исполнителями.
- Изображение последовательности работ и установление логических взаимосвязей в порядке их выполнения
- Введение событий как результатов работ и исключение лишних зависимостей
- Обоснование или уточнение времени выполнения каждой работы в сетевом графике.
- Построение окончательного варианта сетевого графика и кодирование его элементов

Оценка времени

- Минимальное время это наименьшее из возможных рабочее время выполнения проектируемых процессов (Tmin).
- Максимальное время
 это наибольшее время
 выполнения работы с
 учетом риска и крайне
 неудачного стечения
 обстоятельств (Ттах).
- Наиболее вероятное время — это возможное или близкое к реальным условиям время выполнения работы (Тнв).



Закон нормального распределения (немецкий математик Гаусс).

Формулы для расчета времени

- Определить время, требуемое для написания теста.
 - □ Минимальное 30 минут.
 - Максимальное 60 минут.
 - Наиболее вероятное 45 минут.



Ожидаемое время по первой формуле = (30+4*45+60)/6 = 45 минут.

$$T_{on} = \frac{1}{5} \left(3T_{min} + 2T_{max} \right)$$

Ожидаемое время по второй формуле = (3*30+2*60)/5 = 42 минуты.

Правила построения графов

- Все действия поочередно заключаются между событиями, обозначаются номером.
- Тупиковые события не допустимы. Появление тупиков говорит о неточности схемы или проблемном применении рабочего результата.
- Необходимо наличие только одного начального и конечного события.
- Замкнутые контуры, соединения события следующего за предыдущим, не допустимы.
- 5) Увязка стоящих рядом событий не может изображаться двумя и более действиями.

Правила построения графов

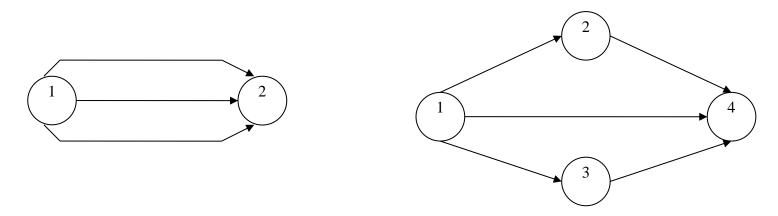
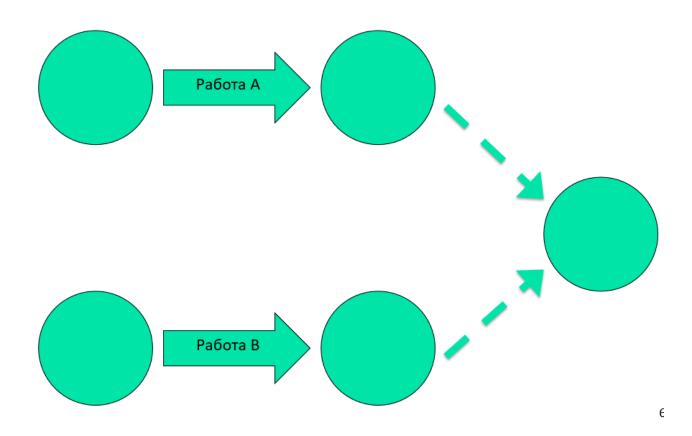


Рисунок 1 - Изображение на сетевом графике параллельных работ: а - неправильное; б - правильное

Использование фиктивных работ



Недопустимые варианты

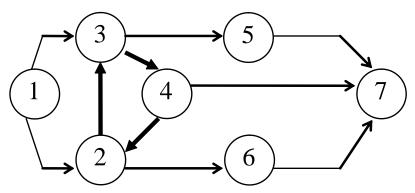


Рисунок 2 - Пример замкнутого контура (3,4,2,3)

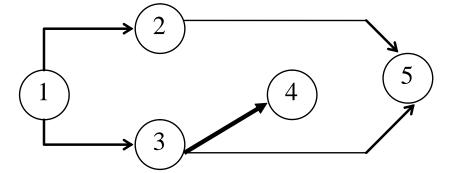
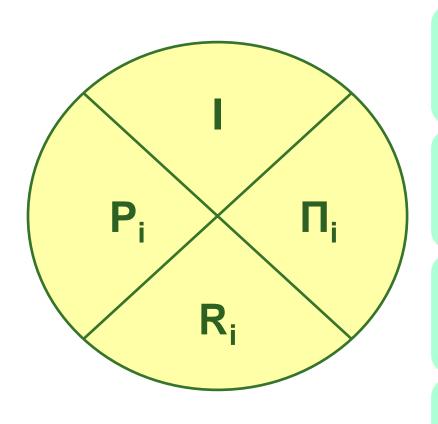


Рисунок 3 - Недопустимый для сетевого графика

Исходные данные процесса:

No	Время	Взаимосвязь	Исполнители
1	2	-	A
2	3	-	Б
3	4	-	Α
4	5	1	Б
5	3	2,4	С
6	2	1	С
7	9	2,4	Α
8	3	2,4 3,5	Б

Расчет параметров событий



порядковый номер события і.

Р_і - ранний срок свершения события і.

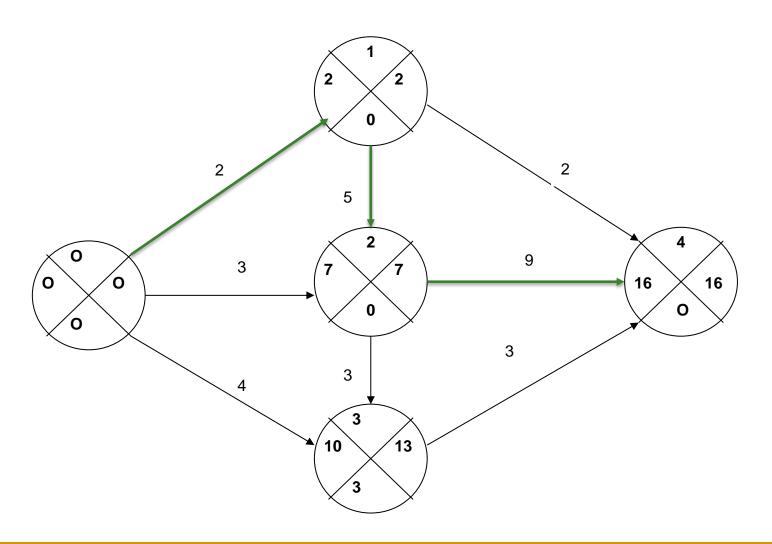
 $P_i = P_{i-1} + t_{ii}$

П_і поздний срок свершения события і.

 $\Pi_{i} = \Pi_{i+1} - t_{ii}$

 ${f R}_i$ - резерв времени свершения события i, где ${f R}_i = {f \Pi}_i$ - ${f P}_i$

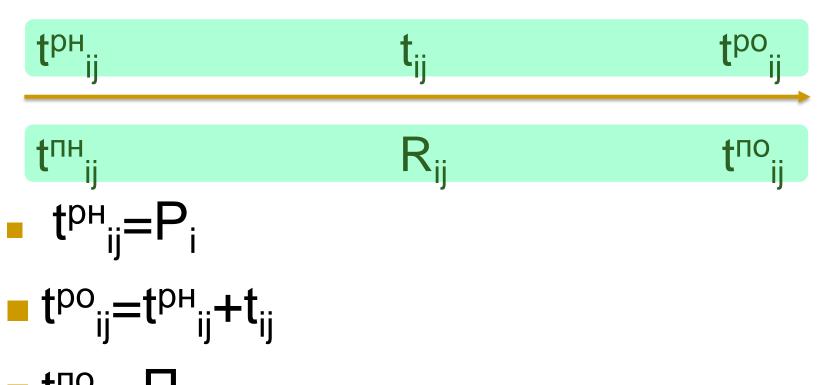
Критический путь=2+5+9=16



Расчет параметров работы: обозначения

- t^{рн}іі раннее начало по работе іј
- Р_і ранний срок свершения события і.
 Событие і является начальным для данной работы
- t^{po}_{ii} раннее окончание по работе ij
- t_{ii} продолжительность работы ij
- t^{пн}_{іі -} позднее начало по работе іј
- П_ј поздний срок свершения события ј.
 Событие ј является конечным для данной работы.
- t^{по}_{іі} позднее окончание по работе іј
- R_{іі} полный резерв времени по работе іј
- r_{ii} частичный резерв времени

Расчет параметров работы



$$= t^{\Pi O}_{ij} = \Pi_j$$

$$= t^{\Pi H}_{ij} = t^{\Pi O}_{ij} - t_{ij}$$

Расчет параметров работы

$$t^{pH}_{ij} = P_i$$
 t_{ij} $t^{pO}_{ij} = t^{pH}_{ij} + t_{ij}$
 $t^{nH}_{ij} = t^{nO}_{ij} - t_{ij}$ $R_{ij} = t^{nO}_{ij} - t^{pO}_{ij}$ $t^{nO}_{ij} = \Pi_j$

Резервы работы

$$\mathbf{R}_{ij} = \mathbf{t}^{\Pi O}_{ij} - \mathbf{t}^{PO}_{ij}$$
 полный резерв времени

$$\mathbf{r}_{ij} = \mathbf{t}^{ph}_{jk} - \mathbf{t}^{po}_{ij}$$
 частичный резерв времени

Оптимизация сетевого графика

- по срокам выполнения работ;
- по трудовым ресурсам;
- по стоимости.

Линейный (календарный) график выполнения работ(или график Л.Г.Гантта) показывает взаимное расположение работ во времени.

		Март 2012										Arms r. 2012													
Написиование поботья																									
ITAIMENOBARNE PAUUTBI	01	02	05	06	07	11	1231				0110				11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Формирование заказа																									
Согласование																									
Подписание договора																									
Оплата																									
Изготовление																									
Поставка																									
Монтаж																									
Регистрация																									
Подписание акта																									
	Согласование Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Формирование заказа Согласование Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Формирование заказа Согласование Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Формирование заказа Согласование Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Панменование работы Формирование заказа Согласование Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Наименование работы 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 Формирование заказа Согласование 0110 11 12 13 14 Подписание договора 0110 11 12 13 14 Оплата 0110 11 12 13 14 Изготовление 0110 11 12 13 14 Монтаж 0110 11 12 13 14 Регистрация 0110 11 12 13 14	Паименование работы О1 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 Формирование заказа Согласование Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Панменование работы ОТ 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 Формирование заказа Согласование Подписание договора Оплата Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Панменование работы О1 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 Формирование заказа Согласование Подписание договора Изготовление Поставка Монтаж Регистрация	Наименование работы 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Формирование заказа 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Согласование 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Подписание договора 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Изготовление 01 02 05 06 07 11 12 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Изготовление 01 02 05 06 07 11 12 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 Изготовление 01 02 05 06 07 12 12 12 12 13 14 15 16 17 18 Изготовление 01 02 05 07 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12	Наименование работы 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Формирование заказа 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Подписание договора 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Подписание договора 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 11 1231 0110 11 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 12 12 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 12 12 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 12 12 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 12 12 12 12 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовление 01 02 05 06 07 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 13 14 15 16 17 18 19 Изготовле	

Достоинства и недостатки гр.Ганта

Достоинства метода:

Недостатки метода:

- ★ Не позволяет прогнозировать ситуацию
- ★ Не показывает всей взаимосвязи работ
- ★ Не позволяет решать оптимизационные задачи.

Пример 2

			Требуемое
	Код	Длительность	количество
Работа	работы	(недель)	работников
Α	1-2	6	8
Б	1-3	10	4
В	1-4	6	9
Γ	2-3	10	7
Д	2-4	4	6
E	3-5	6	17
Ж	4-5	6	6

График использования трудовых ресурсов до оптимизации

Кол-во чел.

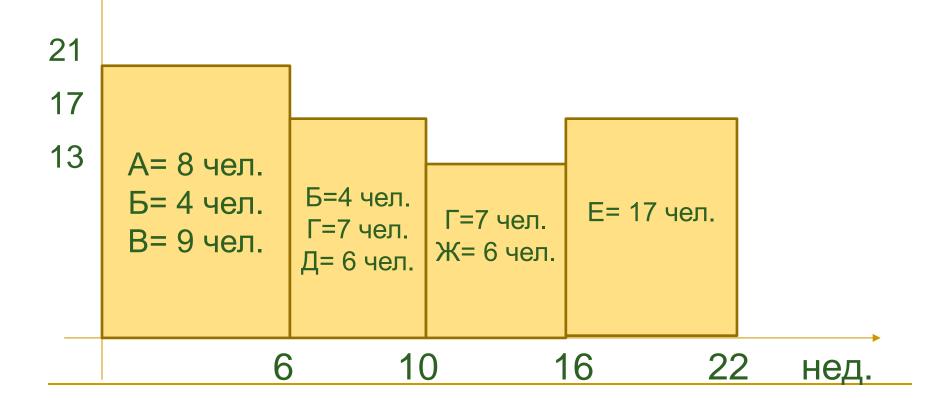
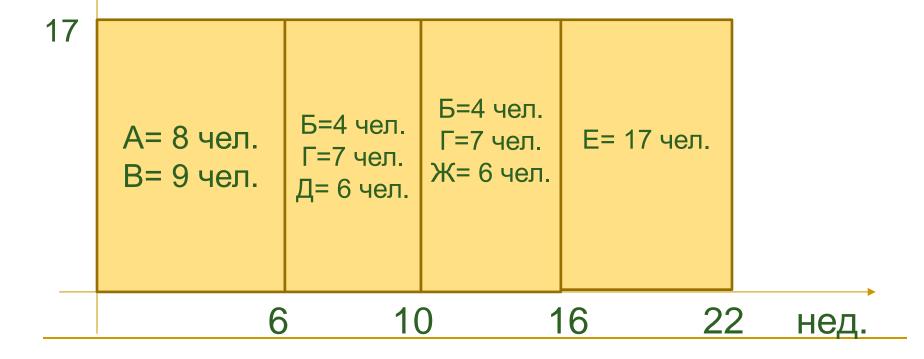


График использования трудовых ресурсов после оптимизации

Кол-во чел.



Ленточный график (упрощенный)

		_																										
Код	Количество		Дни работы																									
работы	работников	1	2 3	4 5	6	7 8	9	10	11	12	2 13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
0—1	10					_						•								<u> </u>								
						į																						
0—2	5				ŗ	 																						
0—3	4				į	į												į										
								1	Граф	рик	движ	ения	pa	бочей	сил	ы			 									
Коли-						 																						
чест-	15				-													 										
чело- век	10																	 	 									
	5					•																						