

«УТВЕРЖДАЮ»
Зав. кафедрой
_____(ФИО)
« ____ » _____ 201__ г.

АННОТАЦИЯ МОДУЛЯ (ДИСЦИПЛИНЫ)

1. **Наименование модуля (дисциплины)** – Технические измерения в машиностроении
2. **Условное обозначение (код) в учебных планах** – ДИСЦ.В.М.1.2
3. **Направление (специальность) (ООП)** – 15.03.01. «Машиностроение»
4. **Профиль подготовки (специализация, программа)** – «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств»
5. **Квалификация (степень)** – Бакалавр
6. **Обеспечивающее подразделение** – Кафедра технологии машиностроения
7. **Преподаватель** – Люкшин В. С., E-mail – lwsfoa@rambler.ru
9. **Результаты освоения модуля (дисциплины)**

Студент, изучавший курс «Технические измерения в машиностроении» должен:

Знать:

- Принципы, методы и средства контроля качества изделий;

Уметь:

- Контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения, в том числе горного, металлоконструкций и узлов для нефте- и газодобывающей отрасли, топливно-энергетического комплекса и опасных технических объектов;

Владеть:

- Методами контроля качества изделий машиностроения, в том числе горного, металлоконструкций и узлов для нефте- и газодобывающей отрасли, топливно-энергетического комплекса и опасных технических объектов.

10. Содержание модуля (дисциплины):

- Основные понятия и определения в области измерения;
- Контроль изделий машиностроения;
- Меры длины и плоского угла;
- Средства для линейных измерений;
- Рычажно-механические приборы для измерения линейных и диаметральных размеров;
- Оптико-механические приборы;
- Измерение углов и конусов;
- Методы и средства измерения отклонений формы и расположения поверхностей;
- Методы и средства измерения шероховатости поверхности;
- Методы и средства измерения параметров резьбы;
- Контроль параметров зубчатых колес;

- Средства для измерения параметров движения;
- Измерение электрических величин;
- Средства для измерения масс, сил и моментов;
- Приборы для измерения давления и расхода;
- Измерение температуры;
- Методы и средства измерения твердости;
- Контроль внутренних и поверхностных дефектов;
- Средства автоматизации измерения и контроля.

11. Курс 3 семестр 5 количество кредитов 4

12. Пререквизиты:

- «Математика»,
- «Физика»,
- «Теоретическая механика».

13. Кореквизиты:

- «Метрология, стандартизация и сертификация».

14. Вид аттестации (экзамен, зачет) – экзамен

Автор – Люкшин В.С.