

Папка на моём персон. сайте называется «ВКР» и файл, который студенты должны изучить, называется "ВКР бакалавра (пример)". Более **новый пример** выполнения ВКР будет стоять **последним файлом**, но в нём **не так подробно расписан расчёт припусков**. Высылаю Вам файл **пример ВКР в Word с описанием расч. припусков** и пример последней ВКР 2024 г., **так должна быть представлена работа к защите**.

**Основные вопросы** по УИРС (**на что обратить внимание** при исследовании **ПРИМЕРА ВКР и старого**, и **нового примеров**):

- 1) Какие исходные данные должны быть заданы для ВКР?
  - 2) Что указывается в разделах "Анализ чертежа детали" и "Анализ технологичности"?
  - 3) Как выполняется расчёт типа производства (серийное, мелкосерийное и т.п.)?
  - 4) Как рассчитывается минимальный припуск на обработку каждой поверхности? Откуда берём шероховатость поверхности, дефектный слой и т.д.?
  - 5) Как рассчитываются технологические размеры на каждую поверхность чертежа детали?
  - 6) Что указывается **в маршрутной карте** и **на операционном эскизе** для каждой операции?
  - 7) Как обозначаются **операции, установки, технологические переходы**?
  - 8) Какие **разделы** должны быть разработаны в ВКР?
  - 9) Как рассчитывается режим резания и мощность станка для **токарной** операции?
  - 10) Как рассчитывается режим резания и мощность станка для **фрезерной** операции?
  - 11) Как рассчитывается режим резания и мощность станка для **шлифовальной** операции?
  - 12) Что рассчитывается в разделе "Нормирование техпроцесса"?
  - 13) Что должно быть в разделе "Конструкторская часть"?
  - 14) Какие документы (**чертежи, схемы, карты, таблицы** и пр.) должны быть в **приложении** ВКР?
- Эти вопросы будут задаваться при просмотре примера ВКР.

В **письменной форме** в **отчёте по УИРС** представить:

- 1) **чертёж или эскиз из задания** по курсовому проекту технологии машиностроения (выдаётся Моховиковым А.А.);
- 2) **анализ чертежа выданной детали и анализ её технологичности**;
- 3) **пример расчётов (в виде таблицы) минимального припуска** и **технологических размеров для любой поверхности** Вашей детали по **курсовому проекту**, обрабатываемой **не менее** чем в **трёх** переходах (**черновая, получистовая, окончательная** чистовая обработка), они могут выполняться в разных операциях.