

Кoeffициент снижения прочности резьбовых соединений
отечественных труб с треугольной резьбой (λ)
по ГОСТ 632-80

Диаметр трубы, мм	Группа прочности					
	Д	К	Е	Л	М	Р
114,3	0,030	0,023	0,020	0,017	0,014	0,012
127,0	0,034	0,026	0,023	0,020	0,017	0,014
139,7	0,038	0,029	0,025	0,022	0,019	0,015
146,1	0,040	0,030	0,027	0,023	0,020	0,016
168,3	0,046	0,035	0,031	0,027	0,023	0,019
177,8	0,050	0,038	0,033	0,029	0,025	0,020
193,7	0,054	0,042	0,037	0,032	0,027	0,022
219,1	0,066	0,050	0,044	0,037	0,032	0,027
244,5	0,074	0,054	0,050	0,042	0,036	0,030
273,1	0,084	0,064	0,057	0,048	0,041	0,034
298,5	0,095	0,072	0,064	0,054	0,046	0,038
323,9	0,106	0,080	0,072	0,060	0,052	0,043
339,7	0,113	0,086	0,076	0,064	0,055	0,045
351,0	0,122	0,092	0,082	0,069	0,060	-
377,0	0,135	0,102	0,090	0,077	-	-
406,4	0,137	0,104	0,093	-	-	-
426,0	0,160	0,122	0,108	-	-	-
473,1	0,168	0,128	-	-	-	-
508,0	0,183	-	-	-	-	-