

*Спецификация* – это текстовый конструкторский документ, определяющий состав сборочной единицы. Её выполняют на листах формата А4, разбитых на графы (рис. 1).

На заглавном листе применяют основную надпись по форме 1, на последующих листах – по форме 2а. Текст разделяют на разделы, которые располагаются в определенной последовательности: документация, сборочные единицы, детали, стандартные изделия, прочие изделия, материалы.

Наименование каждого раздела указывают в виде заголовка в графе «Наименование» и подчеркивают сплошной тонкой линией. Выше и ниже заголовка оставляют по одной свободной строке. Графы заполняют сверху вниз (Пример заполнения графа показан на рис. 2).

В графе «Формат» указывают размер формата, на котором выполнен чертёж (эскиз) детали или сборочный чертёж:

В графе «Поз.» указывают порядковые номера составных частей изделия.

В графе «Зона» указывают обозначение зоны, в котором находится номер позиции записываемой части изделия (в учебных чертежах данная глава не заполняется).

В графе «Обозначение» указывают обозначение документа, согласно положению о выпускных квалификационных работах бакалавра, специалиста и магистра в Томском политехническом университете».

В графе «Наименование» указывают наименование документов, например «Сборочный чертёж» или «Электрическая принципиальная схема», а для деталей – их наименование в соответствии с основной надписью на чертежах (эскиз).

В графе «Кол.» указывают количество составных частей, входящих в одно изделие.

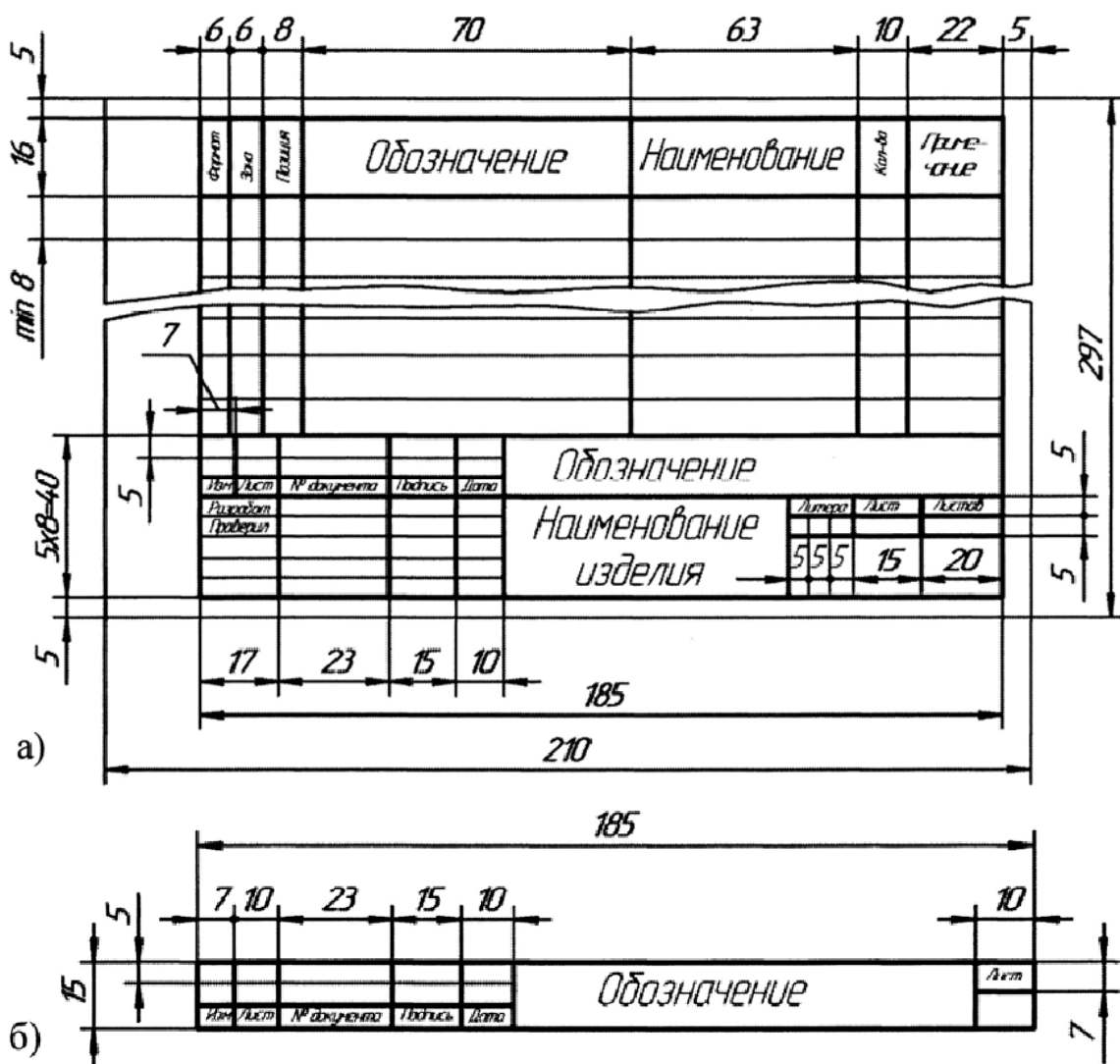


Рис. 1. Спецификация и основная надпись а – форма 2, б – форма 2а

В графе «Примечание» указывают дополнительные сведения (в учебных чертежах данная графа не заполняется).

В раздел «Документация» вносят документы на специализируемое изделие.

В раздел «Детали» записывают нестандартные детали по убывающей их важности, например: «Корпус» «Крышка» и т.д.

В раздел «Стандартные изделия» запись производят по группам изделий в алфавитном порядке, а в пределах каждого наименования – в порядке возрастания обозначений стандартов. При одинаковых стандартах запись выполняют по возрастанию наиболее предпочтительных основных параметров.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<i>Документация</i>						
A3			НГИГ.308019.000СБ	Сборочный чертеж	1	
<i>Детали</i>						
A3	1		НГИГ.308019.001	Корпус	1	
A3	2		НГИГ.308019.002	Рукоятка и т.д	1	
<i>Стандартные изделия</i>						
		5		Винт 2М6х15 ГОСТ 1491-72	1	
		6		Шайба 6 ГОСТ 11371-78 и т.д	1	
			НГИГ.308019.000			
Инв. № подл.	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист 4 / Лист 1 / Листов 1
	Разраб	Иванов				
	Проб	Бидарин				
	Н.контр					
	Утв					
				Насос ручной		УГТУ ТМД-11

Копировал

Формат А4

Рис.2. Пример заполнения спецификации