Дисциплина ОСНАСТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Число недель 13

Институт кибернетики

Кафедра «Автоматизация и роботизация в

машиностроении»

Семестр 7

Группы № групп 8Л03

Преподаватель к.т.н., доцент А.Н. Гаврилин

Кол-во кредитов 3

Лекции, час. 26

Практич. занятия, час. 13

Лаб.работы, час. 19,5

Всего аудит.работы, час. 68,5

Самост.работа, час. 39

ВСЕГО, час. 97,5

Рейтинг-план дисциплины ОСНАСТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ в течение семестра

	Текущий контроль										
	Теоретический материал				Практическая деятельность						Итого
Недели	Название модуля	Темы лекций	Контролир. матер.*	Баллы*	Название лабораторных работ*	Баллы*	Темы практических занятий (решаемые задачи)*	Баллы*	Индивидуальные задания (рубежные контрольные работы, рефераты и т.п.)*	Баллы*	
1	Введение. Классификация приспособлений. Основные элементы технологической	Введение. Цели дисциплины. Классификация приспособлений.	Конспект лекций	2					Рефераты	2	
2	оснастки (приспособлений) и требования к	Основные элементы приспособлений их назначение и		1							

	ним.	основные требования к ним.	-								
3		Корпуса приспособлений конструкции и требования к ним.	-	2							
4		Установочно- зажимные элементы требования, конструкция, расчет.	Конспект лекций и метод. указания	6			Конструкции опорных элементов технологической оснастки (неподвижные, подвижные, самоустанавливающиеся, подводимые)	3	Презентации и устный отчет Отчеты по практическим работам.	2	
									идз 1	3	
			Все	го по ко	нтрольной точке (аттес	тации) N	№ 1				20
5	Конструкции элементов технологической оснастки, расчет приспособлений: Кинематический, силовой и точностной.	Приводы технолгической оснастки: Электропривод, гидро- и пневмопривод, вакуумный привод, магнитный и эл. магнитный приводы, приводы с использованием подвижных элементов станка и др. виды приводов	1	5			Конструкции зажимных элементов технологической оснастки ,кинематический и силовой расчет. (винтовые, клиновые, рычажные, эксцентриковые)	3	Рефераты	2	
6											

7		Вспомогательные элементы приспособлений. Делительные устройства. Кондукторы и их расчет.	-	2			II.				
							Конструкции автоматизированных приводов технологической оснастки	2			
8							Делительные устройства (головки)	1	Отчеты по практическим работам. Устные отчеты. Презентации.	1	
									Рубежная контрольная работа № 1	3	
			Bce	го по ко	нтрольной точке (аттес	тации) N	<u>º</u> 2				19
9	Методика расчета и определения требуемых параметров приспособления	Расчет требуемой силы зажима (Силовой и кинематический расчет приспособлений).	_	3			Расчет требуемой силы зажима для конкретных типов обработки заготовки(токарной, фрезерной и др.)	2			
	(Кинематический, силовой и точностной).	,					Расчет требуемой точности оснастки методом максимума-минимума.	2			
10	10 moemonj.										
11		Расчет требуемой точности приспособлений	-	3	Определение погрешности закрепление различных видов приспособлений:	6			Отчеты по лабораторным и практическим работам.	4	

					а) токарная обработка; б) фрезерная обработка.						
12					Определение деформаций заготовок под действием зажимных усилий при различных способах закрепления.	6					
									Рубежная контрольная работа № 2	7	
13		Последовательность расчета гехнологической оснастки. Определение исходных расчётных параметров, методика расчёта гехнологической оснастки при ее проектировании (выборе).	_	2	Определение жесткости системы «приспособление - деталь».	6					
	Всего по контрольной точке (аттестации) № 3								36		
				Ито	говая текущая аттестаг	ция					75
					зачет						25
		" " 0010		Ито	го баллов по дисципли	іне					100

11	11	2010	г.

 Зав.кафедрой
 к.т.н., доцент С.Е. Буханченко

 Преподаватель
 к.т.н., доцент А.Н. Гаврилин