

Дисциплина

ОСНАСТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Число недель 13

Институт кибернетики

Кол-во кредитов 3

Кафедра «Автоматизация и роботизация в машиностроении»

Семестр 7

Лекции, час. 26

Группы

№ групп 8Л03

Практич. занятия, час. 13

Преподаватель к.т.н., доцент А.Н. Гаврилин

Лаб. работы, час. 19,5

Всего аудит. работы, час. 68,5

Самост. работа, час. 39

ВСЕГО, час. 97,5

Рейтинг-план дисциплины ОСНАСТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ в течение семестра

Недели	Текущий контроль										
	Теоретический материал				Практическая деятельность						Итого
	Название модуля	Темы лекций	Контролир. матер.*	Баллы*	Название лабораторных работ*	Баллы*	Темы практических занятий (решаемые задачи)*	Баллы*	Индивидуальные задания (рубежные контрольные работы, рефераты и т.п.)*	Баллы*	
1	Введение. Классификация приспособлений. Основные элементы технологической оснастки (приспособлений) и требования к	Введение. Цели дисциплины. Классификация приспособлений.	Конспект лекций	2					Рефераты	2	
2		Основные элементы приспособлений их назначение и		1							

7		Вспомогательные элементы приспособлений. Делительные устройства. Кондукторы и их расчет.	-	2							
						Конструкции автоматизированных приводов технологической оснастки	2				
8						Делительные устройства (головки)	1	Отчеты по практическим работам. Устные отчеты. Презентации.	1		
								Рубежная контрольная работа № 1	3		
Всего по контрольной точке (аттестации) № 2										19	
9	Методика расчета и определения требуемых параметров приспособления (Кинематический, силовой и точностной).	Расчет требуемой силы зажима (Силовой и кинематический расчет приспособлений).	-	3			Расчет требуемой силы зажима для конкретных типов обработки заготовки(токарной, фрезерной и др.)	2			
						Расчет требуемой точности оснастки методом максимума-минимума.	2				
10											
11		Расчет требуемой точности приспособлений	-	3	Определение погрешности закрепление различных видов приспособлений:	6			Отчеты по лабораторным и практическим работам.	4	

					а) токарная обработка; б) фрезерная обработка.						
12					Определение деформаций заготовок под действием зажимных усилий при различных способах закрепления.	6					
									Рубежная контрольная работа № 2	7	
13		Последовательность расчета технологической оснастки. Определение исходных расчётных параметров, методика расчёта технологической оснастки при ее проектировании (выборе).	–	2	Определение жесткости системы «приспособление - деталь».	6					
Всего по контрольной точке (аттестации) № 3											36
Итоговая текущая аттестация											75
зачет											25
Итого баллов по дисциплине											100

" ___ " _____ 2010 г.

Зав.кафедрой

Преподаватель _

к.т.н., доцент С.Е. Буханченко

к.т.н., доцент А.Н. Гаврилин

