

Рабочее место

Задание:

Разработать оригинальный проект
рабочего места

К сдаче представить:

- Планшет A2 (плотная бумага)
- Альбом (приложение)
- Презентация

Содержание альбома:

- Титульный лист
- Лист 1 Эргономическое обоснование (исследование)
- Лист 2 Сборочный чертеж + спецификация
- Лист 3 Зоны досягаемости
- Лист 4 Зоны видимости
- Лист 5 Рекомендуемые материалы для изготовления (безопасность, технические и эксплуатационные свойства)

Формат всех листов – А3

Все листы должны быть оформлены рамкой, основной и дополнительной графой.

Титульный лист

Фантазия приветствуется (шрифт и т.д.)

Приложение

Рабочее место Эргономика

Выполнил студент группы 8Д31

Проверил ст. преп. каф. ИГПД Фех А.И.

Пример Лист 1

Чертеж рабочего

места

Эргономическое

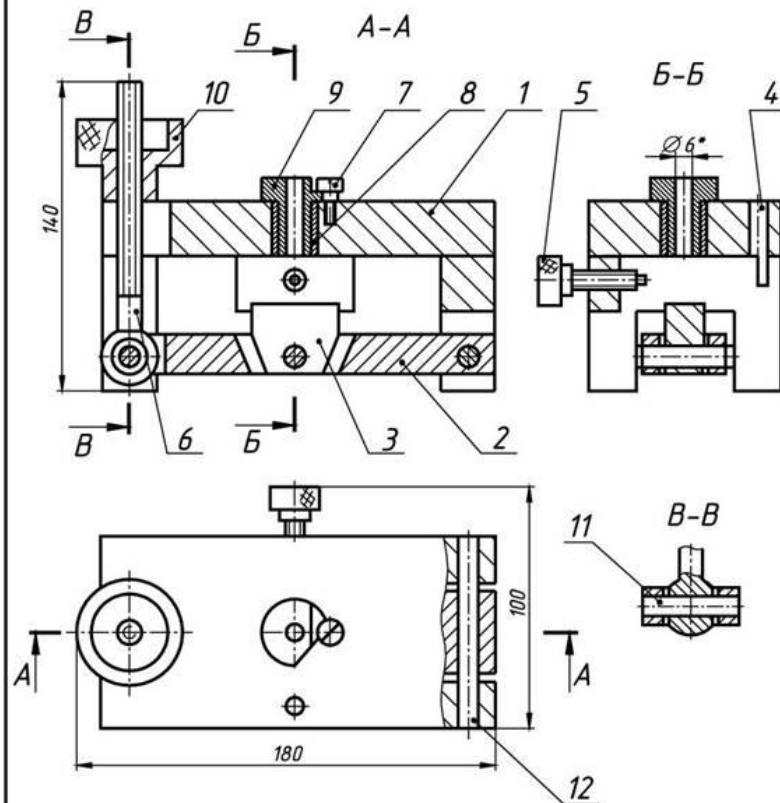
обоснование

(исследование)

Пример Лист 2

- Об оформлении сборочных чертежей и составлении спецификации достаточно много информации находится на сайте кафедры ИГПД
<http://portal.tpu.ru/departments/kafedra/ngg>
- Для примера приведу несколько найденных мною чертежей. Примеры приведены для того, чтобы вы обратили внимание на некоторые особенности выполнения чертежей.

93 00'00'XXX'XX



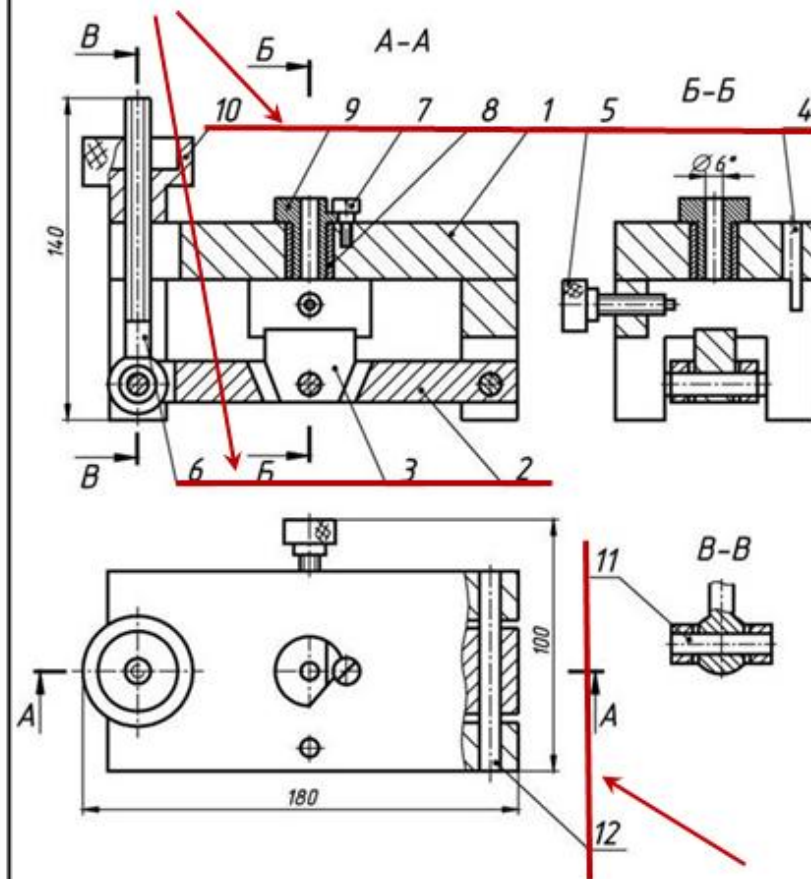
*Размер для справок

				XX.XXX.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.					У		1:2
Пров.					Лист	Листов 1	
У контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Кондуктор
Сборочный чертеж

93 00'00'XXX'XX

Оратите внимание!



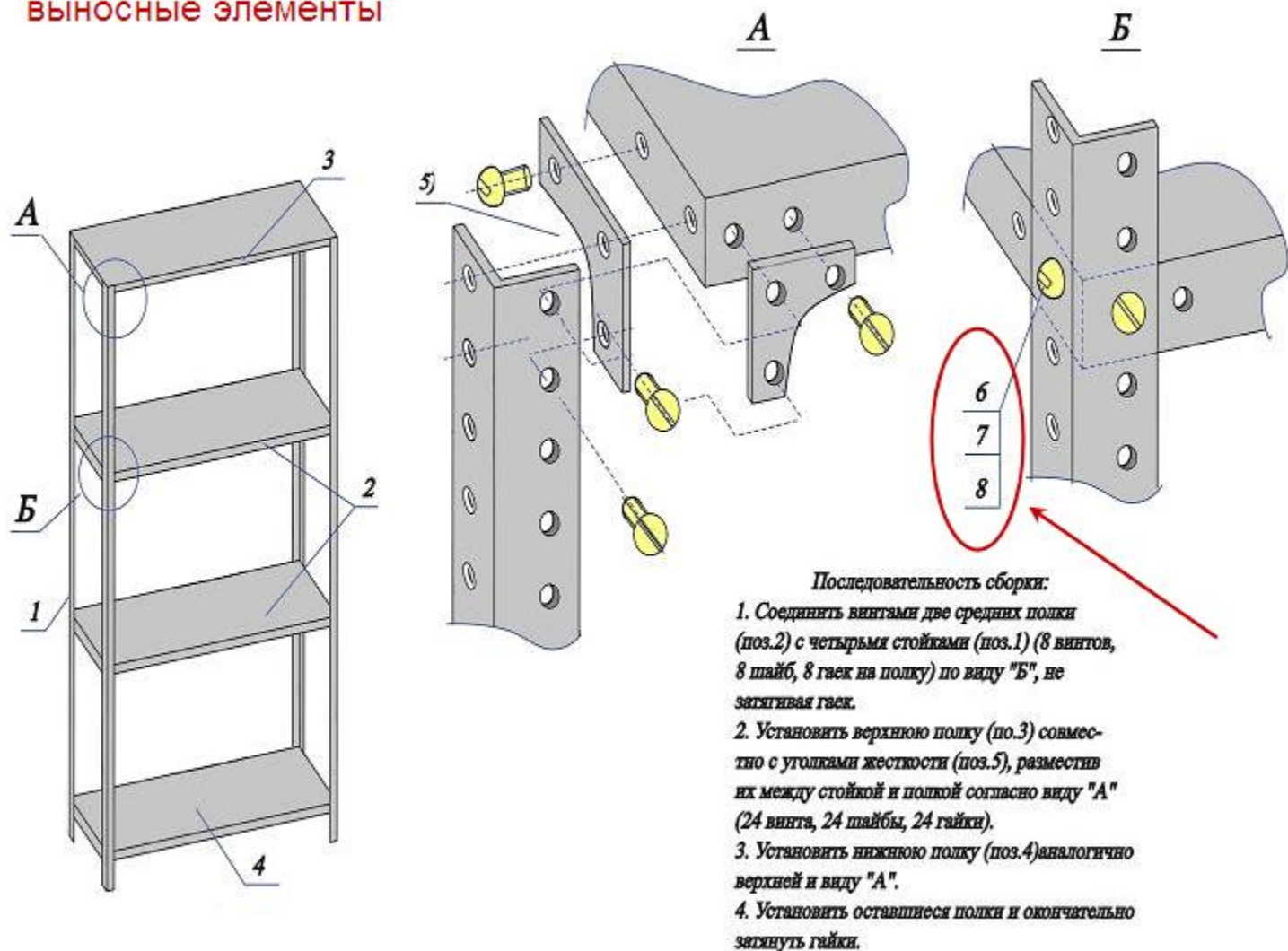
*Размер для справок

				XX.XXX.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.					У		1:2
Пров.					Лист	Листов 1	
У контр.							
Н.контр.							
Утв.							

Кондуктор
Сборочный чертеж

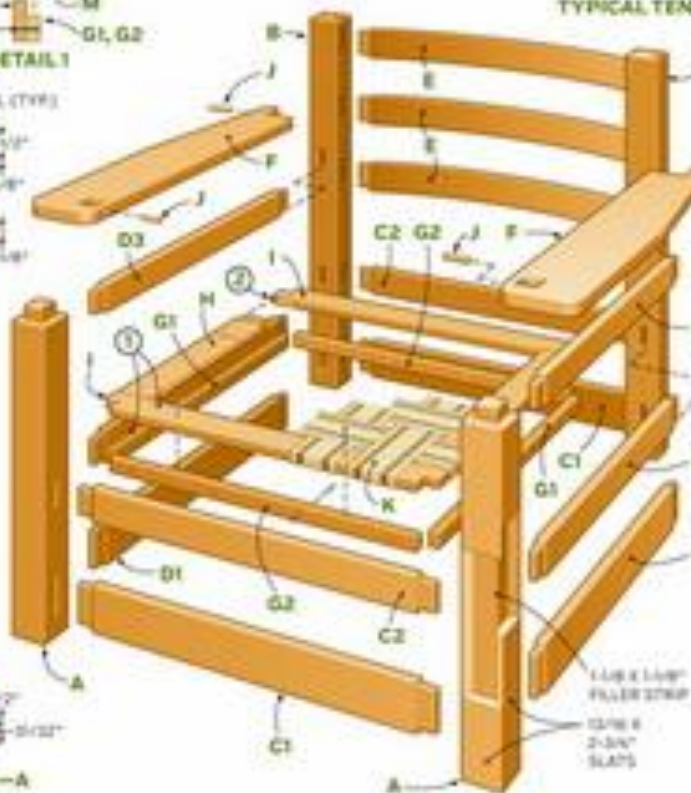
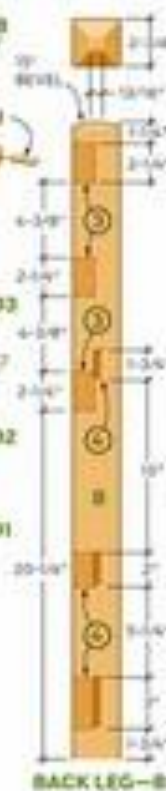
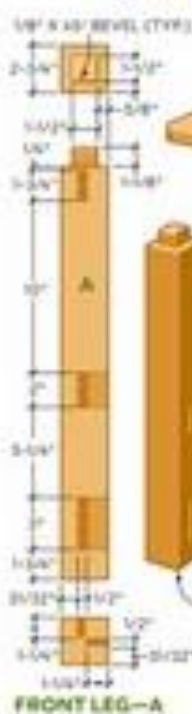
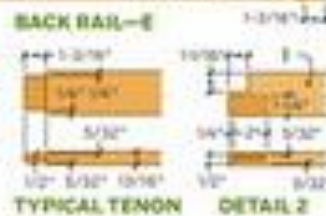
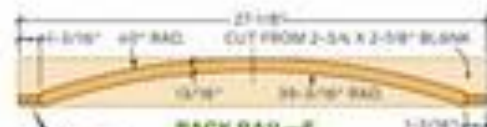
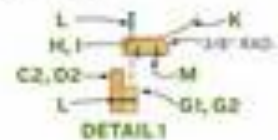
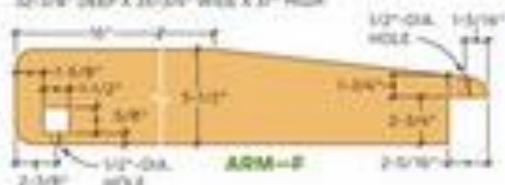
Рис. 10.13

Здесь достаточно подробно показаны
выносные элементы



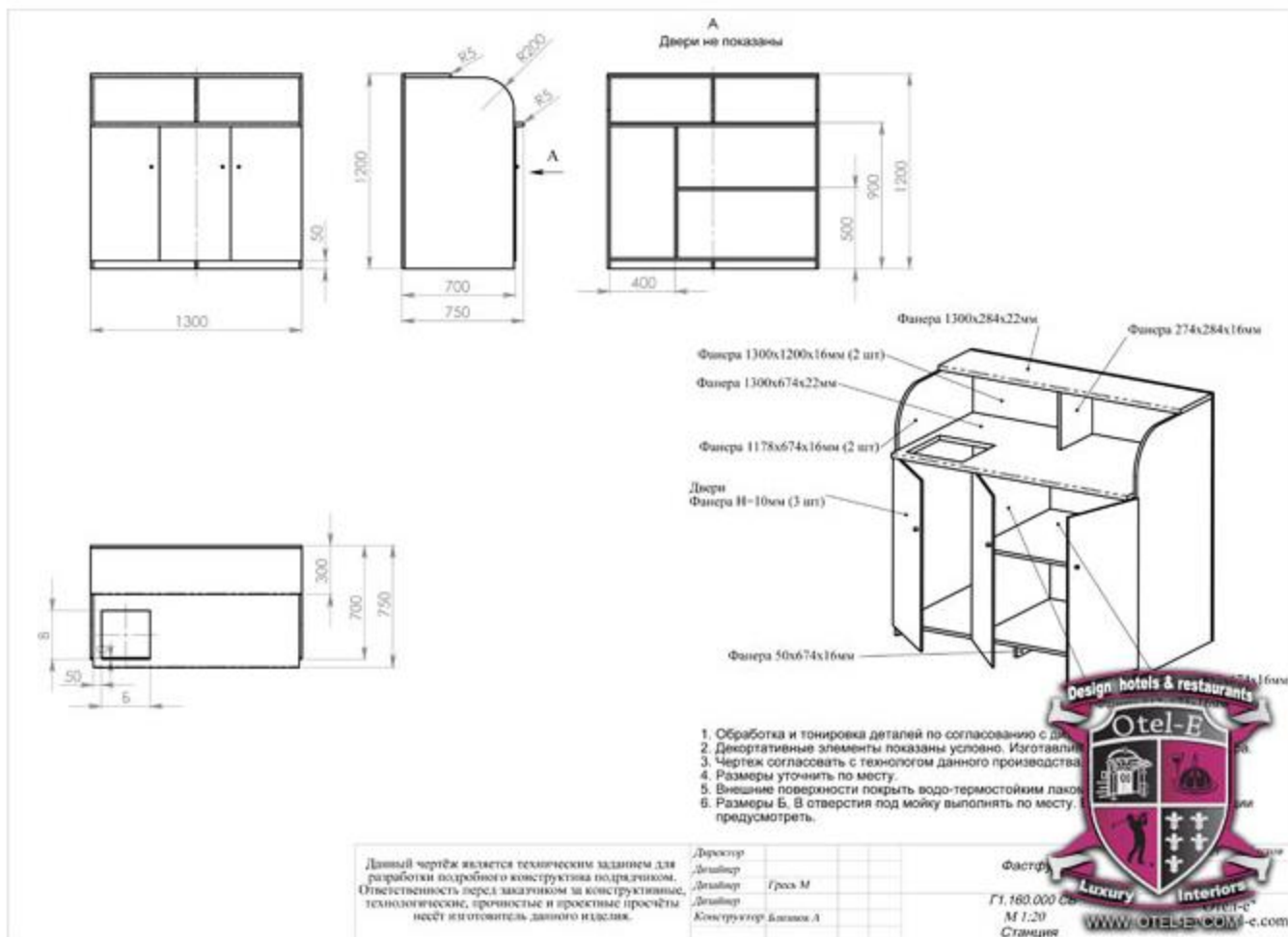
ARMCHAIR

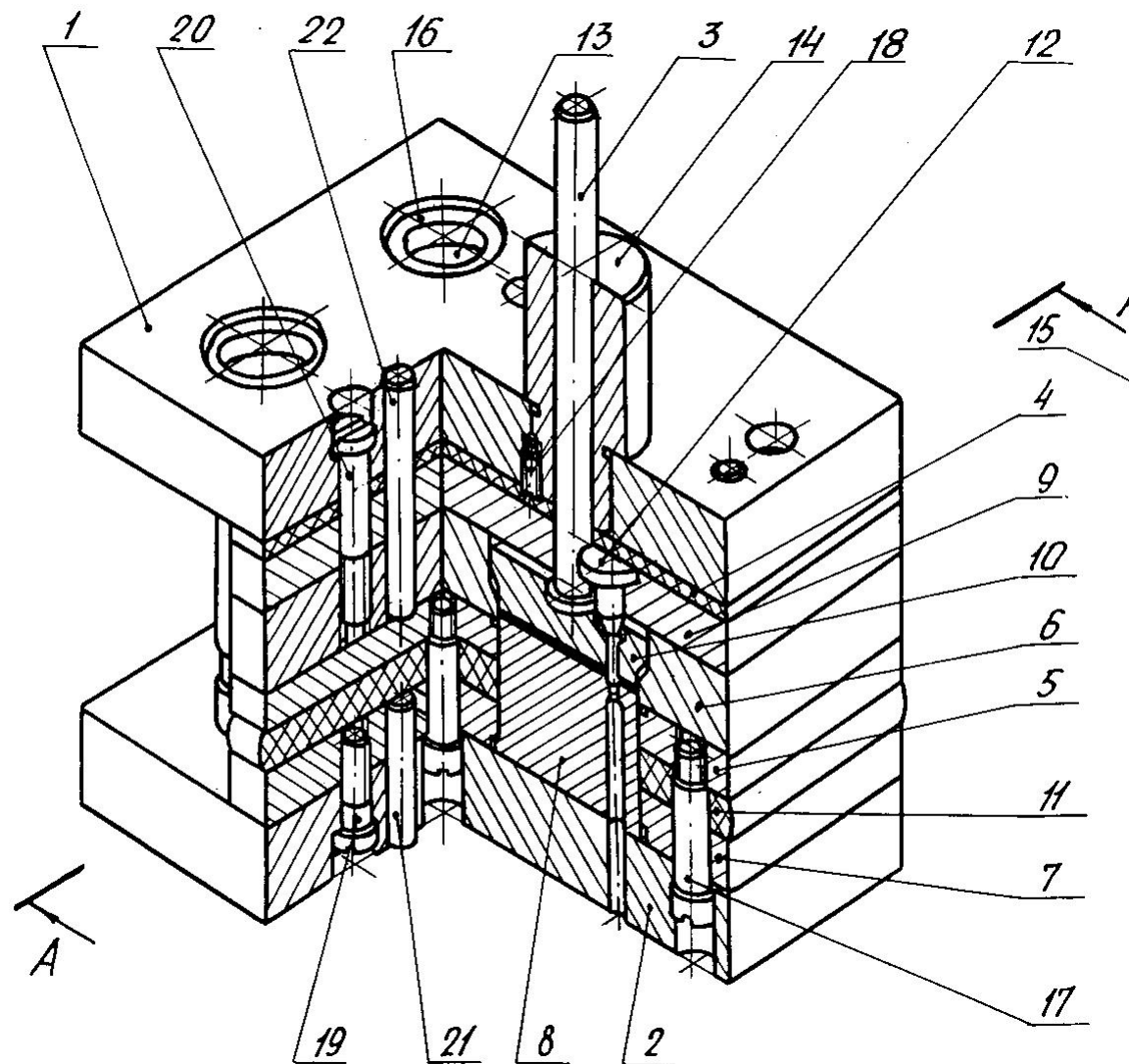
12-1/8" DEEP X 11-1/4" WIDE X 17" HIGH



1557년 1월 15일

На этом сайте прекрасно оформленные чертежи
http://www.otel-e.com/ru/portfolio/Drawing_Hotels/

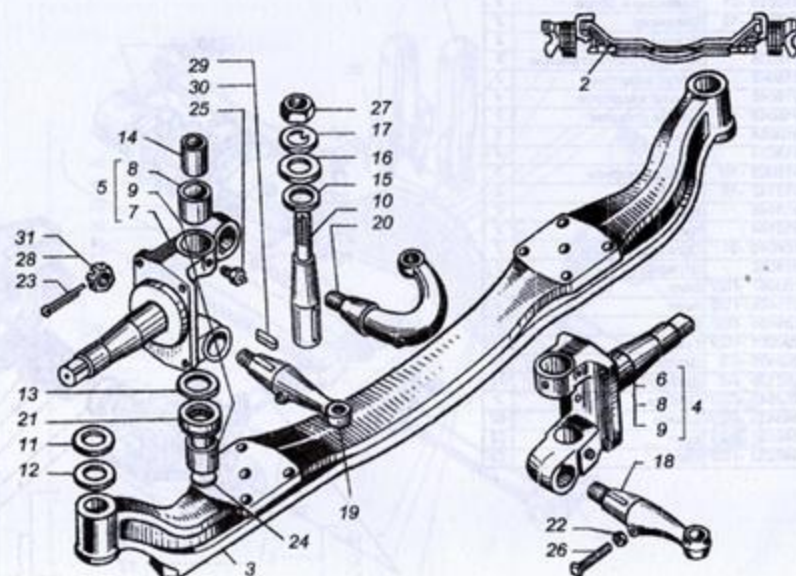




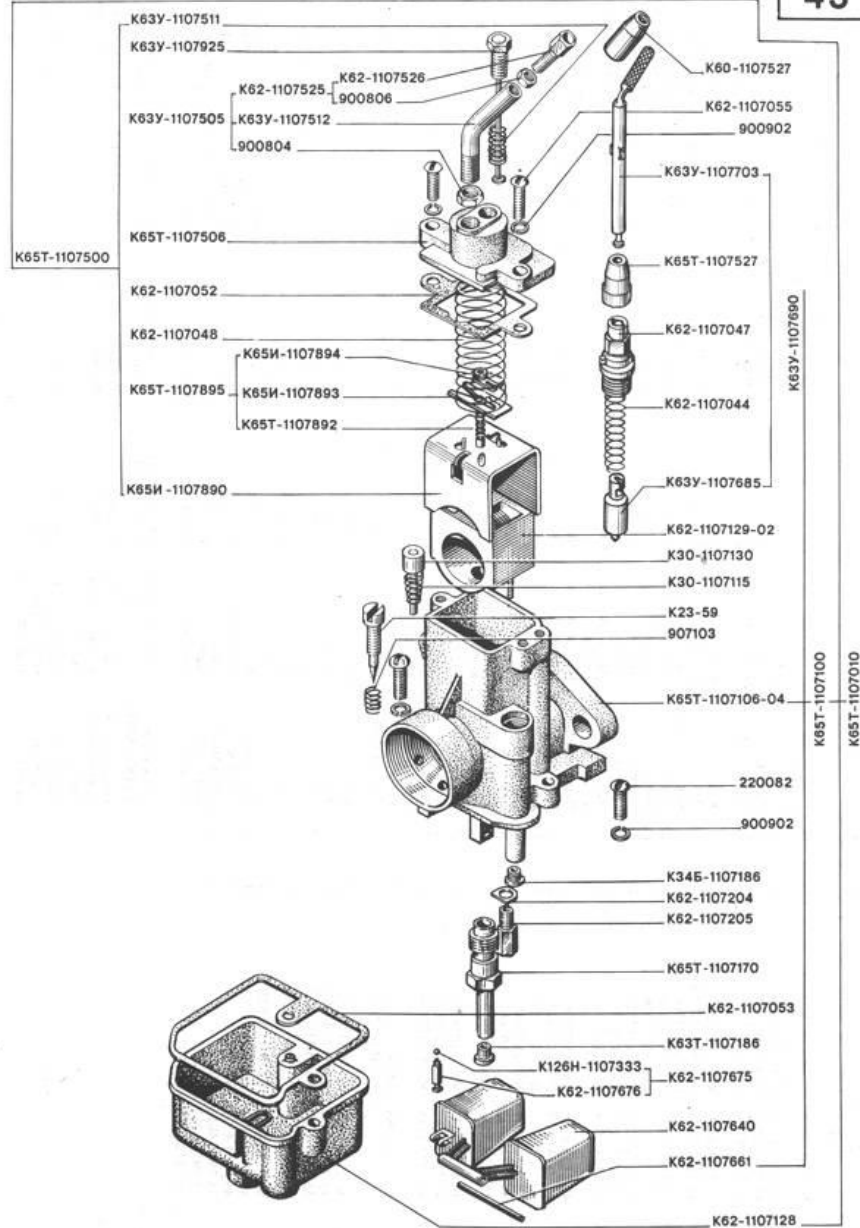
Поз.	№ детали	Наименование	кол.
1	500А-3000012	Ось передняя с тормозами	1
2	250-3000012	Ось передняя в сборе	1
3	503-3001010	Балка	1
4	500А-3001012	Кулак поворотный правый в сборе	1
5	500А-3001013	Кулак поворотный левый в сборе	1
6	500А-3001014	Кулак поворотный правый	1
7	500А-3001015	Кулак поворотный левый	1
8	500А-3001016 А	Втулка верхняя	2
9	500А-3001017 А	Втулка нижняя	2
10	500А-3001019	Шкворень	2
11	200-3001022	Шайба (В = 0,15 мм)	*
12	200-3001023	Шайба (В = 0,30 мм)	*
13	200-3001024	Шайба	2
14	500А-3001026	Втулка распорная	2
15	500А-3001027	Кольцо уплотнительное	2
16	500А-3001028	Шайба защитная	2
17	200-3001029	Шайба замковая	2
18	500-3001030	Рычаг рулевой трапеции правый	1
19	500-3001031	Рычаг рулевой трапеции левый	1
20	5335-3001035	Рычаг продольной рулевой тяги	1
21	108710	Подшипник	2
22	250555 -П29	Гайка	2
23	258086 -П29	Шплинт	3
24	280325 -П	Заглушка	2
25	284020 -П8	Масленка	2
26	310150 -П29	Болт	2
27	311400 -П29	Гайка	2
28	311615 -П29	Гайка	2
29	314101 -П	Шпонка	2
30	314115 -П	Шпонка	1
31	349802 -П29	Тайка	1

* По потребности

Рис. 36 Ось передняя с тормозами



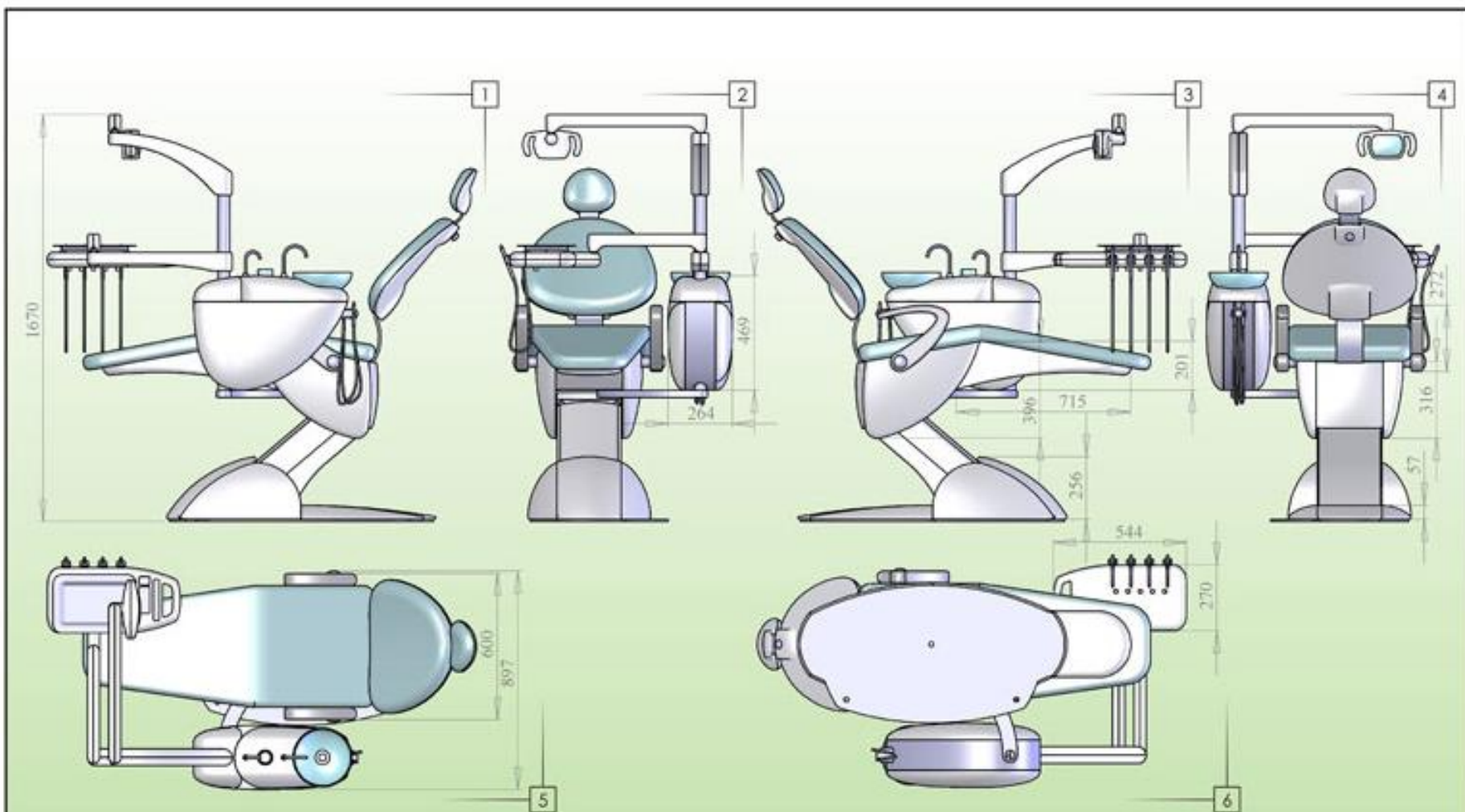
Группа 30. Передняя ось



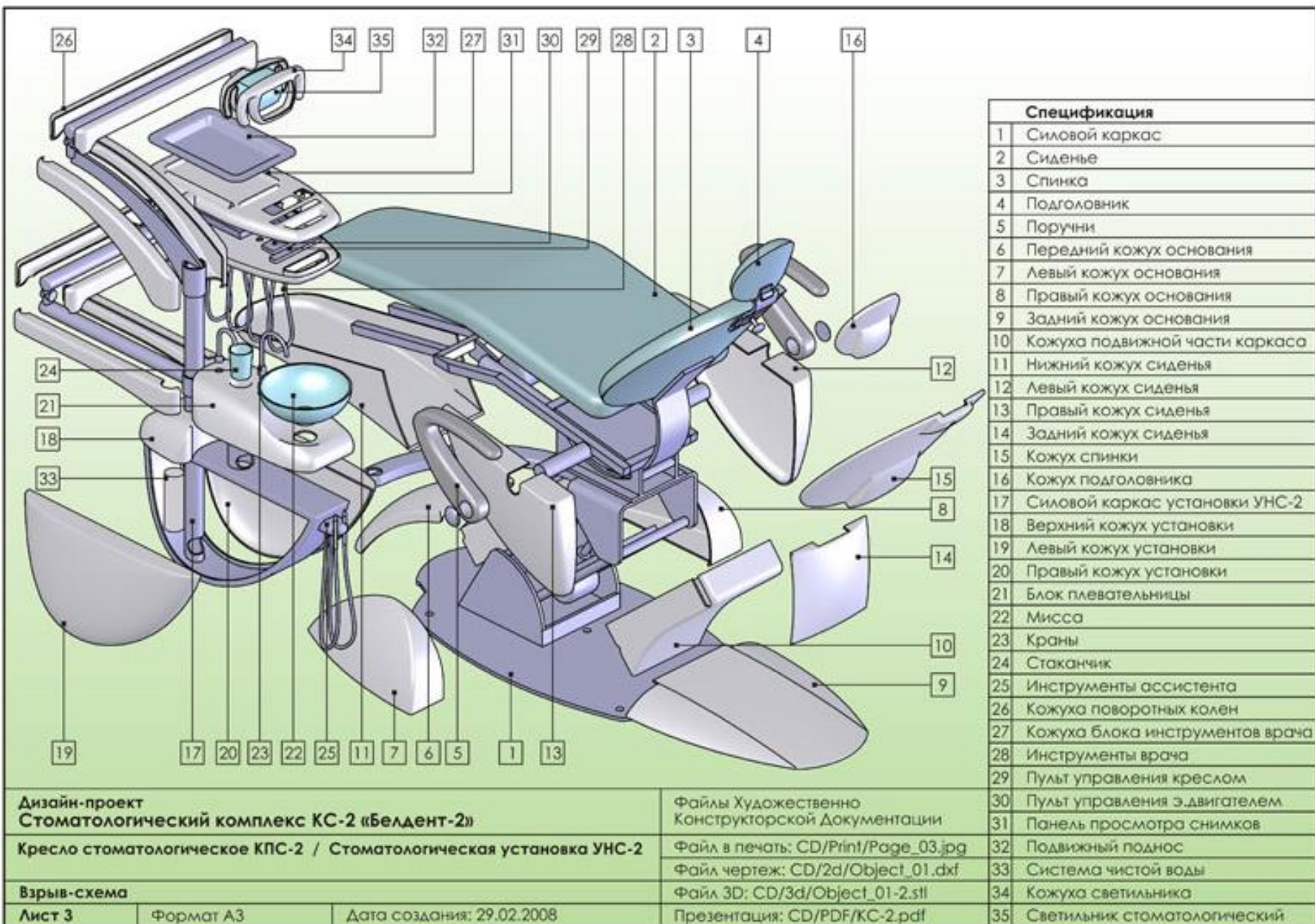
Дизайн-проект стоматологического комплекса "BelDent"

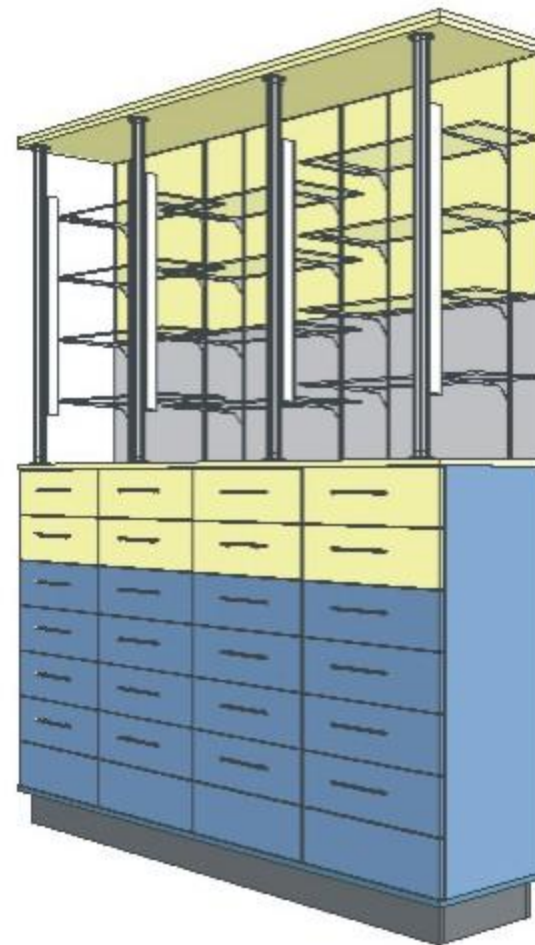
Проект разработан с учетом всех технических особенностей объекта, от материала до сложнейших функций. Также тщательно продумана эргономика комплекса. Современные технологии на службе у профессионалов - и о страхе перед походом к дантисту можно забыть.

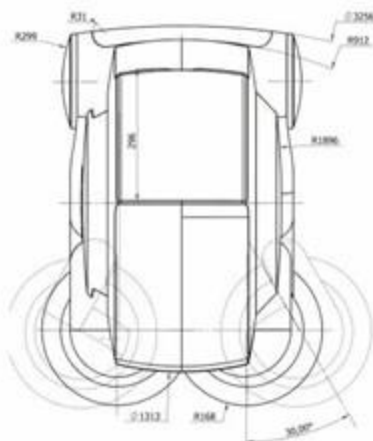
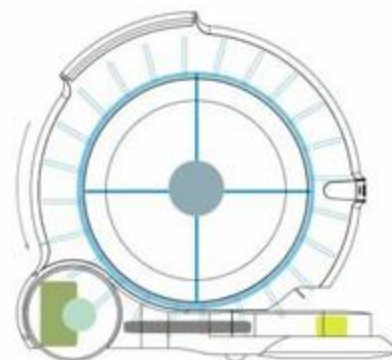
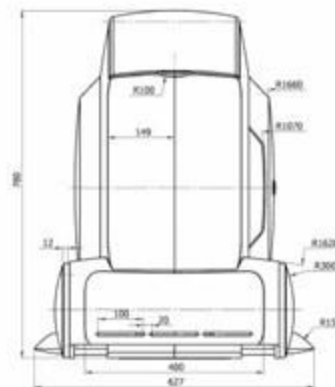
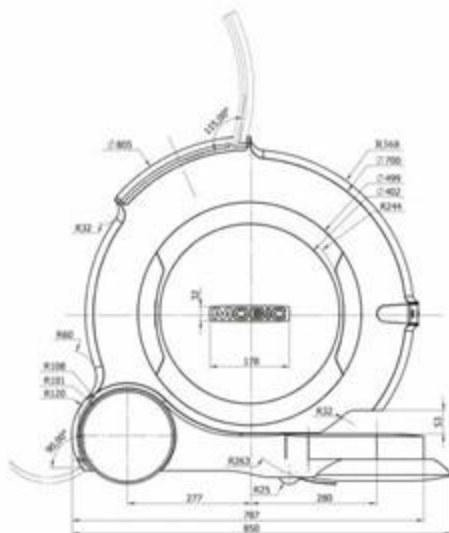
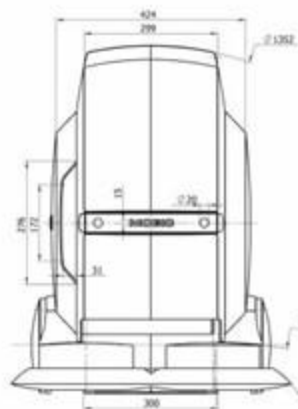




			Информация	
Дизайн-проект Стоматологический комплекс КС-2 «Белдент-2»			1	Вид слева
			2	Вид спереди
Кресло стоматологическое КПС-2 / Стоматологическая установка УНС-2			3	Вид справа
			4	Вид сзади
Виды в проекциях			5	Вид сверху
			6	Вид снизу
Лист 1	Формат А3	Дата создания: 29.02.2008	Презентация: CD/PDF/KC-2.pdf	







bert@cs.cmu.edu

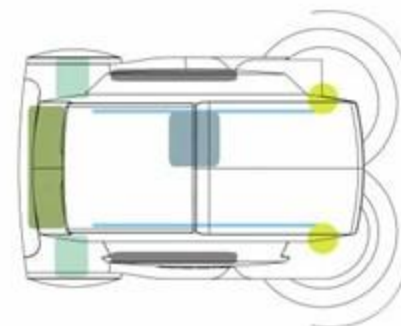
Вэрь-схема



Заслуживающие

- | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|---|
| 1 Крышка люка: углублений | 7 Замкредититель: колеса | 13 Консольная оптическая система |
| 2 Системный блок | 8 Диск: колеса | 14 Двигатель центральный оптический системы |
| 3 Лючок: температур | 9 Переключатель: колеса | 15 Пластина с фотоэлементом |
| 4 Муфта: блок | 10 Пластина: базовый центр | 16 Колесо |
| 5 Пластина: оптика с акустическими | 11 Замкредититель: базовый центр | 17 Соединитель |
| 6 Акустический | 12 Пластина: температур | |

КОМПОНОВочная схема



Downloaded from ascelibrary.org by University of California, San Diego on 06/01/14. Copyright ASCE, For All Rights Reserved, No part of this document may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage or retrieval system, without permission in writing from ASCE.

- [www.yutimarket.ru](#)
- [www.tribunadn.ru](#)
- [www.tribunadn.ru](#)
- [www.tribunadn.ru](#)
- [www.tribunadn.ru](#)

На стадиях проектирования, включающих техническое предложение, эскизный проект и технический проект, разрабатывается **чертеж общего вида** изделия.

Он создается с такой полнотой, что по нему можно выяснить не только работу конструкции, взаимодействие и способы соединения деталей, но и форму отдельных деталей.

На основании чертежа общего вида разрабатывается **рабочая документация**: чертежи отдельных деталей, сборочный чертеж, спецификация, а при необходимости монтажный и габаритный чертежи.

Сборочный чертеж (СБ) – документ, содержащий изображение сборочной единицы и другие данные, необходимые для ее сборки (изготовления) и контроля.

Спецификация – документ, определяющий состав сборочной единицы, комплекса и комплекта.

Для сборочных единиц основным конструкторским документом является спецификация. Она определяет состав сборочной единицы, комплекса или комплекта и необходима для изготовления, комплектования конструкторских документов и планирования запуска в производство указанных изделий.

ГОСТ 2.106-96 устанавливает форму и порядок заполнения спецификаций изделий всех отраслей промышленности.

[illegible]

Графы спецификации

- В графе «Формат» указывают форматы документов, обозначение которых указывается в графе «Обозначение». Для деталей, на которые не выпущены чертежи, в графе указывают БЧ (без чертежа).
- В графе «Зона» указывают обозначение зоны, в которой находится номер позиции записываемой составной части (при разбивке поля чертежа на зоны по ГОСТ 2.104-68).
- В графе «Поз» (позиция) указывают порядковые номера составных частей, непосредственно входящих в специфицируемое изделие.
- В графе «Обозначение» указывают обозначения основных конструкторских документов
- В графе «Наименование» указывают наименование изделия в соответствии с основной надписью на основных конструкторских документах (чертежах) этих изделий.
- В графе «Кол» (количество) указывают количество составных частей (деталей) изделия.
- В графе «Примечание» указывают дополнительные сведения для планирования и организации производства, а также другие сведения, относящиеся к записанным в спецификацию изделиям, например: масса для деталей, выпущенных без чертежей.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Прим.
				<u>Документация</u>	
A3			КГГ6.4 91100.103СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
A4	1		КГГ6.715000.001	Шпиндель	1
A4	2		КГГ6.731610.002	Корпус	1
A4	3		КГГ6.745110.003	Прокладка	1
A4	4		КГГ6.745110.004	Прокладка	1
A4	5		КГГ6.745400.005	Хомут	1
A4	6		КГГ6.752175.006	Втулка нажимная	1
A4	7		КГГ6.753100.007	Штуцер	1
A4	8		КГГ6.753740.008	Рукоятка	1
A4	9		КГГ6.7584 10.009	Гайка накидная	1
				<u>Стандартные изделия</u>	
	10			Болт М8х80 ГОСТ 7798-70	1
	11			Винт М6х16 ГОСТ 17473-80	1
	12			Гайка М8 ГОСТ 5915-70	1
	13			Шайба 6 ГОСТ 11371-78	1
			КГГ6.4 91100.103		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.					Лист 9 1 1 2
Пров.					Лист 1 2
			Вентиль угловой		
			ТПУ		
			Группа		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Материалы</u>		
	14			Пенька ГОСТ 9993-74	0,011 кг	
			КГГ6.4 91100.103			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	
			КГГ6.4 91100.103			2

- В разделе «Документация» указывают наименование документов, например: «Сборочный чертеж», «Габаритный чертеж», «Технические условия».
- В разделе «Сборочные единицы» - сборочные единицы, входящие в специфицируемое изделие.
- В разделе «Детали» - детали, непосредственно входящие в изделие, т. е. не входящие в состав перечисленных выше сборочных единиц. Запись сборочных единиц и деталей производят в порядке возрастания цифр, входящих в их обозначение.
- В разделе «Стандартные изделия» - в графе «Наименование» записывают изделия, применяемые по государственным, республиканским, отраслевым стандартам и стандартам предприятия (для изделий вспомогательного производства). В пределах каждой категории стандартов запись производят по группам изделий, объединяемых по функциональному назначению (подшипники качения, крепежные изделия и т.п.); в пределах каждой группы - в алфавитном порядке наименований (например, болты, винты, гайки, шпильки, шпильки); в пределах каждого наименования - в порядке возрастания обозначений стандартов, а в пределах каждого обозначения - в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.
- В разделе «Прочие изделия» - наименование и условные обозначения изделий в соответствии с документами на их поставку с указанием обозначений этих документов.
- В разделе «Материалы» - обозначение материалов.

- В разделах «Стандартные изделия» и «Материалы» записывают наименования и обозначения в соответствии со стандартами на них. Допускается применять запись типа:
- Болт М20х80 ГОСТ 7798–80,
где М20–метрическая резьба с крупным шагом и номинальным диаметром 20 мм; 80- рабочая длина болта в мм; ГОСТ 7798–80 - номер стандарта на болт с шестигранной головкой, нормальной точности, исполнения 1.
- Винт М10х40 ГОСТ 1491–80,
где М10 - метрическая резьба с крупным шагом и номинальным диаметром 10 мм; 40 - рабочая длина винта в мм; ГОСТ 1491–80 - номер стандарта на винты для металла с цилиндрической головкой, нормальной точности, исполнение 1.
- Гайка М20х1.5 ГОСТ 5915–70,
где М20х1.5 –метрическая резьба с (мелким) шагом 1,5 мм для номинального диаметра резьбы 20 мм; ГОСТ 5915–70 - номер стандарта на шестигранные гайки нормальной точности; исполнение 1

Успехов!