

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на комплекс лабораторного оборудования для технического контроля химических параметров и анализа сырья, и готовой продукции по мероприятию «Реконструкция мощностей для получения молибденового порошка и штабиков для выпуска продукции из сплава ЦМ_2А»

1. Назначение.

Комплекс лабораторного оборудования предназначен для химического анализа сырья, промежуточных полуфабрикатов и готовой продукции по мероприятию «Реконструкция мощностей для получения молибденового порошка и штабиков для выпуска продукции из сплава ЦМ -2А» и состоит из лабораторного оборудования в количестве 3 единиц.

2. Состав комплекса.

2.1. Спектрометр ДФС -462 в комплекте с персональным компьютером и источником возбуждения спектров со штативом служит для определения металлических примесей в химическом составе порошков MoO_3 , MoO_2 , Mo .

2.2. Экспресс-анализатор на серу АС-7932М с устройством сжигания УС-7077 и корректором массы КМ-7573М служит для определения серы в химическом составе порошков MoO_3 , MoO_2 , Mo .

2.3. Фотометр концентрационный фотоэлектрический КФК-3-01 для определения фосфора в химическом составе порошков MoO_3 , MoO_2 , Mo .

3. Технические характеристики комплекса.

Название единицы комплекса	Название параметра	Значение параметра
3.1 Автоматизированный спектроаналитический комплекс на базе спектрометра ДФС-462 (1 штука)	<i>1. Полихроматор.</i>	
	Входная щель	переменной ширины с пределами раскрытия от 0 до 4мм.
	Относительное отверстие	1:16
	Напряжение питания:	220±20 В
	Частота	50-60 Гц
	Сферическая дифракционная решетка	R=1000 мм 1800 штр/мм R=250 мм 1300 штр/мм
	Габариты оптического блока Габариты направляющей	не более 136,5 x 82,5 x 45 см, не более 151,4 x 6,7 x 7,8 см
	<i>2. Система регистрации</i>	
	Одновременная регистрация участков спектра	200-460 и 460-700нм
	Интерфейс	промышленный высокоскоростной интерфейс RS485

Название единицы комплекса	Название параметра	Значение параметра	
	Детектор излучения	ПЗС приёмник Toshiba 1304AP/DG	
	Размер элементарного чувствительного элемента:	8x200 мкм	
	Общее количество детекторов:	21	
	Диапазон спектральной чувствительности	180-1100 нм	
	Количество контроллеров	3	
	Разрядность аналого-цифрового преобразователя	12 бит	
	Ёмкость буферного ОЗУ	128 Мбайт	
	ОСКО при времени экспозиции 250мс	не более 2%	
	<i>3. Специализированное программное обеспечение</i>		
	<i>4. Источник возбуждения спектров.</i>		
	Напряжение питания	200-250В (50-60Гц)	
	Типы генерируемых разрядов	униполярная дуга и дуга переменного тока;	
	Потребляемая мощность	не более 1.5кВт	
	Коэффициент преобразования потребляемой энергии	не менее 80%	
	Габариты (мм)	110 x 370 x 520	
	Вес	не более 7 кг	
3.2. Экспресс-анализатор серы АС.7932М (1 штука)	Продолжительность анализа (легко сжигаемых марок стали)	От 1 до 2 мин	
	Диапазон измеряемых концентраций серы	От 0,001 до 0,2%	
	Питание от сети переменного тока	(220±22)В / (50±0,5)Гц	
	Мощность, потребляемая от сети (без устройства сжигания), не более	150 В·А	
	Мощность, потребления от сети устройством сжигания, не более	3000 В·А	
	Габаритные размеры/ Масса, не более	Измерительного блока	330x150x335/10кг
		Датчика	300x500x300мм/6кг
3.3. Концентрационный фотоэлектрический фотометр КФК.3-01 (1 штука)	Спектральный диапазон длин волн, нм	315-990	
	Диапазон измерения коэффициента пропускания, %	0,1-100	
	Диапазон измерения оптической плотности, Б	0-3	
	Диапазон измерения концентрации, ед.конц.	0,001-9999	
	Источник излучения	Фотодиод КМГ12-10	
	Приемник излучения	Фотодиод ФД 288 Д	
	Габариты, мм	500x360x165	
	Вес, кг	15	

4. Требования к поставщику оборудования.

- 4.1 Поставщик оборудования по настоящему ТЗ должен являться разработчиком и изготовителем оборудования или иметь разрешение от изготовителя на поставку указанного оборудования на территорию РФ с поддержкой гарантийных обязательств. Поставщик оборудования должен иметь необходимый опыт поставки технологического оборудования.
- 4.2 Поставщик обязан представить на каждый вид приборов полный комплект технической документации:
- руководство или инструкция по эксплуатации на русском языке;
 - свидетельство о поверке;
 - сертификат соответствия по международному стандарту ГОСТ Р ИСО 9001:2000

5. Условия поставки.

- 5.1. Поставщик должен предоставить гарантийный срок не менее 12 месяцев с начала эксплуатации или 18 месяцев со дня получения оборудования на склад Заказчика.
- 5.2. Срок поставки оборудования не должен превышать трёх месяцев со дня подписания договора поставки и оплаты аванса.
- 5.3. Доставка оборудования и его разгрузка должна осуществляться за счет Поставщика автотранспортом до Заказчика по адресу: г. Москва, Электролитный проезд, 3А.
- 5.4. Оборудование поставляется в таре и упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Тара и упаковка должны обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки оборудования с учетом перегрузок и длительного хранения. Тара и упаковка должны иметь соответствующую маркировку.