

Литература по дисциплине «Металлообрабатывающее оборудование»

Основная литература

1. [Гуртяков, Александр Максимович](#). Металлорежущие станки : учебное пособие [Электронный ресурс] / А. М. Гуртяков; Томский политехнический университет (ТПУ). — 3-е изд., перераб. и доп. — Томск: Изд-во ТПУ, 2009.
2. Режущий инструмент : учебник для вузов / Д. В. Кожевников [и др.]; под ред. С. В. Кирсанова. — 4-е изд., перераб. и доп. — Москва.: Машиностроение, 2014. — 520 с.: ил.
3. [Кирсанов, Сергей Васильевич](#). Резание материалов и режущий инструмент. Расчет фасонных резцов и протяжек для обработки круглых отверстий : учебное пособие [Электронный ресурс] / С. В. Кирсанов; Национальный исследовательский Томский политехнический университет (ТПУ). — Томск: Изд-во ТПУ, 2015.
4. Полетика М.Ф. Теория резания. Часть I. Механика процесса резания: учебное пособие. — Томск: Изд. ТПУ, 2001. — 202 с.
5. Аверьянов О.И. Модульный принцип построения станков с ЧПУ. — М.: Машиностроение, 1987. — 232 с.: ил.
6. Инструменты из сверхтвердых материалов / Под ред. Н.В. Новикова. — М.: Машиностроение, 2005. — 555 с.
7. Верещака А.С. Работоспособность режущего инструмента с износостойкими покрытиями. — М.: Машиностроение, 1993. — 336 с.
8. Блюменштейн, Валерий Юрьевич Проектирование технологической оснастки : учебное пособие для вузов / В. Ю. Блюменштейн, А. А. Клепцов. — 2-е изд., испр. и доп. — СПб.: Лань, 2011. — 224 с.: ил.
9. Должиков В.П. Разработка технологических процессов механообработки в мелкосерийном производстве: Учебное пособие. — Томск: Изд-во ТПУ, 2003.— 324 с.
10. Должиков В.П. Основы программирования и наладки станков с ЧПУ: Учебное пособие. — 2-е изд., перераб. и доп. — Томск: Изд. ТПУ, 2011. — 132 с.
11. Научно-технические журналы по специальности за период с 2006 по 2017 г.г.

Дополнительная литература

1. Справочник технолога-машиностроителя : в 2 т. / под ред. А. М. Дальского; А. Г. Косиловой; Р. К. Мещерякова; А. Г. Суслова. — 5-е изд., испр.. — Москва: Машиностроение, 2003 г.
2. Куприянов В.А. Мелкоразмерный инструмент для резания труднообрабатываемых материалов. — М.: Машиностроение, 1989. — 136 с. 6 ил.
3. Вереина Л.И. Токарь высокой квалификации: учеб. пособие для нач. проф. образования / Л.И. Вереина. — М.: Издательский центр «Академия», 2007. — 368 с.
4. Сосонкин В.Л. Программное управление технологическим оборудованием: учебник для вузов по специальности «Автоматизация технологических процессов и производств». — М.: Машиностроение, 1991. — 512 с.: ил.
5. Табаков В.П., Ширманов Н.А., Смирнов М.Ю., Циркин А.В., Чихранов А.В. Износостойкие ионно-плазменные покрытия режущих инструментов // Успехи современного естествознания. — 2005. — №8. — С. 92–94
6. Окулик М. А. Нанопокрyтия для металлорежyщего инструмента — <http://masters.donntu.edu.ua/2011/fimm/okulik/library/article9/index.htm>
7. Агрегатные станки для абразивной обработки — <http://www.abrasive.ru/lib/>.