

Комплект заданий для курсового проекта
по дисциплине
Металлообрабатывающее оборудование
гр. 4А91

№ п/п	ФИО студента	Станок с ЧПУ	Шпиндельный узел			Инструмент
			Мощность привода, кВт	Число оборотов, об/мин	Расположение	
1.	Аверяскин Иван Сергеевич	Фрезерный	12	20000	горизонтальное	Фр. дисковая
2.	Быкова Дарья Алексеевна	Токарный	10	15000	горизонтальное	Р. отрезной
3.	Гундрум Александр Владимирович	Сверлильно-фрезерный	5	10000	вертикальное	Зенкер
4.	Дыров Никита Андреевич	Сверлильный	10	8000	вертикальное	Сверло
5.	Казак Алексей Константинович	Круглошлифовальный	10	40000	горизонтальное	Шлиф. круг
6.	Корякин Илья Сергеевич	Плоскошлифовальный	10	30000	горизонтальное	Шлиф. круг
7.	Кривошеев Денис Юрьевич	Координатно-расточной	12	40000	вертикальное	Развертка
8.	Матаев Антон Сергеевич	Внутришлифовальный	8	100000	горизонтальное	Шлиф. круг
9.	Меньков Никита Александрович	Фрезерный	10	40000	вертикальное	Фр. концевая
10.	Митриченко Даниил Дмитриевич	Координатно-расточной	10	30000	горизонтальное	Р. расточной
11.	Низамбек Руслан Сарсенулы	Токарный станок верт. исп.	8	12000	вертикальное	Проходной уп.
12.	Перемитин Евгений Владимирович	Фрезерно-сверлильный	6	8000	вертикальное	Фр. концевая
13.	Полищук Артем Владимирович	Фрезерный	10	30000	горизонтальное	Фр. торцовая
14.	Прохоров Артур Викторович	Токарный автомат фасонно- продольного течения	3	10000	горизонтальное	Р. отрезной
15.	Прудниченко Даниил Павлович	Сверлильный	11	9000	вертикальное	развертка
16.	Рамазанов Ильдар Илшатович	Сверлильно-фрезерный	4	8000	вертикальное	Сверло
17.	Савлук Артур Альфредович	Внутришлифовальный	9	90000	горизонтальное	Шлиф. круг
18.	Сергеев Даниил Александрович	Плоскошлифовальный	10	40000	горизонтальное	Шлиф. круг
19.	Серяков Александр Викторович	Круглошлифовальный	12	50000	горизонтальное	Шлиф. круг
20.	Сидоренко Алексей Александрович	Координатно-расточной	12	40000	вертикальное	Развертка
21.	Улыбышев Александр Евгениевич	Фрезерный	10	40000	вертикальное	Фр. концевая
22.	Филипенко Федор Игоревич	Токарный	10	12000	горизонтальное	Р. подрезной

Тема вашего курсового проекта должна звучать так:

№ п/п	ФИО обучающегося	Тема работы
1.	Аверяскин Иван Сергеевич	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла фрезерного станка с ЧПУ
2.	Быкова Дарья Алексеевна	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла токарного станка с ЧПУ
3.	Гундрум Александр Владимирович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла сверлильно-фрезерного станка с ЧПУ
4.	Дыров Никита Андреевич	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла сверлильного станка с ЧПУ
5.	Казак Алексей Константинович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла круглошлифовального станка с ЧПУ
6.	Корякин Илья Сергеевич	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла плоскошлифовального станка с ЧПУ
7.	Кривошеев Денис Юрьевич	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла координатно-расточного станка с ЧПУ
8.	Матаев Антон Сергеевич	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла внутришлифовального станка с ЧПУ
9.	Меньков Никита Александрович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла фрезерного станка с ЧПУ
10.	Митриченко Даниил Дмитриевич	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла координатно-расточного станка с ЧПУ
11.	Низамбек Руслан Сарсенулы	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла вертикального токарного станка с ЧПУ
12.	Перемитин Евгений Владимирович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла фрезерно-сверлильного станка с ЧПУ
13.	Полищук Артем Владимирович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла фрезерного станка с ЧПУ
14.	Прохоров Артур Викторович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла токарного автомата
15.	Прудниченко Даниил Павлович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла сверлильного станка с ЧПУ
16.	Рамазанов Ильдар Илшатович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла сверлильно-фрезерного станка с ЧПУ
17.	Савлук Артур Альфредович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла внутришлифовального станка с ЧПУ
18.	Сергеев Даниил Александрович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла плоскошлифовального станка с ЧПУ
19.	Серяков Александр Викторович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла круглошлифовального станка с ЧПУ
20.	Сидоренко Алексей Александрович	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла координатно-расточного станка с ЧПУ
21.	Улыбышев Александр Евгениевич	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла фрезерного станка с ЧПУ
22.	Филипенко Федор Игоревич	Проектирование высокоскоростного шпиндельного узла токарного станка с ЧПУ