

## Вариант 2

1. Что такое ноль станка? Где находится ноль у фрезерного станка?
2. Опишите особенности обработки на токарном станке.
3. Как происходит смена инструмента по оператору «Т»? Опишите и объясните, почему так.
4. Что такое относительная система отсчета (G91)?