

Вариант 2

1. Перечислите методы получения заготовок литьем. Опишите подробно литье по выплавляемым моделям (для чего и когда используется, достоинства и недостатки).

2. Каковы должны быть размеры заготовки для поковки, если надо получить после поковки $\varnothing 300 \times 150$, а в наличии есть только $\varnothing 200$?

3. Перечислите варианты отделения заготовок резанием. Опишите подробно гидроабразивную резку (для чего и когда используется, достоинства и недостатки).