

Вариант 2

1. Что необходимо учитывать при разделении прутка на заготовки? Приведите пример.
2. Перечислите углы в плоскости резания и углы в плане. Дайте их определения.
3. Что такое ноль станка? Где находится ноль у фрезерного станка?
4. Опишите особенности обработки на токарном станке.
5. Как происходит смена инструмента по оператору «Т»? Опишите и объясните, почему так.
6. Что такое относительная система отсчета (G91)?