

Вариант 1

1. Какой из вариантов отрезки прутка является самым производительным, а какой наименее производительным? Опишите диапазоны диаметров, получаемых этими способами.

2. Перечислите углы в главной секущей плоскости. Дайте их определения.

3. Что такое ноль станка? Где находится ноль у токарного станка?

4. Опишите особенности обработки на фрезерном станке.

5. Что такое ноль программы? Предположите, где он находится.

6. Что такое абсолютная система отсчета (G90)?