

На чертеж наносятся следующие размеры:

1. **справочные размеры**, которые отмечают знаком «\*» и в технических требованиях записывают «\* Размеры для справок»

2. **габаритные размеры**: длина, ширина, высота

3. **установочные и присоединительные**: размеры конструктивных элементов, предназначенных для крепления редуктора и присоединения к нему других элементов привода

4. **главный параметр редуктора** – межосевое расстояние; внешний делительный диаметр конического колеса

5. **Сопряженные размеры**: диаметры и посадки на валах зубчатых (червячных) колес, муфт, звездочек, шкивов, подшипников, втулок, крышек подшипников, посадки шпоночных соединений

Текстовая часть сборочного чертежа содержит:

**1. характеристику основных параметров зубчатой (червячной) передачи:**

а) число зубьев шестерни (число заходов червяка) и число зубьев колеса;

б) модуль зацепления;

в) угол наклона линии зубьев (витков червяка);

г) ширина шестерни (длина нарезной части червяка) и колеса;

д) степень точности передачи.

Текстовая часть сборочного чертежа содержит:

**2. Техническую характеристику**

- а) передаточное число редуктора
- б) вращающий момент на тихоходном валу
- в) частота вращения тихоходного вала
- г) коэффициент полезного действия
- д) срок службы
- е) реверсивность

Текстовая часть сборочного чертежа содержит:

**2. Технические требования:**

**а)** Необработанные поверхности внутри редуктора красить в красный цвет эмалью НЦ-5123 ГОСТ 7462-73, наружные поверхности (за исключением таблички завода изготовителя и хвостовиком валов) красить в серый цвет эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76

**б)** Плоскость разъема перед сборкой покрыть тонким слоем герметика КТ-34 ГОСТ 24285-80

**в)** Затяжку болтов крепления крышки и основания корпуса производить только после установки штифтов (позиция ...)

**г)** Валы собранного редуктора должны проворачиваться от руки легко, плавно и без заеданий

**д)** Осевой люфт валов не допускается (при применении радиально-упорных подшипников)

**е)** Обкатку собранного редуктора производить на стенде по программе, устанавливаемой техническими условиями

**ж)** Узлы подшипников заполнить смазкой Литол-24 (ГОСТ 21150-87)

**з)** В редуктор заливать масло «Индустриальное» ГОСТ 20799-75 в количестве ... л

**к)** Допускается эксплуатировать редуктор с отклонением от горизонта на угол до 5 градусов. При этом должен быть обеспечен уровень масла, достаточный для смазки зацепления

**Номера позиций** приводят на полках, расположенных параллельно основной надписи чертежа вне контура изображения и группируют в колонку или строчку по возможности на одной линии.

**Шрифт номеров** позиций должен быть на один-два размера больше, чем шрифт, принятый для размерных чисел на чертеже.

**Номера позиций**, указанных в спецификации наносят на чертеже, как правило, один раз.

**Допускается делать общую линию выноски** с вертикальным расположением номеров позиций для группы крепежных деталей, относящихся к одному и тому же месту крепления.

# Пример оформления спецификации лист 1

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
Перв. примен.				
				Документация
	A1	РЦО - 160.00.00.СБ	Сборочный чертеж	1
	A4	РЦО - 160.00.00.ПЗ	Пояснительная записка	1
Склад. №				Сборочные единицы
		1 РЦО - 160.01.00	Маслоуказатель	1
		2 РЦО - 160.02.00	Крышка-отдушина	1
			Детали	
		3 РЦО - 160.00.01	Вал-шестерня ведущий	1
		4 РЦО - 160.00.02	Вал ведомый	1
		5 РЦО - 160.00.03	Колесо зубчатое	1
		6 РЦО - 160.00.04	Втулка распорная	1
		7 РЦО - 160.00.05	Прокладка регулировочная	2 компл.
		8 РЦО - 160.00.06	Крышка подшипника глухая	1
		9 РЦО - 160.00.07	Крышка подшипника сквозная	1
		10 РЦО - 160.00.08	Крышка подшипника глухая	1
		11 РЦО - 160.00.09	Крышка подшипника сквозная	1
		12 РЦО - 160.00.10	Прокладка регулировочная	2 компл.
		13 РЦО - 160.00.11	Кольца масеудерживающее	2
		14 РЦО - 160.00.12	Кольца масеудерживающее	2
		15 РЦО - 160.00.13	Пробка сливная	1
	16 РЦО - 160.00.14	Прокладка	1	
	17 РЦО - 160.00.15	Прокладка	1	
Подп. и дата	РЦО - 160.00.00.СП			
	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб. Реттлинг А.			
Инф. № подл.	Проб. Дроздчик В.В.			
	И контр.			
	Утв.			
Редуктор цилиндрический одноступенчатый			Лит. 1	Лист 1
			ТПУ зр. 9А72 ЭЛТИ	
Копировал			Формат А4	

## Пример оформления спецификации последующие листы

	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			18	РЦО - 160.00.16	Корпус редуктора	1	
			19	РЦО - 160.00.17	Крышка редуктора	1	
					<i>Стандартные изделия</i>		
					<i>Болт ГОСТ 7798-70</i>		
			20		M8-8dх20.66.029	16	
			21		M10-8dх4.0.66.029	2	
			22		M12-8dх100.66.029	8	
					<i>Гайка ГОСТ 5915-70</i>		
			23		M8-6H.5	2	
			24		M10-6H.5	8	
					<i>Манжета ГОСТ 8752-79</i>		
			25		1.1-35х58-1	1	
			26		1.1-40х60-1	1	
					<i>Подшипник ГОСТ 8338-75</i>		
			27		207	2	
			28		208	2	
					<i>Шайба ГОСТ 6402-70</i>		
			29		8.65Г.029	16	
			30		10.65Г.029	2	
			31		12.65Г.029	8	
					<i>Шпонка ГОСТ 23360-78</i>		
			32		10х8х50	1	
					<i>Штифт ГОСТ 3129-70</i>		
			33		5т8х25	2	
					<i>Материалы</i>		
					<i>Масло "Индустриальное"</i>		
					ГОСТ 20799-75	0,5 л	
					Герметик УТ-34	0,25 кг	
					<b>РЦО - 160.00.00.СП</b>		Лист 2
				Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.
							Дата

Копировал

Формат А4