

Тема 13 (2 час, лекции 15-16)

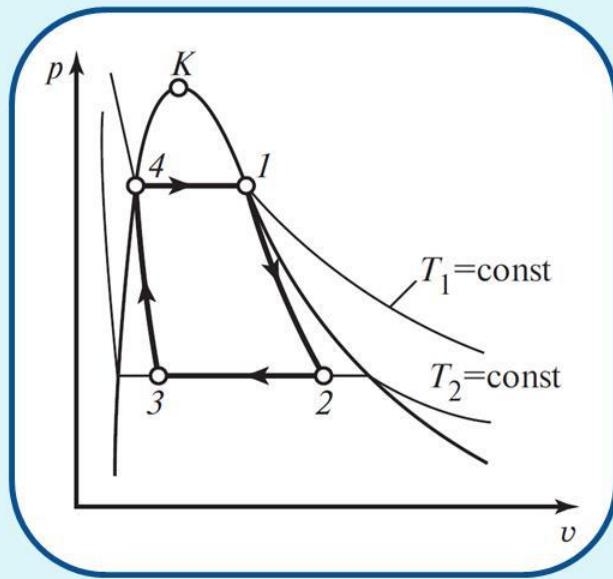
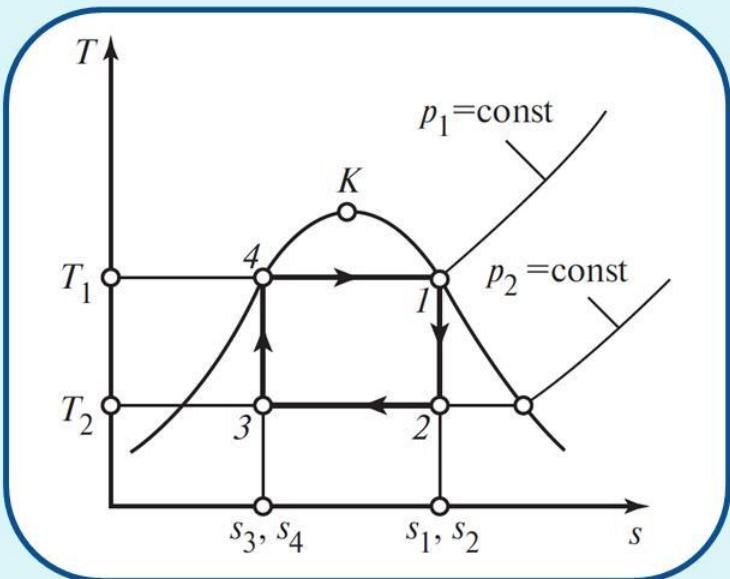
Циклы паротурбинных установок – I часть

Лекция 15

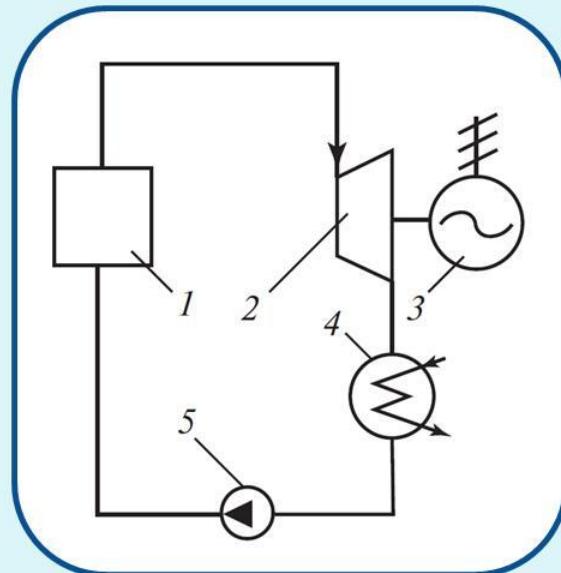
Циклы ПСУ в Pv - и Ts - диаграммах. Принципиальная схема паротурбинной установки. Работа турбины и питательного насоса. Термический коэффициент полезного действия цикла паротурбинной установки. Расчет термического коэффициента полезного действия цикла в hs - диаграмме и по таблицам водяного пара. Методы повышения термического коэффициента полезного действия цикла паротурбинной установки. Влияние начальных и конечных параметров пара на термический коэффициент полезного действия цикла. Применение пара высоких параметров. Действительный цикл с необратимым адиабатным расширением пара. Коэффициент полезного действия паротурбинной установки. Удельные расходы пара, тепла и топлива.

Эксергетический и тепловой балансы паротурбинных установок. Эксергетический коэффициент полезного действия.

Цикл Карно



$$\eta_t = \frac{T_1 - T_2}{T_1}$$



Реальный цикл Карно

s_2-s_1 — рост энтропии в адиабатном расширении в турбине (трение);

s_4-s_3 — рост энтропии в адиабатном сжатии в компрессоре (трение).

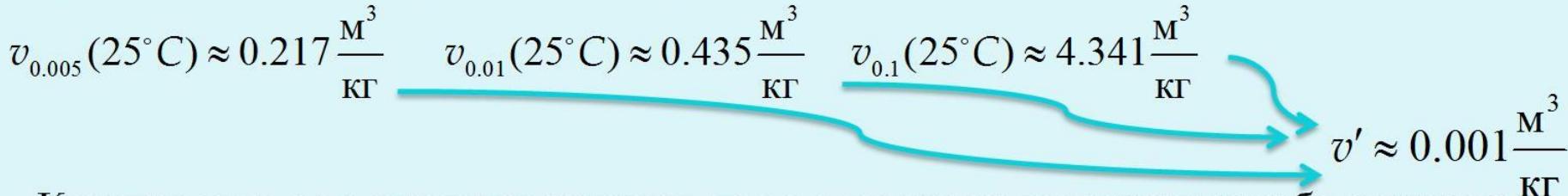
$T_{\text{кр}} \text{ воды} \approx 374,15 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

Интервал от $\approx 25 \text{ }^{\circ}\text{C}$ и до $340 \div 350 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

Длина 4-1 к критической точке резко сужается.
Большую роль - снижающие η_t
неизоэнтропные участки 1-2 и 3-4

$$\eta_t = 1 - \frac{25 + 273,15}{350 + 273,15} = 0,52 \text{ - большой}$$

Работа турбины на влажном паре — большие потери на двухфазность (внутренний КПД этих машин η_{oi} снижается) и тяжелые условия работы проточных частей турбин и компрессоров.



Компрессор для сжатия влажного пара с малыми давлениями и большими удельными объемами — громоздкое с чрезмерными затратами энергии.

Цикл Карно во влажном паре не нашел практического применения.

Цикл Ренкина

Уильям Джон Макуорн Ранкин (Ренкин) (англ. William John Macquorn Rankine, 1820 —1872) — шотландский инженер, физик и механик, один из создателей технической термодинамики.

В 1849 году независимо от Клаузиуса — вывел общие соотношения между количеством теплоты и механической энергией. В 1850 году составил таблицы водяных паров получивших широкое применение. В 1859 году построил полную теорию паровой машины; в частности, разработал идеальный термодинамический цикл парового двигателя, названного в его честь.

Наряду с Х. Допплером, Г. Риманом, Э. Махом и П.-А. Гюгонио — считается основоположником классической газовой динамики. В ней он, исследуя ударные волны, впервые получил (1870 г. — за 17 лет до Гюгонио) правильные условия на поверхности разрыва (т. е. соотношения, связывающие скачки физических величин при переходе через данную поверхность).

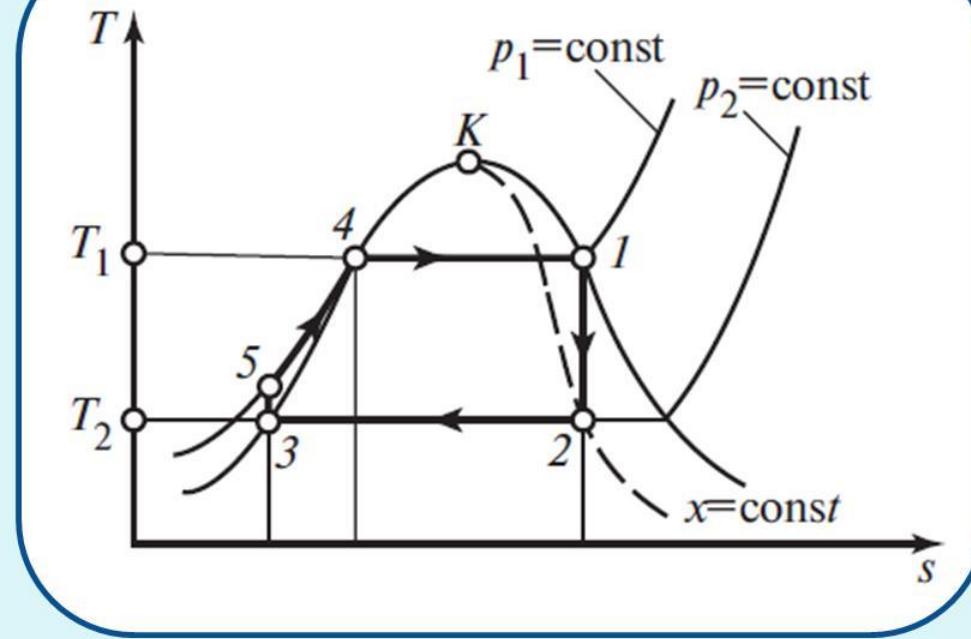
Ввёл ряд терминов: потенциальная энергия, адиабатический и зотермические процессы, адиабата. Известна адиабата Ранкина—Гюгонио.



Шкала	Цельсий	Фаренгейт	Кельвин	Ранкин	Делиль	Реомюр	Рёмер
Цельсий	0.00	32.00	273.15	491.67	150.00	0.00	7.50
Фаренгейт	-17.78	0.00	255.37	459.67	176.67	-14.22	-1.83
Кельвин	-273.15	-459.67	0.00	0.00	559.72	-218.52	-135.90
Ранкин	-273.15	-459.67	-0.00	-0.00	559.73	-218.52	-135.90
Делиль	100.00	212.00	373.15	671.67	0.00	80.00	60.00
Реомюр	0.00	32.00	273.15	491.67	150.00	0.00	7.50
Рёмер	-14.29	6.29	258.86	465.96	171.43	-11.43	0.00

Цикл был предложен в 50-х годах XIX века почти одновременно У.Ренкином и Р.Клаузиусом; обычно этот цикл называют циклом Ренкина.

Схема теплосиловой установки с циклом Ренкина аналогична схеме установки цикла Карно, с той лишь разницей, что в схеме, работающей по циклу Ренкина, не компрессор влажного пара, а водяной насос.



Длина отрезка 3-5 мала: в изоэнтропном сжатии воды от $p_s(25^\circ\text{C}) = 3,1 \text{ кПа}$, до $p = 29.400 \text{ кПа}$ температура воды возрастает менее чем на 1°C , и можно с хорошей степенью приближения считать, что в области жидкости изобары воды практически совпадают с левой пограничной кривой.

Зачастую при изображении цикла Ренкина в T, s -диаграмме изобары в области жидкости сливаются с левой пограничной кривой.

Это же говорит о незначительной работе компрессора (насоса) $l_{\text{нac}} = l_{3-5} = - \int_{p_2}^{p_1} v dp$

Вода практически несжимаема и адиабатное изохорное повышение давления в насосе :

$$l_{\text{нac}} = -(h_{\text{выход}} - h_{\text{вход}}) = -v'(p_2) \cdot (p_1 - p_2)$$

Для того чтобы увеличить термический КПД цикла Ренкина, применяют перегрев пара в специальном элементе котла – пароперегревателе (ПП)

$$q_1 = h_1 - h_5$$

$$|q_2| = h_2 - h_3$$

$$l_T^{\text{теор}} = h_1 - h_2$$

$$|l_{\text{нас}}^{\text{теор}}| = h_5 - h_3$$

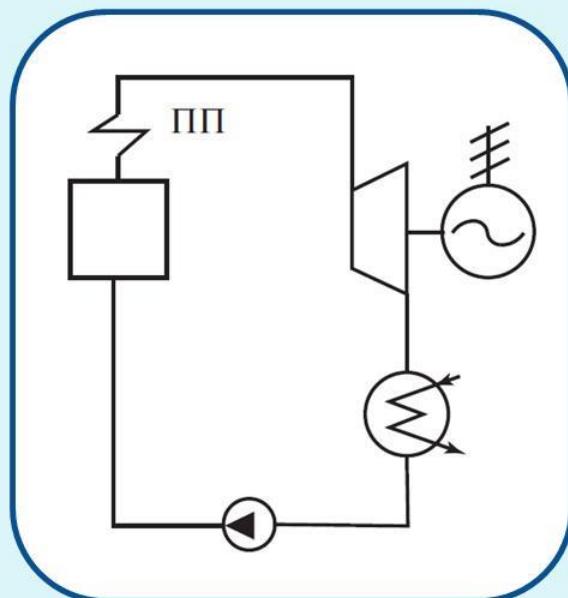
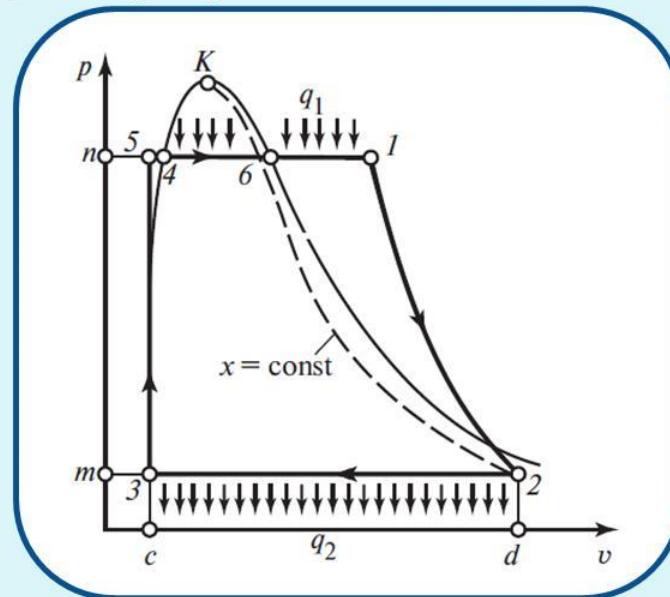
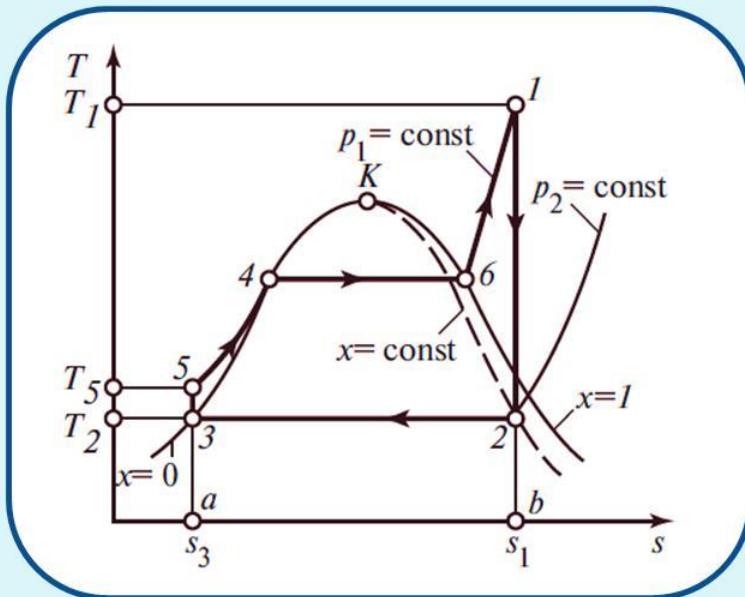
$$l_{\text{пп}}^{\text{обр}} = l_T^{\text{теор}} - |l_{\text{нас}}^{\text{теор}}|$$

$$\eta_t = \frac{l_T^{\text{теор}} - |l_{\text{нас}}^{\text{теор}}|}{q_1 + |l_{\text{нас}}^{\text{теор}}|}$$

Часто в затратах не учитывают насос (Кириллин):

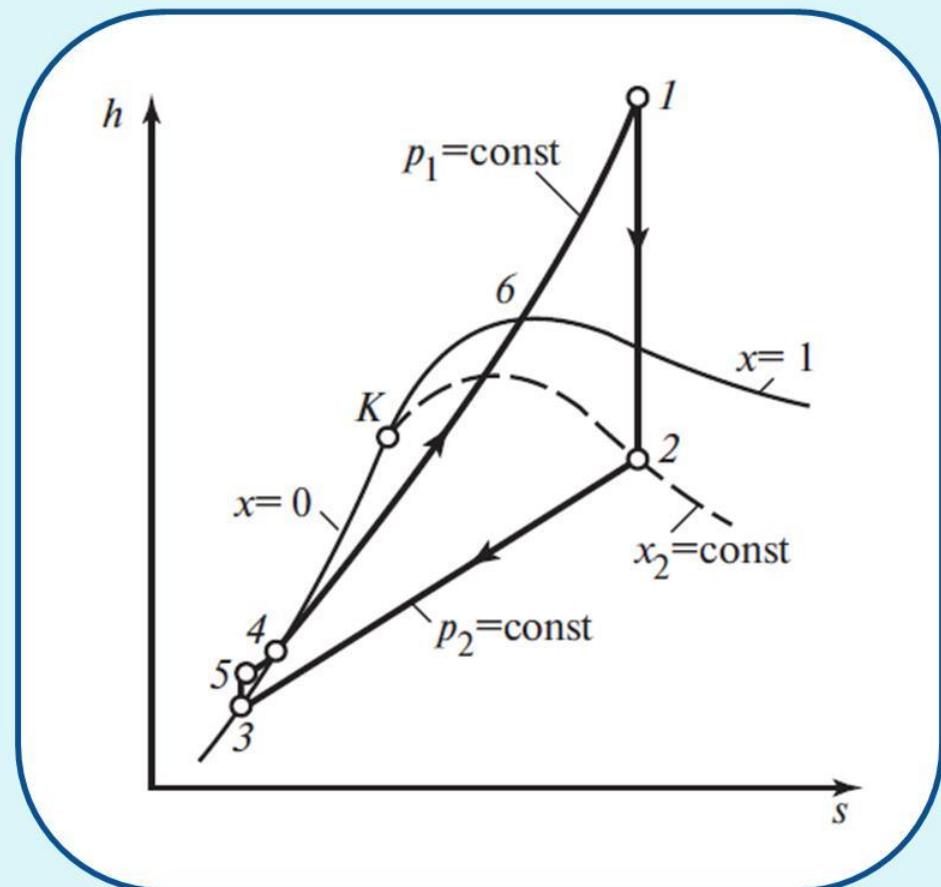
$$\eta_t = \frac{q_1 - q_2}{q_1} = \frac{(h_1 - h_5) - (h_2 - h_3)}{h_1 - h_5} =$$

$$= \frac{(h_1 - h_2) - (h_5 - h_3)}{h_1 - h_5} = \frac{l_T^{\text{теор}} - |l_{\text{нас}}^{\text{теор}}|}{q_1} = \frac{l_{\text{пп}}^{\text{обр}}}{q_1}$$



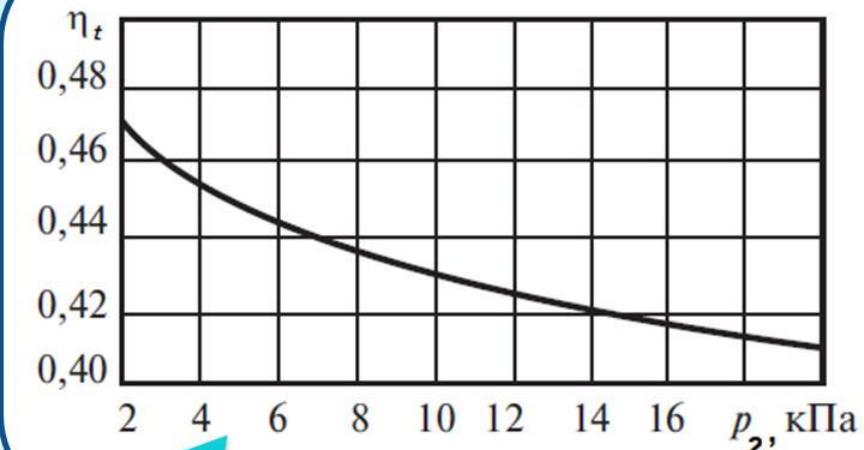
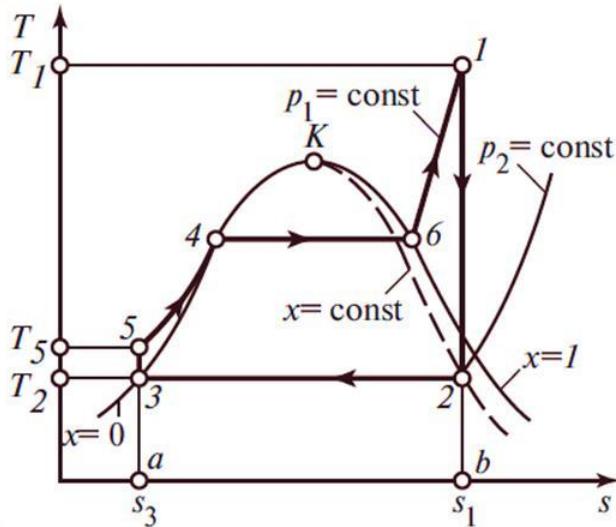
При малых давлениях p_1 часто пренебрегают работой насоса ($h_5 - h_3$) по сравнению с перепадом ($h_1 - h_2$), то есть при условии $h_5 \approx h_3$ выражение для КПД упрощается:

$$\eta_t \approx \frac{h_1 - h_2}{h_1 - h_3}$$



Это соотношение вполне приемлемо для прикидочных расчетов циклов паросиловых установок низкого давления. Для установок высокого давления значением работы насоса пренебречь нельзя.

Зависимость термического КПД цикла Ренкина от давления p_2



Уменьшение p_2 - уменьшение температуры отвода теплоты в цикле T_2 , температурный интервал цикла расширяется и термический КПД растет.

В современных ПСУ давление в конденсаторе p_2 определяется температурой охлаждающей воды и равно 3,5–4 кПа. $t_s(4 \text{ кПа}) = 28,6^\circ\text{C}$.

Дальше нецелесообразно:

- растет v пара из турбины – растут размеры конденсатора и последних ступеней турбины;
- t_s пара в конденсаторе получается низкой:

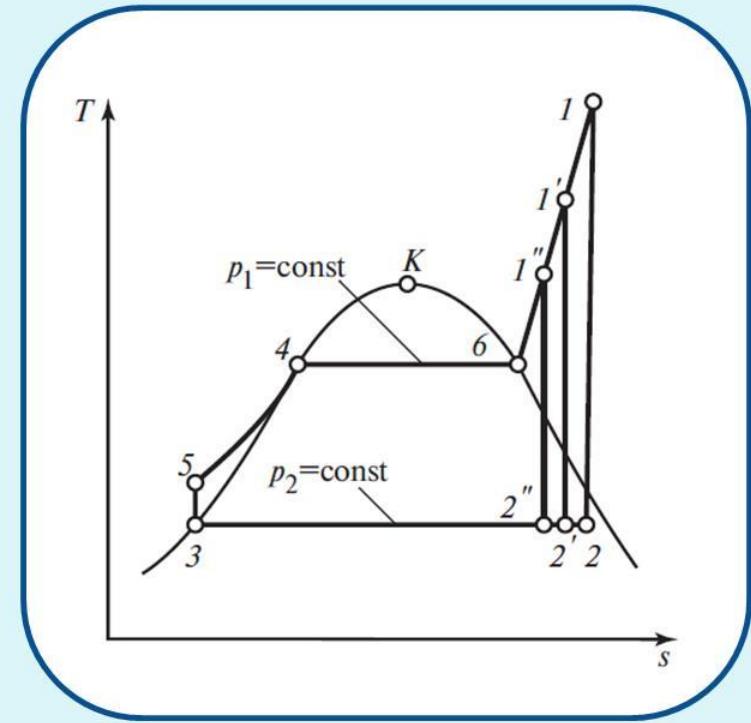
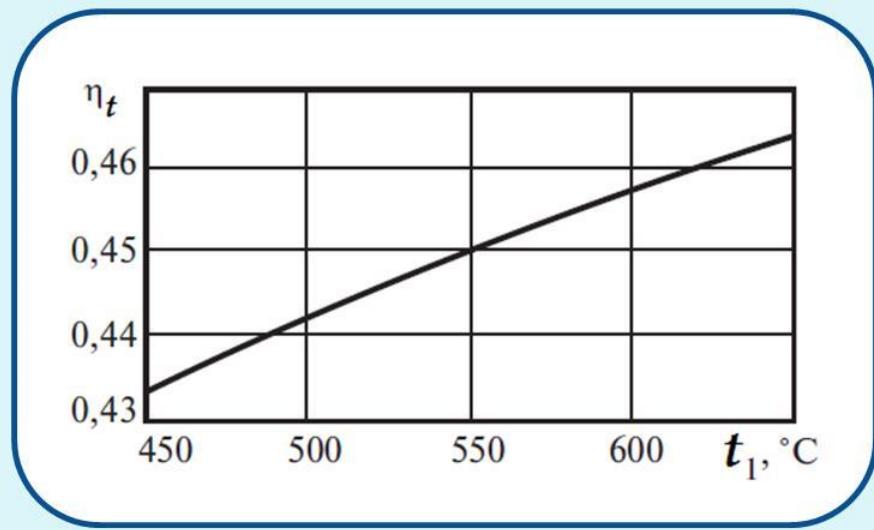
$$t_s(3 \text{ кПа}) = 23,8^\circ\text{C}; \quad t_s(2 \text{ кПа}) = 17,2^\circ\text{C},$$

разность температур конденсирующегося пара и охлаждающей воды малой, а размеров конденсатора большими;

- большие затраты на вакуумные насосы.

Зависимость термического КПД цикла Ренкина от начальных параметров пара (p_1, T_1)

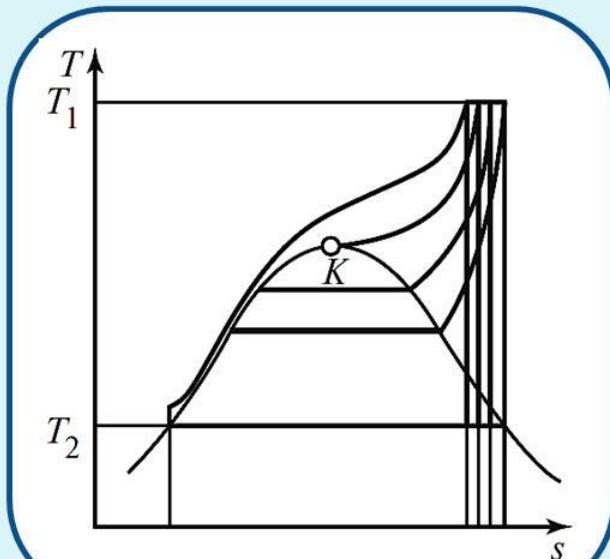
T_1 :



С ростом T_1 при одном и том же давлении η_t цикла увеличивается (возрастает средняя температура подвода теплоты в цикле). В качестве примера - график зависимости η_t от T_1 для цикла Ренкина, в котором начальное давление пара $p_1 = 16,67 \text{ МПа}$, а давление пара в конденсаторе $p_2 = 4 \text{ кПа}$.

Зависимость термического КПД цикла Ренкина от начальных параметров пара (p_1 , T_1)

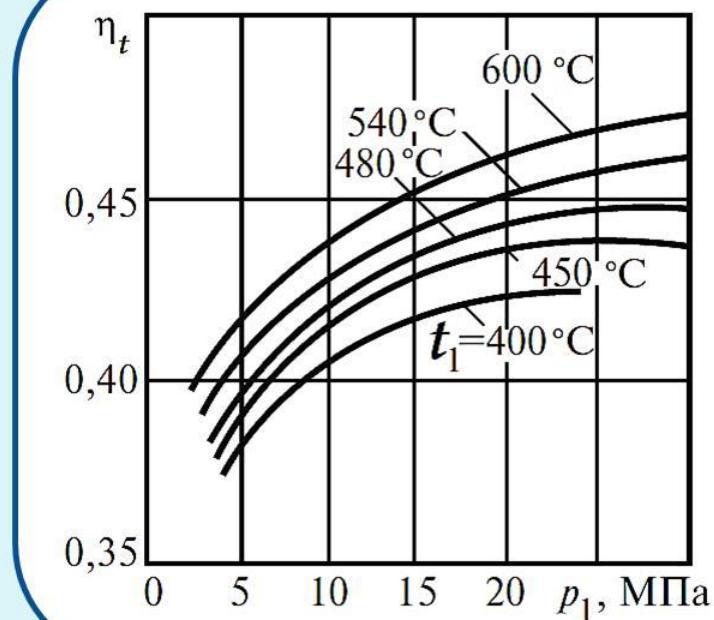
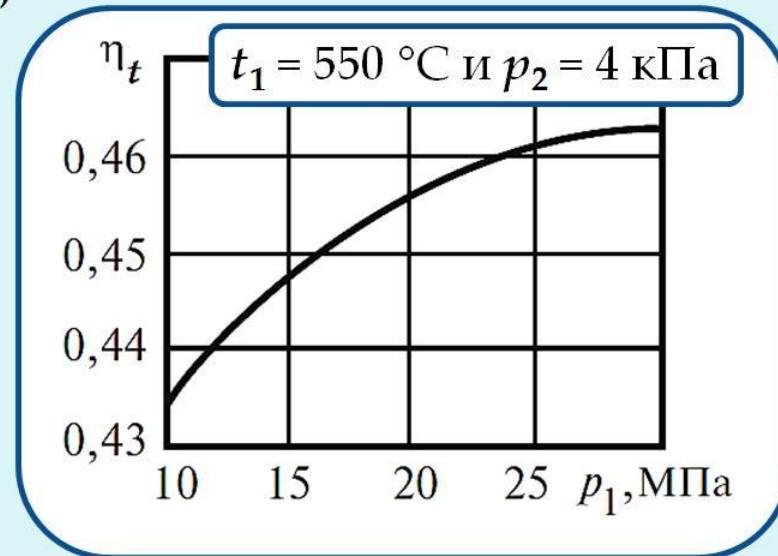
p_1 :



При $T_1 = \text{const}$

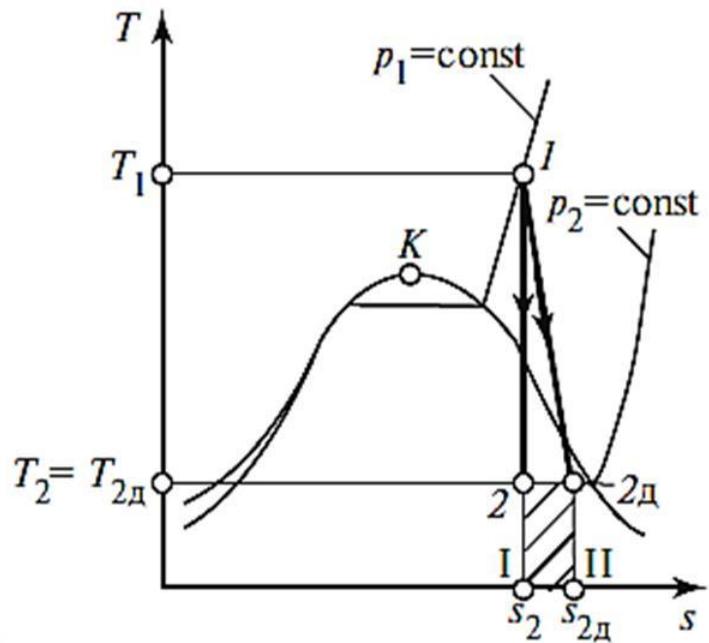
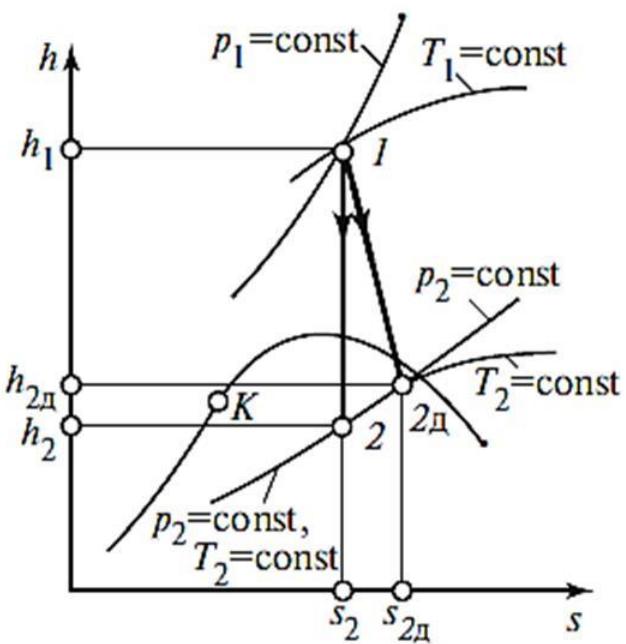
- рост p_1 - рост η_t (больше степень заполнения цикла и выше средняя температура подвода теплоты);
- рост p_1 - влажность пара по выходе из турбины возрастает - уменьшение η_{0i} турбины.

Для увеличения η_t цикла Ренкина в принципе следует стремиться к повышению начальных параметров пара. Ограничения - по материалам.



Анализ цикла Ренкина с учетом потерь от необратимости методом коэффициентов полезного действия

ТУРБИНА



$$l_T^{\text{теор}} = h_1 - h_2$$

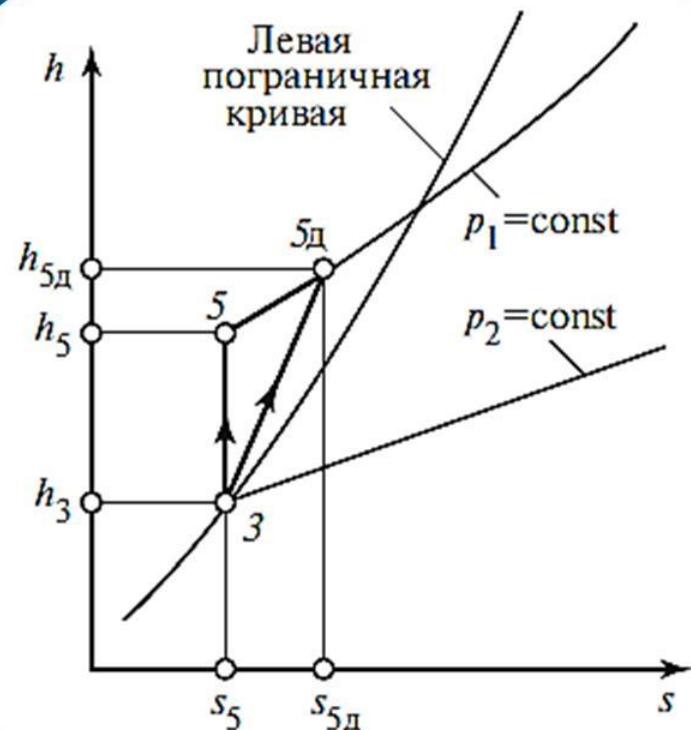
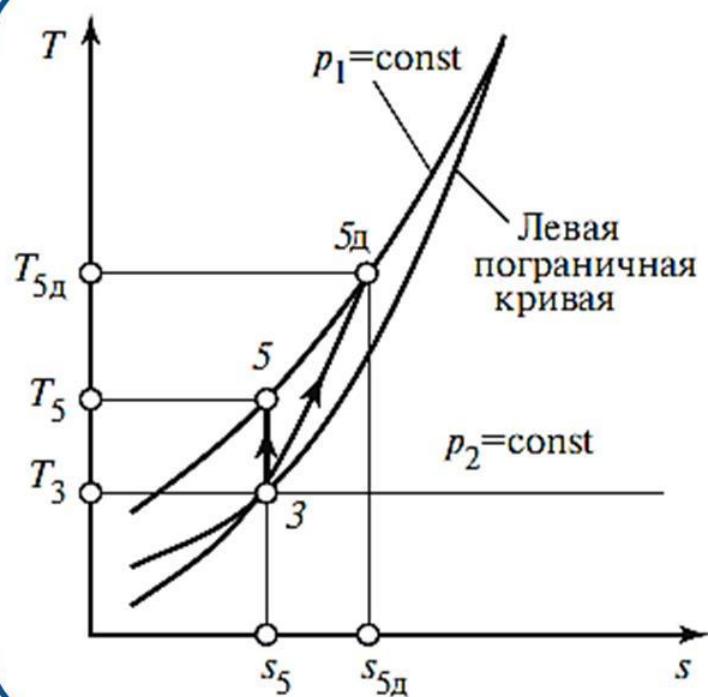
$$l_T^{\text{действ}} = h_1 - h_{2\Delta}$$

$$\eta_{T0i} = \frac{l_T^{\text{действ}}}{l_T^{\text{теор}}} = \frac{h_1 - h_{2\Delta}}{h_1 - h_2}$$

Современные мощные

$$\eta_{T0i} \approx 0.85 \div 0.90$$

НАСОС



$$|l_{\text{нас}}^{\text{теор}}| = h_5 - h_3$$

$$|l_{\text{нас}}^{\text{действ}}| = h_5 - h_{3_{\text{д}}}$$

$$\eta_{\text{нас}0i} = \frac{l_{\text{нас}}^{\text{теор}}}{l_{\text{нас}}^{\text{действ}}} = \frac{h_5 - h_3}{h_{5_{\text{д}}} - h_3}$$

$$\eta_{\text{нас}0i} \approx 0.85 \div 0.90$$

$$l_{\text{ц}}^{\text{действ}} = l_{\text{T}}^{\text{действ}} - |l_{\text{нас}}^{\text{действ}}|$$

$$l_{\text{ц}}^{\text{действ}} = (h_1 - h_{2\Delta}) - (h_5 - h_{3\Delta})$$

$$l_{\text{ц}}^{\text{действ}} = (h_1 - h_2) \eta_{T0i} - (h_5 - h_3) / \eta_{\text{нас}0i}$$

Внутренний относительный КПД цикла

$$\eta_{0i}^{\text{и}} = \frac{l_{\text{ц}}^{\text{действ}}}{l_{\text{ц}}^{\text{обр}}} = \frac{(h_1 - h_2) \eta_{T0i} - (h_5 - h_3) / \eta_{\text{нас}0i}}{(h_1 - h_2) - (h_5 - h_3)}$$

$$\eta_{0i}^{\text{и}} = \eta_{T0i}$$

$$\frac{(h_5 - h_3)}{(h_1 - h_2)} \rightarrow 0$$

Внутренний абсолютный КПД цикла

$$\eta_i^{\text{и}} = \eta_{T0i} \eta_t$$

КПД_Установки =

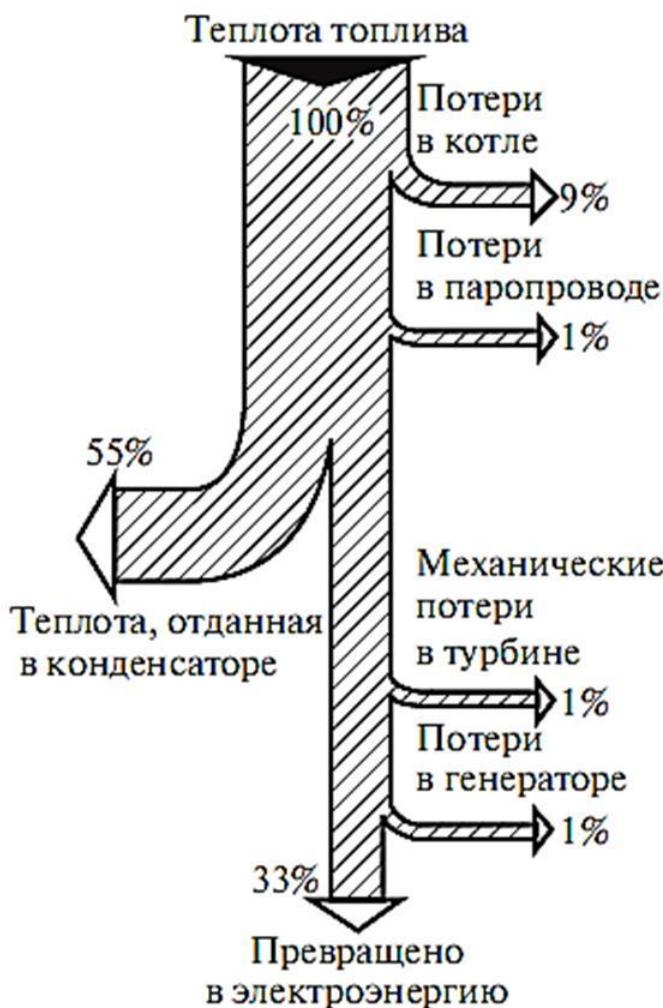
$\eta_{\text{Котельного_Агрегата}} \cdot \eta_{\text{Паро_Перегревателя}} \cdot \eta_{\text{генератора}} \cdot \eta_{\text{механические}} \cdot \eta_{T0i} \eta_t$

$$\eta_e^{\text{уст}} = \eta_{\text{КА}} \eta_{\text{ПП}} \eta_{\Gamma} \eta_m \eta_{T0i} \eta_t$$

Расчет использованного топлива

$$l_e = \eta_e^{\text{уст}} (h_1 - h_5)$$

$$N = l_e D = \eta_e^{\text{уст}} (h_1 - h_5) D; \text{ где } D - \text{расход пара, } \frac{\text{кг}}{\text{с}}$$



$$q' = \frac{h_1 - h_5}{\eta_{\text{ПП}} \eta_{\text{КА}}} \Rightarrow Q' = \frac{h_1 - h_5}{\eta_{\text{ПП}} \eta_{\text{КА}}} D$$

$$B = \frac{Q'}{Q_h^p} = \frac{(h_1 - h_5) D}{Q_h^p \eta_{\text{ПП}} \eta_{\text{КА}}} = \frac{N}{Q_h^p \eta_e^{\text{тр}} \eta_{\text{ПП}} \eta_{\text{КА}}} = \frac{N}{Q_h^p \eta_e^{\text{уст}}}$$

B – расход топлива, $\frac{\text{кг}}{\text{с}}$

$$l_e = q' \eta_e^{\text{уст}} = q' \eta_i^{\text{п}} \eta_{\text{г}} \eta_{\text{м}} \eta_{\text{ПП}} \eta_{\text{КА}}$$

$$q' = l_e + q_2^{\text{действ}} + \Delta q_{\text{г}} + \Delta q_{\text{м}} + \Delta q_{\text{ПП}} + \Delta q_{\text{КА}}$$

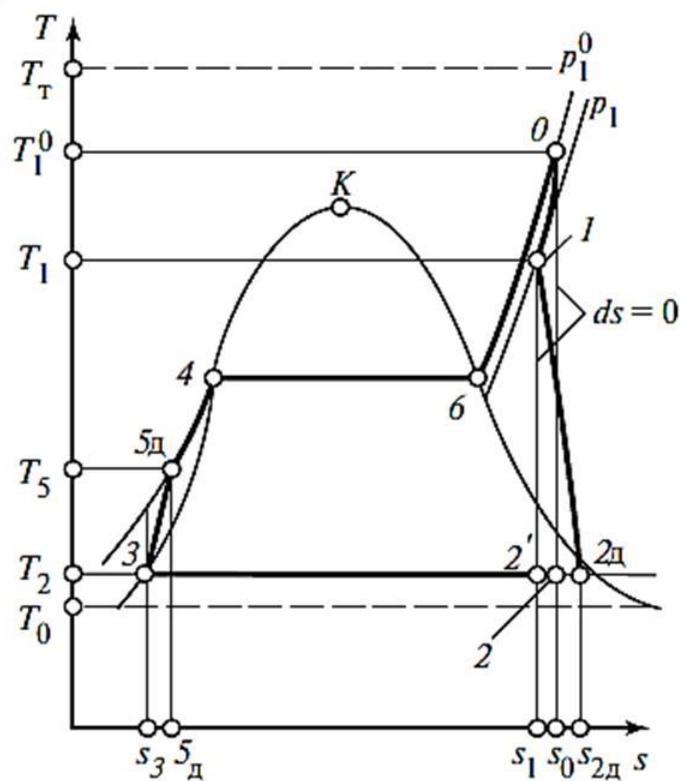
Удельные расходы:

$$\text{топлива} - b_N = \frac{B}{N}$$

$$\text{теплоты} - q_N = \frac{Q'}{N}$$

$$\text{пара} - d_N = \frac{D}{N}$$

Анализ цикла Ренкина с помощью эксергетического метода



T_T - температура топки
 h_1^0, s_1^0 - параметры после ПП
 перед пароводом

Чаще всего $\eta_{ex} = \frac{ex_{\text{вых}}}{ex_{\text{вх}}}$

$$ex_h = (h - h_0) - T_0(s - s_0)$$

$$ex_q = q(1 - \frac{T_0}{T})$$

$$\Delta ex = [(ex_{h \text{ вх}} + ex_{q \text{ вх}}) - ex_{\text{вых}}] - l_{\text{полезн}}$$

На примере котлоагрегата:

$$ex_{h \text{ вх}}^{\text{КА}} = (h_{5\text{д}} - h_0) - T_0(s_{5\text{д}} - s_0)$$

$$ex_{q \text{ вх}}^{\text{КА}} = q' \left(1 - \frac{T_0}{T_T} \right)$$

$$ex_{\text{вых}}^{\text{КА}} = (h_1^0 - h_0) - T_0(s_1^0 - s_0)$$

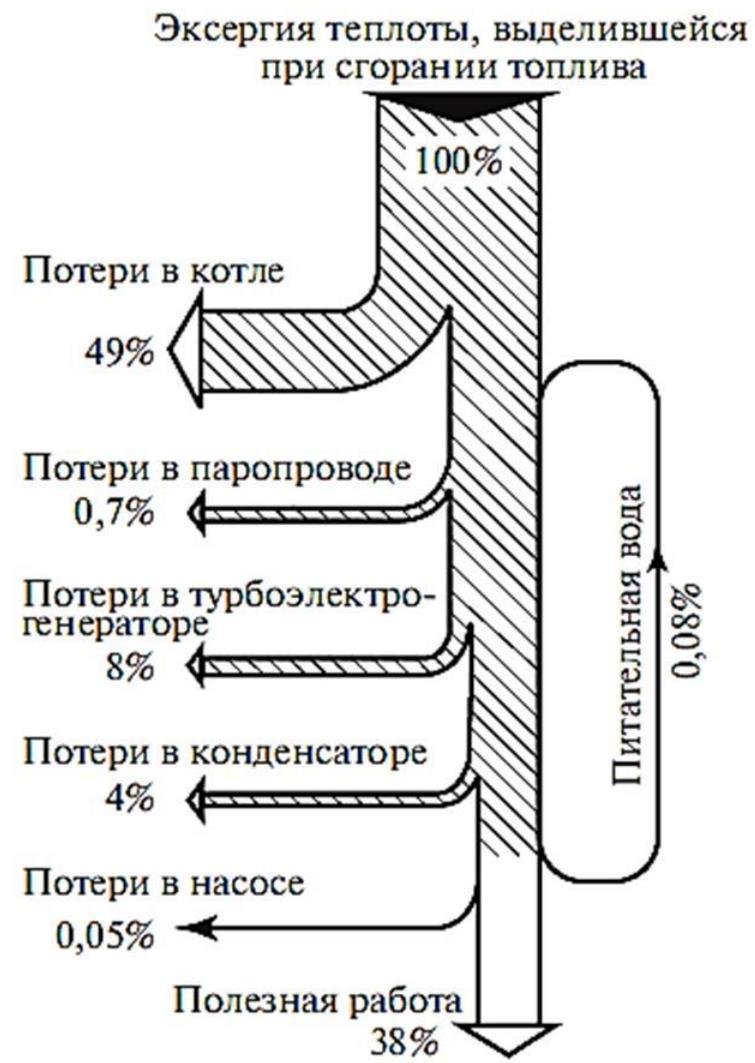
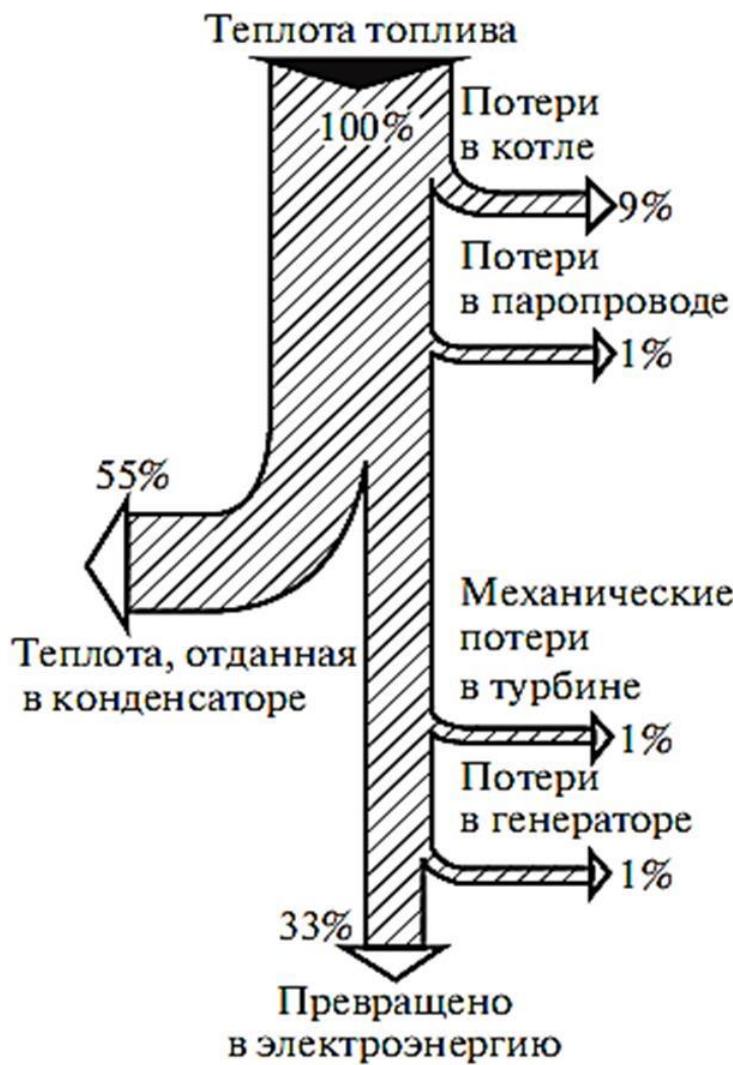
$$\Delta ex^{\text{КА}} = (ex_{h \text{ вх}}^{\text{КА}} + ex_{q \text{ вх}}^{\text{КА}}) - ex_{\text{вых}}^{\text{КА}}$$

и паропровода:

$$ex_{\text{вых}}^{\text{ПП}} = (h_1 - h_0) - T_0(s_1 - s_0)$$

$$\Delta ex^{\text{ПП}} = ex_{\text{вых}}^{\text{КА}} - ex_{\text{вых}}^{\text{ПП}}$$

Соответствие потерь теплоты и эксергии



Циклы паротурбинных установок – II часть

Лекция 16

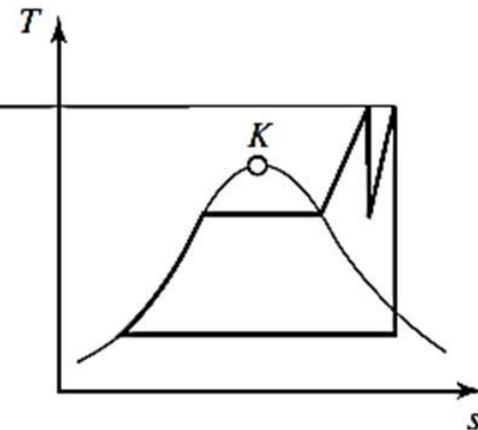
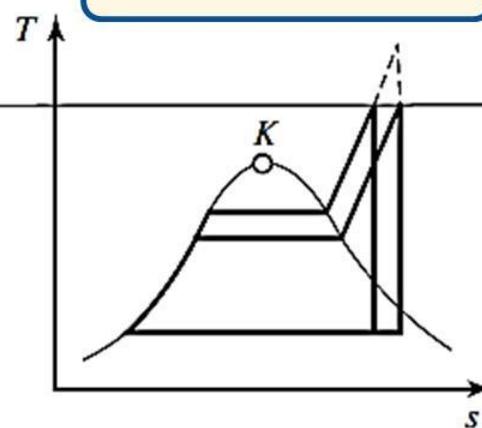
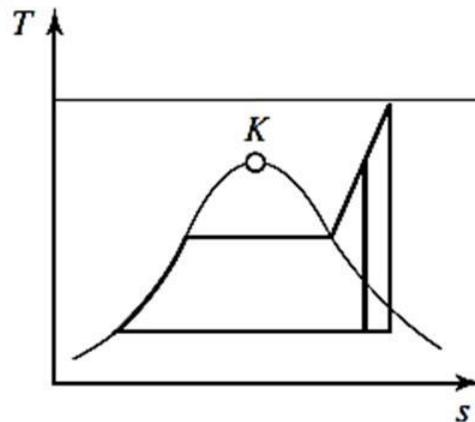
Вторичный перегрев пара. Причины применения вторичного перегрева пара. Цикл со вторичным перегревом пара в Ts - и hs -диagramмах. Принципиальная схема паротурбинной установки со вторичным перегревом пара. Оптимальная температура начала вторичного перегрева пара. Цикл паротурбинной установки при сверхкритических параметрах пара. Циклы с двумя промежуточными перегревами пара.

Регенеративные циклы. Регенеративный подогрев питательной воды. Идеальный и теоретический регенеративные циклы. Схема регенеративного подогрева с отборами пара. Изображение регенеративных циклов в Ts - и hs - диаграммах. Термический коэффициент полезного действия регенеративного цикла. Оптимальная температура подогрева питательной воды и максимальный коэффициент полезного действия регенеративного цикла. Прирост коэффициента полезного действия регенеративного цикла в зависимости от числа оборотов.

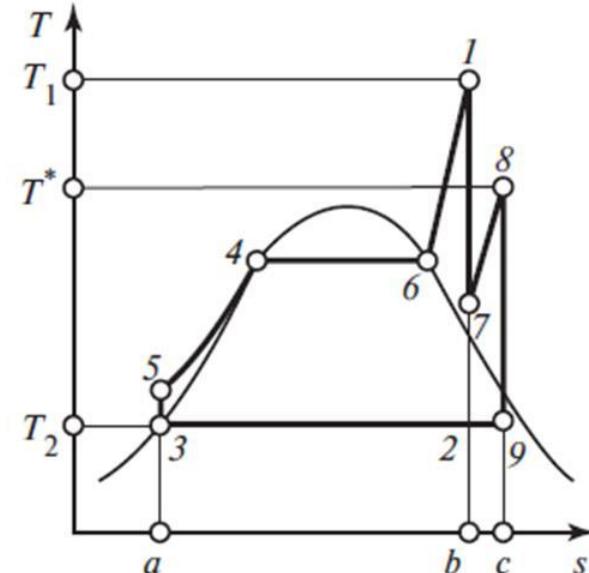
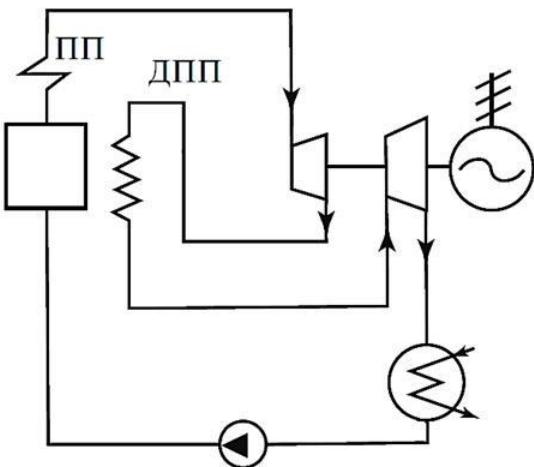
Комбинированные циклы. Преимущества и недостатки водяного пара как рабочего тела. Бинарный цикл и его коэффициент полезного действия. Принципиальная схема бинарной паротурбинной установки. Комбинированные парогазовые циклы. Термический коэффициент полезного действия парогазовых циклов. Термодинамические циклы атомных электростанций. Термодинамические основы теплофикации.

Цикл с промежуточным перегревом пара

$$x > 0.86 \div 0.88$$



T_{\max} - конструкционными материалами и экономикой



$$\eta_t^{\text{пр.п}} = \frac{(h_1 - h_7) + (h_8 - h_9) - (h_5 - h_3)}{(h_1 - h_5) + (h_8 - h_7)}$$

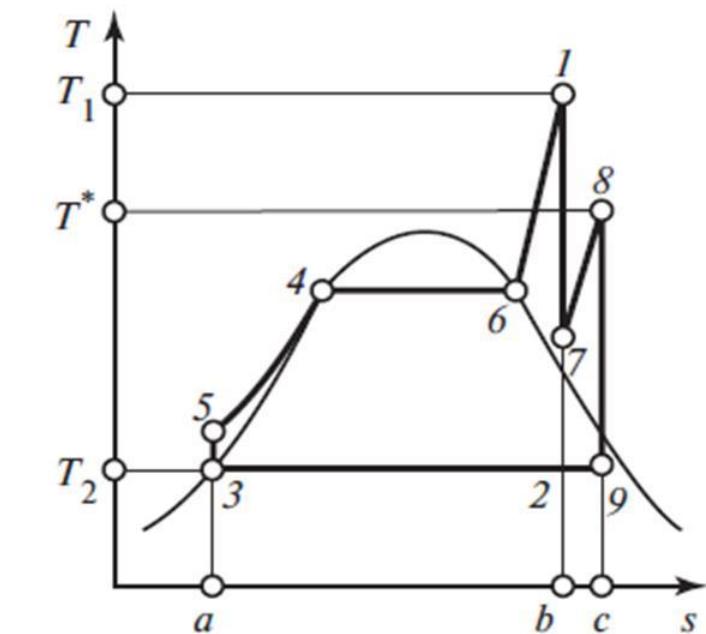
$$\eta_t^{\text{доп}} = \frac{(h_8 - h_9) - (h_5 - h_3)}{(h_8 - h_7)}$$

$$\eta_t^{\text{осн}} = \frac{(h_1 - h_2) - (h_5 - h_3)}{(h_1 - h_5)}$$

Если $\eta_t^{\text{доп}} > \eta_t^{\text{осн}}$ то $\eta_t^{\text{пр.п}} > \eta_t^{\text{осн}}$.

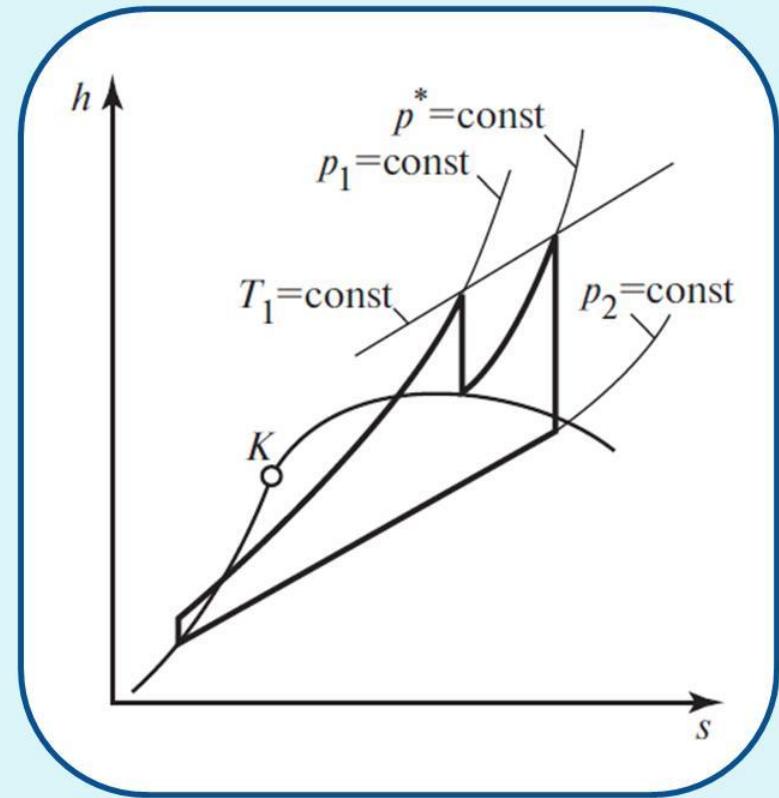
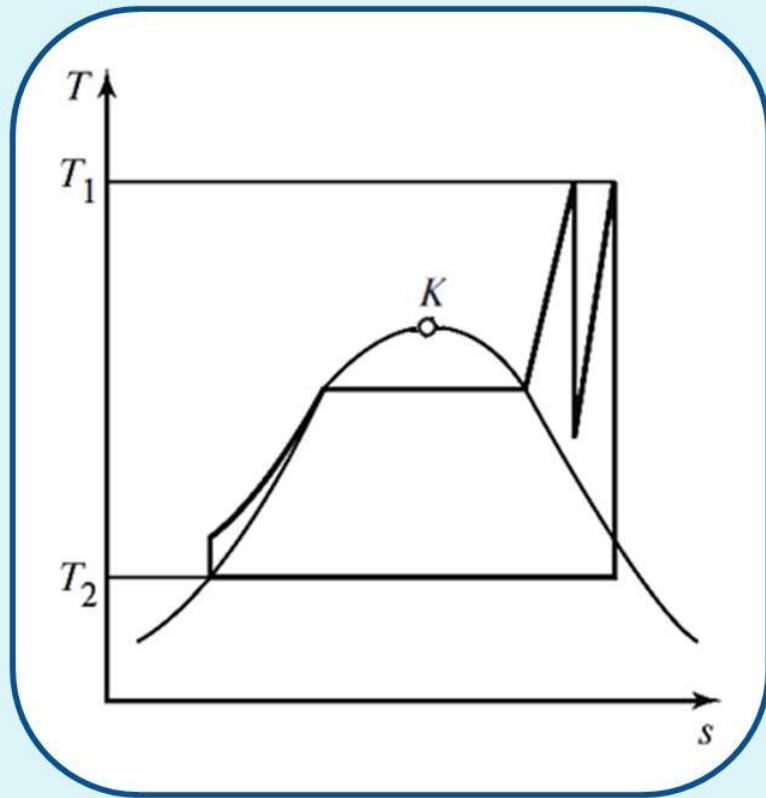
Это возможно если средняя температура подвода теплоты в дополнительном перегреве выше, чем в основном.

$$\bar{T}_{\text{осн}} = \frac{h_1 - h_5}{s_1 - s_5}$$



$$\bar{T}_{\text{доп}} = \frac{h_8 - h_7}{s_8 - s_7}$$

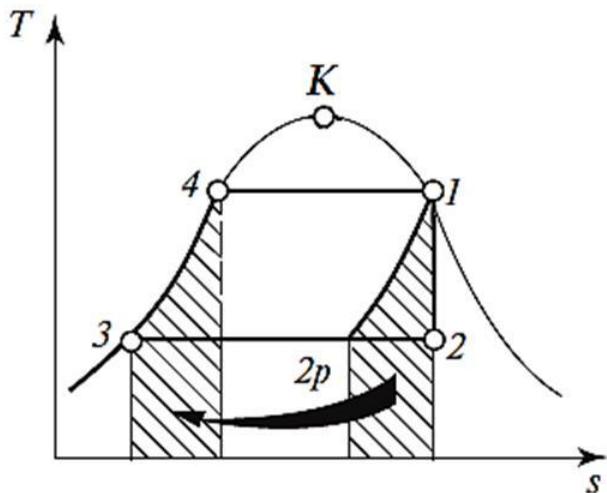
Для конкретного p_7 определяется оптимальная T^*



Промежуточный перегрев пара, который в свое время вошел в энергетику главным образом как средство борьбы с высокой влажностью пара в последних ступенях турбины, является также и средством повышения термического КПД цикла. Введение вторичного перегрева пара в цикле ПТУ позволяет увеличить его КПД на 2 – 5 % по сравнению с простым циклом, имеющим такие же начальные и конечные параметры пара.

Давление вторичного перегрева имеет оптимальное значение. Его определяют методом вариантных расчетов. Оптимальное давление вторичного перегрева пара обычно составляет 20 – 40 % от начального давления.

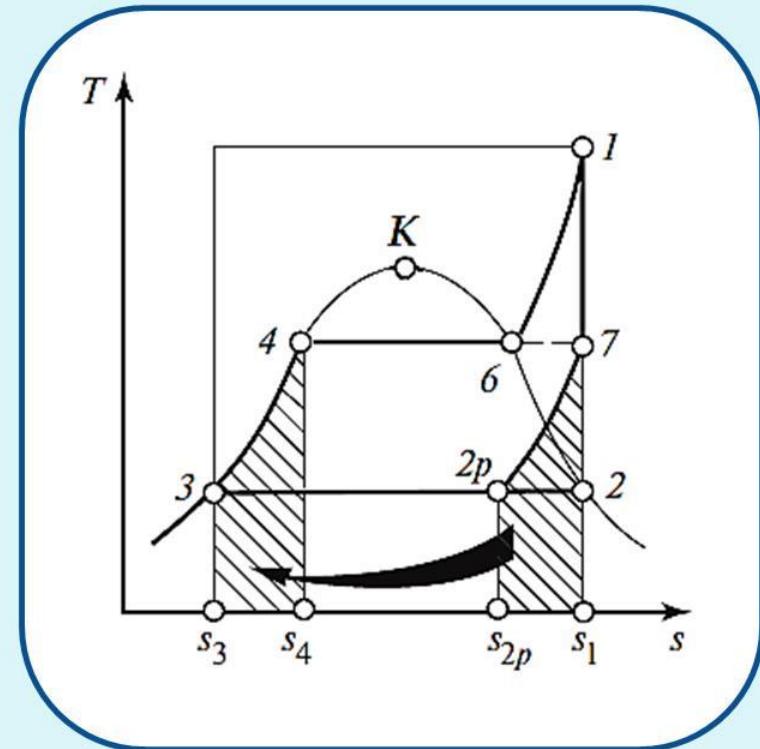
Регенеративный цикл

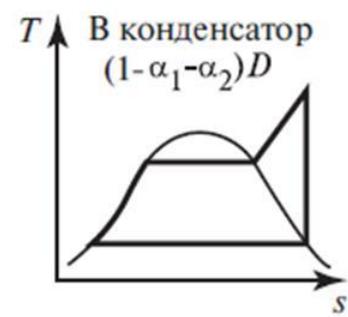
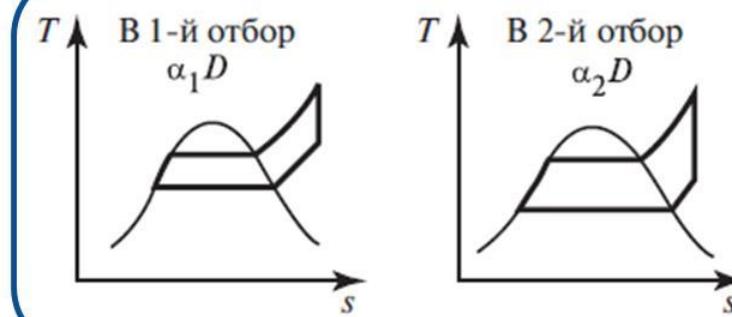
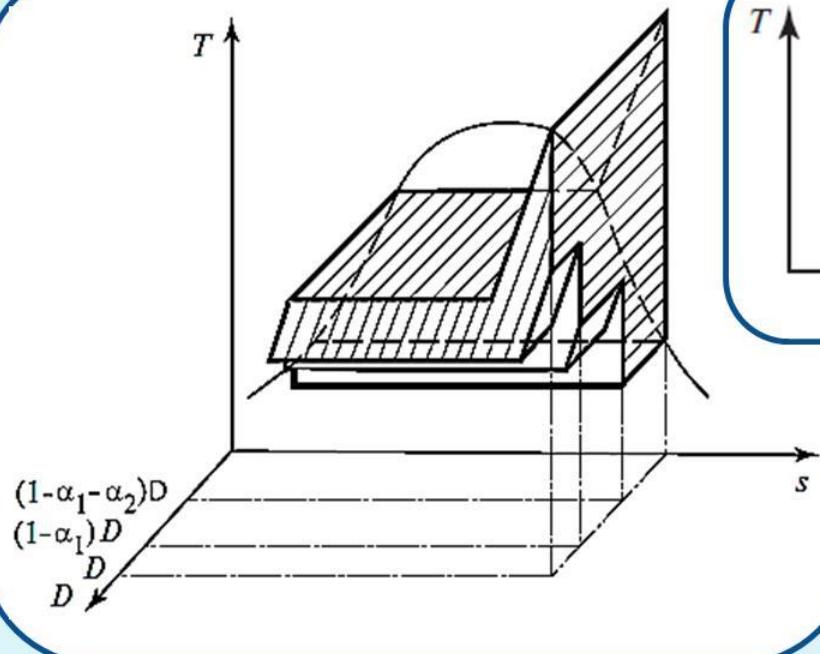
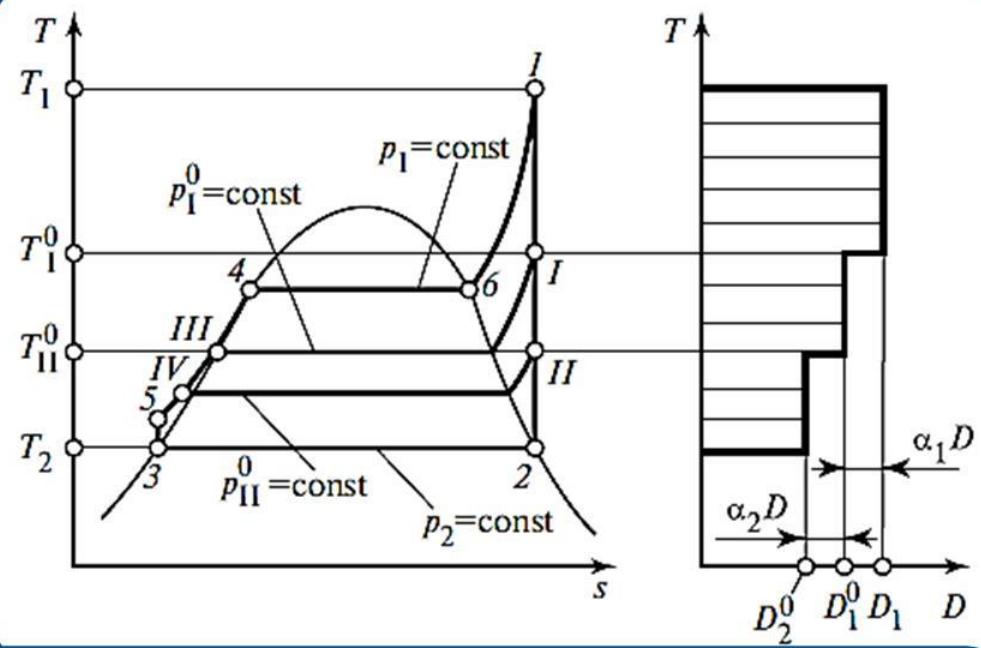
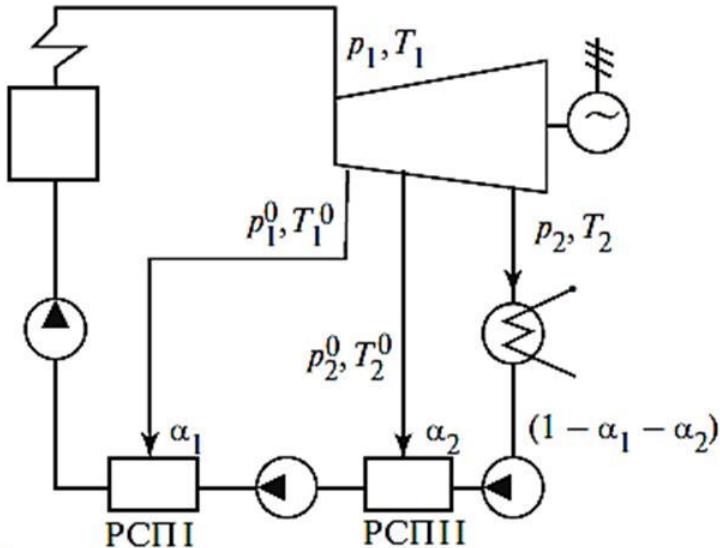


Цикл Ренкина без перегрева пара в случае полной регенерации : $\eta_t^{\text{Ренкина}} = \eta_t^{\text{Карно}}$.

Коэффициент полезного действия цикла Ренкина с перегревом пара даже в случае предельной регенерации будет меньше термического КПД цикла Карно, осуществляемого в том же интервале температур.

Идеальный с полной регенерацией: $\eta_t^{\text{per}} = 1 - \frac{T_2(s_{2p} - s_3)}{h_1 - h_2}$





$$D - \sum_{j=1}^i D_{0j}$$

$$\alpha_i = \frac{D_{oi}}{D}$$

$$\ell_T^1 = (h_5 - h_{o1})$$

$$\ell_T^2 = (1 - \alpha_1) (h_{o1} - h_{o2})$$

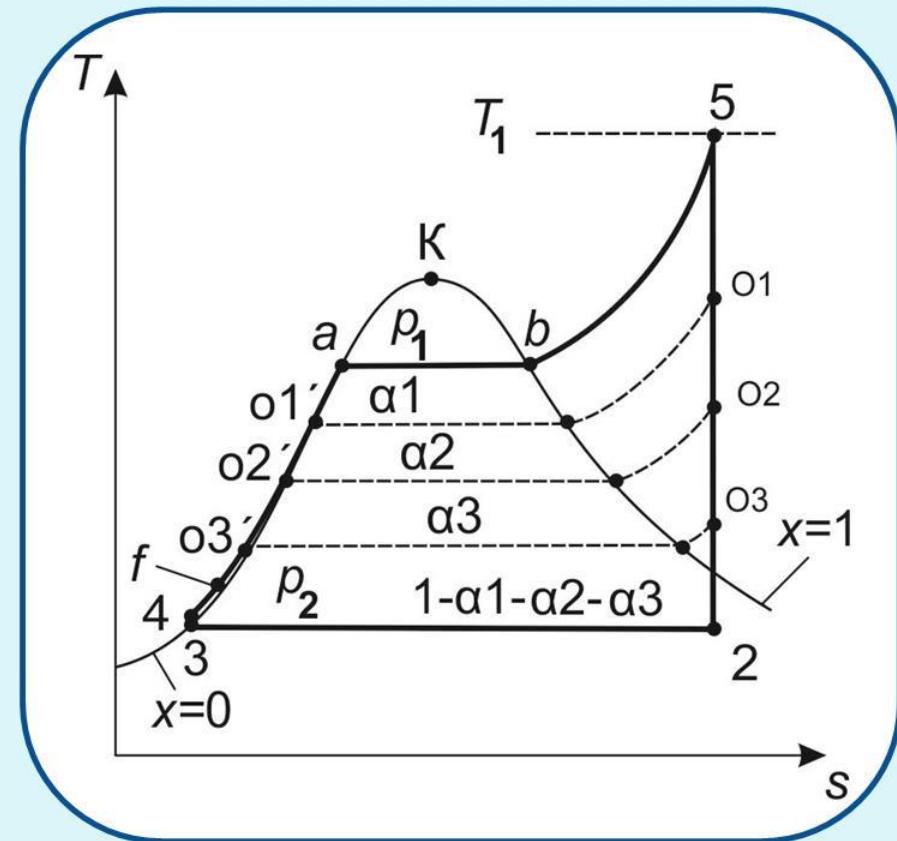
$$\ell_T^3 = (1 - \alpha_1 - \alpha_2) (h_{o2} - h_{o3})$$

$$\ell_T^4 = (1 - \alpha_1 - \alpha_2 - \alpha_3) (h_{o3} - h_2)$$

$$\left. \begin{array}{l} \ell_T = \ell_T^1 + \ell_T^2 + \ell_T^3 + \ell_T^4 \\ \ell_h = \ell_h^1 + \ell_h^2 + \ell_h^3 + \ell_h^4 \approx 0 \end{array} \right\} \ell_u = \ell_T - \ell_h \approx \ell_T$$

$$q_1 = (h_5 - h'_{o1})$$

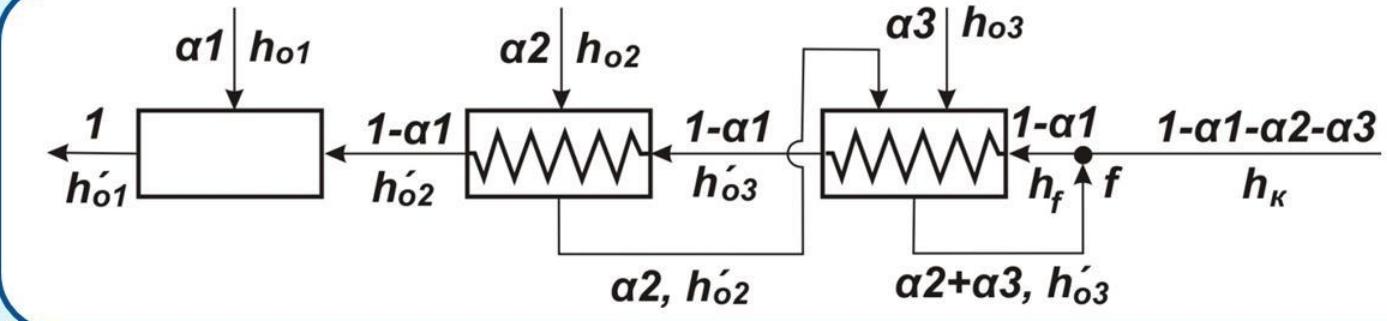
$$q_2 = (1 - \alpha_1 - \alpha_2 - \alpha_3) (h_3 - h_2)$$



$$\eta_t = \frac{l_T}{q_1}$$

Для определения α_i формулируются уравнения теплового баланса теплообменников в зависимости от их типа

Тепловой баланс



1 – ый: $q_{o1} = \alpha_1 (h_{o1} - h'_{o1})$

Смешение

$$q_{TO1} = (1 - \alpha_1)(h'_{o1} - h'_{o2})$$

$$\alpha_1 (h_{o1} - h'_{o1}) = (1 - \alpha_1)(h'_{o1} - h'_{o2})$$

2 – ой: $q_{o2} = \alpha_2 (h_{o2} - h'_{o2})$

Без недогрева

$$q_{TO2} = (1 - \alpha_1)(h'_{o2} - h'_{o3})$$

$$\alpha_2 (h_{o2} - h'_{o2}) = (1 - \alpha_1)(h'_{o2} - h'_{o3})$$

3 – ий: $q_{o3} = \alpha_2 (h'_{o2} - h'_{o3}) + \alpha_3 (h_{o3} - h'_{o3})$

Без недогрева

$$q_{TO3} = (1 - \alpha_1)(h'_{o3} - h_f)$$

$$\alpha_2 (h'_{o2} - h'_{o3}) + \alpha_3 (h_{o3} - h'_{o3}) = (1 - \alpha_1)(h'_{o3} - h_f)$$

$q_{of} = (\alpha_2 + \alpha_3)(h'_{o3} - h_f)$

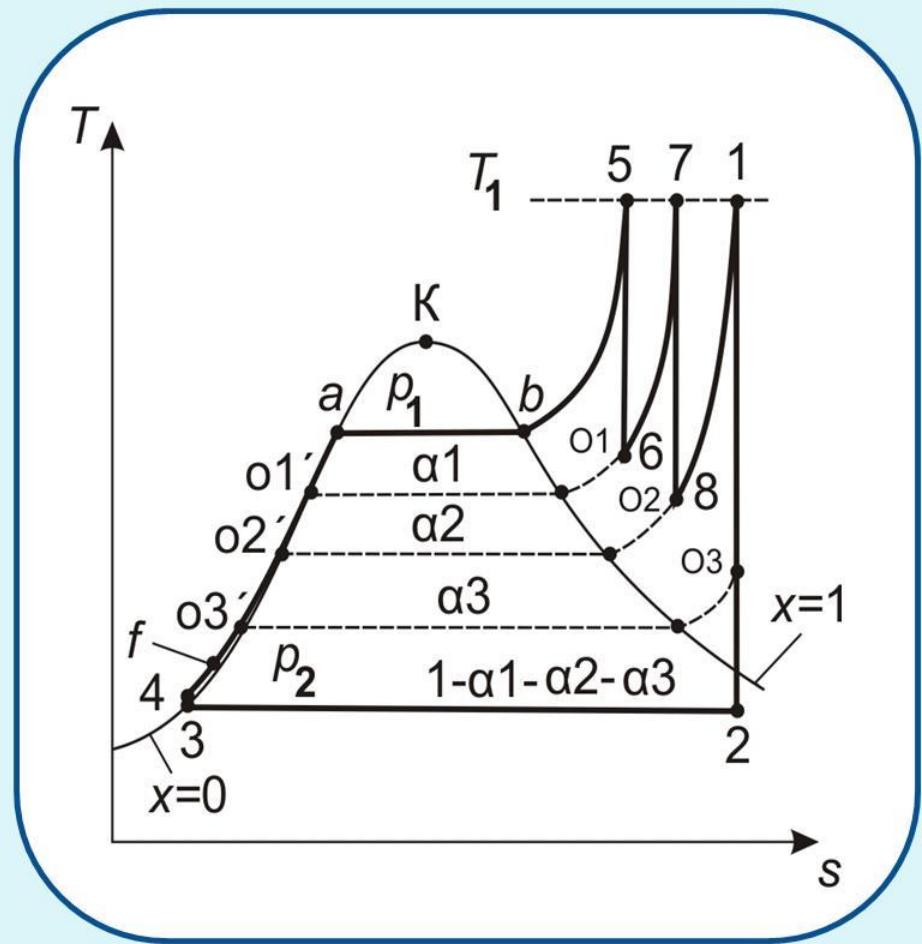
Смешение

$$(\alpha_2 + \alpha_3)(h'_{o3} - h_f) = (1 - \alpha_1 - \alpha_2 - \alpha_3)(h_f - h_k)$$

$q_{kf} = (1 - \alpha_1 - \alpha_2 - \alpha_3)(h_f - h_k)$

САМОСТОЯТЕЛЬНО !!!

- Изображение циклов в hs – диаграммах
- Определение КПД цикла с двумя дополнительными перегревами и тремя отборами

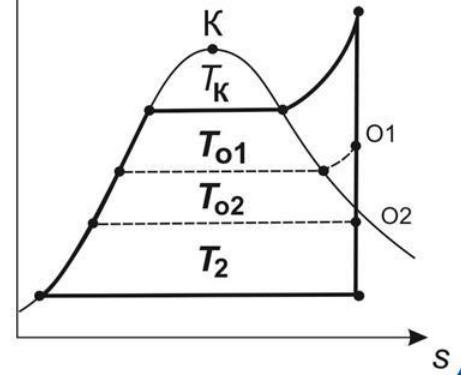


Выбор точек отбора пара из турбины в водоподогреватели

Оптимально – прирост энтропии при нагреве минимален:

$$L_{\text{после нагрева}} = L_0 - T_0 \Delta S_{\text{после нагрева}}$$

1. Во всех ТО – сухой или мокрый пар;
2. Через все ТО – проходит вся питательная вода;
3. Теплоемкость воды $c_b = \text{const}$;
4. Недогревы воды отсутствуют.



На воду затрачивается $\Delta q_{02-01} = c_b(T_{01} - T_{02})$; $\Delta q_{2-02} = c_b(T_{02} - T_2)$.

$s_{\text{воды}}$ увеличивается на $\Delta s'_{02-01} = c_b \ln \frac{T_{01}}{T_{02}}$; $\Delta s'_{2-02} = c_b \ln \frac{T_{02}}{T_2}$

Отбирается от пара $\Delta s''_{02-01} = c_b \frac{T_{01} - T_{02}}{T_{01}} = c_b \left(1 - \frac{T_{02}}{T_{01}}\right)$; $\Delta s''_{2-02} = c_b \left(1 - \frac{T_2}{T_{02}}\right)$

$$\Delta S_{\text{после нагрева}} = c_b \left(\ln \frac{T_{01}}{T_{02}} + \ln \frac{T_{02}}{T_2} - \left(1 - \frac{T_{02}}{T_{01}}\right) - \left(1 - \frac{T_2}{T_{02}}\right) \right)$$

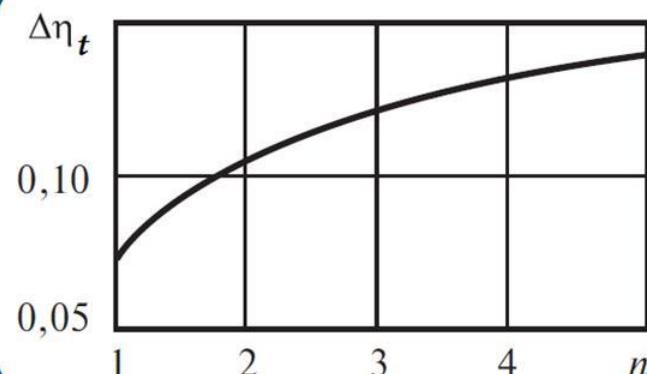
$$\frac{\partial \Delta S_{\text{после нагрева}}}{\partial T_{01}} = 0; \quad \frac{\partial \Delta S_{\text{после нагрева}}}{\partial T_{02}} = 0.$$

$$\frac{T_1}{T_{01}} = \frac{T_{01}}{T_{02}} = \dots = \sqrt[n+1]{\frac{T_1}{T_2}}$$

Можно заменить

$$T_{0i} - T_{0i+1} \approx \frac{T_1 - T_2}{n+1}$$

$$h_{0i} - h_{0i+1} \approx \frac{h_1 - h_2}{n+1}$$



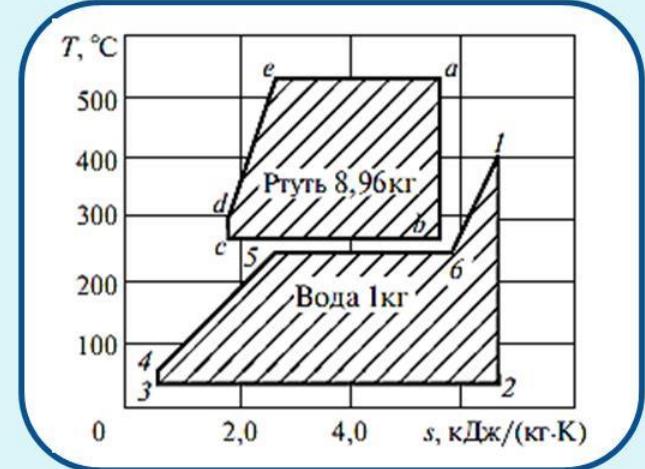
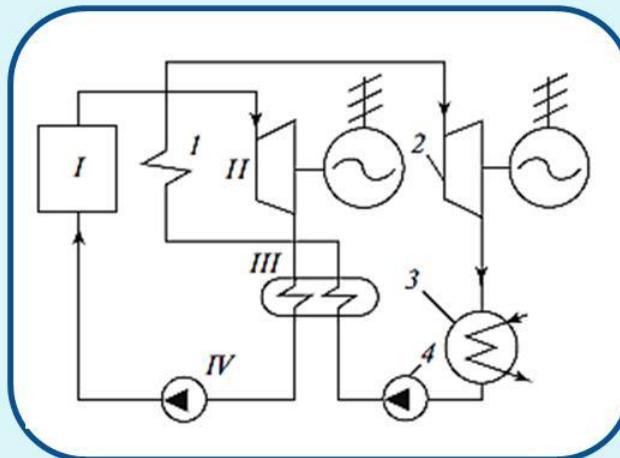
Понятие о бинарных циклах

$$p_1^{\text{pt}} = 1180 \text{ кПА}$$

$$T_1^{\text{pt}} = 532.1^\circ \text{C}$$

$$p_2^{\text{pt}} = 9.8 \text{ кПА}$$

$$T_2^{\text{pt}} = 250^\circ \text{C} (T_s)$$



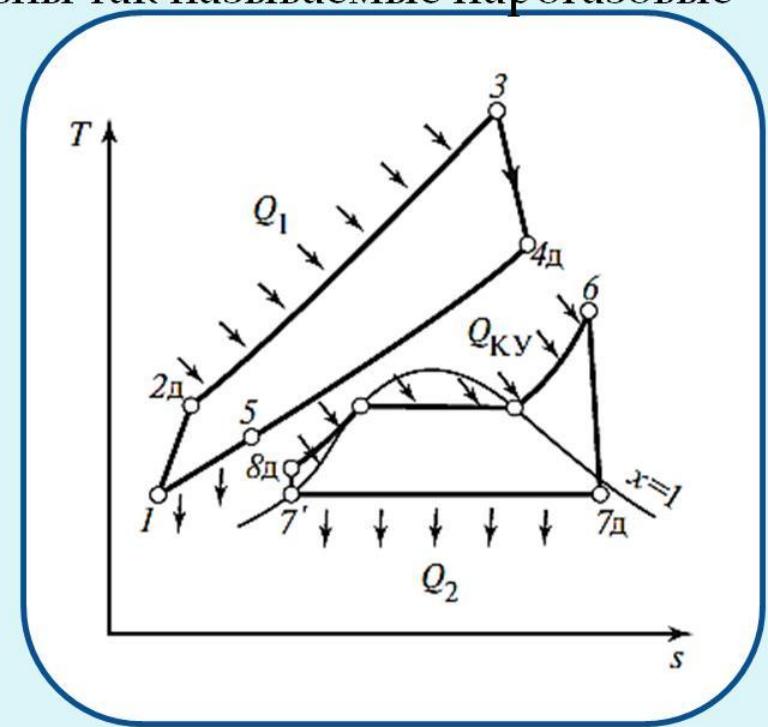
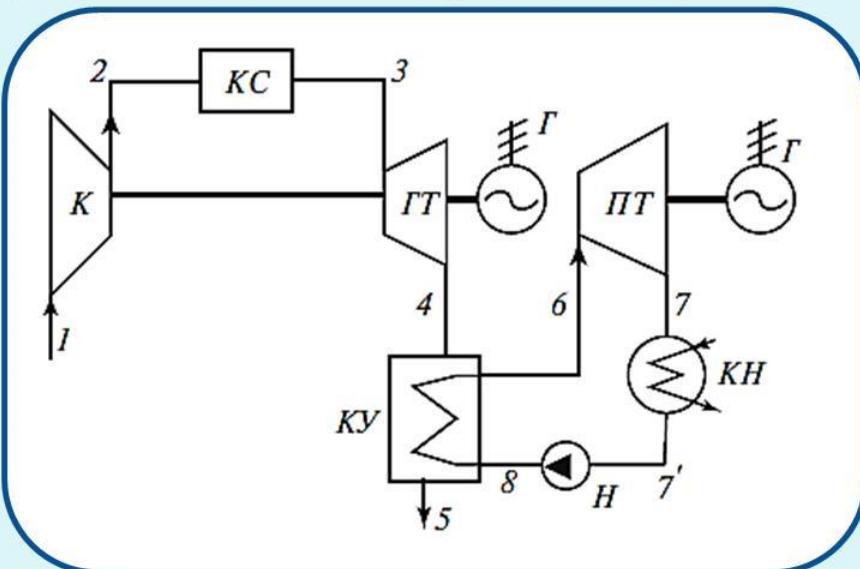
Рабочее тело:

- Должно обеспечивать возможно более высокий коэффициент заполнения цикла. Для этого возможно меньшую изобарную теплоемкость в жидком состоянии: изобары в Т, s-диаграмме, будут идти достаточно круто, приближаясь к вертикали].
- Более высокими критическими параметрами.
- Высокая верхняя температура при не слишком высоком давлении пара. Но не слишком низким слишком низкое давление насыщения потребует применения глубокого вакуума
- в конденсаторе, что сопряжено с большими техническими сложностями.
- Рабочее тело должно быть недорогим. Не агрессивным в отношении конструкционных материалов.
- Не должно быть токсичным.

$$\eta_t^{\text{бин}} = \frac{m_p l^{\text{pt}} + l^{\text{в}}}{m_p q^{\text{pt}} + q^{\text{в}}}$$

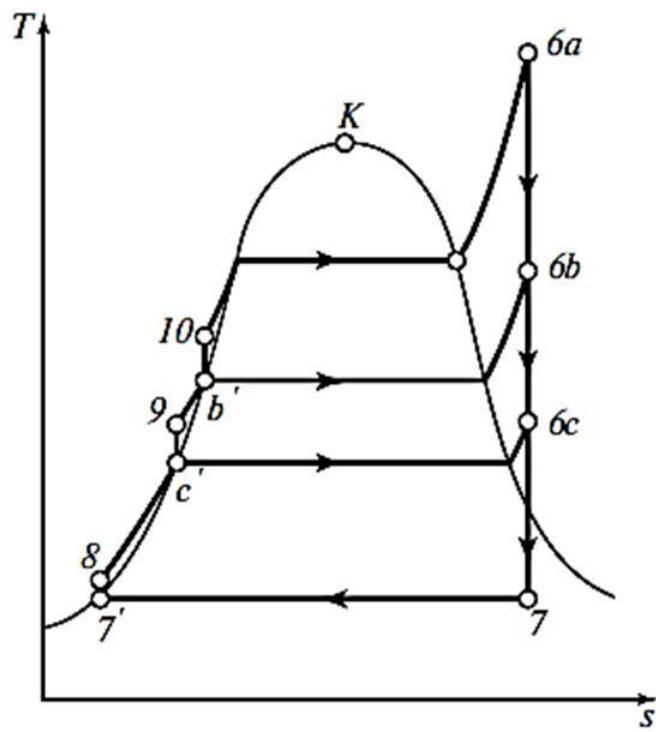
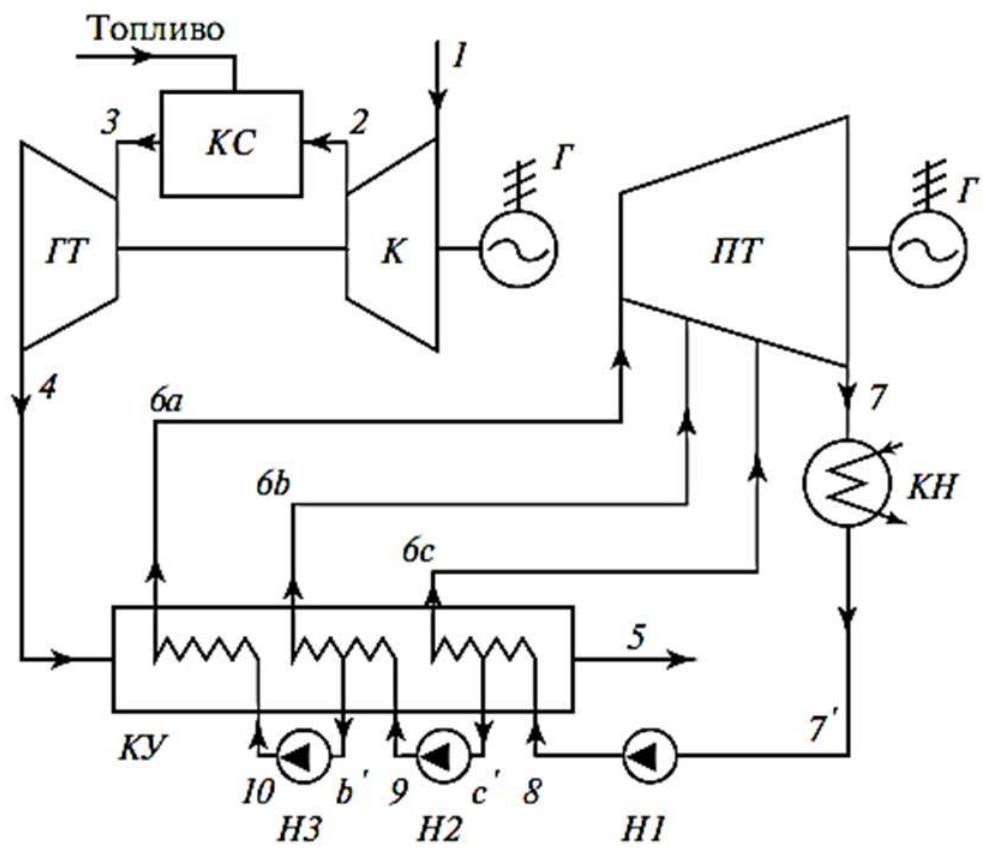
Понятие о парогазовых циклах

Парогазовые установки (ПГУ) представляют собой комбинацию паротурбинной и газотурбинной установок. Наиболее эффективны так называемые парогазовые установки с котлом утилизатором.

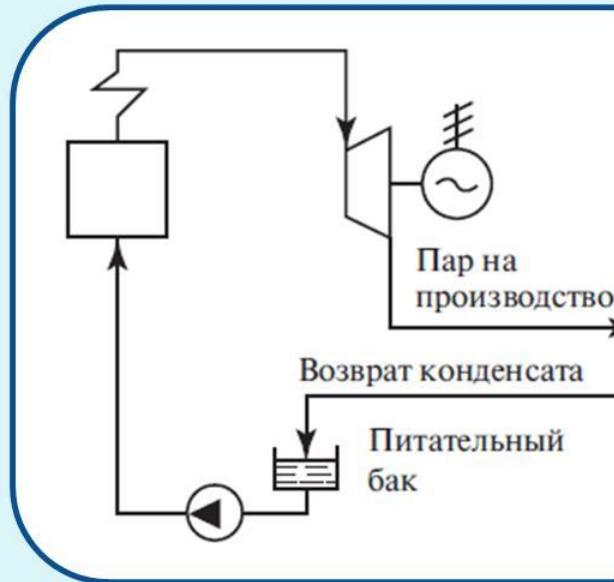
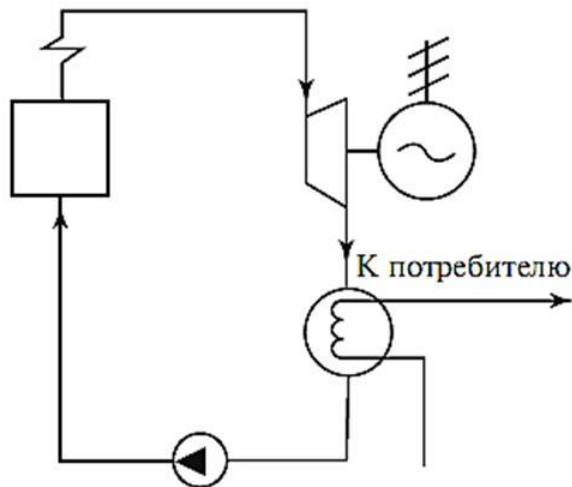


$$\eta_i = \frac{N_{\text{ПГУ}}}{Q_1} = \frac{[(h_3 - h_{4\text{д}}) - (h_{2\text{д}} - h_1)] - m_{\text{п}}[(h_6 - h_{7\text{д}}) - (h_{8\text{д}} - h'_7)]}{h_3 - h_{2\text{д}}}$$

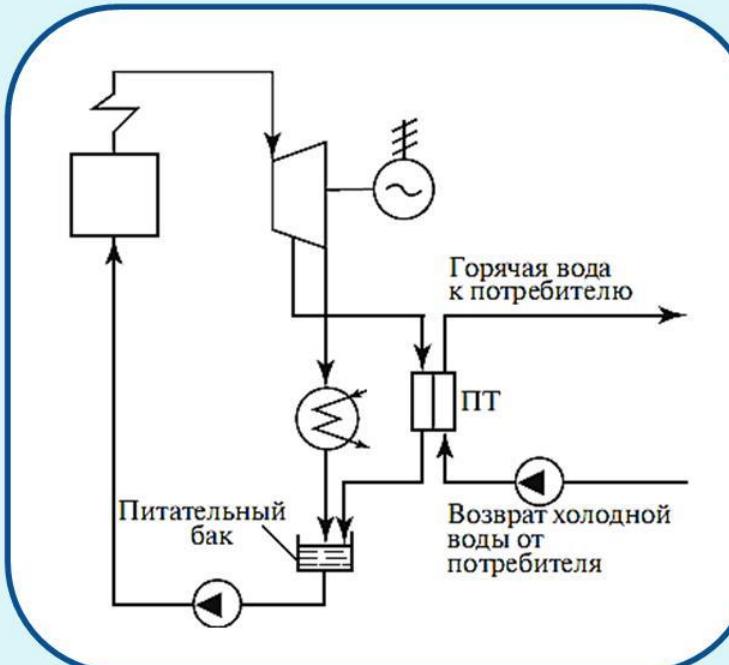
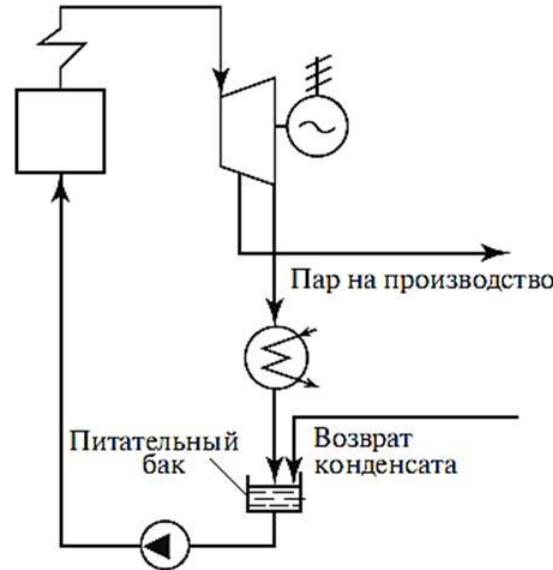
$$m_{\text{п}} = \frac{D_{\text{п}}}{D_{\text{г}}}$$



Понятие о теплофикационных циклах



К - коэффициент использования теплоты



$$K = \frac{l_3 + q_2}{q_1}$$

$$K = \frac{N + Q}{BQ_H^P}$$