

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол. стр.	Фамилии соавторов
1.	Малогобаритная установка для восстановления изношенных деталей методом наплавки.	Печ.	Информационный листок 183-75 г. Томск, 1975	2	Э.Л.Вольф Ю.А.Евтюшкин
2.	Повышение стабильности процесса электродуговой сварки покрытыми электродами модулированным током	Печ.	В кн. :Пути ускорения технического прогресса и повышение эффективности сварочного производства.- Вильнюс, 1977 г. Межотраслевая Республиканская научно-техническая конференция.	3	Р.И.Дедюх А.Ф.Князьков С.В.Ушаков
3.	Расширение технологических возможностей электродуговой сварки покрытыми электродами модулированным током.	Печ.	В кн. Материалы региональной научно-практической конференции «Молодые ученые и специалисты - народному хозяйству». Г.Томск,1977	3	Р.И.Дедюх С.В.Ушаков
4.	Исследование напряжения скрытой составляющей длины дуги в качестве сигнала обратной связи по проплавлению	Печ.	В кн.:Пути повышения эффективности, качества и надежности в сварочном производстве.- Красноярск,1979 Зональная научно-техническая конференция.	2	Р.И.Дедюх А.Ф.Князьков

Соискатель _____ (подпись)
Ученый секретарь _____ (подпись)

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол. стр.	Фамилии соавторов
5.	Исследование влияния состояния сварочной ванны на напряжение скрытой составляющей длины дуги при аргонодуговой сварке.	Печ.	Прогрессивная технология сварки и резки металлов.- Иркутск, 1979.- с. 106-110	5	Р.И.Дедюх
6	Исследование устойчивости процесса сварки покрытыми электродами модулированным током.	Печ.	В кн. Тезисы докладов конференции, посвященной 50-летию подготовки инженеров-сварщиков.- Владивосток, 1980	1	Р.И.Дедюх
7.	Некоторые особенности ручной дуговой сваки модулированным током корневых слоев шва	Печ.	В кн. Тезисы докладов республиканской научно-технической конференции «Разработка и внедрение передовых технологических процессов и оборудования в сварочном производстве».- Караганда, 1982	1, 5	Р.И.Дедюх А.Ф.Князьков
8.	Дуговая сварка покрытыми электродами модулированным током	Печ.	В кн. Пути повышения эффективности сварочного производства.- Красноярск, 1982. Краевая конференция	1	Р.И.Дедюх А.С.Киселев
9.	Дуговая сварка покрытыми электродами модулированным током термоупрочненных сталей	Печ.	В кн.:Тезисы докладов всесоюзной конференции по сварке в судостроении и судоремонте.- Владивосток, 1983.	1	Р.И.Дедюх

Соискатель _____ (подпись)

Ученый секретарь _____ (подпись)

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол. стр.	Фамилии соавторов
10	Условия формирования корневых слоев шва при дуговой сварке модулированным током покрытыми электродами сверху вниз	Печ.	В кн. :Тезисы докладов научно-технической конференции сварщиков Урала и Казахстана «Сварка модулированным током».- Караганда, 1985	1,5	Р.И.Дедюх
11	Повышение технологической устойчивости дуговой сварки покрытыми электродами модулированным током	Печ.	Журнал Сварочное производство.- 1985.-1.	2	Р.И.Дедюх А.Ф.Князьков А.Г.Мазель
12	Повышение эффективности и качества сварки корневых слоев шва, работающих под давлением	Печ.	В кн. :Тезисы докладов Всесоюзной научно-технической конференции «Аппаратура и трубопроводы высокого давления, изготовленные Минхиммашем, и основные направления их совершенствования в период двенадцатой пятилетки».- Москва,1985.	2	Р.И.Дедюх
13	Разработка процесса плазменной сварки модулированным током с регулируемым проплавлением	Печ.	В кн. :Применение импульсных процессов в сварке.- Ростов-на-Дону, 1987. Тезисы докладов Всесоюзного семинара	2.0	Р.И.Дедюх
14	Особенности кристаллизации металла	Печ.	В кн. :Применение импульсных про-	1,5	Р.И.Дедюх

	при дуговой сварке модулированным током		цессов в сварке.- Ростов-на-Дону, 1987. Тезисы докладов Всесоюзного семинара		
15	Влияние модуляции тока на условия формирования шва при дуговой сварке сверху вниз покрытыми электродами	Печ.	Журнал: Автоматическая сварка.- 1988.- 7	4	Р.И.Дедюх А.Г.Мазель
16	Повышение стойкости корневых слоев шва против образования холодных трещин	Печ.	В кн. :Прогрессивные методы получения конструкционных материалов и покрытий, повышающих долговечность деталей машин.-Волггград, 1991. Межреспубликанская научно-техническая конференция.	2	Р.И.Дедюх А.С.Киселев

Соискатель _____ (подпись)
Ученый секретарь _____ (подпись)

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол-во печ. лист или стр.	Фамилии соавторов
17.	Особенности формирования первичной структуры металла при дуговой сварке модулированным током	Печ.	В кн. :Тезисы докладов 1-й научно-практической конференции сварщиков Средней Азии и Казахстана.- Караганда, 1991.	2	Р.И.Дедюх А.С.Киселев
18.	Давление дуги при сварке модулированным током	Печ.	В кн.: Современные проблемы сварочной науки и техники Ростов-на-	1,3	Р.И.Дедюх

			Дону, 1993. Международная научно-техническая конференция.		
19	Структурные особенности соединений быстрорежущей и конструкционной стали, полученной сваркой трением в состоянии сверхпластичности	Печ.	В кн.:Современные проблемы современной науки и техники «Сварка-95».- Пермь, 1995. Российская научно-техническая конференция	2	И.О.Хазанов Б.Ф.Советченко Н.И.Фомин А.С.Киселев
20.	Конструктивные особенности машин для сварки трением в режиме сверхпластичности	Печ.	В кн. Сварные конструкции.- Киев, 1995. Международная конференция	2	И.О.Хазанов А.С.Киселев Н.И.Фомин Б.Ф.Советченко
21	Пути решения проблемы свариваемости сталей различных структурных классов при сварке трением	Печ.	В кн. Тезисы докладов. Изд. Москва, 1996.		И.О.Хазанов, Б.Ф.Советченко В.В.Олейников Н.И.Фомин. Е.А.Трущенко

Соискатель _____ (подпись)

Ученый секретарь _____ (подпись)

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол-во печ. лист или стр.	Фамилии соавторов
22	Структура и свойства соединений, полученных сваркой трением в условиях сверхпластичности стали Р6М5	Печ.	Журнал Сварочное производство №7, 1996		И.О.Хазанов, Б.Ф.Советченко Н.И.Фомин Е.А.Трущенко
23	Экспериментальное обеспечение исследований сварки трением в интервале сверхпластичности металлов	Печ.	В кн. Материалы Российской научно-технической конференции, Воронеж, 1997.		И.О.Хазанов, Б.Ф.Советченко Е.А.Трущенко
24	Установка для исследования процессов, протекающих при сварке	Печ.	В кн. Прогрессивные технологические процессы в		И.О.Хазанов, Б.Ф.Советченко, А.С.Киселев

	трением		машиностроении. Сборник научных трудов, изд. ТПУ, 1998.		Е.А.Трущенко
25	Структурообразование соединений из сталей перлитного класса при сварке трением в интервале сверхпластичности	Печ.	Журнал Сварочное производство №11, 1998.		И.О.Хазанов, Б.Ф.Советченко, Е.А.Трущенко
26	Structure formation of welded joints in pearlitic steels during friction welding in the superplastic range	Печ.	Welding International №5, 1999.	3 с.	I.O.Khazanov, B.F.Sovetchenko E.F.Trushchenko
27	Особенности формирования структуры соединений из стали перлитного класса, полученных сваркой трением в режиме сверхпластичности	Печ.	В кн. Материалы Российской научно-технической конференции, Воронеж, 1997.		И.О.Хазанов Б.Ф.Советченко Н.А.Азаров Е.А.Трущенко

Соискатель _____ (подпись)
Ученый секретарь _____ (подпись)

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол-во печ. лист или стр.	Фамилии соавторов
28	Модель управления экспериментом с помощью компьютера	Печатн.	Механика и машиностроение (сборник трудов).- Томск. Политехн. У н-та, 2000.-347 с.	3 с.	Ю.И.Калимбах
29	Структурные особенности стыковых соединений сталей перлитного класса, полученных сваркой трением в температурном интервале сверхпластичности	Печатн.	Механика и машиностроение (сборник трудов).- Томск. Политехн. ун-та, 2000.-347 с.	2 с.	А.М.Багреев И.О.Хазанов Н.И.Фомин
30	Силовые характеристики импульсной дуги при сварке покрытыми электродами	Печатн.	Механика и машиностроение (сборник трудов).- Томск. Политехн. ун-та, 2000.-347 с.	5 с.	Р.И.Дедюх
31.	Способ сварки трением	Печатн.	Патент РФ RU 2103131 С1. Опубл. Бюл. №3 27.01.98 г.		И.О.Хазанов, , А.С.Киселев Б.Ф.Советченко
32	Однофазный сварочный выпрямитель	Печатн.	Патент РФ RU 2086372 Опубл. Бюл. №22 10.08.97 г.		Р.И.Дедюх А.С.Киселев

Соискатель _____ (подпись)

Ученый секретарь _____ (подпись)

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол-во печ. лист или стр.	Фамилии соавторов
33.	Использование эффекта сверхпластичности при сварке трением заготовок режущего инструмента на машине И-228	Печатн.	Ж. Сварочное производство 2004 г №3	3 стр	Н.И.Фомин Б.Ф.Советченко А.С.Киселев
34.	Особенности сварки трением заготовок режущего инструмента с использованием эффекта сверхпластичности	Печатн.			
35.	Сварка трением стали Р6М5 в режиме сверхпластичности	Печатн.	Ж. Сварочное производство 2004 г №4	5 стр	С.Ф.Гнюсов Е.А.Трущенко Б.Ф.Советченко
36	Анализ контрольно-измерительных материалов специального экзамена сварщиков по нефтегазодобывающему оборудованию	Печатн.	В сб. Сварка и контроль-2004. Всероссийская с международным участием научно-техническая конференция, посвященная 150-летию со дня рождения Николая Гавриловича Славянова	5 стр	Б.Ф.Советченко М.Г.Минин Е.А.Муратова

Соискатель _____ (подпись)
Ученый секретарь _____ (подпись)

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол-во печ. лист или стр.	Фамилии соавторов
37	Формирование структуры, фазового состава биметаллических соединений в процессе сварки трением в температурном интервале сверхпластичности	Печатн.	В сб. Сварка и контроль-2004. Всероссийская с международным участием научно-техническая конференция, посвященная 150-летию со дня рождения Николая Гавриловича Славянова	6 стр	С.Ф.Гнюсов Е.А.Трущенко Б.Ф.Советченко
38	Производство сварных конструкций: Учебно-методическое пособие	Печатн.	Томск, изд. ТПУ 2002	5,52.	-
39	Производство сварных конструкций: Раб. Программа, метод. Указания и контр. Задания для студентов спец. 120500 «Оборудование и технология сварочного производства».	Печатн	Томск, : изд. ТПУ, 2004	2,03 п.л.	-
40	Методические указания к выполнению лабораторных работ по курсу «Производство сварных конструкций» для студентов спец. 150202 «Оборудование и технология сварочного производства»	Печатн.	Томск, изд. ТПУ 2004	34 с.	

Соискатель _____ (подпись)
Ученый секретарь _____ (подпись)

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол-во печ. лист или стр.	Фамилии со-авторов
41	Производство сварных конструкций: Раб. Программа, метод. Указания и контр. Задания для студентов спец. 120500 «Оборудование и технология сварочного производства.	Печатн	Томск,: изд.ТПУ, 2004	2,03 п.л.	-
42	Методические указания к выполнению лабораторных работ по курсу «Производство сварных конструкций» для студентов спец. 150202 «Оборудование и технология сварочного производства»	Печатн.	Томск, изд.ТПУ 2004	34 с.	-
43	Методические указания к выполнению курсового проекта по курсу «Производство сварных конструкций» для студентов специальности 120500	Печатн.	Томск, 2000	1,0	
44	Производство сварных конструкций : учебно-методическое пособие по курсовому проекту	Печатн.	ТПУ, 2006	140	-

Соискатель _____ (подпись)

Ученый секретарь _____ (подпись)

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол-во печ. лист или стр.	Фамилии соавторов
45	Производство сварных конструкций: учебно-методическое пособие по курсовому проекту по курсу Конструирование и расчет сварочных приспособлений. —, —	Печатн.	Томск: Изд-во ТПУ, 2009	146 с.	-
46	Конструирование и расчет сварочных приспособлений. Учебно-методическое пособие по курсовому проектированию	Печатн.	Томск: Изд-во ТПУ, 2009	48	-

Соискатель _____ (подпись)
Ученый секретарь _____ (подпись)

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол-во печ. лист или стр.	Фамилии соавторов
47.	Способ электродуговой сварки модулированным током		А.с. (СССР) 620344 Оpubл. в БИ 1978, 31		Р.И.Дедюх А.В.Князьков С.В.Ушаков Ю.Н.Сараев
48	Устройство для ручной дуговой сварки модулированным током		А.с. (СССР) 727371 Оpubл. в БИ 1980, 14		А.В.Князьков С.В.Ушаков Р.И.Дедюх Ю.Н.Сараев Б.Г.Долгун
49	Способ автоматической электродуговой сварки погруженной дугой модулированным током		А.с. (СССР) 727365 Оpubл. в БИ 1980, 14		А.В.Князьков Р.И.Дедюх А.С.Киселев
50	Способ ручной дуговой сварки модулированным током		А.с. (СССР) 904934 Оpubл. в БИ 1982, 6		А.В.Князьков А.Г.Мазель Р.И.Дедюх А.С.Киселев
51	Датчик коротких замыканий		А.с. (СССР) 1074675 опубл. В БИ 1984, 7		А.В.Князьков Ю.Н.Сараев А.С.Киселев Я.Г.Янцен

Соискатель _____ (подпись)
Ученый секретарь _____ (подпись)

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол-во печ. лист или стр.	Фамилии соавторов
52.	Способ электродуговой сварки модулированным током		А.с. (СССР) 620344 Оpubл. в БИ 1978, 31		Р.И.Дедюх А.В.Князьков С.В.Ушаков Ю.Н.Сараев
53	Устройство для ручной дуговой сварки модулированным током		А.с. (СССР) 727371 Оpubл. в БИ 1980, 14		А.В.Князьков С.В.Ушаков Р.И.Дедюх Ю.Н.Сараев Б.Г.Долгун
54	Способ автоматической электродуговой сварки погруженной дугой модулированным током		А.с. (СССР) 727365 Оpubл. в БИ 1980, 14		А.В.Князьков Р.И.Дедюх А.С.Киселев
55	Способ ручной дуговой сварки модулированным током		А.с. (СССР) 904934 Оpubл. в БИ 1982, 6		А.В.Князьков А.Г.Мазель Р.И.Дедюх А.С.Киселев
56	Датчик коротких замыканий		А.с. (СССР) 1074675 опубл. В БИ 1984, 7		А.В.Князьков Ю.Н.Сараев А.С.Киселев Я.Г.Янцен
57	Способ электродуговой сварки модулированным током		А.с. (СССР) 1131618 Оpubл.в БИ 1984, 48		Р.И.Дедюх А.В.Князьков А.Г.Мазель
58	Способ электродуговой сварки с короткими замыканиями дугового промежутка и устройство для его осуществления		А.с. (СССР) 930924 Не подлежит опубликованию в открытой печати		А.В.Князьков А.Г.Мазель Ю.Н.Сараев Р.И.Дедюх

Соискатель _____ (подпись)

Ученый секретарь _____ (подпись)

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол-во печ. лист или стр.	Фамилии соавторов
59	Способ плазменно-порошковой наплавки модулированным током		А.с. (СССР) 1562082 Оpubл. в Б.И.1988, 17		Р.И.Дедюх Б.И.Звирь Л.А.Верник и др. всего 6 чел.
56	Устройство для ручной дуговой сварки модулированным током		А.с. (СССР) 727361 Оpubл. в Б.И.1980, 14		А.Ф.Князьков С.В.Ушаков Р.И.Дедюх Ю.Н.Сараев Б.Г.Долгун
57	Способ автоматической электродуговой сварки погруженной дугой модулированным током		А.с. (СССР) 727365 Оpubл. в Б.И.1980, 14		А.Ф.Князьков Р.И.Дедюх А.С.Киселев
58	Способ ручной дуговой сварки модулированным током		А.с. (СССР) 904934 Оpubл. в Б.И.1982, 6		А.Ф.Князьков А.Г.Мазель. Р.И.Дедюх А.С.Киселев
59	Способ электродуговой сварки с короткими замыканиями дугового промежутка и устройство для его осуществления		А.с. (СССР) 930824 Не подлежит опубликованию в открытой печати		А.Ф.Князьков А.Г.МазельС. Ю.Н.Сараев Р.И.Дедюх
60	Датчик коротких замыканий		А.с. (СССР) 1074675 Оpubл. в Б.И.1982, 6		А.Ф.Князьков Ю.Н.Сараев А.С.Киселев Я.Г.Янцен

Соискатель _____ (подпись)
Ученый секретарь _____ (подпись)

СПИСОК НАУЧНЫХ ТРУДОВ Азарова Николая Антоновича

№ п/п	Название	Печатн. или на правах рукописи	Издательство, журнал или № авт. свидетельства	Кол-во печ. лист или стр.	Фамилии соавторов
61	Способ электродуговой сварки модулированным током		А.с. (СССР) 1131618 опубл. 1984, 48		Р.И.Дедюх А.Ф.Князьков А.Г.Мазель.
62	Способ плазменно-порошковой наплавки модулированным током		А.с. (СССР) 1562082 Опубл. в Б.И. 1562082 1988,17		Р.И.Дедюх Б.В.Звирь Л.А.Верник и др.

Соискатель _____ (подпись)

Ученый секретарь _____ (подпись)