

# Лекция 1

## Сопротивление материалов

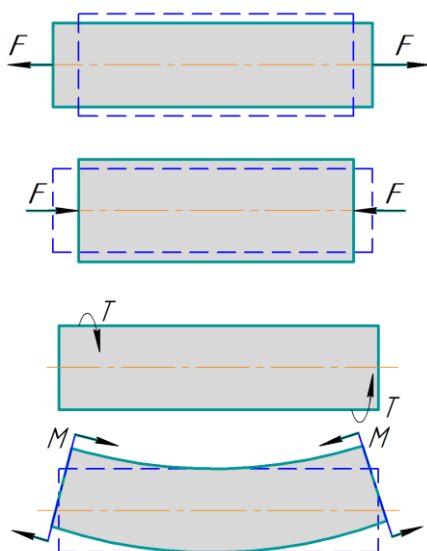
-это наука о прочности, жесткости и устойчивости элементов машин и сооружений. На рисунке показана схема задачи по сопротивлению материалов.



### Деформация тел под действием внешних сил.

На все детали машин и сооружений во время их работы действуют различные внешние силы. Под действием приложенных к ним сил в той или иной степени тела меняют свою форму и размеры, т. е. деформируются. Деформация, полностью исчезающая после прекращения действия внешних сил, называется *упругой*. Если после снятия нагрузки тело не восстанавливает прежней формы, то деформация является *остаточной*, или *пластической*.

Характер деформации зависит от значения силы, действующей на тело, размеров тела и механических свойств материала. В зависимости от направ-



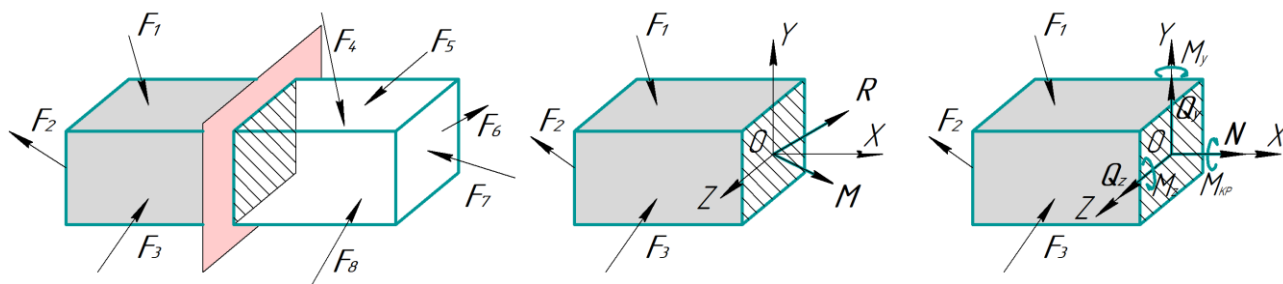
ления и плоскости действия сил, приложенных к телу, могут возникать различные виды деформаций: *растяжение*, *сжатие*, *кручение*, *изгиб*. В дальнейшем для упрощения отдельные виды деформации будем рассматривать применительно к телу наиболее простой формы, каким является прямолинейный *брус* — тело с прямой осью, у которого длина значительно больше поперечных размеров.

Чтобы любая деталь машины была работоспособна, т. е. могла работать безопасно и быть достаточно долговечной, она не только не должна разрушаться, но и деформации, возникающие в ней под действием сил, должны быть весьма малыми и обязательно упругими. Определить минимальные размеры детали, необходимые для обеспечения ее работоспособности в соответствии с действующими на нее силами и свойствами материала, из которого эта деталь изготовлена, можно методами, изучаемыми в разделе механики «Сопротивление материалов».

### Внешние и внутренние силы.

Нагрузки, действующие на тело при взаимодействии его с другими телами, являются внешними силами. По способу приложения они могут быть *сосредоточенными* и *распределенными*. Сосредоточенные внешние силы действуют на тело через очень маленькие площадки и с достаточной степенью точности могут считаться приложенными в точке. По характеру действия внешние силы делятся на *постоянные* и *переменные*.

Как было отмечено, под влиянием внешних сил ( $F_1, F_2, F_3 \dots$ ) тело деформируется. При этом молекулярные силы взаимного сцепления между частицами материала оказывают противодействие внешним силам—так возникают *внутренние силы*. Мера внутренних сил, возникающих в теле под влиянием внешних воздействий, называется *механическим напряжением*.



Для определения величины внутренних сил пользуются методом сечений:

- нагруженное тело в интересующем месте мысленно рассекается плоскостью на две части;

–отбрасывается условно одна из частей (правая на приведенном рисунке);

–действие отброшенной части на оставшуюся заменяется внутренними силами, которые можно привести к одной силе  $R$ -главному вектору, приложенному в центре тяжести сечения  $O$  и  $M$ -главному моменту сил. Представим силу и момент в принятой системе координат  $Oxyz$  в виде суммы составляющих:

$$R = N + Q_Y + Q_Z; M = M_{KP} + M_Y + M_Z,$$

где:  $N$ -продольная сила;  $Q_Y, Q_Z$ -поперечные силы;  $M_{KP}$ -крутящий момент;  $M_Y, M_Z$  –изгибающие моменты.

Этим видам внутренних усилий соответствуют следующие виды деформации:  $N$ -растяжение или сжатие;  $Q_Y, Q_Z$  – деформация сдвига;  $M_{KP}$  – кручение;

$M_Y, M_Z$  – деформация изгиба.

Если действует только один силовой фактор, деформация будет простой. При одновременном действии нескольких внутренних силовых факторов деформация будет сложной. Это будет так называемое сложное сопротивление.

В общем случае значения внутренних силовых факторов зависит от положения секущей плоскости: являются функциями продольной координаты сечения. Графическое представление указанной зависимости называется *эпюрой* соответствующего внутреннего силового фактора.

### *Построение эпюр внутренних силовых факторов.*

Некоторые правила, применяемые при построении эпюр:

1. Ось, на которой строится эпюра, выбирают параллельной с осью стержня.
2. Ординаты эпюры откладывают от оси эпюры по перпендикуляру.
3. Штриховать эпюры принято линиями, перпендикулярными к оси.

4. Для сил и моментов выбирают масштаб. Кроме того, на эпюрах про-  
ставляют числа, показывающие величины характерных ординат, а в  
поле эпюры в кружочке ставят знак усилия.

### Эпюры продольных сил.

Продольная сила считается **положительной**, если она вызывает **растяже-  
ние**, и отрицательной если вызывает сжатие.

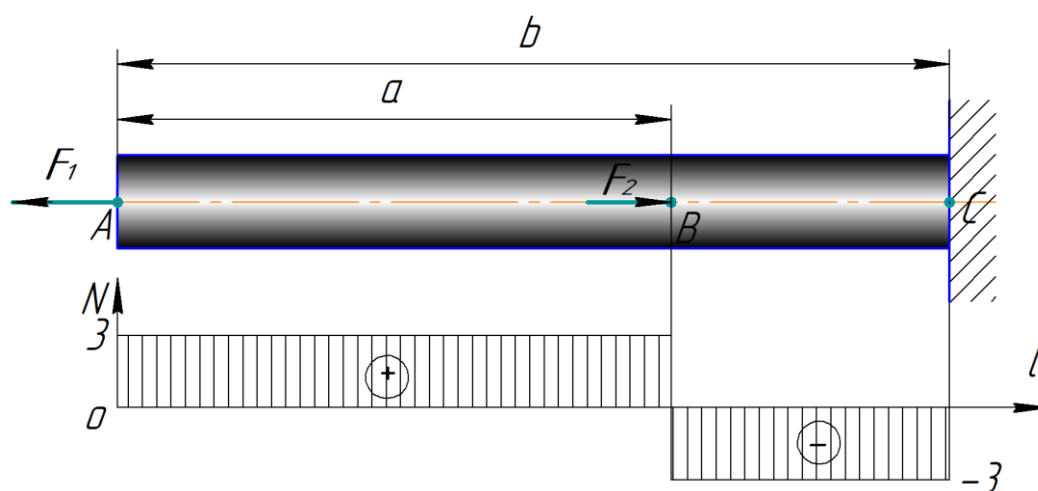
Рассмотрим примеры построения эпюр.

Пример 1.

Стержень нагружен сосредоточенными силами  $F_1$ ,  $F_2$ , приложенными в  
точках  $A$ ,  $B$  и реакцией опоры в точке  $C$ . Силы равны:  $F_1=3\text{Н}$ ,  $F_2=6\text{Н}$ .

Эпюру будем строить в системе координат  $Ox$  <sup>\*)</sup>. Для построения эпюры  
составляем выражения предварительно разбив стержень на два участка  $AB$  и  
 $BC$ :

$$N = \begin{cases} F_1 = 3\text{Н}, & \text{при } l \in (0, a); \\ F_1 - F_2 = (3 - 6)\text{Н} = -3\text{Н}, & \text{при } l \in (a, b). \end{cases}$$

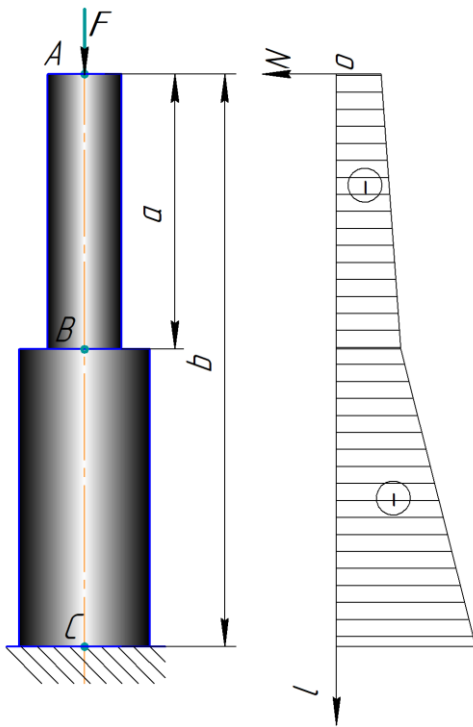


Пример 2.

Построить эпюру  $N$  для ступенчатого стержня с учетом его собственного  
веса. Площадь стержня верхней части— $S_1$ , нижней— $S_2$ . Удельный вес  $\gamma$ ,  $\text{Н/м}^3$ .

Задачу будем решать в общем виде (без численных значений).

<sup>\*)</sup> Нет особых ограничений при выборе системы координат: ось абсциссы принимаем параллельной  
с осью тела, положительное направление оси абсциссы устанавливаем из условия упрощения рас-  
четов



Для построения эпюры выберем систему координат  $Ox$ . Разбиваем стержень на два участка  $AB$  и  $BC$  и составляем уравнения:

$$N = \begin{cases} -F - \gamma S_1 l, & \text{при } l \in (0, a); \\ -F - \gamma S_1 a - \lambda S_2 (l - a), & \text{при } l \in (a, b). \end{cases}$$

### Эпюры крутящих моментов.

Деформация кручения наиболее распространена в валах. Крутящий момент  $M_{кр}$  будем считать **положительным**, если при наблюдении с торца вдоль оси рассматриваемой части он стремится вращать **по часовой стрелке**.

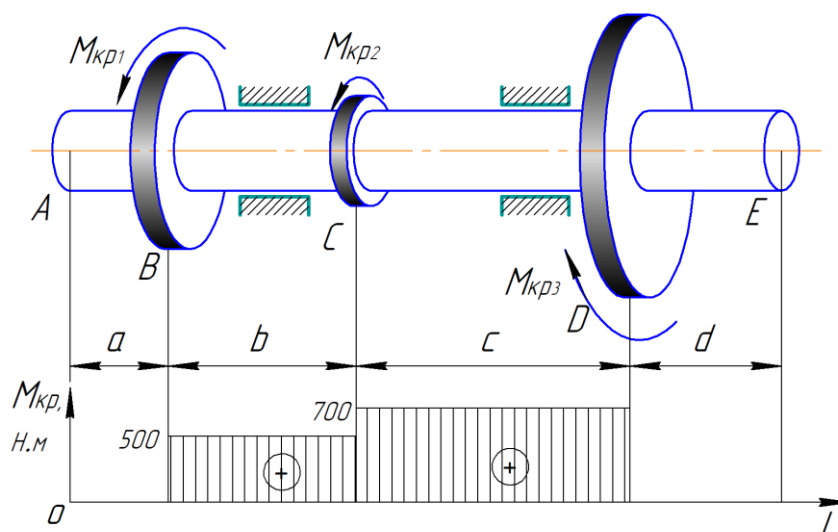
мой части он стремится вращать **по часовой стрелке**.

Пример 3.

Построить эпюру крутящих моментов для нагруженного вала, изображенного на рисунке. Моменты равны:

$$M_{кр1} = 500 \text{ Н} \cdot \text{м}; \quad M_{кр2} = 200 \text{ Н} \cdot \text{м}; \quad M_{кр3} = 700 \text{ Н} \cdot \text{м}.$$

Предварительно разбив вал на четыре участка ( $AB, BC, CD, DE$ ), запишем уравнения моментов:

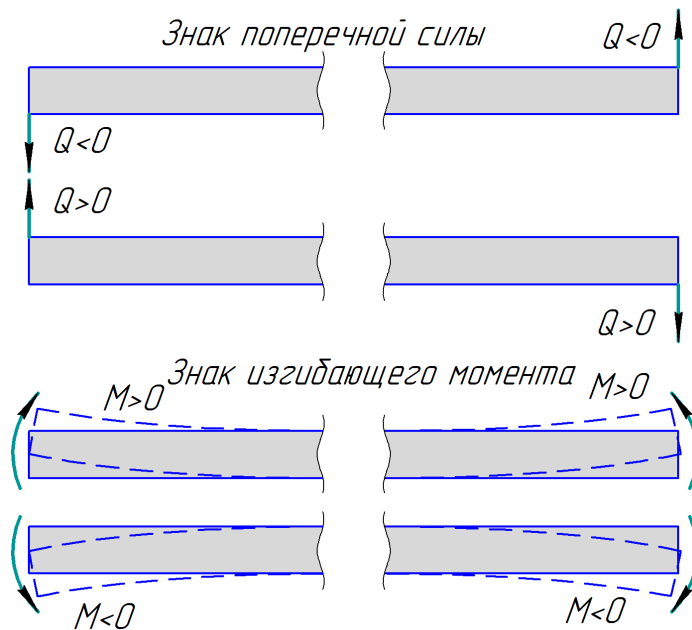


$$M_{кр} = \begin{cases} 0, & \text{при } l \in (0, a); \\ M_{кр1} = 500 \text{ Н} \cdot \text{м}, & \text{при } l \in (a, a + b); \\ M_{кр1} + M_{кр2} = 700 \text{ Н} \cdot \text{м}, & \text{при } l \in (a + b, a + b + c); \\ 0, & \text{при } l \in (a + b + c, a + b + c + d). \end{cases}$$

Эпюра, построенная в системе координат  $OM_{кр}l$ , представлена на рисунке.

### Поперечные силы и моменты в сечениях балки.

Балками будем называть прямолинейные стержни, работающие на изгиб.



На расчетной схеме балку принято заменять ее осью. При этом все нагрузки должны быть приведены к оси балки и находиться в плоскости чертежа. В сечениях балки считаются не равными нулю только две величины: поперечная сила  $Q$  и изгибающий момент  $M$ .

Приняты следующие правила знаков для  $Q$  и  $M$  в балках:

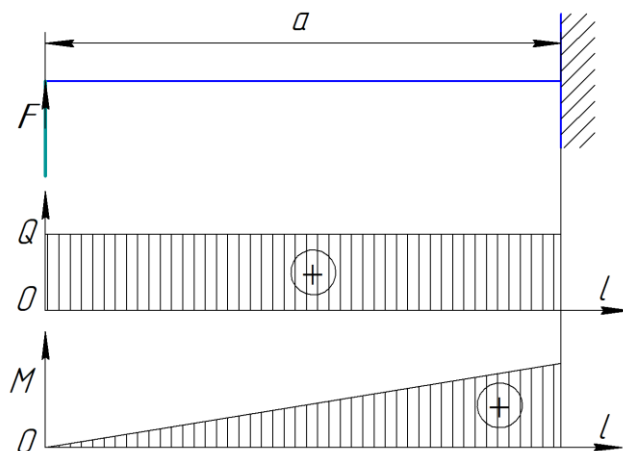
1. Поперечная сила  $Q$  в сечении **положительна**, если ее векторы стремятся вращать части рассеченной балки **по часовой стрелке**.
2. Изгибающий момент  $M$  в сечении **положителен**, если он **вызывает сжатие в верхних волокнах** балки.

*Построение эпюр внутренних силовых факторов ( $Q$ ,  $M$ ) при поперечном изгибе в балках.*

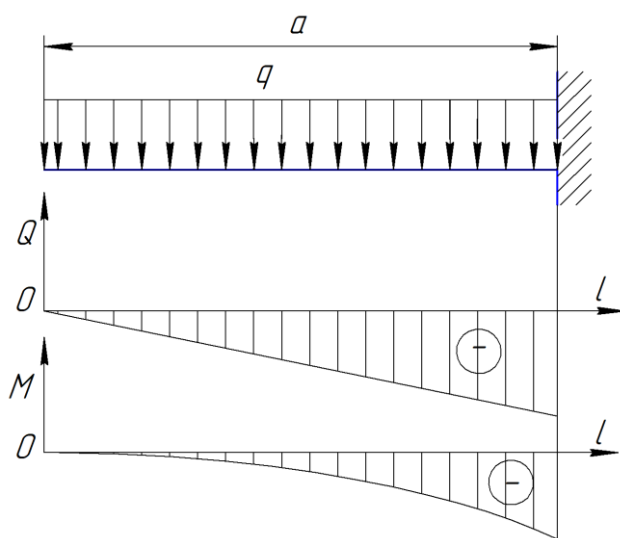
Начнем с простейшего случая.

Пример 4.

Построить эпюры  $Q$  и  $M$  для балки, нагруженной сосредоточенной силой на свободном конце консоли. Из рисунка следует, что балка имеет лишь один участок. Выбираем две системы координат  $OQl$ ,  $OMl$  начало которых совпадает с концом балки.



Построим эпюры предварительно состав уравнения с учетом принятых правил знаков:  $Q = F$ , при  $l \in (0, a)$ ;  $M = Fl$ , при  $l \in (0, a)$ .



Пример 5.

Построить эпюры  $Q$  и  $M$  для балки, нагруженной равномерно распределенной силой интенсивностью  $q$ , Н/м на консоли. Как и в предыдущем случае устанавливаем системы координат  $OQl$ ,  $OMl$  начало которых совпадает с концом балки. Для построения эпюр составляем выражения:

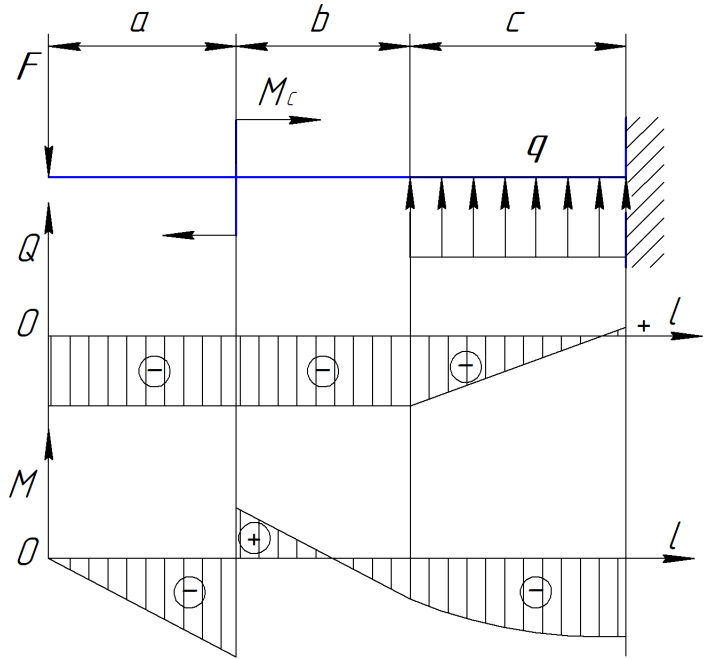
$$Q = -ql, \text{ при } l \in (0, a);$$
$$M = -\frac{ql^2}{2}, \text{ при } l \in (0, a).$$

Из уравнений и графиков следует, что поперечная сила  $Q$  является линейной функцией, а изгибающий момент  $M$  меняется по параболическому закону.

Пример 6.

Построить эпюры  $Q$  и  $M$  для балки, нагруженной сосредоточенной  $F$ , Н и распределенной  $q$ , Н/м силами, а также сосредоточенным моментом  $M_c$ , Н·м.

Для решения задачи разбиваем балку на три участка, выбираем две системы координат  $OQl$ ,  $OMl$  и к принятым системам координат составляем выражения для искомых величин:



$$Q = \begin{cases} -F, & \text{при } l \in (0, a); \\ -F, & \text{при } l \in (a, a + b); \\ -F + q(l - a - b), & \text{при } l \in (a + b, a + b + c). \end{cases}$$

$$M = \begin{cases} -Fl, & \text{при } l \in (0, a); \\ -Fl + M_c, & \text{при } l \in (a, a + b); \\ -Fl + M_c + \frac{q(l - a - b)^2}{2}, & \text{при } l \in (a + b, a + b + c). \end{cases}$$

Эпюры представлены на рисунке.

*Связь между поперечной силой и изгибающим моментом. Дифференциальные зависимости при изгибе.*

Инженером Д.И. Журавским были установлены весьма важные связи,

упрощающие построения графиков:  $\frac{dM}{dl} = Q; \frac{dQ}{dl} = \frac{d^2M}{dl^2} = q.$



# Лекция 8

## Напряжения.

Внутренние силы распределены по поверхности сечения. Внутренняя сила, приходящаяся на единицу площади, называется напряжением:

$$P = \lim_{\Delta S \rightarrow 0} \frac{\Delta F}{\Delta S} = \frac{dF}{dS},$$

где  $\Delta F$  – элементарная сила, действующая на элементарной площадке  $\Delta S$ .

Через одну точку оси стержня можем провести много сечений под разными углами к оси стержня. Напряжения будут различными на разных сечениях. Таким образом, говоря о напряжении, нужно указывать сечение. Обозначение  $P$  применяется при любом наклоне напряжения к рассматриваемой площадке, буквой  $\sigma$  обозначают напряжение нормальное к площадке, а  $\tau$  – лежащее в её плоскости, касательное напряжение. Размерность напряжения – Паскаль:

$$1 \text{ Па} = \frac{1 \text{ Н}}{1 \text{ М}^2}$$

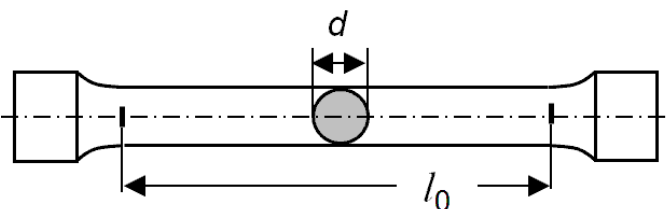
Проектируемая конструкция должна быть такой, чтобы возникающие в ней напряжения были меньше тех, при которых материал разрушается или получает остаточные деформации. Имеет место понятие допустимое напряжение  $[P] = \frac{P}{n}$ ,  $n$  – коэффициент запаса прочности. Запас прочности – отношение предельно допустимой теоретической нагрузки к той нагрузке, при которой возможна безопасная работа конструкции с учетом случайных перегрузок, непредвиденных дефектов и недостоверности исходных данных для теоретических расчетов. Нормативные коэффициенты запаса прочности зависят: – от класса конструкции (капитальная, временная), – намечаемого срока эксплуатации, – условий эксплуатации (радиация, коррозия, загнивание), – вида нагружения (статическое, циклическое, ударные нагрузки) – неточности задания величины внешних нагрузок, – неточности расчетных схем и приближенности методов расчета – и других факторов. Нормативный ко-

ээффициент запаса прочности не может быть единым на все случаи жизни. В каждой отрасли машиностроения сложились свои подходы, методы проектирования и приемы технологии. Вероятность выхода из строя приблизительно можно оценить с помощью коэффициента запаса в условии прочности:  $n = 1$  соответствует вероятности невыхода из строя 50 %;  $n = 1,2$  соответствует вероятности невыхода из строя 90 %;  $n = 1,5$  соответствует вероятности невыхода из строя 99 %;  $n = 2$  соответствует вероятности невыхода из строя 99,9 %. Для неответственных деталей  $n = 2$  много, а для ответственных – мало.

### **Испытание материалов.**

#### *Испытание материалов на растяжение*

Одним из основных видов испытаний материалов является испытание на растяжение, так как при этом обнаруживаются наиболее важные их свойства. Из испытуемого материала изготавливают специальные образцы.



#### *Диаграммы растяжения.*

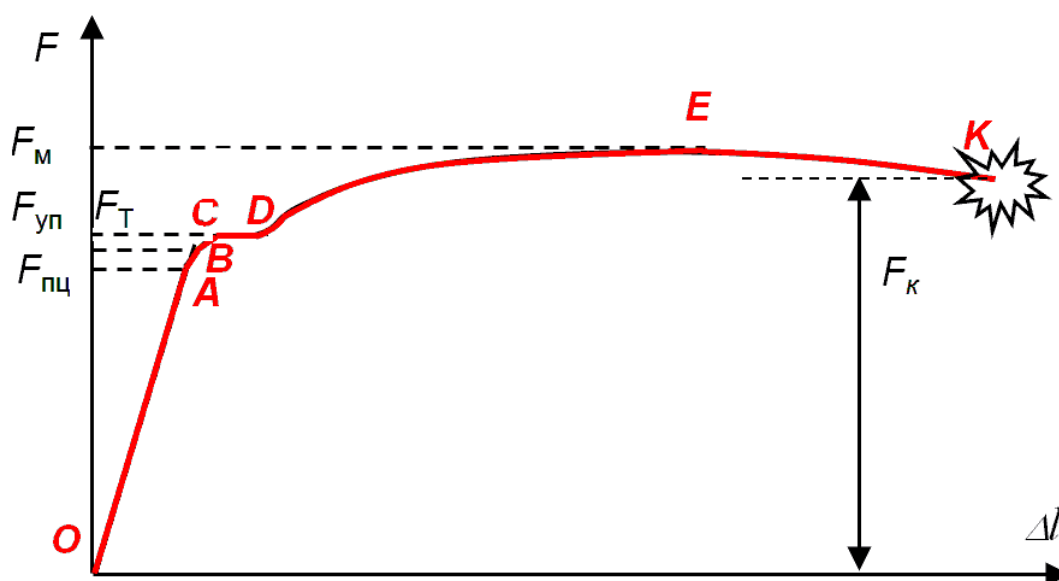
Для испытаний на растяжение применяют разрывные машины, позволяющие в процессе испытания определять усилия и соответствующие им деформации образца.



По этим данным строят первичную диаграмму растяжения, в которой по оси ординат откладывают усилия, а по оси абсцисс соответствующие им удлинения. Характер диаграммы растяжения зависит от свойств испытуемого материала:

1. В начальной стадии ( $OA$ , до  $F_{пц}$ ) нагружения удлинение растет прямо пропорционально величине

нагрузки (на этой стадии справедлив закон Гука):



2. Далее (AB, до  $F_{уп}$ ) деформации начинают расти чуть быстрее и не линейно, но остаются малыми и упругими (исчезающими после снятия нагрузки).

3. При дальнейшем нагружении (BC, до  $F_m$ ) криволинейная часть переходит в горизонтальную площадку CD, на которой деформации растут без увеличения нагрузки (текучесть). Зона BCD – зона общей текучести.

4. При дальнейшем нагружении (DE, до  $F_m$ ) изменяется структура металла и материал вновь может воспринимать возрастание нагрузки (упрочнение) вплоть до максимальной.

5. Далее (EK, до  $F_k$ ) в наиболее слабом месте возникает и развивается локальное уменьшение поперечного сечения (*шейка*). Зона EK – зона *местной* текучести. В точке K образец внезапно разрушается с резким ударным звуком.

Введены понятия:

**Предел пропорциональности**  $\sigma_{пц}$  – наибольшее напряжение, до которого существует пропорциональная зависимость между нагрузкой и деформацией

$$\sigma_{пц} = \frac{F_{пц}}{S} .$$

**Предел упругости**  $\sigma_{уп}$  – наибольшее напряжение, при котором в материале не обнаруживаются признаков пластической (остаточной) деформации

$$\sigma_{уп} = \frac{F_{уп}}{S}$$

**Предел текучести**  $\sigma_T$  – наименьшее напряжение, при котором образец деформируется без заметного увеличения растягивающей нагрузки

$$\sigma_T = \frac{F_T}{S}$$

**Предел прочности или временное сопротивление**  $\sigma_B$  – напряжение, соответствующее наибольшей нагрузке, предшествующей разрушению образца

$$\sigma_B = \frac{F_M}{S}$$

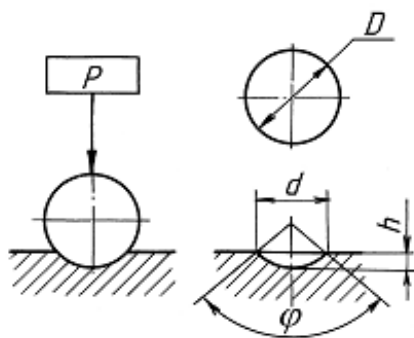
Значения напряжений для различных материалов можно найти в справочной литературе.

### **Методы измерения твердости.**

#### **Основные положения.**

Под твёрдостью понимают свойство материала сопротивляться проникновению в него более твёрдого наконечника, не получающего остаточных деформаций. Испытания на твёрдость дают возможность изучать свойства материала не только на опытных образцах, но и на готовых конструкциях и деталях. К тому же имеется возможность по результатам испытаний на твёрдость определить характеристики материала без проведения испытаний материала на растяжение.

#### **Метод измерения твёрдости по Бринеллю**

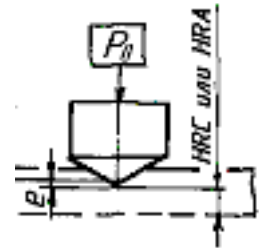


Сущность метода заключается во вдавливании шарика (стального или из твёрдого сплава) в образец или изделие под воздействием нагрузки, приложенной перпендикулярно поверхности образца, в течение определённого времени и из-

мерении диаметра отпечатка  $d$  после снятия нагрузки. Диаметр образующегося сферического отпечатка  $d$  измеряется с помощью микроскопа. Твёрдость по Бринеллю (НВ) численно равна напряжению, выраженному отношением приложенной нагрузки к площади поверхности сферического отпечатка диаметром (размерность при обозначении твёрдости опускается).

*Метод измерения твёрдости по Роквеллу.*

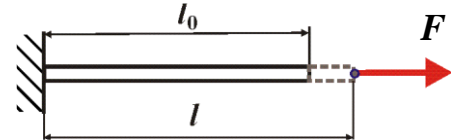
Сущность метода заключается во вдавливании наконечника с алмазным конусом или со стальным шариком в испытуемый образец (изделие) под действием нагрузки и в измерении остаточной глубины проникновения этого наконечника ( $e$ ) после снятия основной нагрузки



*Деформации при растяжении и сжатии.*

Абсолютное удлинение бруса при растяжении определяется по формуле

$$\Delta l = l - l_0,$$



где  $l_0$  – начальная длина бруса;  $l$  – длина бруса после деформации.

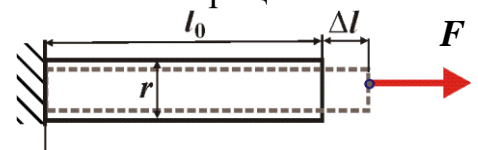
Относительное удлинение бруса (относительная продольная деформация) равно

$$\varepsilon = \frac{\Delta l}{l} .$$

При растяжении  $\Delta l > 0$  и  $\varepsilon > 0$ , при сжатии эти величины отрицательны.

Абсолютное поперечное сужение равно.

$$\Delta r = r - r_0,$$



где  $r_0$  – первоначальный поперечный размер бруса;  $r$  – величина поперечного размера бруса после нагружения

Относительное поперечное сужение (относительная поперечная деформация)

$$\varepsilon' = \frac{\Delta r}{r_0} .$$

Абсолютная величина отношения  $\varepsilon'/\varepsilon$ , обозначаемая  $\mu$ , называется коэффициентом Пуассона. Она является постоянной для каждого материала и ха-

рактирует его упругие свойства:  $\mu = \left| \frac{\varepsilon'}{\varepsilon} \right|$

Между нормальным напряжением и относительным удлинением существует прямая пропорциональная зависимость, называемая *законом Гука*:

$$\sigma = \varepsilon E,$$

где  $\sigma$  – нормальное напряжение, равное  $\sigma = \frac{N}{S}$  в котором  $N$  – продольная сила,

а  $S$  – площадь поперечного сечения;

$E$  – коэффициент пропорциональности (модуль упругости первого рода или модуль Юнга).

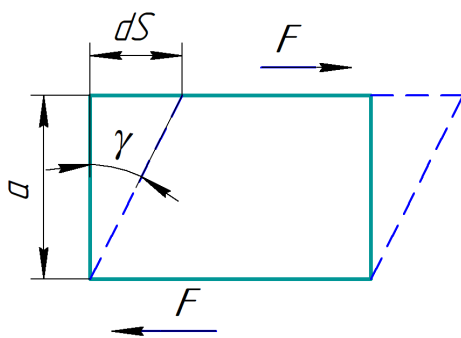
Модуль упругости – это физическая характеристика материала, измеряемая в тех же единицах, что и нормальное напряжение.

Для сталей  $E = 2 \cdot 10^{11} - 2,2 \cdot 10^{11}$  Па.

При  $N$  постоянном, учитывая, что  $\sigma = \frac{N}{S}$  и  $\varepsilon = \frac{\Delta l}{l}$  можно записать выраже-

ние для вычисления абсолютного удлинения бруса в виде  $\Delta l = \frac{Nl}{ES}$ .

*Деформация при действии касательных напряжений  $\tau$  ( $\sigma=0$ ).*



В данном случае происходит угловая деформация – сдвиг: внешние силы  $Q$  смещают два параллельных плоских сечения кубика одно относительно другого при неизменном расстоянии между ними

$$\frac{dS}{a} = \tan \gamma \approx \gamma, \quad \text{где } dS \text{ – абсолютный}$$

сдвиг.

Учитывая, что диаграмма сдвига очень похожа на диаграмму растяжения, по аналогии можем записать

$$\tau = G\gamma.$$

Это закон Гука при сдвиге, в котором  $G$  – модуль сдвига, измеряемый в Па.

*Расчеты на прочность при растяжении и сжатии.*

Условием прочности при растяжении является

$$\sigma = \frac{N}{S} \leq [\sigma],$$

где  $[\sigma]$  – допускаемое напряжение материала бруса.

Допускаемое напряжение  $[\sigma]$  либо задается заранее, либо находится по формуле  $[\sigma] = \frac{\sigma_{\text{опасн}}}{n}$ , где  $\sigma_{\text{опасн}} = \sigma_T$  – предел текучести для пластичных материалов;  $n$  – запас прочности материала.

Пользуясь приведенной формулой, можно решать три типа задач:

1. Подобрать сечение растянутого (сжатого) бруса, при котором его прочность будет обеспечена. Расчетная формула в этом случае имеет вид

$$S \geq \frac{N}{[\sigma]},$$

2. Определить допускаемую нагрузку, если известны прочностные свойства материала и площадь поперечного сечения бруса. Расчетная формула, вытекающая из условия прочности  $N \leq S[\sigma]$  позволяет вычислить наибольшее значение продольной силы  $N$ , действующей в опасном сечении и, следовательно, величину внешних нагрузок, приложенных к брусу.

3. Проведение поверочного расчета прочности бруса. При поверочном расчете нагрузки, размеры и материал, из которого изготовлен брус, считаются известными. Вычисляется наибольшее нормальное напряжение в опасном поперечном сечении и сравнивается с допускаемым:  $\sigma_{\text{max}} = \frac{N}{S} \leq [\sigma]$ . Если  $\sigma_{\text{max}} \leq [\sigma]$ , то прочность бруса обеспечена.

### *Расчеты на прочность при сжатии.*

Сжатие происходит, если продольные внутренние силы отрицательны.

Условием прочности является  $\sigma = \frac{N}{S} \leq [\sigma]_{\text{сж}}$ , где  $[\sigma]_{\text{сж}}$  – допускаемое напряжение на сжатие для данного материала.

Здесь также можно решать три типа задач.

### *Расчеты на прочность при смятии.*

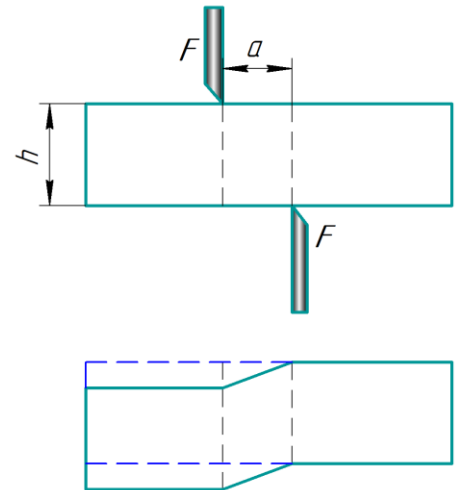
Деформацию смятия можно рассматривать как местное сжатие. Условием прочности является  $\sigma = \frac{N}{S} \leq [\sigma]_{\text{см}}$ , где  $[\sigma]_{\text{см}}$  – допускаемое напряжение на смятие.

### *Расчеты на прочность при сдвиге.*

На стержень действуют две равные силы  $F$ , перпендикулярные к его оси и направленные в противоположные стороны. При этом в поперечном сечении возникают касательные силы  $Q_z$  и  $Q_y$ .

Условие прочности при сдвиге имеет вид

$$\tau = \frac{F}{S} \leq [\tau], \text{ где } [\tau] \text{ – допускаемое напряжение при сдвиге.}$$



### *Расчеты на прочность при деформации среза.*

Данный вид деформации является частным случаем сдвига, когда расстояние,  $a$  значительно меньше толщины  $h$ . Условие прочности выглядит

$$\tau = \frac{F}{S} \leq [\tau]_{\text{ср}}, \text{ где } [\tau]_{\text{ср}} \text{ – допускаемое напряжение при срезе.}$$



### **Расчеты на прочность при кручении.**

$$\tau = \frac{M_{кр}}{W_p} \leq [\tau],$$

где  $W_p$  – *полярный момент сопротивления поперечного сечения.*

Для круглого сечения равен  $W_p = \frac{\pi d^3}{16}$ , а для кольцевого сечения –  $W_p = \frac{\pi d^3}{16}(1 - c^3)$ , причем  $c = \frac{d_c}{d}$ . Для сталей –  $[\tau] = 20$  МПа.

### **Деформация вала при кручении (угол поворота).**

$$\varphi = \frac{M_{кр} l}{GI_p},$$

где  $I_p$  – *осевой момент инерции.* Для круглого сечения  $I_p = \frac{\pi d^4}{32}$ , а для кольцевого сечения  $I_p = \frac{\pi d^4}{32}(1 - c^4)$ .

### **Условие жесткости при кручении.**

$$\theta = \frac{M_{кр}}{GI_p} \frac{180^\circ}{\pi} \leq [\theta^\circ].$$

Для сталей  $[\theta^\circ] = (0,0003 - 0,001)$  град/мм;

Модуль упругости при сдвиге для сталей  $G = 8 \cdot 10^4$  МПа.

### **Расчеты на прочность при изгибе по нормальным напряжениям.**

$$\sigma = \frac{M}{W_z} \leq [\sigma]_{изг},$$

где  $W_z$  – *осевой момент сопротивления сечения.*

Для прямоугольной формы сечения –  $W_z = \frac{bh^2}{6}$ .

Для круга –  $W_z = \frac{\pi d^3}{32}$ .

Для стальных деталей –  $[\sigma]_{изг} = 100$  МПа.

## Сложное сопротивление

В общем случае в поперечных сечениях возникают шесть внутренних усилий: действующие в двух плоскостях изгибающие моменты  $M_z$ ,  $M_y$ , поперечные силы  $Q_z$ ,  $Q_y$ , продольная сила  $N$  и  $M_{кр}$ . Такой случай рассматривают как комбинацию простых видов сопротивления и называют сложным сопротивлением. Полные напряжения и деформации, возникающие в упругой системе, определяют путем геометрического сложения напряжений и перемещений, соответствующих простым видам сопротивления. В зависимости от сочетания внутренних усилий сложное сопротивление условно подразделяют на три вида: косой изгиб, изгиб с растяжением, а также изгиб с кручением. Остановимся на последнем случае.

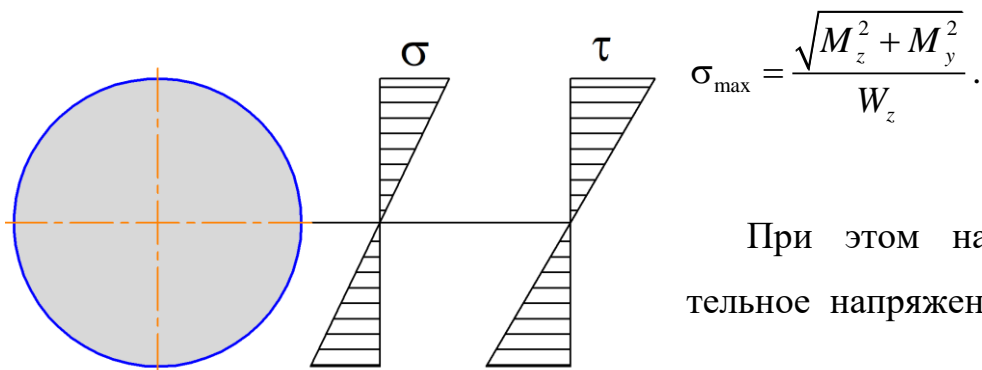
### *Расчет бруса на совместное действие кручения и изгиба.*

Детали машин очень часто работают при совместном действии изгибающих и крутящих моментов (например, валы редукторов и коробок скоростей). Чтобы можно было сравнить два сложных напряженных состояния, вводится понятие эквивалентного напряжения. При совместном действии кручения и изгиба эквивалентное напряжение можно определить по специальной теории прочности.

*Расчет круглого бруса (вала) при совместном действии изгиба и кручения.*

На вал действуют  $M_z$ ,  $M_y$  и  $M_{кр}$ . (влияние  $Q_z$ ,  $Q_y$  незначительны поэтому не учитываются).

Максимальное нормальное напряжение от изгибающего момента возникают в двух точках контура:



При этом наибольшее касательное напряжение также возникнет в двух точках контура.

кает в двух крайних точках круглого сечения:

$$\tau_{\max} = \frac{M_{кр}}{W_p}$$

Одновременный учет  $\sigma_{\max}$  и  $\tau_{\max}$  по 3-ей теории прочности проводят по формуле

$$\left( \frac{M_{\text{экв}}^{\text{III}}}{W_z} \right)_{\max} \leq [\sigma],$$

в которой  $M_{\text{экв}}^{\text{III}} = \sqrt{M_z^2 + M_y^2 + M_x^2}$ .

Так как для круглого сечения  $W_z = \frac{\pi d^3}{32}$ , то из условия прочности следует

$$d = \sqrt[3]{\frac{32 M_{\text{экв}}^{\text{III}}}{\pi [\sigma]}}$$

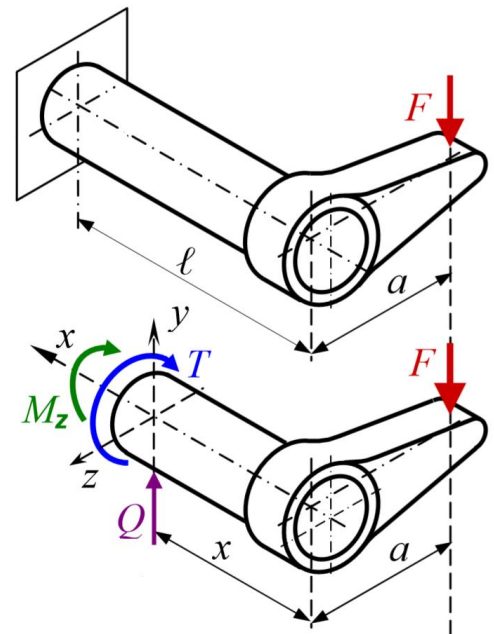
Пример 7.

Вал с кривошипом нагружен силой  $F=4$  кН.

Определить диаметр вала по 3-ей теории прочности при:  $l=500$  мм,  $a=100$  мм и  $[\sigma]=130$  МПа.

Решение.

Прежде всего необходимо построить эпюры изгибающих и крутящих моментов. Затем визуально найти опасное сечение и вычислить эквивалентный момент. По величине последнего определить искомый диаметр вала



## Контактные напряжения (частный случай деформации сжатия).

*Контактными* называются напряжения и деформации, возникающие при сжатии тел криволинейной формы, причем первоначальный контакт может быть линейным (например, сжатие двух цилиндров с параллельными образующими) или точечным (например, сжатие двух шаров). В результате деформации контактирующих тел начальный точечный или линейный контакт переходит в контакт по некоторой малой площадке. Решение вопросов о контактных напряжениях и деформациях впервые дано в работах Г. Герца.

Для деталей, в поверхностных слоях которых возникают контактные напряжения (например, фрикционные катки, зубчатые колеса, подшипники качения), решающую роль играет прочность рабочих поверхностей — *контактная прочность*.

Рассмотрим несколько случаев.

Случай *контакта двух цилиндров с параллельными образующими*.

Очевидно, что контактные напряжения по ширине площадки контакта неравномерны. Максимальные напряжения  $\sigma_n$  вычисляются по формуле

$$\sigma_n = \sqrt{\frac{qE_{np}}{2\pi(1-\nu^2)\rho_{np}}}$$

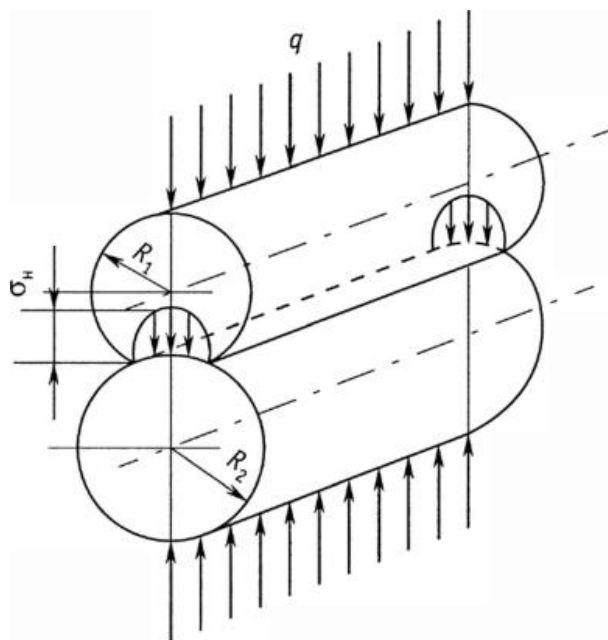
где  $q$  — нагрузка на единицу длины линии контакта;

$\nu$  — коэффициент Пуассона;

$E_{np}$  — приведенный модуль упругости, получаемый из соотношения

$$E_{np} = \frac{2E_1E_2}{E_1 + E_2} ;$$

$\rho_{np}$  — приведенный радиус кривизны цилиндров, определяемый из соот-



ношения  $\rho_{np} = \frac{R_1 R_2}{R_1 + R_2}$ .

При  $\nu = 0,3$  для сталей формула Герца приобретает вид

$$\sigma_n = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{np}}{\rho_{np}}}.$$

Случай *контакта цилиндра с цилиндрической впадиной с параллельными осями.*

Максимальные напряжения  $\sigma_n$  вычисляются по приведенной выше формуле, но с другим значением радиуса приведенной кривизны:

$$\rho_{np} = \frac{R_1 R_2}{R_2 - R_1}$$

И, наконец, еще один случай *контакта цилиндра с плоскостью.*

Наибольшее напряжение равно

$$\sigma_n = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{np}}{R}}.$$

