Химическая технология ядерного топлива

Тема 6. Механическая обработка урановых руд

Амелина Галина Николаевна доцент ОЯТЦ ИЯТШ 334-10 к.

Цель механической обработки руд — их подготовка к выщелачиванию.

В механическую обработку руд входят следующие операции:

- дробление,
- измельчение,
- классификация дробленой руды,
- обогащение.

В зависимости от специфики последующей переработки руды дробятся и измельчаются до определенных размеров частиц:

- радиометрическое обогащение 25-300 мм;
- гравитационное обогащение 1–10 мм;
- *обжиг* 0,3–3 мм;
- *флотационное обогащение* 0,07–0,13 мм;
- **выщелачивание** 0,07—0,6 мм.

Основной показатель дробления и измельчения **степень дробления (измельчения)** — отношение диаметров кусков до и после дробления (измельчения):

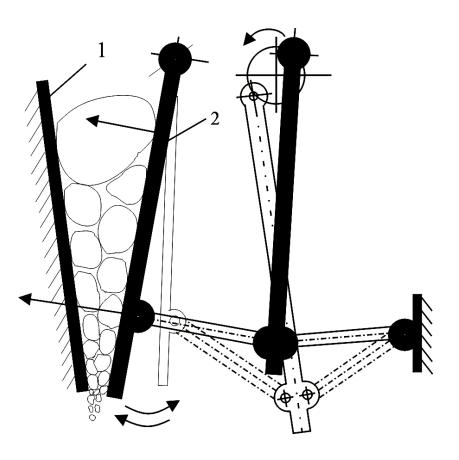
$$i = rac{D_{ ext{max}}}{d_{ ext{max}}}$$
 или $i = rac{D_{cp}}{d_{cp}}$

 $m{D}_{ ext{max}}$ и $m{d}_{ ext{max}}$ — размеры максимальных размеров кусков в питании и продукте,

 $m{D}_{\sf cp}$ и $m{d}_{\sf cp}$ – средние размеры кусков в питании и продукте.

Для крупного дробления i = 2 - 6, чаще 3, для среднего дробления i = 4 - 8, чаще 6, для измельчения i = 10 - 200.

Схема щековой дробилки



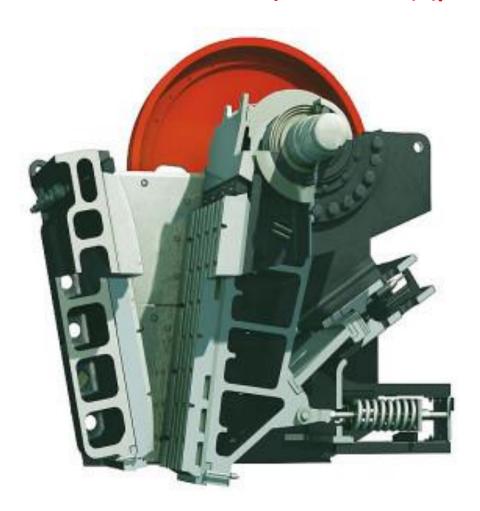
Дробление происходит за счет раздавливания (если «щеки» гладкие), и за счет раскалывания кусков руды (если «щеки» с пазами).

Частома полных качаний подвижной щеки 150....200 мин⁻¹.

Производительность щековых дробилок 100....400 м³ руды/ч.

- 1 неподвижная щека
- 2 подвижная щека

Щековая дробилка





Мобильная щековая дробилка

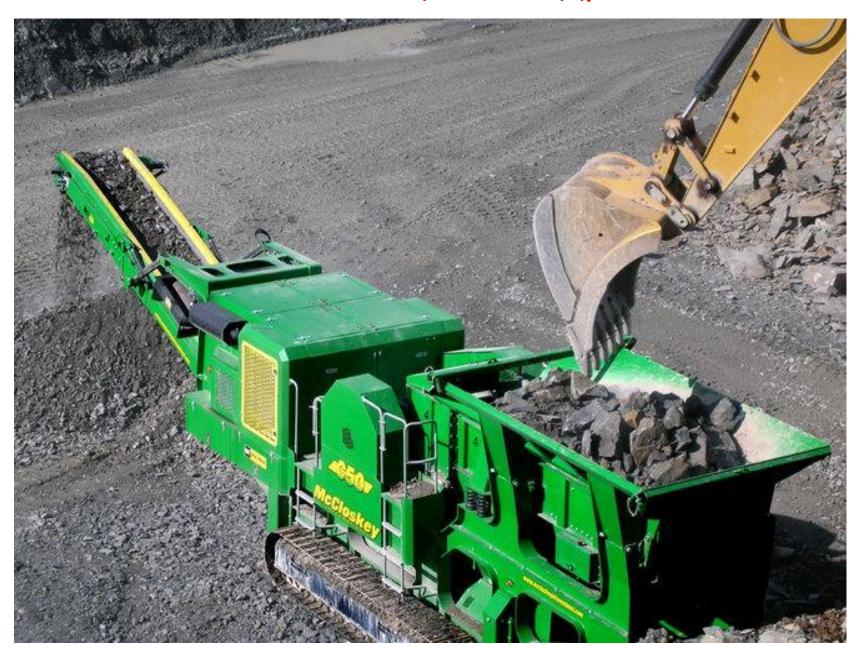
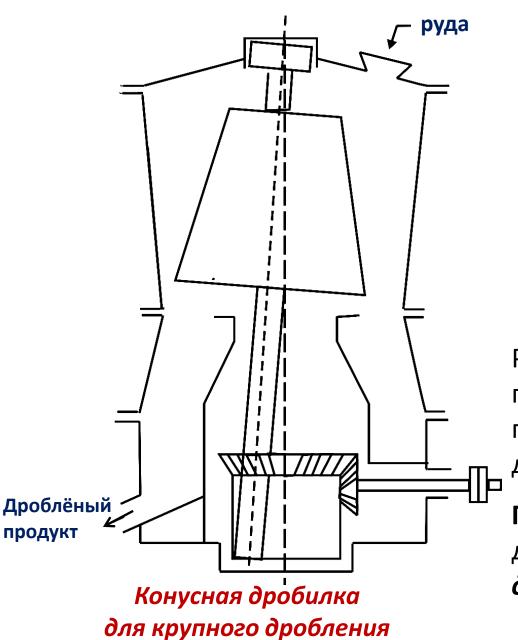


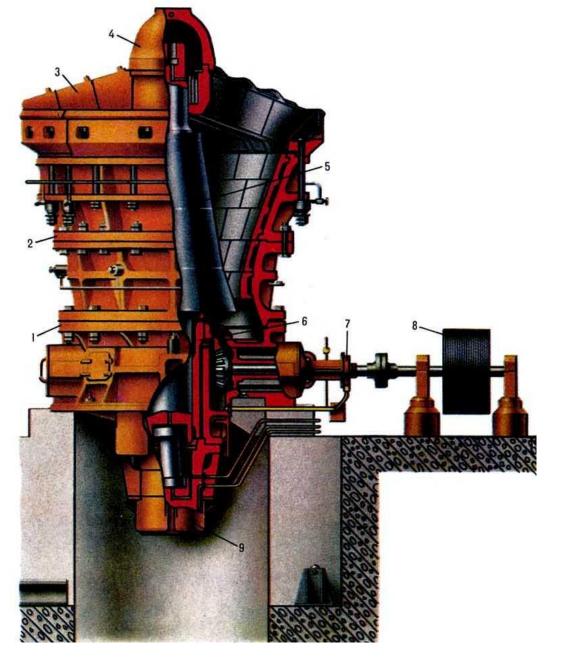
Схема конусной дробилки с подвесным валом





Раздавливание кусков руды происходит между коническими поверхностями корпуса и дробящего конуса.

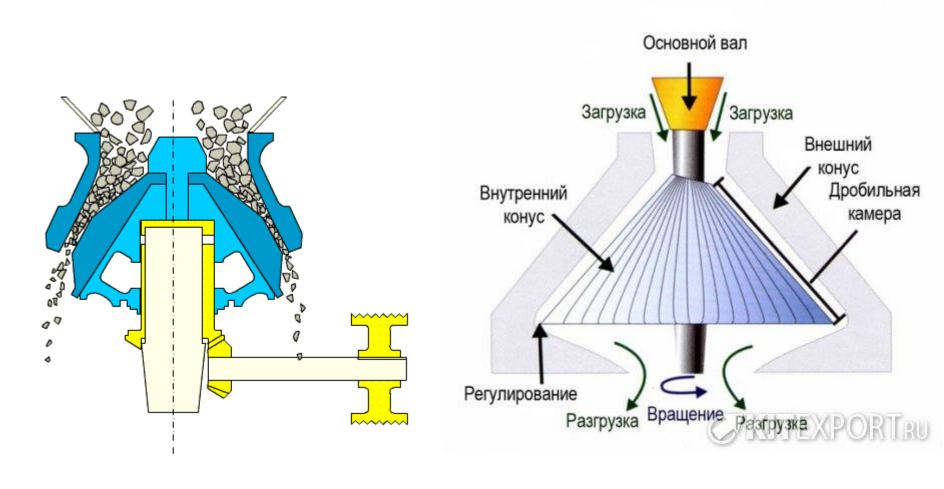
Производительность конусных дробилок **для крупного дробления** от 140 до 2300 м³/час.



Конусная дробилка для крупного дробления



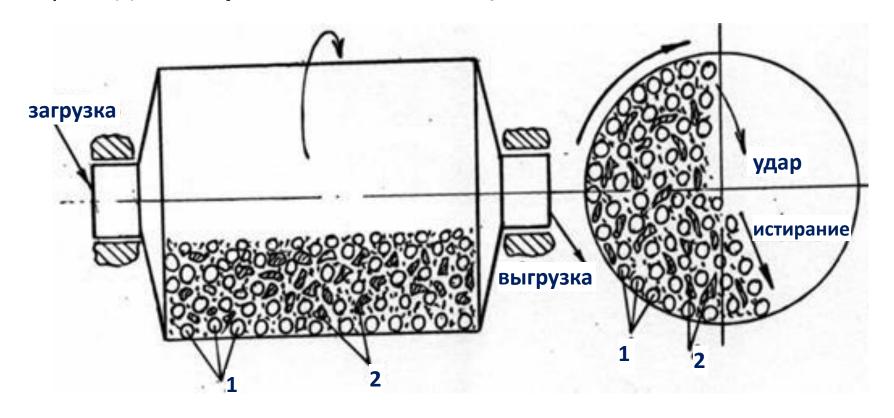
Конусная дробилка для среднего и мелкого дробления



Производительность конусных дробилок **для среднего дробления** от 30 до 1200 м³час.

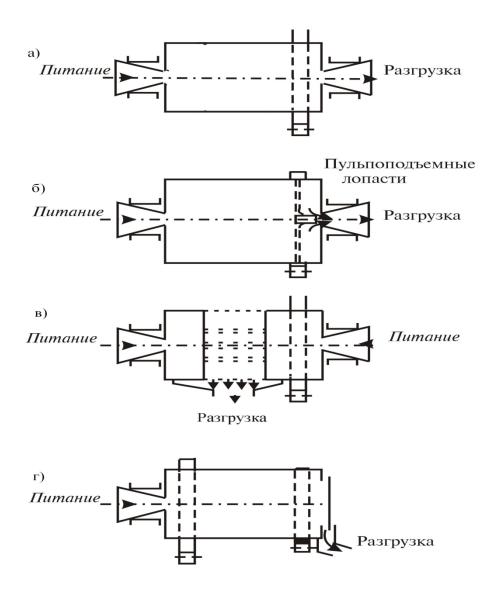
Тонкое измельчение руды

Проводят в барабанных мельницах



Материал измельчается в результате истирающего, скалывающего и раздавливающего действия шаров, стержней (1) и крупных кусков материала (2).

Барабанные мельницы



Мельницы различают по методу разгрузки продукта.





В шаровых мельницах измельчение производится обычно в водной среде. Вода подается вместе с материалом и количественное отношение твердого к жидкому строго регулируется в пределах Т:Ж = 1:1–1:0,4.

Пульпа – это смесь измельченной руды с водой.

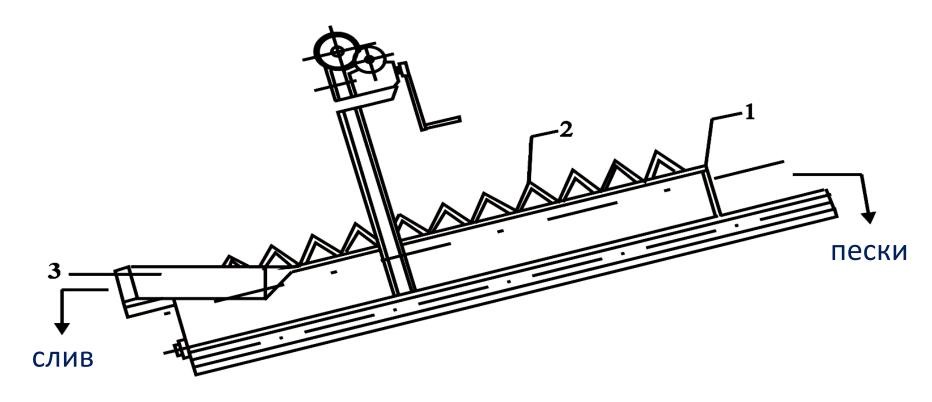
Загрузка и выгрузка мельниц осуществляется непрерывно. В результате тонкого измельчения твердый материал в пульпе приобретает текучесть и транспортируется из мельниц самотеком в гидравлические классификаторы, где неизмельченная часть руды отделяется и вновь возвращается в мельницу.

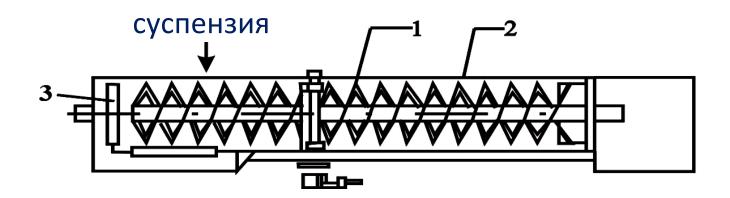
Классификация — это разделение измельченной руды по крупности продукта.

Гидравлическая классификация производится под действием сил тяжести, либо в поле центробежных сил.

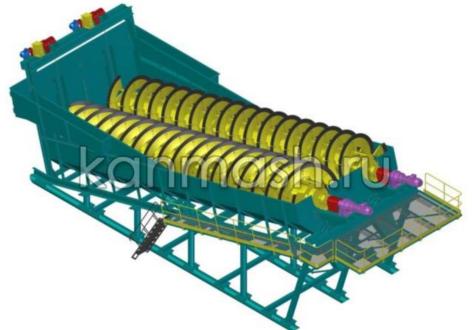
На урановых заводах чаще всего используют спиральные классификаторы и гидроциклоны.

Спиральный классификатор

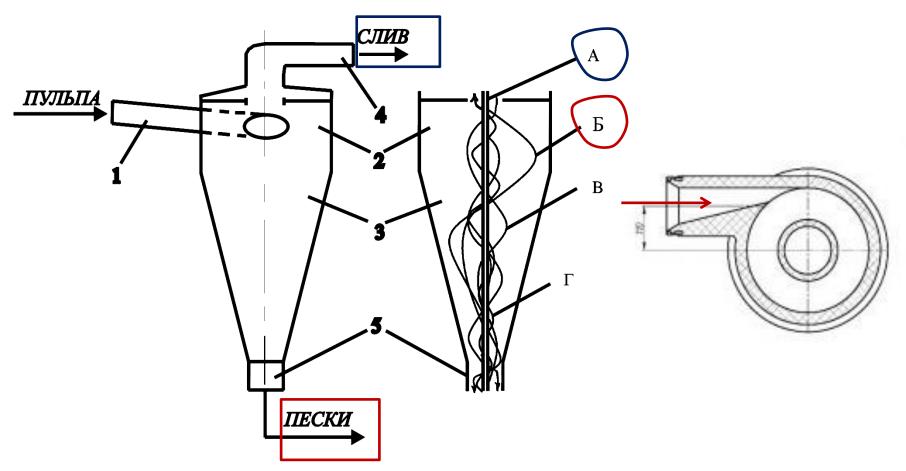








Гидроциклон



- 1 питающий патрубок; 2 цилиндрическая часть гидроциклона;
- 3 коническая часть гидроциклона; 4 верхний сливной патрубок;
- 5 песковая насадка; А центральный воздушный столб;
- Б наружный нисходящий поток; В внутренний нисходящий поток;
- Г внутренний восходящий поток





Преимущества гидроциклонов перед механическими классификаторами:

- гидроциклоны малогабаритны и высокопроизводительны;
- очень просты по устройству;
- в них нет движущихся частей,
- более просты в эксплуатации;
- время пребывания пульпы в гидроциклоне составляет 1—2 мин, что обеспечивает высокую производительность;
- могут использоваться как для густых, так и для разбавленных пульп (от Т:Ж= 1:1 до Т:Ж= 1:100).
