### НЕРАЗРУШАЮЩИЕ МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

### Общие принципы

Неразрушающий контроль — это контроль качества продукции без нарушения ее целостности.

#### Применение методов НК обеспечивает:

- выявление скрытых (внутренних) дефектов производства;
- определение причин отказов и характера отказов при испытаниях и эксплуатации;
- повышение достоверности и надежности контроля при техническом обслуживании;
- возможность контроля качества в динамическом режиме, в том числе при ускоренных испытаниях.

# Наиболее распространенные приборы неразрушающего контроля это:

- дефектоскопы приборы для обнаружения внутренних дефектов в изделиях;
- структуроскопы приборы, использующие корреляцию между электрическими, магнитными и акустическими свойствами материала и его физико-химическими свойствами;
- толщиномеры приборы для определения толщины изделий, покрытий и т.д.;
- приборы для контроля физико-химических свойств веществ;
- влагомеры приборы для определения влаги в материалах.

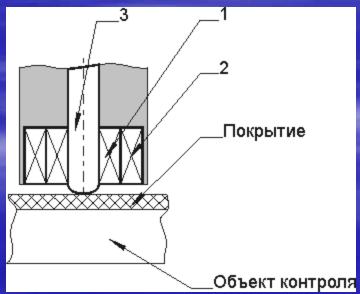
### Согласно ГОСТу 18353-79:

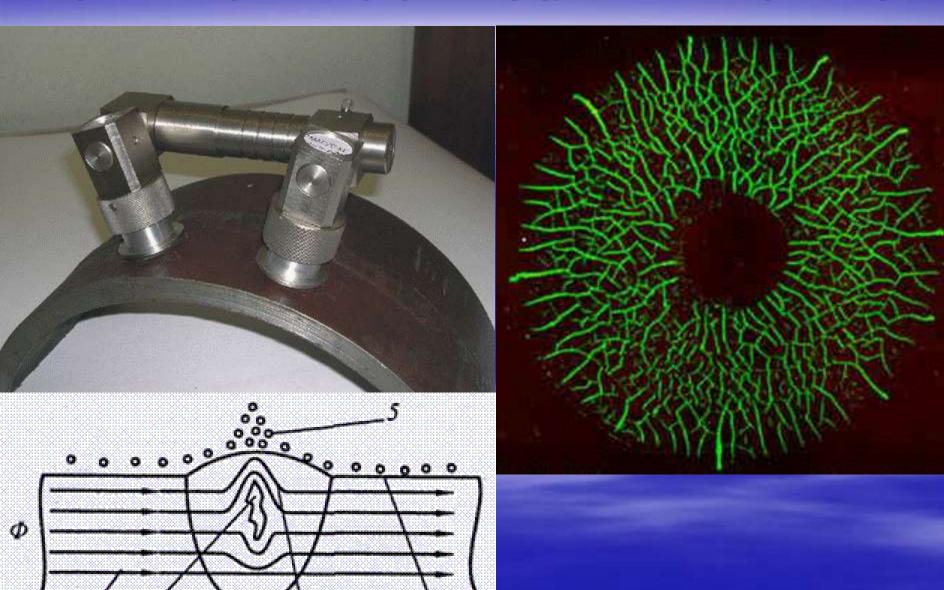
- 1 Магнитный
- 2 Электрический
- 3 Вихретоковый
- 4 Радиоволновый
- 5 Тепловой
- 6 Оптический
- 7 Радиационный
- 8 Акустический
- 9 Проникающими веществами.

### Магнитный вид *HK*

Основан на анализе взаимодействия магнитного поля с контролируемым объектом. Применяют для контроля объектов из ферромагнитных материалов.







### Электрический вид НК



Основан регистрации на параметров электрического поля, взаимодействующего объектом. контролируемым Первичными информативными параметрами являются: электрическая емкость ИЛИ потенциал.

### Вихретоковывй вид НК

Основан на анализе взаимодействия электромагнитного поля вихретокового преобразователя с электромагнитным полем вихревых токов, наводимых

в контролируемом объекте.

Он применяется только для контроля изделий из электропроводящих материалов.



### Радиоволновый вид НК

Основан на регистрации изменений параметров электромагнитных волн радиодиапазона, взаимодействующих с контролируемым объектом. Обычно применяют СВЧ-волны длиной 1-100 мм и контролируют изделия из материалов, в которых радиоволны не очень сильно затухают: диэлектрики, магнитодиэлектрики (ферриты), полупроводники, тонкостенные металлические объекты.

#### Тепловой вид НК

Основан на регистрации изменений тепловых или температурных полей контролируемых объектов, вызванных дефектами. Он применяется для контроля любых объектов из любых материалов. По характеру взаимодействия поля с объектом контроля (ОК) различают методы: пассивный или собственного излучения и активный. Измеряемым информативным параметром является температура или

тепловой поток.





### Оптический вид НК

Основан на регистрации параметров оптического излучения, взаимодействующего с контролируемым объектом. Первичными информативными параметрами служат амплитуда, фаза частотный спектр, время прохождения света через ОК и др.



### Радиационный вид <u>НК</u>

Основан на регистрации и анализе проникающего ионизирующего излучения после взаимодействия с контролируемым объектом. В зависимости от природы ионизирующего излучения вид контроля подразделяют на подвиды: рентгеновский, гамма-, бета-, нейтронный методы контроля. Информативный параметр здесь — плотность потока излучения.





### <u>Акустический вид НК</u>

Основан на регистрации параметров упругих волн, возбуждаемых и возникающих в контролируемом объекте. Этот вид контроля применим ко всем материалам, достаточно хорошо проводящим акустические волны: металлы, пластмассы, бетон, керамика и др. Чаще всего используют упругие волны ультразвукового диапазона (с частотой колобомий выми 20кгм)





#### Метрология, стандартизация и сертификация неразрушающих методов и средств контроля Неразрушающий контроль проникающими веществами

Основан на проникновении пробных веществ в полости дефектов контролируемого объекта. Его делят на методы капиллярные и течеискания. Капиллярные методы основаны на капиллярном проникновении в полость дефектов ОК индикаторной жидкости, хорошо

смачивающей материал объекта. Методы течеискания используют для выявления только сквозных дефектов.



### Общие особенности методов неразрушающего контроля

### ГОСТ 1.25-76 ГСС метрологическое обеспечение

Общие показатели средств и методов неразрушающего контроля:

- чувствительность;
   надежность;
- стабильность;– транспортабельность;
- погрешность;
  виброустойчивость.

## По погрешности средства неразрушающего контроля разделяются на четыре группы:

- 1. погрешность менее 1%;
- 2. погрешность от 1 до 2,5%;
- 3. погрешность от 2,5 до 4%;
- 4. погрешность более 4%.

### 1. Объекты котлонадзора:

- 1.1. Паровые и водогрейные котлы.
- 1.2. Электрические котлы.
- 1.3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа.
- 1.4. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C.
- 1.5. Барокамеры.

### 2. Системы газоснабжения (газораспределения):

- 2.1. Наружные газопроводы.
- 2.1.1. Наружные газопроводы стальные.
- 2.1.2. Наружные газопроводы из полиэтиленовых и композиционных материалов.
- 2.2. Внутренние газопроводы стальные.
- 2.3. Детали и узлы, газовое оборудование.

#### 3. Подъемные сооружения:

- 3.1. Грузоподъемные краны.
- 3.2. Подъемники (вышки).
- 3.3. Канатные дороги.
- 3.4. Фуникулеры.
- 3.5. Эскалаторы.
- 3.6. Лифты.
- 3.7. Краны-трубоукладчики.
- 3.8. Краны-манипуляторы.
- 3.9. Платформы подъемные для инвалидов.
- 3.10. Крановые пути.

### 4. Объекты горнорудной промышленности:

- 4.1. Здания и сооружения поверхностных комплексов рудников, обогатительных фабрик, фабрик окомкования и аглофабрик.
- 4.2. Шахтные подъемные машины.
- 4.3. Горно-транспортное и горно-обогатительное оборудование.

### 5. Объекты угольной промышленности:

- 5.1. Шахтные подъемные машины.
- 5.2. Вентиляторы главного проветривания.
- 5.3. Горно-транспортное и углеобогатительное оборудование.

## б. <u>Оборудование нефтяной и газовой</u> промышленности:

- 6.1. Оборудование для бурения скважин.
- 6.2. Оборудование для эксплуатации скважин.
- 6.3. Оборудование для освоения и ремонта скважин.
- 6.4. Оборудование газонефтеперекачивающих станций.
- 6.5. Газонефтепродуктопроводы.
- 6.6. Резервуары для нефти и нефтепродуктов.

## 7. Оборудование металлургической промышленности:

- 7.1. Металлоконструкции технических устройств, зданий и сооружений.
- 7.2. Газопроводы технологических газов.
- 7.3. Цапфы чугуновозов, стальковшей, металлоразливочных ковшей.

### 8. Оборудование взрывопожароопасных и

#### химически опасных производств;

- 8.1. Оборудование химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.
- 8.2. Оборудование химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением свыше 16 МПа.
- 8.3. Оборудование химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств, работающее под вакуумом.
- 8.4. Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ.
- 8.5. Изотермические хранилища.
- 8.6. Криогенное оборудование.
- 8.7. Оборудование аммиачных холодильных установок.
- 8.8. Печи, котлы ВОТ, энерготехнологические котлы и котлы утилизаторы.
- 8.9. Компрессорное и насосное оборудование.
- 8.10. Центрифуги, сепараторы.
- 8.11. Цистерны, контейнеры (бочки), баллоны для взрывопожароопасных и токсичных веществ.
- 8.12. Технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды.

### 9. Объекты железнодорожного транспорта:

- 9.1. Транспортные средства (цистерны, контейнеры), тара, упаковка, предназначенных для транспортирования опасных веществ (кроме перевозки сжиженных токсичных газов).
- 9.2. Подъездные пути необщего пользования.

### 10. Объекты хранения и переработки зерна:

- 10.1. Воздуходувные машины (турбокомпрессоры воздушные, турбовоздуходувки).
- 10.2. Вентиляторы (центробежные, радиальные, ВВД).
- 10.3. Дробилки молотковые, вальцовые станки, энтолейторы.

# 11. Здания и сооружения (строительные объекты):

- 11.1. Металлические конструкции;
- 11.2. Бетонные и железобетонные конструкции;
- 11.3. Каменные и армокаменные конструкции.

### 12. Оборудование электроэнергетики.

### Спасибо за внимание!