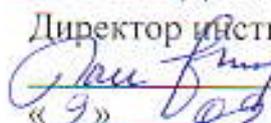


УТВЕРЖДАЮ

Директор института

 Захарова А.А.

« 9 »

2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Преддипломная

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКИ

15.03.01 Машиностроение

СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ

Технология оборудование и автоматизация машиностроительных
производств

КВАЛИФИКАЦИЯ ВЫПУСКНИКА

Бакалавр

Семестр 8

2015 г.

1. Цели практики

Преддипломная практика проводится с целью подготовки студента для выполнения ВКР.

2. Задачи практики

Проходя практику, студент должен изучить технологический цикл производства деталей, оборудование и оснастку применяемые для их изготовления, ознакомиться с перспективным планом развития завода и задачами, стоящими перед ним, в области повышения производительности труда, увеличения объема выпуска, улучшения технологии и организации производства, его механизации и автоматизации, внедрения новой техники, снижения себестоимости выпускаемой продукции. При выполнении программы практики студент должен проявить максимум инициативы и самостоятельности.

К основным задачам практики следует отнести:

1. Изучение и анализ технологических процессов изготовления деталей и сборки изделий; вопросов механизации и автоматизации производства.
2. Изучение методик проектирование технологических процессов изготовления деталей.
3. Изучение и анализ методов технологических и экономических расчетов и обоснований технических и конструкторских решений, методов нормирования и научной организации труда, вопросов планирования и организации производства, а также изыскание резервов повышения производительности труда и эффективности производства.

3. Место практики в структуре ООП

Преддипломная практика относится к циклу «Практики». Прохождению практики предшествует изучение дисциплин «Технология конструкционных материалов», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Материаловедение», «Основы технологии машиностроения» «Резание материалов», «Технология машиностроения».

Прохождение данной практики способствует лучшему пониманию вопросов технологии производства деталей и качественному выполнению ВКР.

4. Место и время проведения практики

Практика проводится на машиностроительных предприятиях страны в восьмом семестре. Продолжительность практики составляет 6 недель.