

УТВЕРЖДАЮ

Директор ИНК

 В.Н. Бориков

«24» 06 2015 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ**  
**на 2015/2016 учебный год**  
Ознакомительная учебная практика

Форма проведения практики  
учебная

Направление подготовки  
15.03.01 Машиностроение

Профиль подготовки  
Оборудование и технология сварочного производства

Квалификация (степень) выпускника  
Академический бакалавр

Семестр 2

2015 г.

## **1. Цели практики**

- 1.1 Закрепление и расширение теоретических знаний и приобретение практических навыков полученных за время обучения.
- 1.2 Изучение организационной структуры предприятия и действующей в нем системы управления.
- 1.3 Ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или организации.

## **2. Задачи практики**

- 2.1 Ознакомление с историей и перспективами развития предприятия, с номенклатурой выпускаемой продукции, изучение организационной структуры предприятия и действующей на нем системы управления.
- 2.2 Ознакомление с задачами и деятельностью служб предприятий.

## **3. Место практики в структуре ООП**

В структуре основной образовательной программы ознакомительная учебная практика относится к циклу Б2 Практики.

Практика позволяет закрепить и расширить теоретические знания, полученные за время обучения дисциплин цикла Б1: «Введение в инженерную деятельность».

Прохождение данной практики способствует лучшему освоению читаемых после нее дисциплин: «Технология конструкционных материалов», «Теория механизмов и машин», «Основы технологии машиностроения».

## **4. Место и время проведения практики**

Ознакомительная учебная практика проводится на кафедре с обязательным посещением машиностроительных предприятий (фирм).

Согласно линейному графику учебного процесса, практика проводится в летнее время. Продолжительность практики составляет 4 недели.

## **5. Результаты обучения (компетенции), формируемые в результате прохождения практики**

В соответствии с ООП направления 15.03.01 Машиностроение после прохождения практики студенты могут обладать следующими результатами обучения:

**Р2:** Демонстрировать понимание сущности и значения информации в развитии современного общества, владение основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации; использование для решения коммуникативных задач современных технических средств и информационных.

**Р8:** Умение обеспечивать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроительного производства, осваивать новые технологические процессы производства продукции, применять методы контроля качества новых образцов изделий, их узлов, деталей и конструкций.

## 6. Структура и содержание практики

Трудоёмкость практики составляет 6 кредитов

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работ на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1	Инструктаж по технике безопасности	Изучение требований по технике безопасности на предприятии	Собеседование
2	Ознакомительные экскурсии на предприятии	Посещение семинаров заводских специалистов. Участие в экскурсиях. Ознакомление с вопросами организации производства.	Подготовка раздела отчета по практике с описанием сфер деятельности предприятия
3	Семинар	Сбор информации о функциях отделов предприятия	Подготовка раздела отчета по организационной структуре предприятия, с кратким описанием функций отделов
4	Подготовка отчета по практике	Сбор недостающей информации и оформление отчета	Защита отчета

## 7. Формы промежуточной аттестации по итогам практики

Прохождение учебной практики позволяет студентам понять взаимосвязи между знаниями, умениями и навыками, полученными в рамках изучения отдельных дисциплин, формируют профессиональное мировоззрение и мироощущение. Кроме этого, данный вид деятельности осуществляется, как правило, в рамках коллектива и развивает навыки командной работы. Аттестация по итогам практики выполняется на основании представления студентами отчета по практике с защитой. По результатам аттестации выставляется дифференцированная оценка.

## 8. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

Основная литература:

1. **Тюленев, Леонид Васильевич.** Организация и планирование машиностроительного производства : учебное пособие / Л. В. Тюленев. — СПб.: Бизнес-Пресса, 2001. — 304 с.
2. **Сачко, Николай Сидорович.** Организация и оперативное управление машиностроительным производством : учебник / Н. С. Сачко. — 2-е изд., стер. — Минск: Новое знание, 2006. — 636 с.: ил. — Техническое образование. — Библиогр.: с. 630.
3. **[Петкау, Эдвальд Петрович.](#)** Некоторые основные направления организационного обеспечения эффективности машиностроительного производства / Э. П. Петкау // [Инновационные технологии и экономика](#)

в машиностроении: труды VI Всероссийской научно-практической конференции с международным участием, 15-16 мая 2008 года, Юрга / Томский политехнический университет (ТПУ), Юргинский технологический институт (ЮТИ). — Томск: Изд-во ТПУ, 2008. — С. 289-290.

## **9. Материально-техническое обеспечение практики**

Материально-техническое обеспечение практики предоставляется машиностроительными предприятиями (фирмами). Основным условием соответствия предприятий является наличие технологического оборудования, способного изготавливать изделия для машиностроения, действующего производства, конструкторского и технологического отделов. Все помещения, в которых проводится практика, должны соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам, а также требованиям техники безопасности при проведении учебных и научно-производственных работ.

Программа составлена на основе СУОС ТПУ в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению 15.03.01 «Машиностроение» профиль подготовки «Оборудование и технология сварочного производства».

Автор(ы): доцент каф. ОТСП ИНК Князьков А.Ф.

Рецензент(ы) зав. кафедрой ОТСП ИНК Киселев А.С.

Программа одобрена на заседании кафедры ОТСП ИНК «22» июня 2015 г., протокол № 15.