

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора ЮТИ ТПУ по УР

Бибик В.Л.

«20» 05 2015 г.

БАЗОВАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВОМ

НАПРАВЛЕНИЕ ООП 22.03.02. МЕТАЛЛУРГИЯ
ПРОФИЛЬ ПОДГОТОВКИ **Металлургия черных металлов**
КВАЛИФИКАЦИЯ (СТЕПЕНЬ) **прикладной бакалавр**
БАЗОВЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРИЕМА 2015 г.
КУРС 4 СЕМЕСТР 8
КОЛИЧЕСТВО КРЕДИТОВ 2
КОД ИСЦИПЛИНЫ **Б1.БМ3.9**

Виды учебной деятельности	Временной ресурс
Лекции, ч	11
Практические занятия, ч	22
Лабораторные занятия, ч	-
Аудиторные занятия, ч	33
Самостоятельная работа, ч	39
ИТОГО, ч	72

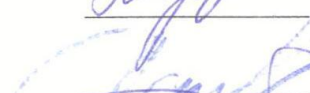
Вид промежуточной аттестации: зачет

Обеспечивающее подразделение: кафедра: «Экономики и АСУ»

Заведующий кафедрой

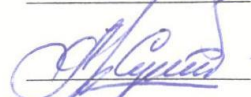
 к.т.н., доцент Крампит Н.Ю.

Руководитель ООП

 к.т.н., доцент Сапрыкин А.А.

Преподаватель

 к.э.н., доцент Есаулов В.Н.

 ассистент Сушко А.В.

2015 г.

1. Цели освоения дисциплины

Целями дисциплины «Управление производством» при подготовке будущего специалиста в области управления являются:

Ц1	Подготовка выпускников со способностью использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах, способностью к коммуникации в устной и письменной формах на русском для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия, способностью работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия, способностью к самообразованию.
Ц2	Подготовка выпускников с готовностью использовать критически осмысливать накопленный опыт, способностью осознавать социальную значимость своей профессии, готовностью сочетать теорию и практику для решения инженерных задач, способностью использовать принципы системы менеджмента качества.
Ц3	Подготовка выпускников к производственно-технологической деятельности с обеспечением: способности осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии; готовности оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов
Ц4	Подготовка выпускников к проектно-технологической деятельности с обеспечением способности выполнять элементы проектов; готовности использовать стандартные программные средства при проектировании; способности обосновывать выбор оборудования для осуществления технологических процессов
Ц5	Подготовка специалистов к организационно-управленческой деятельности со способностью применять методы технико-экономического анализа, с готовностью использовать принципы производственного менеджмента и управления персоналом, с готовностью использовать организационно-правовые основы в управленческой и предпринимательской деятельности, со способностью организовывать работу коллектива для достижения поставленной цели.

Задача дисциплины. Основными целями и задачами учебной дисциплины являются: изучение теоретических и методологических основ формирования систем производственного процесса, адаптивных к динамично меняющимся условиям конкурентной рыночной экономики, а также конкретных механизмов управления, включая особенности мотивации и многовариантности целей деятельности, учета влияния факторов национальной и мировой экономических систем, усиления неопределенности и риска предпринимательства, взаимозависимости стратегий и тактики управления производственной деятельностью; а также самостоятельно овладеть методами использования компьютерных технологий для выработки управленческих решений.

2. Место дисциплины в структуре ООП

Данная дисциплина входит в базовую часть модуля профессиональных дисциплин. Реализуется в восьмом семестре в объеме 72 часа.

При изучении дисциплины студенты знакомятся с основными закономерностями управления предприятием и производственным процессом, с основными тенденциями совершенствования управления производством в условиях рыночной экономики и ускорения темпов научно-технического прогресса, развивать навыки самостоятельной творческой работы по рационализации процессов и методов управления производством.

ПРЕРЕКВИЗИТЫ: «Управление качеством», «Основы проектирования и оборудования цехов».

КОРЕКВИЗИТЫ: «Информационные технологии в машиностроении».

3. Результаты освоения дисциплины

В соответствии с требованиями ООП освоение дисциплины «Управление производством» направлено на формирование у студентов следующих компетенций (результатов обучения).

Таблица 1

Составляющие результатов обучения, которые будут получены при изучении данной дисциплины

Результаты обучения (компетенции из ФГОС)	Составляющие результатов обучения					
	Код	Знания	Код	Умения	Код	Владение опытом
Р1 ОПК-1, ППК-8), Критерий 5 АИОР (п. 2.1),	3.1.6	Термины, понятия и законы математики	У.1.6	Применять термины, понятия и законы математики	В.1.6	Математическими методами решения задач
Р2 (ППК-1, 2, 4, 7, ОК-2), Критерий 5 АИОР (пп. 2.1, 2.2, 2.8),	3.2.1 6	Основы проектирования и оборудование цехов	У.2.1 6	Проектировать устройства, планировку и оборудование электрометаллургических цехов	В.2.16	Основными принципами проектирования оборудования цехов
Р10 (ОК-5, ОПК2), Критерий 5 АИОР (2.14),	3.10. 2	Устав ВС РФ, стратегию, тактику, теорию по ВУС.	У.10.2	Самостоятельно решать военно-технические задачи	В.410. 2	Навыками самостоятельной работы по выполнению военных задач, навыками ВУС.

В результате освоения дисциплины «Управление производством» студентом должны быть достигнуты следующие результаты:

Таблица 2

Планируемые результаты освоения дисциплины

№ п/п	Результат
РД1	Применять базовые и специальные естественно-научные и математические знания в области информатики и вычислительной техники, достаточные для комплексной инженерной деятельности.
РД2	Применять базовые и специальные знания в области проектирования и оборудования цехов
РД10	Использовать базовые и специальные знания в области проектного менеджмента для ведения комплексной инженерной деятельности.

4. Структура и содержание дисциплины

4.1 Содержание теоретического раздела дисциплины (лекции)

Раздел 1. Предприятие – основное звено промышленности

Промышленное предприятие как самостоятельная единица в системе рыночной экономики. Основные черты и принципы организации обслуживания сервисных компаний. Виды предприятий по формам собственности. Классификация предприятий, их структура. Основные факторы, признаки и организационные формы государственного предприятия. Особенности предприятий и объединений системы металлургии, их производственная структура. Моделирование производства и организации.

Раздел 2. Управление и организация основного производства

Производственный процесс и его структура. Классификация производственного процесса и основные принципы их рациональной организации. Типы производства, формы его организации. Производственный цикл и его структура. Факторы, определяющие длительность производственного цикла на предприятиях. Производственная структура металлургических компаний. Основы организации сооружения, эксплуатации и ремонта объектов.

Раздел 3. Организации и нормирования труда

3.1 Организация труда

Сущность, содержание и задачи научной организации труда. Кооперирование и разделение труда на предприятиях. Классификация рабочих мест, принципы рациональной их организации и обслуживание рабочих мест. Сущность, содержание и задачи технического нормирования труда. Классификация затрат рабочего времени и методы их изучения. Виды технических норм и методы нормирования. Порядок внедрения, учета, контроля выполнения и пересмотра норм. Менеджмент персонала.

Практическое занятие. Организация труда. Планирование численности работников. Определение затрат времени. Планирование уровня производительности труда. Организация материального стимулирования на предприятиях металлургического производства.

3.2. Организация оплаты труда

Задачи в области организации труда. Государственное регулирование оплаты труда. Индексация заработной платы. Формы и системы оплаты

труда рабочих, условия их применения. Организация оплаты труда руководящих, инженерно-технических работников и служащих. Материальное и моральное стимулирование труда. Особенности стимулирования труда на предприятиях. Премирование работников. Права предприятия в области материального стимулирования.

Раздел 4. Особенности организации поточного производства

Поточное производство. Цели и задачи поточного производства. Поточные формы организации производства, их разновидности, технико-экономическая эффективность. Структура и показатели поточного производства. Параметры и расчеты в различных формах поточного производства. Методы синхронизации работ. Транспортные средства и планировка поточной линии.

Раздел 5. Особенности организации автоматизированного производства

Автоматизированная линия. Этапы развития и типы автоматизации производства на предприятиях металлургического производства. Современные тенденции развития автоматического производства, его особенности. Виды и формы автоматического производства. Робототехнические комплексы. Оценка экономической эффекта от использования средств автоматизации производства.

Раздел 6. Тактическое планирование производства

Основные задачи тактического планирования производства на предприятиях. Взаимосвязь и последовательность разработки планов предприятия. Принципы планирования. Связь уровней планирования. Длина горизонта планирования. Переменная при планировании. Потоки в планировании. Принципы организации плановой работы на предприятии. Приоритет планов. Классификация затрат на производство. Связь затрат и объема производства.

Раздел 7. Оперативное управление производством на предприятиях

Задачи и содержание системы управления производством. Основные элементы оперативного управления предприятием: управляемый процесс или параметр, обратная связь, сравнение, корректирующий фактор, планирующая система с участием человека. Общий процесс оперативного управления производством. Характеристика календарного планирования выпуска продукции. Основные стратегии планирования совокупного объема производства. Оперативное управление производством на межцеховом и цеховом условиях. Учетно-плановый график Ганта.

Раздел 8. Управление материально-техническим снабжением и сбытом.

Управление материально-техническим снабжением и сбытом. Роль и значение материально-технического снабжения и сбыта в системе производственного менеджмента. Управление материально-техническим снабжением производства. Анализ, определение потребности и расчеты количества заказываемых ресурсов. Определение методов и форм снабжения. Выбор поставщика. Заключение договоров с поставщиками. Организация

контроля качества и количества поставок. Экономическая роль сбыта продукции. Маркетинг и сбыт в современных условиях. Управление сбытом. Информационная система сбыта (ИСС). Управление сбытом. Управление производственными запасами. Система управления материальными ресурсами предприятия. Управление процессом потреблением материальных ресурсов. Виды производственных запасов. Издержки, связанные с созданием и хранением производственных запасов. Управление производственными запасами.

Раздел 9. Организация и управление производственной инфраструктурой предприятий

Состав, содержание и задачи производственной инфраструктуры предприятий. Организация и управление техническим обслуживанием и ремонтом основных фондов. Система технического обслуживания и ремонта оборудования. Планирование осмотров и ремонтов оборудования. Организация производства ремонтных работ. Организация и управление энергетическим обеспечением производства. Состав и задачи энергетического хозяйства предприятия. Система технического обслуживания и ремонта энергооборудования, сетей и коммуникаций. Организация производства ремонтных работ. Организация и управление транспортным обслуживанием производства. Состав и задачи транспортного хозяйства предприятия. Классификация транспортных средств и организация их использования. Управление транспортным хозяйством. Организация погрузочно-разгрузочных работ. Организация и управление складским хозяйством предприятия. Назначение, функции и виды складов и их техническое оснащение. Организация работы складов. Организация тарного хозяйства.

Раздел 10. Основные производственные фонды предприятия

Понятие основных фондов. Классификация ОПФ. Виды стоимостной оценки ОПФ. Кругооборот основных фондов на предприятиях металлургического производства. Показатели использования ОПФ.

Раздел 11. Оборотные средства предприятия

Экономическая сущность и состав оборотных средств. Нормирование оборотных средств предприятия. Показатели эффективности использования оборотных средств.

Раздел 12. Техничко-экономическое планирование

Состав, содержание, задачи технико-экономического планирования на предприятии. Функции технико-экономического планирования. Основные показатели технико-экономического планирования, их расчеты.

Практическая работа. Расчет показателей ОПФ И ОС на предприятиях МЧМ.

Раздел 13. Организация поточного производства

Практическая работа (20 часов). Общие методические указания по написанию курсовой работы. Расчет производственной линии, такт, нормирования труда, расчет численности персонала, себестоимость выпускаемой продукции, прибыли. Расчет выпуска деталей в цехах с ОНПЛ

на предприятиях металлургического производства.

6. Организация и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

6.1 Виды и формы самостоятельной работы

Текущая СРС направлена на углубление и закрепление знаний студента, развитие практических умений. Она заключается в работе с лекционным материалом, поиске и обзоре литературы и электронных источников информации по заданной проблеме курса, опережающей самостоятельной работе, в изучении тем, вынесенных на самостоятельную проработку, подготовке к практическим занятиям, подготовке к контрольным работам, зачету.

Творческая проблемно-ориентированная самостоятельная работа (ТСР), ориентирована на развитие интеллектуальных умений, комплекса универсальных (общекультурных) и профессиональных компетенций, повышение творческого потенциала студентов. Она включает поиск, анализ, структурирование и презентацию информации; исследовательскую работу и участие в научных студенческих конференциях, семинарах и олимпиадах; анализ научных публикаций по заранее определенной преподавателем теме.

6.2. Содержание самостоятельной работы по дисциплине

Содержание самостоятельной работы студентов дисциплине

Самостоятельная (внеаудиторная) работа студентов состоит в:

- Написание контрольной работы;
- подготовке к практическим занятиям;
- подготовке к рубежным контролям.

Темы, вынесенные на самостоятельную проработку

Тема 1. Информационное обеспечение производственного процесса на предприятиях.

Информация и технические средства ее обработки в системе управления производством. Информационное обеспечение системы управления: банк данных, база данных, база знаний. Техническое и программное обеспечение системы управления.

Тема 2. Обоснование управленческих решений

Теория принятия управленческих решений. Инвестиции, порядок их организации и планирования. Стадии осуществления инвестпроекта, финансовое планирование его реализации. Финансовый менеджмент. Показатели экономической эффективности проекта. Техничко-экономическое обоснование металлургических проектов: этапы и последовательность проведения расчетов. Учет фактора инфляции и риска при оценке инвестиций. Анализ альтернативных проектов. Управление проектами.

Тема 3 «Бизнес-среда и оценка климата производственного

предприятия»

Основное содержание бизнес-среды. Влияние внешних факторов на предпринимательскую деятельность, а так же формирование внутренней производственной среды.

6.3 Контроль самостоятельной работы

Оценка результатов самостоятельной работы организуется как единство двух форм: самоконтроль и контроль со стороны преподавателей. Материал тем, выносимых на самостоятельное изучение, оформляется в виде реферата. Проверка и оценка выполнения осуществляется преподавателем на консультациях.

7. Средства текущей и промежуточной оценки качества освоения дисциплины

Оценка качества освоения дисциплины производится по результатам следующих контролирующих мероприятий:

Контролирующие мероприятия	Результаты обучения по дисциплине
Тестирование по всему курсу дисциплины	РД1; РД2
Выполнение и защита практических заданий	РД1; РД2
Выполнение индивидуального задания (для каждого студента разработан свой вариант написания контрольной работы)	РД1; РД2; РД10

Итог изучения курса – зачет в 8 семестре.

Для оценки качества освоения дисциплины при проведении контролирующих мероприятий предусмотрены следующие средства

7.1 Перечень вопросов к экзамену:

- 1 Предприятие как система производственного процесса.
- 2 Основные этапы развития науки об организации и управлении производства.
- 3 Организационно-правовые формы предприятий.
- 4 Предприятие как самостоятельная производственная система.
- 5 Формирование системы договорных отношений с поставщиками и автотранспортными предприятиями.
- 6 Формы и методы организации производства.
- 7 Процесс, функции и цикл управления производством.
- 8 Организация управления производством.
- 9 Правила и приемы экономической стратегии.
- 10 Основные задачи и принципы планирования производства.
- 11 Методы управления производственными запасами.
- 12 Содержание и задачи технического обслуживания средств труда.
- 13 Система технического обслуживания и ремонта основных

производственных фондов.

- 14 Организация и управления энергетическим обслуживанием предприятия.
- 15 Организация и управление транспортным хозяйством предприятия.
- 16 Организация и управление складским хозяйством предприятия.
- 17 Организация и управление сбытом предприятия.
- 18 Система управления качеством продукции.
- 19 Содержание и задачи оперативного управления производством.
- 20 Организация регулирования производства.
- 21 Внутренние факторы среды производственного предприятия.
- 22 Внешние факторы среды производственного предприятия.

7.2 Тематика контрольных работ

Контрольная работа является самостоятельной работой, выработать экономический тип мышления, приобрести навыки сбора, анализа, обобщения и изложения материала.

При написании контрольной работы студент должен показать умение работать с литературой, анализировать происходящие в обществе социальноэкономические процессы, делать объективные выводы. Работая с литературой, студент в обязательном порядке должен знакомиться с действующими нормативными правовыми актами, затрагивающими область выбранного им исследования.

Работа над избранной темой требует от студента знаний основ методологии исследования, творческого мышления, логики изложения, выражения личной позиции по данной проблеме.

Вариант контрольной работы выбирается по последней цифре зачетной книжки.

Контрольная работа ни в коем случае не должна переписываться дословно с проработанных источников. Прочитанный материал должен быть пропущен через сознание студента и изложен его словами. Процент задействованных источников в работе составляет 25%.

1. Организация производства. Основные этапы развития.
2. Организация, виды и техника планирования на предприятии.
3. Разработка производственной стратегии предприятия.
4. Организация сбыта продукции путем формирования каналов распределения.
5. Производственное планирование программы и процесса производства.
6. Выбор стратегии поддержания средств производства в работоспособном состоянии.
7. Выбор стратегии материально-технического обеспечения предприятия.
8. Управление материальными производственными запасами на предприятии.
9. Организация предприятия: понятие, факторы, структура.
10. Процесс управления: производством.
11. Организационно-технические и экономические факторы обеспечения качества продукции.

12. Организация и управление складским и тарным хозяйством предприятия.
13. Организация оперативного управления производством.
14. Информационное обеспечение производственным предприятием.

7.3 Тест

1. Рассчитать межлинейный задел, если длинный такт = 10 минут/шт, короткий такт 5 минут/шт, а программа выпуска предприятия составляет 100 штук.

1) 20 2) 100 3) 50

2. Виды производственных решений по целевой направленности

1) Структурные и процессуальные 2) стратегические, тактические, оперативные 3) творческие, аналогические, автоматические

3. Цель комплексной подготовки производства

1) Подготовить документацию для изготовления новой продукции.

2) Выдача подразделениям, предприятиям утвержденных технологий производства в соответствии с нормативами по количеству, качеству, затратам, срокам и другим параметрам.

3) Разработать план производственного процесса предприятия.

4. Главная задача технологической подготовки производства

1) анализ существующих технологий, оборудования, производственных мощностей предприятия;

2) создать оптимальные предпосылки для выпуска в кратчайший срок с минимальными затратами современных изделий, удовлетворяющих потребностям рынка.

3) разработка технологических процессов новой продукции;

4) нормирование потребностей в материально-технологических ресурсах;

5. Три характерных метода перехода на новую продукцию:

1) последовательный, параллельный, комбинированный 2) последовательный, непрерывный, параллельно-последовательный 3) последовательный, параллельный, параллельно-последовательный

6. Серийный тип производства

1) Постоянная повторяемость одних и тех же работ на тех же местах, непрерывное движение предметов труда в производственном процессе, специализированное оборудование, располагающееся строго по ходу выполнения тех операций. 2) Нерегулярная повторяемость, или неповторяемость работ на рабочих местах, прерывное движение труда, оборудование универсальное. 3) Регулярная повторяемость одних и тех же работ на рабочих местах, прерывное движение предметов труда в производственном процессе, работа партиями, оборудование специализированное, универсальное, располагающееся по технической однородности группами.

7. Концентрация специализированного производства

1) этой форме характерно, что обеспечивается последовательность выполнения технических процессов, комплексная переработка отходов и

сокращение выброса вредных веществ в окружающую среду.

2) эта форма самая эффективная, позволяет применять высокопроизводительные специализированные машины, автоматические и поточные линии и современные методы организации производства. 3) эта форма менее эффективна, т.к. объединяет разнородные малосвязанные между собой производства.

8. Предметная форма специализации:

- 1) производство определенных видов продукции конечного потребления.
- 2) производство определенных деталей, полуфабрикатов.
- 3) превращение отдельных стадий производства в законченный процесс.

9. Метод организации поточного производства

1) Применяется в случае ограниченной номенклатуры изделия, изготавливаемого повторяющимися партиями. Предполагается сосредоточение на участке различных видов оборудования для обработки группы деталей. 2) Отказ от производства продукции крупными партиями и создание непрерывно-поточного многопредметного производства, в котором на всех стадиях производственного цикла нужная деталь поставляется к месту последней обработки в точно необходимое время 3) Используется в условиях единичного и мелкосерийного производства. Предполагает отсутствие специализации рабочих мест, применение универсального оборудования, расположение оборудования группами по функциональному назначению, последовательное перемещение детали с операции на операцию.

10. Не планируются

- 1) цеховые расходы; 2) амортизационные отчисления;
- 3) непроизводственные расходы; 4) общезаводские расходы.

11. Планы действия любой организации делятся на два вида:....

- 1) поступательные и оперативные; 2) наступательные и оборотные;
- 3) долгосрочные и краткосрочные; 4) выжидание и наступление.

12. Структура эксплуатационных расходов - это...

1) удельный вес заработной платы в общей величине; 2) удельный вес отдельных элементов затрат в общей величине; 3) удельный вес материальных затрат в общей величине; 4) удельный вес прочих затрат в общей величине.

13. Отчисления на социальные нужды планируются...

1) установленным процентом от общей величины затрат; 2) установленным процентом от общего фонда оплаты труда; 3) установленным процентом от амортизационных отчислений; 4) установленным процентом от прочих расходов.

14. Эксплуатационные расходы складываются из следующих элементов затрат...

1) фонд оплаты труда, отчисления на социальные нужды, материальные затраты в том числе материалы, топливо, электроэнергия, прочие материальные затраты, амортизационные отчисления, прочие расходы; 2) стоимости основных фондов, стоимости оборотных средств, материальных затрат, прочих расходов; 3) фонд оплаты труда, материалы, амортизационные отчисления, прочие расходы.

15. В соответствии с «Номенклатурой доходов и расходов» расходы

группируются следующим образом...

- 1) прямые расходы по видам работ и местам возникновения затрат, общепроизводственные, общехозяйственные расходы, внереализационные, операционные, чрезвычайные расходы;
- 2) прямые и накладные;
- 3) прямые, косвенные, общехозяйственные.

16. Амортизационные отчисления планируются...

- 1) по группам основных фондов, исходя из балансовой стоимости и норм амортизационных отчислений;
- 2) исходя из стоимости оборотных средств и норм амортизации;
- 3) исходя из стоимости материальных затрат и норм амортизации.

17. В соответствии с «Номенклатурой доходов и расходов» амортизация на оборудование и внутренний транспорт, включается в группу расходов...

- 1) основных прямых;
- 2) общепроизводственных;
- 3) общехозяйственных;
- 4) прямых.

18. Фонд оплаты труда руководителей и специалистов включается в группу расходов...

- 1) основных прямых;
- 2) общепроизводственных;
- 3) общехозяйственных;
- 4) зависящих от объема перевозок.

19. Себестоимость продукции -это...

- 1) количество материальных средств в денежном выражении на единицу продукции;
- 2) количество всех расходов в денежном выражении, приходящихся на единицу продукции (работы);
- 3) количество топливо-энергетических ресурсов в денежном выражении на единицу продукции.

20. Общехозяйственные расходы делятся на два вида...

- 1) условно-постоянные и переменные;
- 2) общехозяйственные без расходов на содержание аппарата управления и расходы на содержание аппарата управления;
- 3) прямые и косвенные.

21. Количество материалов, приходящих на единицу продукции -это...

- 1) фондоемкость;
- 2) фондоотдача;
- 3) материалоемкость;
- 4) энергоемкость.

22. Расчет себестоимости единицы продукции -это...

- 1) смета затрат;
- 2) смета расходов;
- 3) коэффициент затрат;
- 4) калькуляция;
- 5) индекс затрат.

23. Плановый документ при составлении которого используется смета затрат прямых, общепроизводственных, общехозяйственных расходов, называется...

- 1) планом доходов;
- 2) планом инвестиций;
- 3) бюджетом затрат;
- 4) годовым балансом.

24. Затраты, не изменяющие своей величины в зависимости от роста или сокращения объема продукции,...

- 1) переменные;
- 2) постоянные;
- 3) смешанные;
- 4) комбинированные;
- 5) относительные.

25. Расходы на охрану труда и технику безопасности в локомотивных депо включаются в...

1) основные прямые расходы; 2) постоянные; 3) общепроизводственные; 4) переменные; 5) общехозяйственные.

26. Величина основных производственных фондов отражается в текущих издержках через элемент...

1) материалы; 2) фонд оплаты труда; 3) электроэнергия; 4) амортизация.

27. Работники, которые непосредственно связаны с производством и его обслуживанием

1) промпленно-производственный персонал 2) непромышленный персонал 3) основной персонал 4) активный персонал

28. Работники, которые непосредственно не связаны с производством и его обслуживанием

1) промышленно-производственный персонал 2) непромышленный персонал 3) основной персонал 4) активный персонал

29. Планы действия любой организации делятся на два вида:....

1) поступательные и оперативные; 2) наступательные и оборотные; 3) долгосрочные и краткосрочные; 4) выжидание и наступление.

30. Работники предприятия непосредственно занятые созданием материальных ценностей или оказанием производственных и транспортных услуг

1) Рабочие 2) Специалисты 3) Служащие 4) Руководители

31. Работники предприятия занятые инженерно-техническими, экономическими, юридическими видами деятельности

1) Рабочие 2) Специалисты 3) Служащие 4) Руководители

32. Работники предприятия осуществляющие подготовку и оформление документации, хозяйственное обслуживание и делопроизводство

1) Рабочие 2) Специалисты 3) Служащие 4) Руководители

33. Работники предприятия занимающие должности руководителей различных структурных единиц

1) Рабочие 2) Специалисты 3) Служащие 4) Руководители

34. Затраты рабочего времени на производство единицы продукции

1) Трудоемкость 2) Скорость труда 3) Эффективность труда 4) Коэффициент выработки

35. Выраженное в процентах отношение числа уволенных по собственному желанию работников за определенный период времени к их среднесписочной численности за этот же период

1) Перемещение кадров 2) Текучесть кадров 3) Диаграмма увольнения 4) Коэффициент увольнения

36. Фиксированный размер оплаты труда работника за выполнение нормы труда (трудовых обязанностей) определенной сложности (квалификации) за единицу времени.

1) тарифная ставка 2) тарифный разряд 3) тарифная сетка 4) тарифная система

37. Величина, отражающая сложность труда и квалификацию работника.

1) тарифная ставка 2) тарифный разряд 3) тарифная сетка 4) тарифная система

38. Величина, отражающая уровень профессиональной подготовки работника.

1) квалификационный разряд 2) тарифный разряд 3) тарифная ставка 4) тарифная система

39. Установленная в законодательном порядке продолжительность рабочего дня, в течение которого персонал обязан выполнять порученную ему работу.

1) рабочее время 2) время работы 3) время перерывов 4) время отдыха

40. Часть рабочего времени, в течение которого выполняется определенная работа

1) рабочее время 2) время работы 3) время перерывов 4) время сна

41. Вспомогательный процесс -это процесс, результаты которого используются для обеспечения их бесперебойного и эффективного осуществления ... процессов

1) основных 2)вспомогательных 3)производственных

42. Главной целью основного производства предприятия является:

1)уменьшение себестоимости; 2)получение прибыли; 3)максимизация прибыли.

43.Документ, определяющий задачи, права и область деятельности предприятия:

1)устав 2)договор 3)нормативный акт.

44. Единичный тип производства возникает при производстве ...

1)любой заказ 2)партии заказов 3)разовых заказов

45. Исходный документ, на основании которого осуществляется вся работа по проектированию нового изделия:

1)техническое задание 2)проект 3)индивидуальное задание

46. Массовый тип производства возникает при производстве

1) одно изделие в единственном числе 2) одного изделия в большом количестве

47.Организационно-правовые формы предпринимательской деятельности:

1) Акционерное общество; 2)Совместное предприятие; 3)Концерны; 4)Малые предприятия;

48.Что отражает понятие "предложение"?

- 1 Структуру товара на рынке;
- 2 Стоимость товара для реализации;
- 3 Количественную оценку товара на рынке;
- 4 Номенклатуру продукции, представленную на рынке;

49. В состав оборотных средств предприятия входит:

1 Запасы материалов, запасных частей, топлива, готовой продукции на складе;

- 2 Оборотные фонды и фонды обращения;
- 3 Оборудование цехов, готовая продукция на складе;
- 4 Производственные запасы, незавершенное производство, фонды обращения, расходы будущих периодов;

50. К типам производственной системы относятся:

- 1 Предметный;
- 2 Технологический;
- 3 Массовый;
- 4 Смешанный;
- 5 Серийный;

51. Главная цель рекламы:

- . Рост объема производства продукции;
- . Формирование спроса на конкретный вид продукции;
- . Повышение качества;
- . Снижение затрат на производство.

52. Амортизация основных фондов -это

- 1 Износ основных фондов;
- 2 Процесс перенесения стоимости основных фондов на себестоимость изготавливаемой продукции;
- 3 Восстановление основных фондов;
- 4 Расходы на содержание основных фондов;

53. Деление расходов на постоянные и переменные производится с целью:

- 1 Повышения технического уровня производства;
- 2 Определение для каждой конкретной ситуации объема реализации, обеспечивающего безубыточную деятельность;
- 3 Выделения цеховой, производственной и коммерческой себестоимости;

54. Базой для составления производственной программы является план производства продукции:

- 1 В натуральных измерениях;
- 2 В стоимостных измерителях;
- 3 В трудовых измерителях;

55. Прибыль предприятия может быть рассчитана как:

- 1 Доходы минус налоги и амортизация;
- 2 Доходы минус заработная плата;
- 3 Доходы минус затраты на сырье и материалы;
- 4 Доходы минус совокупные издержки;

56. Что должно учитываться в первую очередь при организации работы по улучшению качества товара:

- 1 Возрастание цен на комплектующие изделия для производства товара;
- 2 Снижение объема производства;
- 3 Динамика изменения потребностей в товаре;
- 4 Изменение географии рынка товара;

57. Какие организации признаются коммерческими?

- 1 Любые организации, имеющие самостоятельный баланс или смету;
- 2 Любые организации, получающие прибыль, независимо от целей своей деятельности;
- 3 Организации, преследующие в качестве основной цели своей деятельности извлечение прибыли;

58. Объем продукции и услуг, который предприятие произвело в отчетном периоде в стоимостном и натуральном выражении называется:

- 1)выручка; 2)рентабельность 3)объем производства;

59. Объем продукции и услуг, который предприятие реализовало в отчетном периоде в стоимостном и натуральном выражении называется:

- 1)объем продаж; 2)выручка 3)прибыль

60. Принцип, предусматривающий работу без простоев:

- 1)непрерывности 2)загруженности 3)эксцентричности

61. При какой форме специализации в цеха устанавливается однотипное оборудование:

- 1)технологической 2)параллельной 3)специальной

62. Пооперационная технология применяется в условиях:

- 1)массового производства; 2)серийного производства 3)единичного производства

63. Рабочие места не имеют закрепленных за ними операций в условиях типа производства:

- 1)массового; 2)единичного; 3)серийного.

64. Стадия, не относящаяся к основному производству:

- 1)производственная; 2)заготовительная; 3) транспортная.

65. Учрежденное одним или несколькими лицами общество, уставный капитал которого в соответствии с учредительными документами разделен на доли определенных размеров – это:

- 1)акционерное общество;
- 2)унитарное предприятие;
- 3)общество с ограниченной ответственностью.

66. Все ниже перечисленное можно использовать для объяснения экономии, обусловленной ростом масштаба производства, кроме:

- 1)кооперации труда 2)увеличения численности управленческого персонала
- 3)более рационального использования площадей 4)снижения издержек фирмы при увеличении выпуска продукции

67. Свидетельство удостоверяет приоритет, авторство и исключительные права на использование:

- 1)изобретения 2)полезной модели 3)промышленного образца
- 4)рационализаторского предложения

68. Концентрация специализированного производства

- 1) этой форме характерно, что обеспечивается последовательность выполнения технических процессов, комплексная переработка отходов и сокращение выброса вредных веществ в окружающую среду. 2) эта форма самая эффективная, позволяет применять высокопроизводительные

специализированные машины, автоматические и поточные линии и современные методы организации производства.

3)эта форма менее эффективна, т.к. объединяет разнородные малосвязанные между собой производства.

69. Работники, которые непосредственно не связаны с производством и его обслуживанием

1) промышленно-производственный персонал 2) непромышленный персонал 3) основной персонал 4) активный персонал

70. Планы действия любой организации делятся на два вида:....

1)поступательные и оперативные; 2)наступательные и оборотные; 3)долгосрочные и краткосрочные; 4)выжидание и наступление.

8. Рейтинг качества освоения дисциплины

Оценка качества освоения дисциплины в ходе текущей и промежуточной аттестации обучающихся осуществляется в соответствии с «Руководящими материалами по текущему контролю успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации студентов Томского политехнического университета», утвержденными приказом ректора № 77/од от 29.11.2011 г.

В соответствии с «Календарным планом изучения дисциплины»:

– текущая аттестация (оценка качества усвоения теоретического материала (ответы на вопросы и др.) и результаты практической деятельности (решение задач, выполнение заданий, решение проблем и др.) производится в течение семестра (оценивается в баллах (максимально 60 баллов), к моменту завершения семестра студент должен набрать не менее 33 баллов).

Итоговый рейтинг по дисциплине определяется суммированием баллов, полученных в ходе текущей и промежуточной аттестаций. Максимальный итоговый рейтинг соответствует 100 баллам.

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

Основная литература:

1. Новицкий Н.И. Пашутов В.П. Организация, планирование и управление производством: Учебно-методическое пособие. - М.: Финансы и статистика, 2007. – 575 с.

2. Организация, планирование и управление производством. Практикум (курсовое проектирование). Учебное пособие для Вузов/Под редакцией Н.И.Новицкого-3-е издание, стереотип. – М.: Кнорус, 2011. – 320 с.

3. Организация производством и управление предприятием: учебник для Вузов/ под ред. О.Г.Туровца -3-е изд. - М.: ИНФРА-М, 2011г. – 505 с.

Дополнительная литература:

1.Волгин В.В. Склад: организация, управление, логистика. – М.: Издательско-торговая корпорация «Дашков и Ко», 2007.

2.Лещенко М.И. Основы лизинга. Учебное пособие. – М.: Финансы и

статистика, 2007.

3. Организация производства на предприятии. Под. ред. Волкова О.И. – М.: Инфра-М, 2004.

4. Степанов В.И. Логистика. – М.: Проспект, 2006.

5. Шумаев В.А. Логистика товародвижения. – М.: Новый век, 2001.

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Указывается материально-техническое обеспечение дисциплины: технические средства, лабораторное оборудование и др.

№ п/п	Наименование (компьютерные классы, учебные лаборатории, оборудование)	Корпус, ауд., количество установок
1	Компьютерный класс на 16 рабочих мест, оборудованный ЭВМ Intel Celeron 3000, мониторами LCD, сетевым оборудованием, выходом в Internet	Главный корпус ЮТИ, 15 ауд, 16 рабочих станций (ПК)
2	Лекционные аудитории, оборудованные мультимедийным проектором, ноутбуком для показа презентаций	Главный корпус ЮТИ, 11 и 20 ауд, ПК, проектор

Программа составлена на основе Стандарта ООП ТПУ в соответствии с требованиями ФГОС по направлению «Металлургия» и профилю подготовки «Металлургия черных металлов».

Программа одобрена на заседании кафедры ЭИАСУ протокол № ____ от «___» _____ 2015 г.

Автор: Сушко А.В.

Рецензент: к.э.н., доцент Трифионов В.А.