

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

**«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

**ЮРГИНСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО  
АВТОНОМНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора ЮТИ ТПУ

 В.Л. Бибик

« 22 » 05 2015 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

Форма проведения практики **учебная**

Направление (специальность) ООП **15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ**

Профиль подготовки **«Оборудование и технология сварочного  
производства»**

Квалификация (степень) **прикладной бакалавр**

Семестр 2

2015 г.

## **1. Цели практики**

Практика – часть основной образовательной программы высшего образования, обеспечивающая развитие у обучающихся конкретных компетенций в данной предметной области.

Учебная практика Б2.В.1.2 направлена на получение первичных профессиональных умений и навыков и осуществляется под руководством преподавателей профилирующей кафедры, специалистов предприятия, других предприятий и организаций города.

В период прохождения практики допускается сдача квалификационных экзаменов с целью присвоения студенту квалификационных разрядов по рабочим профессиям, освоенным в период практического обучения в институте и на предприятии.

## **2. Задачи практики**

В период прохождения практики решаются следующие задачи:

- проведение исследования по выбранной тематике (изучение литературы, сбор, обработка и обобщение данных, объяснение полученных результатов и новых фактов, аргументирование, формулировка выводов);
- оформление отчёта о результатах исследования (изучение нормативных требований, формирование структуры и содержания, написание, редактирование, формирование списка использованных источников информации, оформление приложений);
- выступление с докладом на защите практики.

## **3. Место практики в структуре ООП**

Учебная практика относится к блоку Б2.В.1.2 Практики основной образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 15.03.01 «Машиностроение», профиль Б1.ВМ5.2 «Оборудование и технология сварочного производства». Она непосредственно опирается на знания и умения, освоенные при изучении дисциплин Б1.БМ3.3 «Технология конструкционных материалов», Б1.ВМ4.11 «Основы инженерно-производственной подготовки» и других дисциплин междисциплинарного профессионального и вариативного междисциплинарного профессионального модулей.

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся общепрофессиональных и профессионально-прикладных компетенций, соответствующих виду будущей профессиональной деятельности.

## **4. Место и время проведения практики**

Период практики – 1 курс, 2 семестр. Ее продолжительность составляет 4 недели в соответствии с учебным планом подготовки.

Примеры предприятий для прохождения практики:

1. ООО «РосНефтеКомплект», г. Лениногорск.
2. ОАО «Анжеромаш».

3. ООО «Юргинский машзавод».
4. ЗАО «Завод электротехнического оборудования», г. Великие Луки.
5. ООО «Юргинский завод сельскохозяйственного оборудования».
6. ООО «Юстрой».

## **5. Результаты обучения (компетенции), формируемые в результате прохождения практики**

Результатами обучения, формируемыми в результате прохождения практики являются Р2, Р3, Р4, Р6, Р8, Р9, Р12, Р13, Р14.

Бакалавр должен овладеть следующими компетенциями:

- общекультурными компетенциями (ОК-2, 3, 4, 5, 6, 7,8);
- общепрофессиональными компетенциями (ОПК-1, 3, 5);
- профессиональными компетенциями (ППК-1, 3, 4–9).

## **6. Структура и содержание практики**

Трудоёмкость практики составляет 6 кредитов (216 часов).

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работ на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1.	Подготовительный этап	Организационное собрание. Ознакомление с программой производственной практики (15 часов).	Индивидуальная программа прохождения производственной практики.
2.	Ознакомительный этап	Проведение инструктажей по технике безопасности. Ознакомление с производством (учредительные документы, устав, организационная структура, изучение деятельности предприятия и др. (15 часов).	Бланки документов, анализ нормативно-правовой базы и др. отчётность предприятия.
3.	Производственный этап	Оценка основных показателей деятельности предприятия. Работа студентов в подразделениях предприятия по выполнению индивидуальных заданий (100 часов).	Практическая часть отчёта
4.	Обработка и анализ полученной информации	Интерпретация полученных результатов выполненного индивидуального задания, рекомендации практического характера (50 часов).	Программы, проекты по совершенствованию деятельности предприятия
5.	Заключительный этап	Написание отчётов по результатам практики и подготовка к его защите зачёта (с оценкой) по практике. Подготовка и защита отчёта по практике (36 часов).	Отчёт по практике, который должен включать сведения о конкретно выполненной работе в период практики, дневник практики, характеристика на студента с оценкой его качеств и качества выполнения программы практики от предприятия, составленные и оформленные в соответствии с утверждённой программой практики и методическими рекомендациями по их оформлению. Форма отчёта

*Примечание.* Отчет по практике оформляется в соответствии с требованиями Положения о практиках в ТПУ.

## 7. Формы промежуточной аттестации по итогам практики

Отчетность по итогам практики проводится в виде составления и защиты отчета, форма аттестации – дифференцированный зачет, время проведения аттестации – 2 семестр.

## 8. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

Учебно-методическое обеспечение практики должно включать следующие компоненты:

- банк диагностических материалов для дифференцированного зачёта;
- основная и дополнительная литература;
- программное обеспечение;
- *Internet-* и *Intranet-* ресурсы.

## 9. Материально-техническое обеспечение практики

При прохождении учебной практики используется все имеющееся на предприятии материально-техническое обеспечение.

Программа составлена на основе Стандарта ООП ТПУ в соответствии с требованиями ФГОС ВО 3+, с учетом рекомендаций примерной ООП по направлению подготовки «Машиностроение», профиль подготовки «Оборудование и технология сварочного производства».

---

Программа одобрена на заседании кафедры

Сварочное производство

(протокол № 132 от «19» 05 2015 г.).

Автор(ы) Павлов Н.В.

Рецензент(ы) 