

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

**«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

**ЮРГИНСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ) ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО  
АВТОНОМНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора ЮТИ ТПУ

 В.Л. Бибик

« 22 » 05 2015 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

Форма проведения практики **производственная**

Направление (специальность) ООП **15.03.01 МАШИНОСТРОЕНИЕ**

Профиль подготовки **«Оборудование и технология сварочного  
производства»**

Квалификация (степень) **прикладной бакалавр**

Семестр **6**

2015 г.

## **1. Цели практики**

Практика – часть основной образовательной программы высшего образования, обеспечивающая развитие у обучающихся конкретных компетенций в данной предметной области.

Производственная практика Б2.В.3.2 направлена на получение первичных профессиональных умений и навыков и осуществляется под руководством преподавателей профилирующей кафедры, специалистов предприятия, других предприятий и организаций города.

В период прохождения практики допускается сдача квалификационных экзаменов с целью присвоения студенту квалификационных разрядов по рабочим профессиям, освоенным в период практического обучения в институте и на предприятии.

## **2. Задачи практики**

В период прохождения практики решаются следующие задачи:

- проведение исследования по выбранной тематике (изучение литературы, сбор, обработка и обобщение данных, объяснение полученных результатов и новых фактов, аргументирование, формулировка выводов);
- оформление отчёта о результатах исследования (изучение нормативных требований, формирование структуры и содержания, написание, редактирование, формирование списка использованных источников информации, оформление приложений);
- выступление с докладом на защите практики.

## **3. Место практики в структуре ООП**

Производственная практика относится к блоку Б2.В.3.2 Практики основной образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 15.03.01 «Машиностроение», профиль Б1.ВМ5.2 «Оборудование и технология сварочного производства». Она непосредственно опирается на знания и умения, освоенные при изучении дисциплин Б1.БМ3.3 «Технология конструкционных материалов», Б1.ВМ5.21 «Технология сварки плавлением и термической резки» и других дисциплин междисциплинарного профессионального и вариативного междисциплинарного профессионального модулей.

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся общепрофессиональных и профессионально-прикладных компетенций, соответствующих виду будущей профессиональной деятельности.

## **4. Место и время проведения практики**

Период практики – 3 курс, 6 семестр. Ее продолжительность составляет 4 недели в соответствии с учебным планом подготовки.

Перечень предприятий на которых студент может пройти практику на базовых предприятиях, представленных в приложении А, либо подобрать предприятие по профилю обучения самостоятельно.

## 5. Результаты обучения (компетенции), формируемые в результате прохождения практики

Результатами обучения, формируемыми в результате прохождения практики являются Р2, Р3, Р4, Р6, Р8, Р9, Р12, Р13, Р14.

Бакалавр должен овладеть следующими компетенциями:

- общекультурными компетенциями (ОК-2, 3, 4, 5, 6, 7,8);
- общепрофессиональными компетенциями (ОПК-1, 3, 5);
- профессиональными компетенциями (ППК-1, 3, 4–9).

## 6. Структура и содержание практики

Трудоёмкость практики составляет 6 кредитов (216 часов).

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работ на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1.	Подготовительный этап	Организационное собрание. Ознакомление с программой производственной практики (15 часов).	Индивидуальная программа прохождения производственной практики.
2.	Ознакомительный этап	Проведение инструктажей по технике безопасности. Ознакомление с производством (учредительные документы, устав, организационная структура, изучение деятельности предприятия и др. (15 часов).	Бланки документов, анализ нормативно-правовой базы и др. отчётность предприятия.
3.	Производственный этап	Оценка основных показателей деятельности предприятия. Работа студентов в подразделениях предприятия по выполнению индивидуальных заданий (100 часов).	Практическая часть отчёта
4.	Обработка и анализ полученной информации	Интерпретация полученных результатов выполненного индивидуального задания, рекомендации практического характера (50 часов).	Программы, проекты по совершенствованию деятельности предприятия
5.	Заключительный этап	Написание отчётов по результатам практики и подготовка к его защите зачёта (с оценкой) по практике. Подготовка и защита отчёта по практике (36 часов).	Отчёт по практике, который должен включать сведения о конкретно выполненной работе в период практики, дневник практики, характеристика на студента с оценкой его качеств и качества выполнения программы практики от предприятия, составленные и оформленные в соответствии с утверждённой программой практики и методическими рекомендациями по их оформлению. Форма отчёта

*Примечание.* Отчет по практике оформляется в соответствии с требованиями Положения о практиках в ТПУ.

## 7. Формы промежуточной аттестации по итогам практики

Отчетность по итогам практики проводится в виде составления и защиты отчета, форма аттестации – дифференцированный зачет, время проведения аттестации – 6 семестр.

## 8. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

Учебно-методическое обеспечение практики должно включать следующие компоненты:

- банк диагностических материалов для дифференцированного зачёта;
- основная и дополнительная литература;
- программное обеспечение;
- *Internet-* и *Intranet-* ресурсы.

## 9. Материально-техническое обеспечение практики


При прохождении учебной практики используется все имеющееся на предприятие (приложение А) материально-техническое обеспечение.

Программа составлена на основе Стандарта ООП ТПУ в соответствии с требованиями ФГОС ВО 3+, с учетом рекомендаций примерной ООП по направлению подготовки «Машиностроение», профиль подготовки «Оборудование и технология сварочного производства».

---

Программа одобрена на заседании кафедры  
Сварочное производство  
(протокол № 132 от «19» 05 2015 г.).

Автор(ы) Ильященко Д.П.

Рецензент(ы) 

Приложение А

№ дог.	дата	организация	расположение	отрасль
22-1 09	12/01/2009	ООО «Юргинский машзавод»	г. Юрга	машиностроение
22-1662/2008	26.11.2008	ООО «Юргинский машзавод»	г. Юрга	машиностроение
04.115	01.04.201	ООО «РосНефтеКомплект»	Республика Татарстан	нефт. и нефтегаз. пром.
188-10	02.03.2010	ОАО «Кузнецкие ферросплавы»	г. Новокузнецк	металлургия
24/3	19.11.2009	ОАО «Юргинские абразивы»	г. Юрга	машиностроение
13	14.10.2010	КОО «Азот»	г. Кемерово	химическая пром.
215/ОТО	23.07.2008	ОАО «Анжеромаш»	г. Анжеро-Судженск	машиностроение
№110/09-ЮТИ	02.02.2009	Юргинское ГПАТП	г. Юрга	транспорт
№266/09-ЮТИ	21.09.2009	Яшкинское ГПАТП	Яшкино	транспорт
172/д	23.01.2006	ОАО «Новокузнецкий металлургический комбинат»	г. Новокузнецк	горнодоб. и металлург. пром
№3	07.01.2014	ООО «Юргинский завод сельскохозяйственного оборудования»	г. Юрга	машиностроение
№ 3182/Ю	02.05.2012	ОАО «Машиностроительный завод», предприятие госкорпорации «РОСАТОМ»	г. Электросталь	атомная энергетика
№ 1 от	01.01.2012	ООО «Сибтрубопроводстрой»	г. Новосибирск	нефт. и нефтегаз. пром.
№12	26.12.2011	ЗАО «Завод электротехнического оборудования»	г. Великие-Луки	энергетика
216/д	05.10.2006	ООО «Томсктрансгаз»	г. Томск	нефт. и нефтегаз. пром.