

Брюхов В.В.

1. Инструментально-фрезерный станок повышенной точности.
2. Магнитная муфта привода нефтяного насоса.
3. Центрифуга для механической очистки воды.
4. Пресс-форма для литья алюминиевых станин под давлением.
5. Модернизация станка мод. 6Б75ВФ1 Участок восстановления радиусных фрез на ОАО «Сибэлектромотор».
6. Станок для сверления рельс в полевых условиях. Часть I.
7. Станок для сверления рельс в полевых условиях. Часть II
8. Привод вращения метчиков (М2,5-М6) под ионным пучком.
9. Вакуумный ввод вращения для обработки фрез диаметром 6-10 мм.
10. Робот для обслуживания обрабатывающего центра на базе станка мод. 16К20Ф3.
11. Резьбонарезная головка для нарезания резьб в радиальном направлении на станке мод. 16К20Ф3.
12. Револьверная головка к станку мод. 16К20Ф3 для модернизации его в обрабатывающий центр.
13. Сверлильная головка для сверления радиальных отверстий на станке мод. 16К20Ф3 Фрезерная головка для фрезерования шпоночных пазов (до 10 мм) на станке мод. 16К20Ф3.
14. Модернизация портально-фрезерного станка.
15. Механизм подачи и зажима прутка токарно-револьверного станка. Нагрузочное устройство для ускоренных испытаний токарных станков.
16. Фрезерный модуль для токарного станка с ЧПУ.
17. Токарный обрабатывающий центр с ЧПУ.

Гольдшмидт М.Г.

1. Установка для резки листового материала (Al, толщиной до 20мм).
2. Автомат для изготовления лепестков.
3. Автомат для резки и маркировки полихлорвиниловых трубок.

4. Привод главного движения токарного станка с ЧПУ (аналог – станок мод.1720ПФ30).
5. Исполнительные механизмы для точных размерных перемещений.
6. Устройство и расчёт механизмов зажима осесимметричных деталей.
7. Выбор люфтов и зазоров в металлорежущих станках и промышленных роботах.
8. Приводы подачи металлорежущих станков.
9. Специализированный пресс для извлечения сока.
- 10.Устройства автоматической смены инструментов на станках с ЧПУ.
- 11.Шпиндельные узлы токарных станков.

Гуртяков А.М.

1. Автоматическая рельсовая транспортная тележка (Механизм подъема стола тележки).
2. Автоматическая рельсовая транспортная тележка (Привод выдвигного устройства платформы тележки).
3. Автоматическая рельсовая транспортная тележка (Привод механизма перемещения тележки).
4. Механизм подъёма стола автоматической транспортной тележки.
5. Выдвижной стол автоматической транспортной тележки.
6. Привод перемещения автоматической транспортной тележки.
7. Механизм поворота руки манипулятора промышленного робота.
8. Механизм подъема манипулятора промышленного робота.
9. Механизм поворота промышленного робота.
- 10.Механизм подъёма стола транспортной тележки.
- 11.Выдвижное телескопическое устройство транспортной тележки.
- 12.Автоматическая рельсовая транспортная тележка (Привод механизма перемещения тележки).
- 13.Автоматическая рельсовая транспортная тележка (Привод выдвигного устройства платформы тележки).
- 14.Механизм выдвижения руки промышленного робота.

15. Механизм привода каретки промышленного робота.
16. Механизм поворота манипулятора промышленного робота.
17. Механизм привода каретки манипулятора.
18. Механизм поворота руки манипулятора промышленного робота.
19. Механизм руки и кисти со схватом для промышленного робота.

Гаврилин А.Н.

1. Модернизация приспособления для фрезерования дуги замка.
2. Домкрат на базе планетарного шарико – винтового механизма.
3. Модернизация приспособления для фрезерования граней держателя манометра.
4. Модернизация токарного приспособления для обработки штуцера.
5. Автоматизированное устройство для дорнования втулок. Устройство для гашения вибраций металлорежущего инструмента станков.
6. Устройство для удаления хрусталика глаза при катаракте.
7. Разработка пневматических машин общетехнического назначения.
8. Микрохирургическое устройство для удаления стекловидного тела глаза.
9. Устройство для автоматизированной загрузки колец подшипников в автомат для зачистки наружных поверхностей.
10. Разработка автоматизированного стенда для диагностики гидроэлементов.
11. Разработка устройства для удаления катаракты глаза.
12. Разработка конструкции виброгасящего люнета.
13. Разработка конструкции фрезерного приспособления с приводом от подвижных элементов станка.
14. Пневматический механизм компенсации веса шлифовальной головки на ходовой винт.
15. Механизм отсекателя потока жидкости.

Буханченко С.Е.

1. Проектирование многоместного автоматизированного приспособления вырубki визитных карточек.
2. Проектирование автоматизированного биговального аппарата.

3. Автоматизация приспособления зажима манометрической трубки.
4. Проектирование автоматизированного приспособления для резки бумаги.
5. Автоматизация приспособления для отрезки манометрической трубки./
6. Проектирование малогабаритной испытательной камеры для триботехнических средств испытаний.
7. Проектирование четырехшпindelной насадки для одновременной обработки отверстий.
8. Анализ предохранительных механизмов приводов металлообрабатывающих станков.
9. Анализ схватов промышленных роботов для заготовок сложной формы.
10. Приспособление для отрезки заготовок к металлорежущим станкам.
11. Станок для заточки ленточных пил.
12. Устройство транспортировки семян подсолнечника.
13. Механизм поворота руки манипулятора промышленного робота с электроприводом и зубчато-волновым редуктором.
14. Анализ предохранительных механизмов приводов главного движения металлорежущих станков.
15. Анализ предохранительных механизмов приводов подач металлорежущих станков.
16. Установка для проверки работоспособности насосов и гидромоторов.

Крауиньш Д.П.

1. Анализ и разработка компоновочных вариантов станка с ЧПУ для контурного фрезерования изделий из древесины.
2. Анализ и разработка станка с ЧПУ для художественной обработки тел вращения.
3. Комплексная линия по нанесению рисунка на деревянные игрушки.
4. Анализ и компоновка приводной системы манипулятора – руки.
5. Сборочный комплекс деревянных игрушек (конструкторов).
6. 4 – х координатный фрезерный станок с зоной обработки 40x40x40мм.
7. Модернизация токарного станка ТПК – 125.

8. Конструкторские схемы обработки маложестких валов.
9. Механизмы вращательного перемещения.
10. Конструкция ваймы с пневматическим зажимом.
11. Дисковые ножницы для криволинейной раскройки металла.
12. Установка для вакуумной сушки древесины.
13. Анализ и разработка двухкоординатного механизма линейного перемещения. Анализ, разработка и компоновка механизма удара имитационного робота.
14. Анализ, разработка и компоновка механизма перемещения имитационного робота.

Крауиньш П.Я.

1. 3^x координатный управляемый стол для токарного станка ТШЗ-01.
2. Гидравлический пропорциональный золотник с шаговым приводом.
3. 3^x координатный управляемый стол для фрезерно – гравировального станка фирмы Cielle.
4. Гидравлический регулятор давления (расхода) с шаговым приводом. Модернизация станка с ЧПУ «Cielle».

Мойзес Б.Б.

1. Коробка скоростей для бесступенчатого регулирования частот вращения с гидравлическим приводом.
2. Приспособление для сварки стакана в корпусе манометра.
3. Приспособление для сварки крепежных пластин к корпусу манометра.
4. Пресс для брикетирования отходов цветных металлов.
5. Агрегатная шпиндельная бабка.
6. Силовая малогабаритная головка агрегатного станка.
7. Зажим автоматизированный.
8. Устройство для регулирования радиуса кривошипа без остановки машины.
9. Механизм для регулирования продолжительности вращения и остановок вала.

10. Комбинированный цевочно-зубчатый механизм мальтийского креста. Храповой механизм для периодической подачи вращающегося зажимного патрона.
11. Предохранительный механизм остановки механического прессы при неполадке загрузочного устройства.
12. Двухшпindelная сверлильная головка.
13. Приспособление для обработки фасок держателя.
14. Резьбонарезная головка.
15. Распределительная коробка агрегатного станка.
16. Устройство подачи заготовок.
17. Устройства удаления стружки металлорежущих станков.
18. Бункерные загрузочные устройства.
19. Схваты промышленных роботов и их приводы.
20. Роботизированный участок для штамповки держателя манометра.
21. Приспособление для фрезерования пазов.
22. Устройства обеспечения точности в металлорежущих станках.
23. Механизм руки манипулятора промышленного робота.
24. Механизм каретки манипулятора и привода каретки промышленного робота.

Смайлов С.А.

1. Стенд для испытания отбойных молотков.
2. Гидравлический генератор для снижения напряжений в сварном соединении мембраны с корпусом.

Черкасов А.И.

1. Механизм привода автооператора устройства АСИ.
2. Механизм револьверной головки.
3. Поворотный стол с механизмом фиксации.
4. Стенд для испытания отбойных молотков.
5. Гидравлический генератор для снижения напряжений в сварном соединении мембраны с корпусом.

Некрасова Т.В.

1. Захватное устройство промышленного робота мод. СМ80Ц.48.11 (СН-3308).
2. Приспособление для фрезерного станка с двухкратным зажимом.

Пустозеров К.Л.

1. Автомат для черновой обработки балясин.
2. Линия по переработке осенней листвы.
3. Вакуумный сборщик осенней листвы электрического типа.
4. Вакуумный сборщик осенней листвы бензинового типа.
5. Устройство для перемалывания и обогащения осенней листвы.
6. Устройство для брикетирования сухого биотоплива.
7. Модернизация узла вращения промышленного манипулятора для установки заготовок.
8. Модернизация захвата манипулятора для установки заготовок типа вал.
9. Модернизация захвата манипулятора для установки заготовок типа плита.

Сотников Н.Н.

1. Лазерный комплекс для раскроя материалов.
2. Станок для разделки шин.
3. Мобильный кран порталного типа.
4. Мобильные здания.
5. Модернизация установки по ультрадисперсным материалам.
6. Модернизация водоочистного комплекса «Импульс».

Сикора Е.А.

1. Автоматизированный кондуктор с гидравлическим приводом для сверления поперечных отверстий в пальцах.
2. Автоматизированный кондуктор с механическим приводом для сверления поперечных отверстий в пальцах.
3. Автоматизированный кондуктор с гидравлическим приводом для сверления отверстий в пластинах.

4. Автоматизированный кондуктор с механическим приводом для сверления отверстий в пластинах.

Пушкаренко А.Б.

1. Модернизация конструкции пневматической дрели СП-8.
2. Совершенствование конструкции шахтного вентилятора (ВМП-9).
3. Двухрядный штамп для вырубки листов статора и ротора.
4. Исследование гибки дуги замка гибочного механизма.
5. Модернизация автомата для фрезеровки крестообразного лезвия отвертки.
6. Модернизация автомата зенковки плат.
7. Разработка гидравлического привода поворотного стола манипулятора для наплавки пятника грузового железнодорожного вагона.
8. Разработка конструкции манометра под жидкостно - наполненный вариант.
9. Модернизация типовой конструкции прибора марки ДМ 2005-1-ЕХ с целью уменьшения его типоразмера и металлоемкости.
10. Модернизация шпиндельной головки станка-автомата продольно-винтового проката сверл $\varnothing 3 \div 13$ мм, модели МФ325М.
11. Разработка конструкции ленточного питателя.
12. Разработка конструкции ленточного питателя желобкового типа.
13. Проектирование ленточного питателя.
14. Разработка элементов оборудования электропривода задвижки нефтепровода и технология изготовления лицевой панели электронного блока.
15. Конструкторско-технологическая подготовка производства детали типа корпус неполноповоротного электропривода.