

Устройство для упрочнения фасонных поверхностей деталей, имеющих переменный радиус кривизны, алмазным выглаживанием

Назначение

Устройство предназначено для высокоскоростного (до 2,5 м/с) алмазного выглаживания поверхностей деталей (упрочнения поверхностного слоя до 200 % и снижения шероховатости поверхности до Ra 0,05 мкм), имеющих переменный радиус кривизны до 15 мм как в радиальном, так и в осевом направлении.

Краткое описание

Устройство устанавливается в резцедержатель токарного станка и подводится к поверхности детали, закрепленной в патроне. Усилие выглаживания создается пневматической пружиной — сильфоном со сжатым воздухом. Усилие выглаживания регулируется давлением воздуха в сильфоне винтом. Контроль давления производится по встроенному манометру.

Область применения

Все области машино- и приборостроения.

Конкурентные преимущества

- Возможность обработки цилиндрических и фасонных поверхностей деталей с высокой для алмазного выглаживания скоростью.
- Возможность проводить обработку фасонных поверхностей, имеющих скачкообразное изменение радиуса кривизны.

Степень освоения

Опытное производство.

Правовая защита

Патент на полезную модель № 34433.

Формы сотрудничества и предлагаемые услуги

Предлагаются любые варианты сотрудничества: продажа лицензии, продажа «ноу-хау», поставка оборудования, техническое сопровождение проекта, консультирование.

